鳥取県医療・福祉等関連産業

ガイドブック



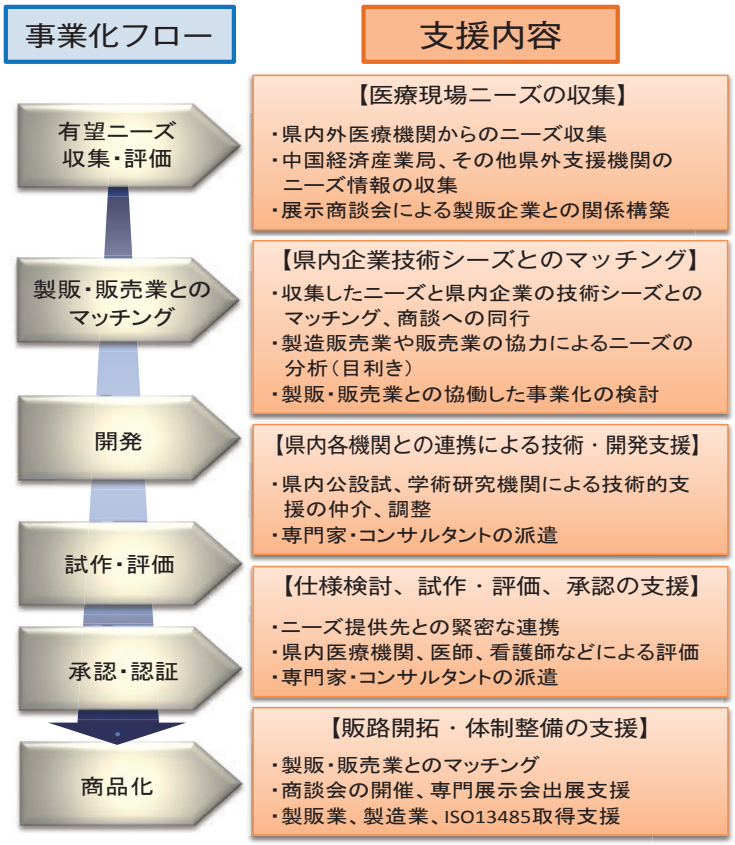
公益財団法人　鳥取県産業振興機構
Tottori Industrial Promotion Organization

神話の地　白兎（はくと）海岸

とっとりメディカルエンジニアリングプロダクツ(T-MEP)イノベーションネットワーク運営事業について

公益財団法人鳥取県産業振興機構は、Ｔ-ＭＥＰイノベーションネットワークの事務局をはじめ、医療・福祉分野で使用する製品・部品・システムの開発・製造に意欲のある県内企業の医療・福祉関連産業への参入支援を行っています。

産学官医福で緊密に連携を取り、県内外の医療機器メーカー・支援機関・専門家等とのパイプを活かして入口から出口まで一貫した支援を行います。



■医療現場ニーズと県内企業とのマッチング支援

医工連携担当コーディネーターにより、県内外医療機関、経済産業省等によって公表される医療現場ニーズの分析、県内企業の技術シーズとのマッチングを図り、事業化を進める。

■専門家による事業化支援

県内企業の進捗段階に応じて、各分野の専門家を派遣し、製品化･基盤強化等を支援。

派遣に必要な経費の一部を、予算範囲内で機構が負担。

■県内企業・医療機関・関連団体・支援機関のネットワークによる新たな展開

県内医療機関、臨床工学技士会、看護協会、理学療法士会、作業療法士会、県内外製販業、専門家、県内支援機関等が参加したネットワークを構築し、連携体制の強化を図る。

■販路開拓・製販企業とのマッチング支援

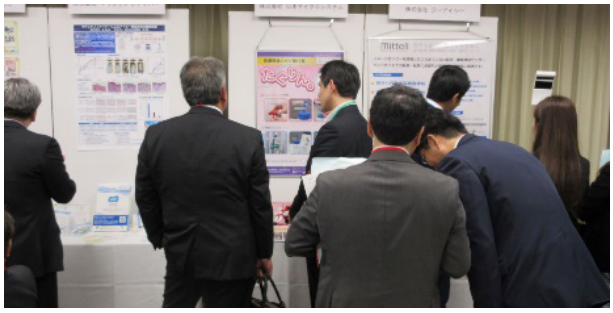
医療・福祉関連専門展示会に鳥取県ブースとして出展し、県内企業の技術、製品を紹介。

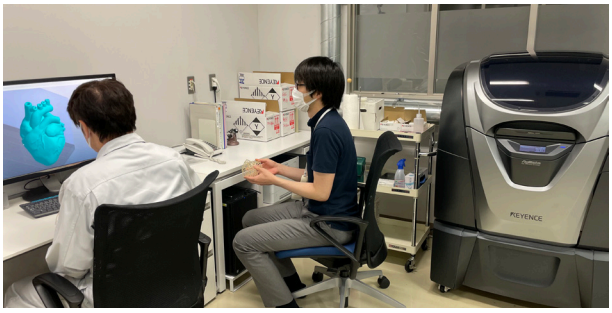
鳥取県独自での展示商談会、医療・福祉関連従事者によるニーズ発表会の開催。

■海外展開支援

韓国原州医療機器テクノバレーを窓口とした韓国医療機器クラスター企業との共同開発・部材供給等を支援。

鳥取県における医療・福祉関連分野参入支援の動向



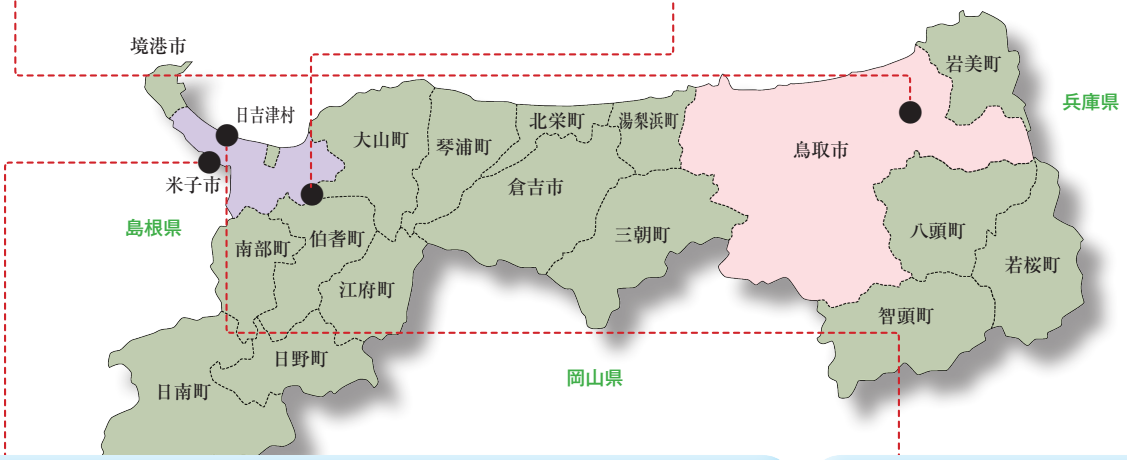


①鳥取県
（公財）鳥取県産業振興機構

県内中小企業の医療・福祉機器関連分野への参入を支援しています。
医療現場ニーズとのマッチング、製販業との商談会、補助金による製品化支援、専門家による市場調査等により、同分野による産業振興を図っています。

②（地独）鳥取県産業技術センター

「企業の皆さまの研究室です。」をキャッチフレーズに、産業技術に関する試験研究及びその成果の普及や人材育成等を通じて、技術的課題の解決を支援しています。
３ＤＣＡＤや３Ｄプリンター等を活用した３Ｄデジタルものづくりによる医療機器の試作開発や評価を行うことができます。



③鳥取大学医学部附属病院
鳥取大学ロボット手術研修・医療機器イノベーションセンター

鳥取大学医学部附属病院では、医療機器、介護・福祉機器の研究開発を推進するために、積極的に企業の方々等へ病院を開放しています。
企業の研究開発の場を病院に移すことで、各種セミナー、院内ツアー、医療スタッフとの意見交換会等を通じて、医療現場のニーズを確実に把握できるようサポートしています。
また､弊院は令和元年度「次世代医療機器連携拠点整備等事業」に採択され､その活動の一つとして企業の技術者の皆様に病院を開放して医療機器開発の知識・方法を共に学ぶ「医療機器開発人材育成共学講座」を開講して、県内企業を中心に製品開発に係る人材育成を行っています。
さらに、行政や産業支援団体と密接な連携関係を築いたことも大きな特徴です。その取組の一環として鳥取県が県内企業の医療機器産業参入を支援する革新的な事業を創出したことで、平成 29 年度は 10 課題の共同開発が企業と医師等との間で行われ、このうち早くも４件を上市することができました。



④国立米子工業高等専門学校
医工連携研究センター

米子高専は平成 28 年 11 月に鳥取大学医学部と包括連携協力に関する協定を締結し、新しく医工連携研究センターを創設しました。
同センターを中心として、双方が有する専門的な知見や情報を共有し連携を図ることにより、地方創生に係わる地域産業の創出・発展と地域協働教育による人材育成に貢献します。

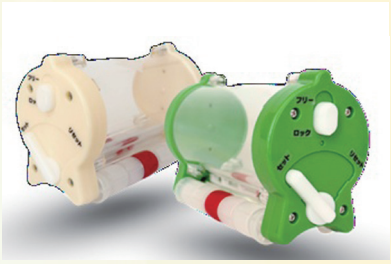


県内企業による医療・福祉等関連製品のご紹介

次世代医療シミュレータ
「mikoto ERCP（胆管膵管）モデル」
R0 1
共同開発／内視鏡医



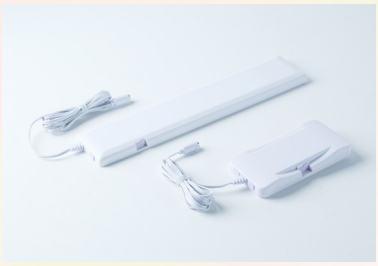
簡易包帯巻き用補助具
「くるぴた」
サンキョウサポート 3
共同開発／鳥取大学



見守りシステム
「ミッテル」
ジーアイシー 4
知財マッチング／鳥取県知的所有権センター



マイクロ波モジュールを使用
「非接触バイタルセンサー」
鳥取スター電機 5
共同開発／県外電子機器商社



整形外科・歯科用ドリル
「月光ドリル」
ビック・ツール 7
評価試験／鳥取県産業技術センター



床ずれ防止用具マットレス
「PROTEAN　4D」
ウィードメディカル 8
自社開発



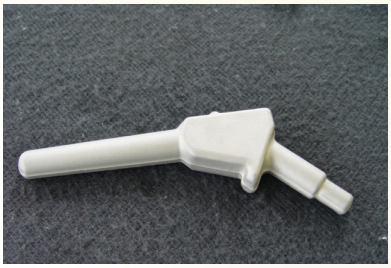
肩の負担を軽減
「かたサポート」
ニシウラ 9
自社開発



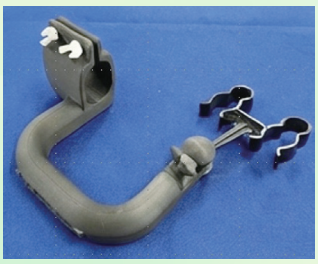
摩擦を圧倒的に軽減
「プレベンティブシーツ」
ホームケア渡部建築 10
自社開発



植込み医療機器
「チタン製人工骨」
菊水フォージング 12
自社開発



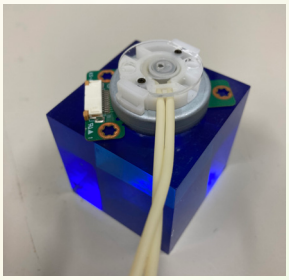
高強度素材３D プリント
「MRI 室用アームハンガー」
松井製作所 21
共同開発／兵庫県医療機関



思い出を手元に
「ありがとう地蔵」
山本精機 23
自社開発



ブラシレスモーター駆動
「チューブポンプ」
A&M 26
自社開発



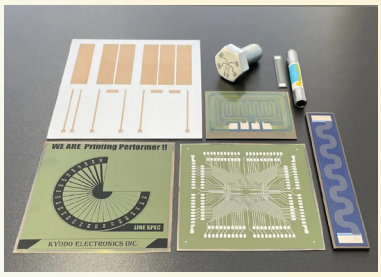
参照元：各社 HP、ガイドブック掲載写真

県内企業による医療・福祉等関連製品のご紹介

超広帯域モジュールを使用
「非接触バイタルセンサー」
M's STYLE TECHNOLOGY 27
共同開発／鳥取県医療機関



ネジにもパターンニング可能
「メタル基板」
協同電子 28
自社開発



医療機器用衝撃検知デバイス
「ショック Memo」
サンテクノ 29
ニーズ提供／長野県医療機関



クライオセラピー用冷凍機
「クライオバス」
トライアングル 31
共同研究／鳥取大学



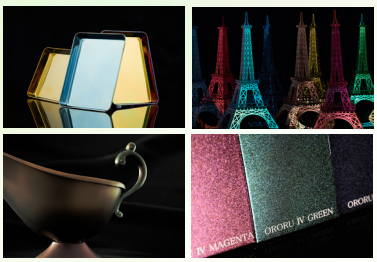
あらゆる環境で、確かな計測を
「温湿度センサー」
LIMNO 33
評価／とっとりバイオフロンティア



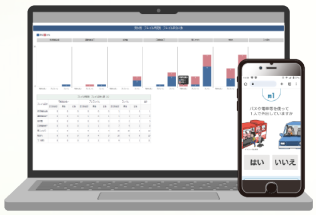
軽度認知障害早期発見タブレット
「物忘れ・TDAS プログラム」
LIMNO 33
監修／鳥取大学医学部



ステンレス発色技術
「ORORU Ⅰ Ⅱ Ⅲ Ⅳ」
オロル 34
共同開発／鳥取県産業技術センター



フレイル早期発見システム
「ASTER Ⅱ for LINE」
エッグ 36
自社開発



ソフト耳鏡
「Ear Fit」
イナバゴム 37
共同開発／鳥取県医療機関



パルプ射出成形
「D-PIM」
大宝工業鳥取工場 38
自社開発



医療廃棄物容器用電動開閉装置
「ミューカス」
カノン 40
ニーズ提供／鳥取県医療機関



凍結保存用バッグプロテクター
「まもるくん」
サンパック 41
自社開発



参照元：各社 HP、ガイドブック掲載写真

分類	No.	企業名	国際規格等の取得状況 製造：医療機器製造業 製販：医療機器製造販売業 販売：医療機器販売業 修理：医療機器修理業 13485：ISO13485					製品企画	開発・設計	製造	自社ブランド	ODM	OEM	製品	部品
医療関連機器	1	㈱ＲＯ						■	■	■				■	
	2	気高電機㈱	製造	製販				■	■	■	■	■	■	■	■
	3	サンキョウサポート㈱						■	■		■			■	■
	4	㈱ジーアイシー						■	■		■			■	
	5	㈱鳥取スター電機	製造	製販			13485	■	■	■	■	■	■	■	
	6	㈱日本マイクロシステム	製造					■	■	■	■	■	■	■	■
	7	㈱ビックツール	製造	製販			13485	■	■	■	■			■	
福祉関連機器	8	㈱ウィードメディカル			販売	修理		■			■			■	
	9	㈱ニシウラ						■			■			■	
	10	㈲ホームケア渡部建築						■			■			■	
金属等加工	11	ウエニ工業㈱　鳥取工場								■					■
	12	㈱菊水フォージング							■	■					■
	13	㈱ゴール　米子工場								■	■			■	■
	14	㈱新興螺子								■					■
	15	㈱田中鉄工所							■	■					■
	16	㈱寺方工作所							■	■			■		■
	17	鳥取旭工業㈱							■	■					
	18	中山精工㈱							■	■	■			■	■
	19	㈱西田製作所								■					■
	20	㈱ヒカリ工業							■	■					■
	21	㈱松井製作所							■	■					■
	22	山本金属工業㈱								■					■
	23	㈲山本精機	製造				13485			■					■

分類	No.	企業名	国際規格等の取得状況 製造：医療機器製造業 製販：医療機器製造販売業 販売：医療機器販売業 修理：医療機器修理業 13485：ISO13485					製品企画	開発・設計	製造	自社ブランド	ODM	OEM	製品	部品
電子機器・電子部品	24	あおやサイエンス㈱								■			■	■	■
	25	アロー産業㈱							■	■					■
	26	㈱A&M						■	■	■	■	■	■	■	■
	27	㈱M's STYLE TECHNOLOGY							■						
	28	協同電子㈱　米子工場							■	■					■
	29	㈱サンテクノ						■	■	■	■			■	
	30	㈱トミサワ						■	■	■	■	■	■	■	■
	31	㈱トライアングル						■	■	■	■		■	■	
	32	光電気LEDシステム㈱						■	■	■	■	■	■	■	■
	33	㈱ＬＩＭＮＯ		製販		修理		■	■	■	■	■	■	■	
表面処理	34	オロル㈱							■	■	■			■	
	35	鳥取県金属熱処理協業組合								■				■	
ソフトウェア	36	㈱エッグ						■	■		■			■	
樹脂・ゴム加工	37	イナバゴム㈱	製造	製販			13485	■	■	■	■			■	■
	38	大宝工業㈱　関西カンパニー鳥取工場						■	■	■	■	■	■	■	■
	39	高石工業㈱							■	■					■
その他	40	㈱カノン						■	■	■	■	■	■	■	■
	41	㈲サンパック	製造	製販				■	■	■	■	■	■	■	

1 株式会社 RO（アールゼロ）

地域や医療の課題を解決する



医学的評価、改良、開発から設計、生産まで



モビリティ事業

2 気高電機株式会社

製造
製販

開発から完成品まで、総合力の気高電機



IH 圧力ジャー炊飯器



塗料乾燥機



3D-CAD 設計



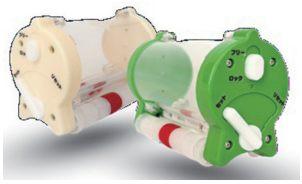
金型マシニングセンター

3 サンキョウサポート株式会社

産学連携で研究成果の社会実装をお手伝いする企業です



ORIGAMI



くるびた

4 株式会社ジーアイシー

確かな技術をもとに、地球環境の保全と安心して暮らせる社会の構築







見守りシステム

Mittell【ミッテル】

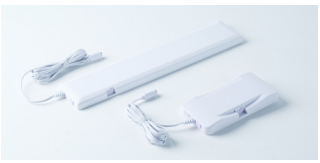
5 株式会社鳥取スター電機

製造
製販
13485

グループ 3 社による製品一貫生産で開発設計から完成組立納入までトータルに手掛ける技術開発型の OEM・ODM 企業



医療手術用ヘッドライト



非接触バイタルセンサー

6 株式会社日本マイクロシステム

製造

ー品質と信頼の提供ー



医療・福祉現場で、インシデント防止に役立つタグ取り付け器『たぐりん。』



内視鏡用圧力センサ

7 株式会社ビック・ツール

製造
製販
13485

ご当地「鳥取県」から全国へ、世界へ

整形外科用バー
手術用ドリルビット

月光ドリル



8 株式会社ウィードメディカル

販売
修理

鳥取の会社だけど日本全国や世界で活躍したい！



プロティアン 4D



ベビーケット

9 株式会社ニシウラ

「今」必要とされるサービスと製品を届けたい





ふわふわフィットパンツ

『フォトンミニ 25』



10 有限会社ホームケア渡部建築

在宅生活を安心して過ごせるようサポートします。







11 ウエニ工業株式会社　鳥取工場

あらゆる素材を あらゆるカタチへ。

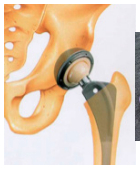


高精細レベルの超精密加工


表面処理

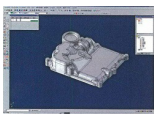
12 株式会社菊水フォージング

チタン･マグネシウム鍛造品の量産実績あり！ぜひ、ご相談ください。


チタン人工骨



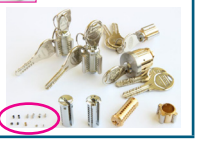
マグネシウム製品


３Ｄ設計

13 株式会社ゴール　米子工場

超精密かつ複雑なシリンダー製造で培った技術力。加工から組立まで一貫した生産。


各種加工を組合せた製品



精密加工品例

14 株式会社新興螺子

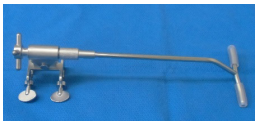
品質を意識し、お客様に満足を提供いたします


自動車・インフラ部品


宇宙分野部品

15 株式会社田中鉄工所

最先端の技術で未来を創造


医療機器部品


異形金属加工部品


円形金属加工部品

16 株式会社寺方工作所

日本のものづくりを支える会社であり続ける



超精密成型品



高精度部品（ドットプリンタ部品）絞り部品（断面）

17 鳥取旭工業株式会社

プレス～表面処理の一貫加工でお客様のニーズにお応えします。


錫めっき


無電解ニッケル


金めっき


亜鉛めっき

18 中山精工株式会社

あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で世界のくらしに貢献


精密シャフト



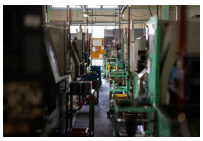
自社開発製品『オート・グリップ・ケレ』

19 株式会社西田製作所

地域・お客様にとって不可欠な存在



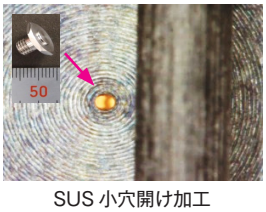
社屋と社員


工場設備

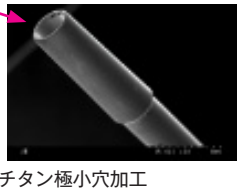

精密切削金属部品

20 株式会社ヒカリ工業

『私たちの今、そして　その先を目指すこだわり』



SUS 小穴開け加工



チタン極小穴加工

21 株式会社松井製作所

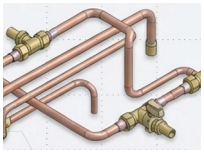
医療機器分野への挑戦



ガス器具部品、継手



高強度素材
3Dプリンター



ワンストップ
ソリューション

22 山本金属工業株式会社

ミクロの切削隊　～１ミクロンの精度を保証します～



小径精密加工品

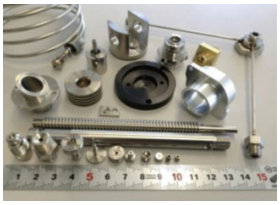
D-LoCS
YAMAKIN DIGITAL TECHNOLOGY

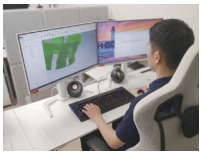
ディジタルロット管理システム

23 有限会社山本精機

製造
13485

ステンレス精密複合加工・溶接なら鳥取の山本精機にお任せください！

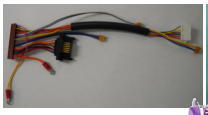




3D　CAD,CAM

24 あおやサイエンス株式会社

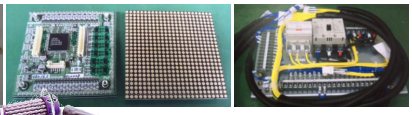
医療機器関連に積極的に取り組んでいます。



ワイヤーハーネス



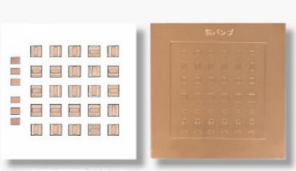
健康機器組立



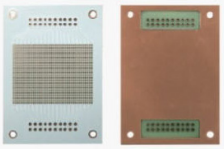
基板実装・ユニット組立

25 アロー産業株式会社

「基板の放熱対策」でお困りではありませんか？



銅バンプ基盤



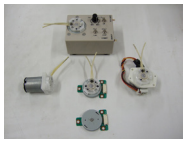
ハイブリッド基盤

26 株式会社 A&M

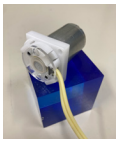
技術立社を目指し創造事業を創出！



DD モータ



チューブポンプ各種



DC モーター駆動
チューブポンプ



電解次亜塩素酸水
「トレピー君」

27 株式会社M's STYLE TECHNOLOGY

IoT ソリューション，医療機器関連の製品開発に
取り組んでいます



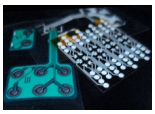
非接触バイタルセンサー

28 協同電子株式会社　米子工場

特殊基板専門メーカー！
超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板



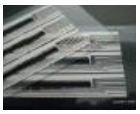
窒化アルミ・アルミナ基板



フィルム基板



メタル基板



ガラス基板

29 株式会社サンテクノ

皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします！



衝撃検知システム

IoT ツールで生産性向上

30 株式会社トミサワ

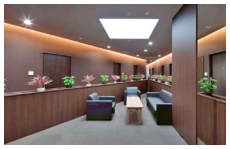
LED 照明ワンストップソリューション



バーライト



高天井照明



鳥取大学医学部に導入

31 株式会社トライアングル

超低温で新たな価値を創造し社会貢献を果たします。


超低温フリーザー

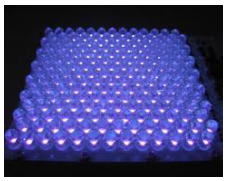

フリーズドライ


クライオバス

32 光電気 LED システム株式会社

世界を照らし人の心にも「光」を届けたい


LED　RGB　ライト


UV LED


LED ワイドスクエアライト

33 株式会社 LIMNO

製販
修理

Limit No!　～限界を超えて　挑戦を続ける～


健康管理ツール


温湿度センサー

34 オロル株式会社

Ororu それは、ステンレス発色のオンリーワンテクノロジー


ORORU Ⅰ　ORORU Ⅱ　ORORU Ⅲ　ORORU Ⅳ

色調均一化 SUS 発色開発

35 鳥取県金属熱処理協業組合

鉄に命を　ー金属熱処理ー


真空熱処理　浸炭熱処理　高周波焼入れ　プラズマ窒化処理

36 株式会社エッグ

地域のヘルスケアに関するソリューションの提供


フレイル早期発見システム「ASTER Ⅱ」



オーダーメイド運動処方プログラム「ロコタス」

37 イナバゴム株式会社

製造
製販
13485

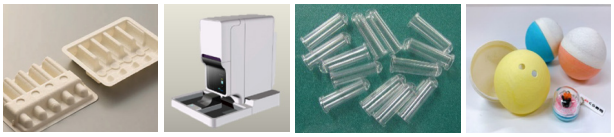
先取りの思想と、先進の想像力で、高度な仕事に挑戦


内視鏡用マウスピース　感圧導電性ゴムセンサ　圧力分布システム


ソフト耳鏡

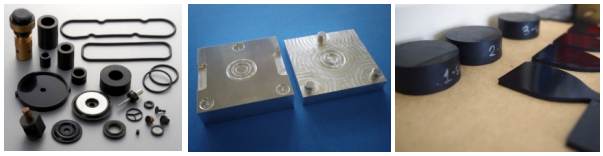
38 大宝工業株式会社　関西カンパニー鳥取工場

「継続は、力なり」


紙製医薬品梱包材　医療機器部品　医療用消耗品　脱プラスチック部品

39 髙石工業株式会社

工業用精密ゴムパッキン製造・研究開発の髙石工業


量産製品例　簡易金型　物理試験用試験片

40 株式会社カノン

社会ニーズを具現化した製品を提供するクリエイティブ・カンパニー


胃 Makra


エマークイック・プロ


ミューカス

41 有限会社サンパック

製造
製販

よろこんでもらうよろこび



段ボール製
応急処置用簡易シーネ



ぬれてもいいカラッ。



まがらんネ。



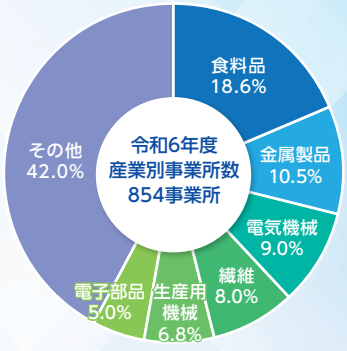
くすりがみえ～る。

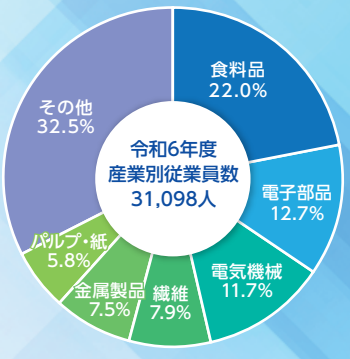


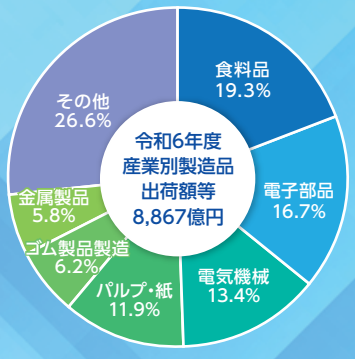
データで見る鳥取県の姿

項目			鳥取県
人口※1			525 千人
生産年齢人口割合			54.0%
一人当たり県民所得※2			2,491 千円
一人当たり県内総生産額			3,518 千円
事業所数（製造業）※3			854 社
	従業者数	1～9 人	352 社
		10～19 人	158 社
		20～29 人	97 社
		30～99 人	168 社
		100～299 人	66 社
		300 人以上	13 社
従業者数			31 千人
製造品出荷額等			8,867.3 億円
付加価値額			2,641.3 億円
1 事業所あたり		従業者数	36.4 人
		製造品出荷額等	10.4 億円
		付加価値額	3.1 億円
1 従業者あたり		製造品出荷額等	28.5 百万円
		付加価値額	8.5 百万円
		現金給与総額	3.9 百万円

※1）出典／鳥取県統計課「令和7年鳥取県の推計人口」　※2）出典／鳥取県統計課「令和4年度鳥取県県民経済計算」
※3）出典／経済産業省「令和6年経済構造実態調査」







※3）出典／経済産業省「令和6年経済構造実態調査」

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

地域や医療の課題を解決する

株式会社 RO（アールゼロ）

1

当社は、鳥取大学医学部附属病院の医師３人が中心となり設立した鳥取大学発ベンチャー企業です。「防ぎえるがん死をゼロにする社会」の実現を目指し、医師の視点から社会課題の解決に資する製品・サービスの研究開発に取り組んでいます。中でも次世代医療シミュレータ事業では、内視鏡技術の効率的な教育と評価を可能にする次世代内視鏡シミュレータ mikoto を開発。国内外で高い評価をいただいています。また、輸出に必要な国際認証や各国規格にも対応するなど、開発から製品化、海外展開までを短期間で実現できる体制を整えています。

◆ TEL　0858-24-6143
◆ FAX　0858-24-6142
◆ URL　https://rzero.jp/
◆ E-mail　info@rzero.jp
◆連絡窓口　法人管理部
◆代表者　代表取締役　藤井　政至
◆設立年月　2020 年 6 月
◆資本金　1,733 万 5 千円
◆従業員　50 名
◆所在地　鳥取県米子市加茂町 2-218

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 第 34 回中国地域ニュービジネス大賞特別賞受賞
- 鳥取県登録衛生検査所（第 37 号）
- 鳥取大学発ベンチャー認定

研究開発型事業の実績

- 令和７年度 JICA パイロット事業
- 令和７年度 MEJ ヘルスケア産業国際展開推進事業
- 令和６年度海外ビジネス支援補助金
- 鳥取県物価高騰に立ち向かう経営力向上･賃上げ事業者支援補助金
- 令和５年度 海外ビジネス支援補助金
- 令和４年度第２回とっとり起業化促進事業（R 4）
- 鳥取県産業成長事業〈小規模事業者挑戦ステージ〉（R 3）
- 鳥取県革新的事業創出支援補助金事業（R 3）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

医学的評価、改良、開発から設計、生産までスピーディな開発体制で社会問題に挑戦・解決



がん撲滅事業

✓企業版ふるさと納税等を利用したがん検診推進
✓がん撲滅コンソーシアム（金融機関連携）

2024年～
胸部CT検査大腸内視鏡検査無償化を実現



早期発見・早期治療で
防ぎえるがん死の撲滅を目指す

次世代医療シミュレータ事業

✓次世代医療シミュレータ（大腸モデル･胃モデル）　mikoto
✓国内外の内視鏡医の育成
✓国内外の内視鏡医療の拡大

内視鏡メーカと一緒に内視鏡医の育成と内視鏡医療の拡大



医療技術の不均衡により
失われる命を救いたい

モビリティ事業

✓レーシング事業
✓チューニングカー事業
✓プレミアムカーファンド事業
✓催事用自動車貸出事業
✓地域活性化事業
✓鳥取中部ツーリズム協議会



技術力と企画力を基盤に
高付加価値コンテンツで魅力ある社会を

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

開発から完成品まで、総合力の気高電機

製造
製販

気高電機株式会社

2

私たち気高電機は日本の大手電機メーカー様とともに最新の圧力 IH ジャー炊飯器、ジャーポットなどの家電製品の「開発から完成品までの一貫したものづくり」を行っています。
「MADE IN JAPAN」を越える「MADE IN 気高電機」を目指して世界中の人々に喜ばれる商品づくりに挑戦しています。

国内拠点：鳥取
海外拠点：中国（深圳）

◆ TEL　0857-82-0911
◆ FAX　0857-82-1104
◆ URL　https://www.ketaka.co.jp/
◆ E-mail　iwasa_k@ketaka.co.jp
◆連絡窓口　技術部 岩佐 圭一郎
◆代表者　羽馬　好幸
◆設立年月　1969 年 6 月
◆資本金　4,680 万円
◆従業員　309 名
◆所在地　(本社) 〒 689-0216　鳥取県鳥取市気高町宝木 1561-8
(鹿野工場) 〒 689-0405　鳥取県鳥取市鹿野町鹿野 79-1

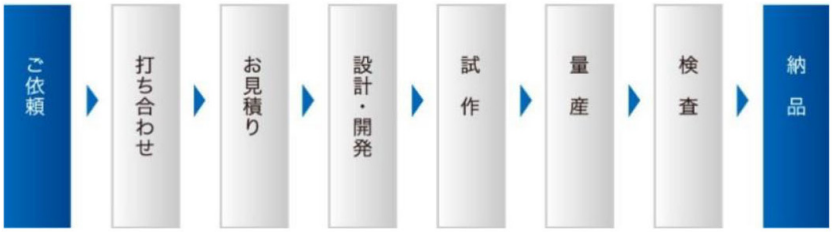
国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001
- ISO14001
- 医療機器製造業 業許可
- 第 2 種医療機器製造販売業 業許可
- 第 8 回製品安全対策優良企業表彰「商務流通保安審議官賞」受賞
- 省エネ大賞 中小企業庁長官賞受賞
- 中小企業庁「地域未来牽引企業」選定
- 経済産業省「健康経営優良企業法人」認定

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆当社の特徴

- 設計から組立まで一貫したものづくりで効率よく高精度にしあげます。
- フレキシブルなライン構成で大、小ロットの受注にお応えしています。
- 万全の品質管理体制で大手メーカー様が求める以上の厳しい品質基準を備えています。



◆主要事業

- 商品設計、製造（ODM、自社開発）、ユニット組立


IH 圧力ジャー炊飯器


電気ジャーポット


塗料乾燥機

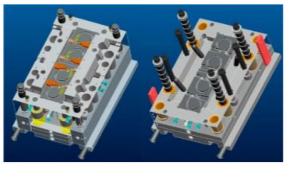

コーヒーサーバー

◆金属・樹脂成形加工


プレス機


成形機

◆金型設計、製作


3D-CAD 設計画像


金型マシニングセンタ

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

産学連携での研究成果の社会実装をお手伝いする企業です

サンキョウサポート株式会社

3

各大学の産学連携部門やイノベーター、アカデミアの先生と共同研究を締結して、その研究成果を

- 社会実装を検証する流通サポート事業
- 各研究事業の真の課題を見出し解決するための伴走コンサルティング事業
- 研究成果の学会やイベントでの成果発表に向けたプロモーション事業

を中心に活動する事業共創プロジェクトチームです。

◆TEL　090-9163-5946
◆FAX　0858-28-3838
◆URL　https://www.sankyo-sp.com
◆E-mail　info@sankyo-sp.com
◆連絡窓口　代表取締役　鏡山　佳宏
◆代表者　同　上
◆設立年月　2014年7月
◆資本金　230万円
◆従業員　1名（株主：13名）
◆所在地　鳥取県米子市天神町2丁目48番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等





研究開発型事業の実績

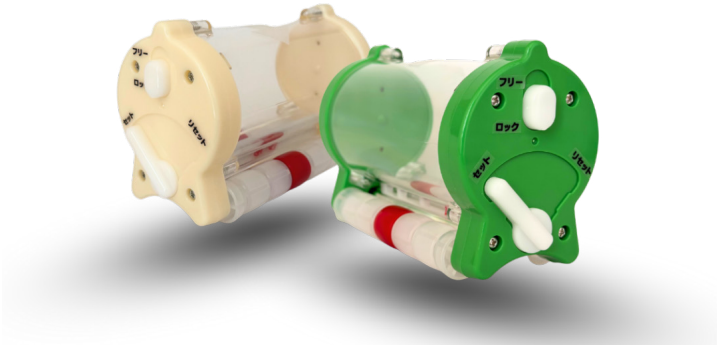
- 紙製フェイスシールド　『ORIGAMI』
- 紙製配膳トレー　『ぼんだがぁ』
- 褥瘡訓練シミュレータ　『アルサーノン』
- 小児用可動制限サポーター　『スーパーまもるんじゃー』
- 簡易包帯巻き具　『くるぴた』　など

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

連携コンサルティング事業の概要



サンキョウサポートでは、関係者の皆さんの立場から想定できる課題を共通化し、それを全員で認識することから始めて、目指すゴール（結果、目標）を導き出します。





製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

確かな技術をもとに、地球環境の保全と安心して暮らせる社会の構築

株式会社ジーアイシー

4

測量、土木設計、地質調査を主とした建設コンサルタント業を営んでおります。約 10 年前からはシステム開発にも注力しています。
冬季の積雪状況をリモートで確認できる「かんそくん」は、鳥取県が運営している道路情報配信サイト「とっとり雪みちナビ」の観測局として採用されています。
平成 30 年 4 月から画像認識技術を使った離床・起床センサー Mittell を販売開始し、県内外の病院及び介護施設でご使用いただいております。

◆ TEL　0858-23-3553
◆ FAX　0858-23-3554
◆ URL　https://mittell.jp/
◆ E-mail　info@gicon.jp
◆連絡窓口　企画課　若木
◆代表者　代表取締役　田栗　信昭
◆設立年月　1988 年 2 月
◆資本金　1,800 万円
◆従業員　44 名
◆所在地　〒 682-0802　鳥取県倉吉市東巌城 125 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

リモートセンシングシステム「かんそくん」
【鳥取県経営革新計画企画デザイン賞受賞】

研究開発型事業の実績

スマートアグリシステム「smaTag」
（農商工連携促進ファンド事業助成金）
冠水警報システム「かんちくん」
（鳥取県版経営革新計画認定取得）

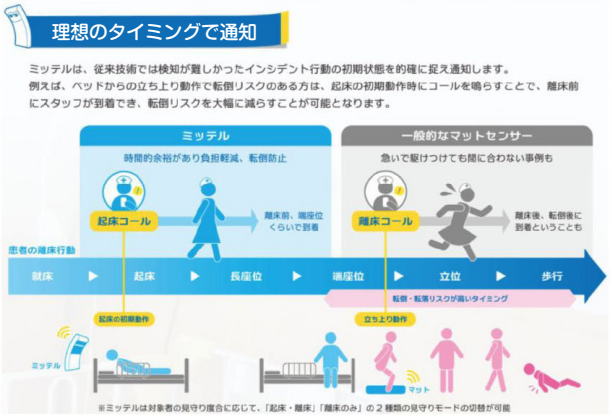
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

Mittell Motion Monitoring Robot　富士通（株）特許許諾製品
見守りシステム【ミッテル】



病院や介護施設において転倒・転落の発生件数は医療事故の21% を占めており、ヒヤリハット事例を含めた場合、重大事故の背後に相当な件数が潜んでいることが推測されます。
入院患者の高齢者割合が増加している中、現場では少ない人数で多くの患者のケアを行う必要があるなど、安全対策をとる上での問題点も多く存在しています。
わたしたちはこれらの問題に真摯に向き合い、「ものづくり」を通して考え抜いた結果、Mittell【ミッテル】に辿り着きました。





製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

グループ３社による製品一貫生産で開発設計から完成組立納入までトータルに手掛ける技術開発型の OEM・ODM 企業

製造
製販
13485

5

株式会社鳥取スター電機

技術開発型企業として製品の企画開発から製造納入・品質保証までトータルに対応します。

最新の開発・製造設備や、技術スタッフの長年の経験に基づく確かな技術力・豊かなアイデア、製造現場でのメイド in ジャパン品質を裏付ける心を込めた製品造りで、高品質で訴求力のある製品提供を実現しています。

◆ TEL　0857-24-1620
◆ FAX　0857-22-0137
◆ URL　https://tottoristar.co.jp/
◆ E-mail　s.morikawa@tottoricosmo.co.jp
◆連絡窓口　技術部　森川　忍（TEL：0857-29-8012）
◆代表者　山下　久志
◆設立年月　1983 年 8 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　200 名（グループ全社）
◆所在地　680-0843　鳥取県鳥取市南吉方 2-20

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 品質 ISO9001:2015　認証取得
- 環境 ISO14001:2015　認証取得
- IATF16949:2016　認証（一部請負製造のみ）
- 医療 ISO13485:2016　認証取得
- 医療機器製造業、同製造販売業許可取得（第三種）

研究開発型事業の実績

- 振動発電開発アライアンス（東京大学など）
- 超高効率 AC 充放電回路
  （鳥取県産業振興機構様助成事業）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要事業

＜カーアフターマーケット向け ODM 製品の企画・製造＞

ドライブレコーダ



レーダーディテクタ



＜各種通信機器の設計・製造＞



GPS ゴルフナビ

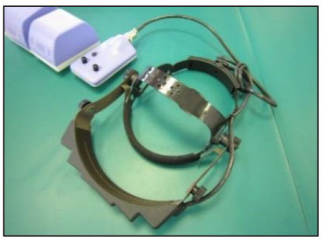


クラウドカメラ





・医療機器分野への新規取り組み



医療手術用ヘッドライト
（スマートメディカルライト）

・無影灯レス手術対応
・広域・高輝度照射
・輝度・色調調整

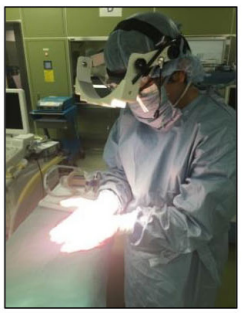


非接触バイタルセンサー

鳥取大学医学部医療機器開発人材育成共学講座への参加

企業アライアンスによる医療現場ニーズへの取り組み

医療機器製造業・医療機器製造販売業（第三種）許可取得



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

―品質と信頼の提供―

製造

6

株式会社日本マイクロシステム

機械装置や治具の設計製作から電気設計や配線及び制御ソフトまで、ハードウエアとソフトウエア双方のアプローチでお客様のご要望に応えるソリューションを提供します。
工場の製造工程における検査システム、品質・生産管理の構築、工場レイアウトの提案、導入効果の検討などへ 30 年以上にわたる多くの実績があり、ユニットからフルカスタム製品まで、設計開発はもちろん社内一貫生産体制によりトータルシステムに対応できます。
最先端の技術をいち早く取り入れ、高品質・迅速な対応でお客様のニーズに信頼と満足をもってお応えします。

◆ TEL　0859-46-0883
◆ FAX　0859-46-0884
◆ URL　https://www.jpms.co.jp/
◆ E-mail　sales@jpms.co.jp
◆連絡窓口　営業部　松本 誠一郎
◆代表者　高島　主男
◆設立年月　1983 年 4 月
◆資本金　3,100 万円
◆従業員　62 名
◆所在地　〒 683-0851　鳥取県米子市夜見町 2947-3

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 品質 ISO9001:2015　認証取得
- 医療機器製造業 登録

＜卓上型高速 CNC フライス＞
- 精密工学会中国四国支部技術賞

＜ MasterPit(インサーキットテスタ) ＞
- 2015 年度グッドデザイン賞

＜ caDIY3D(DIY 向け 3D-CAD) ＞
- 日本 DIY 商品コンテスト新商品部門入賞
- 第 29 回中小企業優秀新技術・新製品賞「優良賞」受賞

研究開発型事業の実績

- 大腸検査の苦痛を解決するための触覚付き先端駆動式全天周内視鏡の開発 (H25 ~ H27)
- 銅ナノ粒子ペーストを用いた大型ガラス基板への高精度スクリーン印刷と多面取り加工技術を用いた次世代パワー半導体用実装基板の新製造技術の開発 (H29 ~ 31)
- ウェアラブルコンピューティング技術による車載実装部品の装着自動検査の研究開発 (H22)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

生産工場向け



基板検査設備

動作テストを行うための
検査設備、チェッカー



Orbit feeder

樹脂パーツ自動供給装置

コンシューマ向け



caDIY3D-X

DIY 専用に設計された
新しい形の CAD ソフト



あの、つけるやつ。

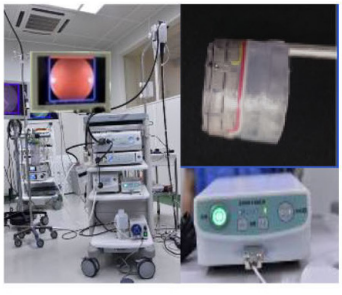
受粉日の目印付けを効率的
かつ簡単に行うタグ取付器

医療分野向け



たぐりん。

インシデント防止に役立つ
タグ取付器



圧力センサ

医療機器に触覚を持たせる
圧力センサ開発

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

ご当地「鳥取県」から全国へ、世界へ

株式会社ビック・ツール

製造
製販
13485

7

我々は、社会の誇りある社員と会社を誇りに思う社員とによって成り立ちます。
開発型企業として、お客様の笑顔の為に、弛まぬ技術開発と弛まぬ挑戦を積み重ねてまいります。
時代を超えて必要とされるオンリーワン製品を提供し続け、期待される「ものづくり」を世界へ発信いたします。

◆TEL　0859-27-1231
◆FAX　0859-27-2808
◆URL　http://www.bictool.com
◆E-mail　info@bictool.com
◆連絡窓口　営業部 / 吉川（きっかわ）
◆代表者　CEO　新井　義一
◆設立年月　1980 年 9 月
◆資本金　1,600 万円
◆従業員　90 名
◆所在地　本社：〒 689-3553　鳥取県西伯郡日吉津村日吉津 38
関東営業所：〒 331-0821　埼玉県さいたま市北区別所町 61-7-C

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO 13485:2016 ／ NS-EN ISO 13485:2016
- ISO 9001:2015
- 第二種医療機器製造販売業　第 31B2X0007 号
- 医療機器登録製造所　第 31BZ200011 号

研究開発型事業の実績

・2016 年度　はばたく中小企業・小規模事業者 300 社
海外展開部門生産性優良企業賞
・2019 年度　文部科学大臣表彰 科学技術賞技術部門 受賞
・2025 年度　「第 33 回中国地域ニュービジネス大賞」 大賞
および「中国経済産業局長賞」

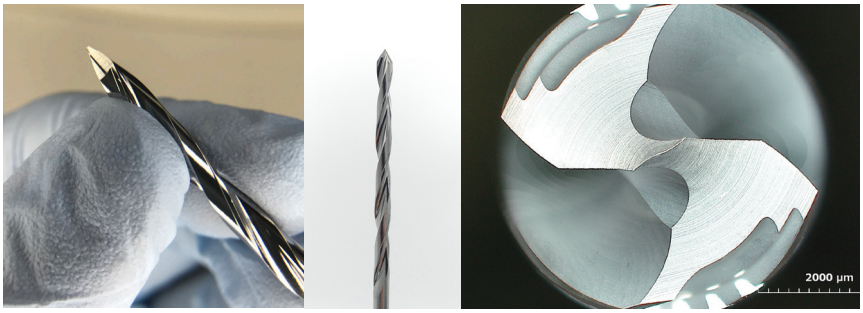
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



GEKKOU

BIC TOOL

◆事業形態
- 自動車整備用設備事業
- ドリル研磨機事業
- 産業用ドリル事業
- **医療用ドリル事業**
- 航空機用ドリル事業



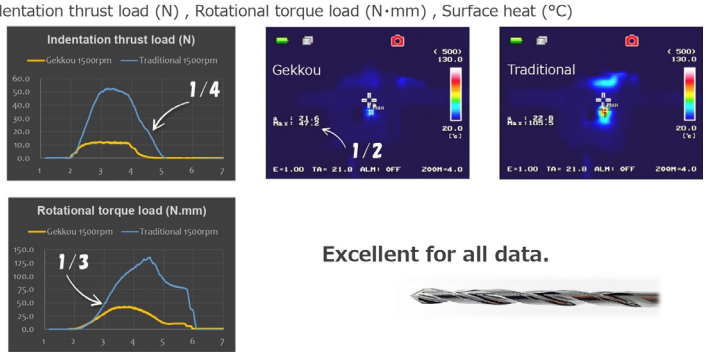
医療用ドリル



治療例

Comparison data

Indentation thrust load (N) , Rotational torque load (N･mm) , Surface heat (°C)



月光ドリルによる穿孔時の切削抵抗と発熱温度測定

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

鳥取の会社だけど日本全国や世界で活躍したい！

販売
修理

8

株式会社ウィードメディカル

WEED ＝『雑草、雑草魂で高齢化社会に一つでも多くの幸せを届けたい』当社は、介護・福祉用具のレンタル、販売と住宅改修を通じて、お客様に安心・安全・安楽をお届けしています。

国内拠点：鳥取県・島根県・広島県・大阪府・神奈川県

◆TEL　0857-30-6464
◆FAX　0857-30-6465
◆URL　https://kaigo-fukushi.jpn.com
◆E-mail　medical@viola.ocn.ne.jp
◆連絡窓口　鳥取本社　課長　山口
◆代表者　代表取締役　林　誠
◆設立年月　1988 年 5 月
◆資本金　500 万円
◆従業員　56 名
◆所在地　〒680-0903　鳥取県鳥取市南隈 715 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

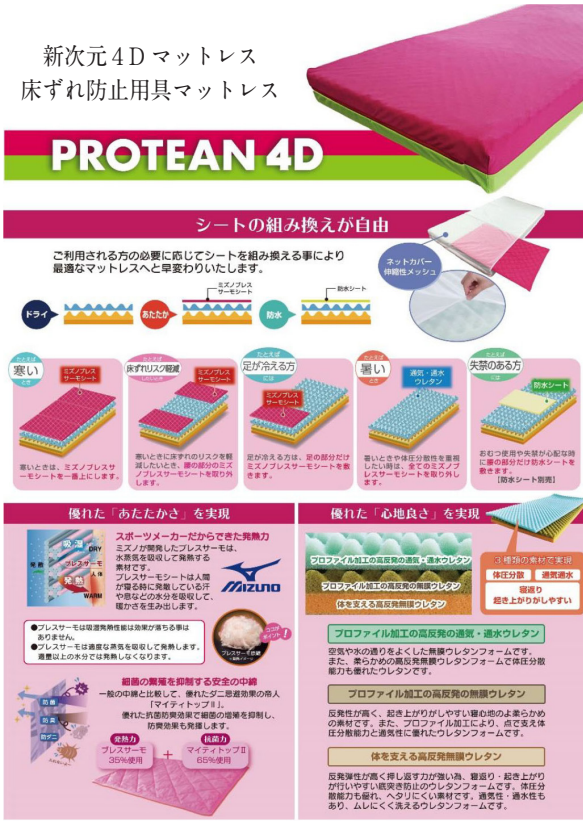
高度管理医療機器販売及び賃貸営業管理者
医療機器修理業責任技術者

研究開発型事業の実績

中小企業庁ものづくり補助金

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

新次元４Ｄマットレス
床ずれ防止用具マットレス









製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

「今」必要とされるサービスと製品を届けたい

株式会社ニシウラ

9

大人用のおむつコンサルティング事業、自社商品開発の製造・販売をはじめ、福祉用具などのレンタル、住宅リフォーム等、介護・医療の現場で必要とされるサービスや製品づくりを行っています。

◎鳥取本社、米子 ウィールチェア事業部・広島・島根事務所
※米子（鳥取）事務所開設。R7.10 月
　大阪はなくなりました。

◆TEL　0858-85-0601
◆FAX　0858-85-2227
◆URL　https://nishiura.jp
◆E-mail　nobu_nis@nishiura.jp
◆連絡窓口　代表取締役社長　西浦　伸忠
◆代表者　西浦　伸忠
◆設立年月　1977 年
◆資本金　4,300 万円
◆従業員　21 名
◆所在地　〒680-1124　鳥取県鳥取市河原町佐貫 1093-8

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 平成 27 年度中国地方発明表彰
- 平成 27 年度中国ニュービジネス特別賞
- 平成 29 年度鳥取県経営革新大賞
- 福祉機器コンテスト 2017 優秀賞
- 令和元年中国地方発明協会 日本弁理士会会長賞 受賞
- 令和元年第 14 回医療の質・安全管理学会学術集会 安全を支える技術展 アイディア賞 受賞

研究開発型事業の実績

鳥取大学・大王製紙株式会社・株式会社ニシウラによる漏れにくい大人用おむつの研究開発

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要事業

・大人用おむつのコンサルティング

・商品開発・販売

◆開発商品

◎新素材を使用したホルダーパンツ

『ふわふわフィットパンツ』



◎点滴台転倒防止連結用具

『グッジョブフォトンミニ25』



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

在宅生活を安心して過ごせるようサポートします。

有限会社ホームケア渡部建築

10

有限会社ホームケア渡部建築では、福祉用具の開発及び貸与・販売を行っています。
また利用者様の身体状況に応じた住宅改修も行っています。

◆TEL　0859-28-8487
◆FAX　0859-28-8630
◆URL　https://www.homecarewatanabe.com
◆E-mail　homecare-k@sea.chukai.ne.jp
◆連絡窓口　代表取締役　渡部　和彦
◆代表者　代表取締役　渡部　和彦
◆設立年月　2006 年 4 月
◆資本金　500 万円
◆従業員　4 名
◆所在地　〒 683-0104　鳥取県米子市大崎 290-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

2018 年度、国際福祉機器展（HCR）に厚生労働省推薦商品として特設会場で行われる「福祉機器最前線」に出展しました。

研究開発型事業の実績

鳥取県中小企業調査支援補助金
障害者自立支援機器等開発促進事業

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

パーキンソン病等で発生するすくみ足を改善する機器
『Qピット』。



---------- 開発の経緯----------

“すくみ足”とは、足底が地面にへばりついたようになり、歩けなくなる状態。最も治療に難渋するものの一つであり、転倒による骨折など患者の日常生活に大きな支障を与えています。

これまで治療・対策として、床に一定間隔のテープを貼り、見ながら歩くことが推奨されてきましたが「自宅では対応できない」、「慣れると効果が出なくなり困っている」…といったリハビリ現場の声から生まれました。

在宅・病院等で転倒予防機器として活用されています。



転倒予防　ハンズフリー
小型＆軽量　畳・カーペット上でもOK

世界初
装着型 CUE 装置

下記QR コード及びURL より実際の使用場面がご覧いただけます。

https://youtu.be/NrczSikq6DA

『Qピット』は、厚生労働省から実施団体とされた公益財団法人テクノエイド協会が実施する「平成28・29 年度、障害者自立支援機器等開発促進事業」を活用し開発された機器です。

製品企画 | 開発・設計 | **製　造** | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | **部　品**

あらゆる素材を あらゆるカタチへ。

ウエニ工業株式会社　鳥取工場

11

当社は、金属切削加工品の製造・国内販売を事業とし、創業より 60 余年の歴史と、数千点を超える製造実績とノウハウをもとに、顧客のニーズにお応えします。
優れた技術力は産業機器・情報機器・医療機器など、さまざまな用途で使用されております。
あらゆる素材をあらゆるカタチへ。金属加工の匠として、新しい価値と創造力で向上心を忘れず日々励んでおります。

◆ TEL　0858-24-5140
◆ FAX　0858-24-5141
◆ URL　https://www.kotonear.com/ueny-kogyo
◆ E-mail　info@ueny.co.jp
◆連絡窓口　営業部門　向井　大
◆代表者　代表取締役　今瀬　玄太
◆設立年月　1953 年 4 月
◆資本金　1,100 万円
◆従業員　22 名（パート社員含む）
◆所在地　本社：愛知県豊田市御作町亀割 1166
工場：鳥取県倉吉市秋喜 153

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

グリーンサプライヤー認定など

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆高精細レベルの超精密加工

医療機器部品・美容機具部品・情報機器部品・産業設備部品・自動車部品・一般産業用部品など、さまざまな産業分野の精密部品加工を行っています。



◆表面処理加工

以前から小径・量産ものに特化していましたが、最新鋭設備の導入で加工最大外径φ50mm まで加工範囲を広げ、より一層高度な切削加工を可能にし、対応出来る幅を広げています。また『熱処理』『研削』の表面処理まで一貫して対応しています。





◆特殊鋼、銅、アルミなどの金属をミクロの精度で切削する技術

わずかな誤差も許されない高度な要求にお応えするため、他に先駆けて CNC 化を図り、検査システムの合理化・自動化に取り組むなど常に最先端の技術を取り入れ、品質向上に努めてきました。特に“真円精度”には定評があり、多くのお客様に喜ばれています。

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

チタン・マグネシウム鍛造品の量産実績あり！ぜひ、ご相談ください

株式会社菊水フォージング

12

金属を鍛えて成形する＂鍛造＂は削り出しなどと比較して強度が高くなることが特徴です。
当社は医療分野においてはチタン合金製の人工骨の量産実績があります。
さらに、実用化されている金属の中では最も軽量なマグネシウム合金の鍛造においては 25 年の実績を有し、製品の軽量化などにもお応えできる技術と経験があります。
チタン・マグネシウムの鍛造は菊水にご相談ください

◆TEL　0859-29-0721
◆FAX　0859-29-7857
◆URL　https://www.kikusui.org/
◆E-mail　info@kikusui.org
◆連絡窓口　営業部　部長　田中　勇樹
◆代表者　代表取締役社長　森脇　孝
◆設立年月　1950 年 12 月 14 日
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　60 名
◆所在地　〒683-0851　鳥取県米子市夜見町 2923

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015　認証取得
- 第４回日本ものづくり大賞　中国経済産業局長賞受賞
- ＩＭＡ国際マグネシウム協会　展伸材部門デザイン賞受賞
- 地域未来牽引企業認定

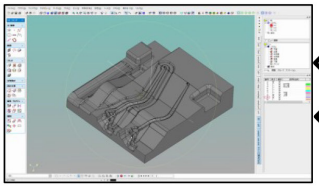
研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり補助金
「油圧ブレーカー部材における長尺穴加工及びボス切削工程の大幅な生産性向上」（H27）
「型打鍛造における変化対応力と効率を併せ持つ金型供給体制の確立」（H 29）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

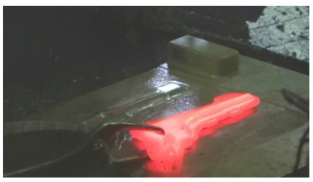
金型設計から検査まで一貫して自社で行うため、様々なご要望にお応えできます!!

金型



金型設計
金型作成

製造



鍛　造
熱処理
機械加工
表面処理

製品



チタン製人工骨

・鍛造のメリット
①製品強度が高い
②内部欠損が鋳造に比べて少ない

チタン合金鍛造

・特徴
①軽い（鉄の60%）
②高強度
③生体親和性



チタン製人工骨

マグネシウム合金鍛造

・特徴
①軽い（鉄の22%）
②高強度
③振動吸収性



レンズ鏡筒

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

超精密かつ複雑なシリンダー製造で培った技術力。加工から組立まで一貫した生産。

13

株式会社ゴール　米子工場

ゴールは 1914 年の創業以来一貫して錠前の開発、製造から販売まで行って参りました。
製造に於いては金属の切削、フォーミングや表面処理などの加工から組立に至るまでの一貫した生産を行っています。特に切削に於いては複雑及び微細な加工に定評があり主に小ロット品を中心に万全な品質体制のもと加工を行っております。

◆ TEL　0859-21-9190
◆ FAX　0859-21-9199
◆ URL　https://www.goal-lock.com
◆ E-mail　noda-toru@goal-lock.com
◆連絡窓口　米子工場　工場長　野田　徹
◆代表者　代表取締役　岸本　俊仁
◆設立年月　1914 年 11 月
◆資本金　3 億円
◆従業員　400 名（米子工場 90 名）
◆所在地　[本社] 〒 532-0032　大阪市淀川区三津屋北 2-16-6
[米子工場] 〒 683-0102　鳥取県米子市和田町 1343

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

·切削加工(CNC 旋盤 最大径Φ50　材料 :黄銅 SUS303 など)
·各種アッセンブリ、カシメ、圧入、溶接などの加工
·プレスを用いたフォーミング
·ミガキ(ヘアーライン、鏡面研磨)、バレルなどの表面処理
·屋台を用いた各種組立
·多種多様な部品構成からなる部品、商品などのピッキングから梱包

☆精密加工品の一例



☆上写真左下の部品の拡大



☆フォーミング、切削、溶接、圧入、ヘアーラインミガキを組み合わせた例(レバーハンドル)





製品企画 | 開発・設計 | **製　造** | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | **部　品**

品質を意識し、お客様に満足を提供いたします

株式会社新興螺子

14

こんなことでお困りではないですか？
- 自動車の重要保安部品など、高い品質レベルでの経験が豊かなメーカーと安全、安心な取引をしたい
- 塑性加工と切削加工の両方で複雑な加工を可能としているメーカーが欲しい
- 品質面で安定度の高さが実証されている発注先が欲しい

これらの課題は、私たちがワンストップで解決します！

◆TEL　0858-37-4545
◆FAX　0858-37-4535
◆URL　http://www.shinkhorashi.jp
◆E-mail　w-sagimori@shinkhorashi.jp
◆連絡窓口　鷺森　渉
◆代表者　代表取締役　鷺森　渉

◆設立年月　1950年9月
◆資本金　1,200万円
◆従業員　65名
◆所在地　鳥取県東伯郡北栄町岩坪225-3

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001
- とっとりマイスター認定事業所

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

ー地上から宇宙まで、未来を支える加工技術ー

インフラ部品に始まり自動車の重要保安部品、そして宇宙分野へと領域を広げ、高度な製造技術で社会に貢献しています。

■ 塑性加工×切削加工＝複合加工による最適解の提案

私たちの強みは、塑性加工と切削加工を組み合わせた「複合加工技術」と、設計段階から参画する「工程設計力」です。
工法転換や形状の最適化を提案することで、品質向上とコスト低減を両立し、お客様の課題を解決します。

■ 各分野での取り組み

自動車分野：シートベルトやブレーキ等の重要保安部品において、難易度の高い塑性加工と精密切削を融合。
厳しい品質基準をクリアし、世界のモビリティの安全を支えています。

インフラ分野：空港、明石海峡大橋、新幹線軌道スラブ、防衛関連施設など。
長期間の耐久性と高い精度が求められる社会基盤の要所を支えています。

宇宙分野：宇宙空間という極限環境に耐えうる高精度・高信頼性部品を製造。
自動車・インフラ分野で培った「命を守る品質管理」と「難削材・難形状への対応力」を活かし、
次世代の宇宙開発を支援しています。（チタン、インコネル、ステンレス、アルミなど実績多数）

■ 未来へ向けて

過去から積み上げてきた加工技術と厳格な品質管理体制を基盤に、これからも技術革新を追求します。
地上から宇宙まで、安全・安心で快適な社会の実現に向け、お客様のニーズに応え続けます。

自動車・インフラ分野





宇宙分野

最先端の技術で未来を創造

株式会社田中鉄工所

15

先端加工技術を駆使し、精密機械部品加工、自動車部品加工、治工具作成へとあらゆるお客様のご希望オリジナル製品を一点から多量加工製品までたゆまぬ努力とともに一歩一歩前進しつつ、社員一体となり高品質に挑み続けております。

【加工可能材質】
鉄、SUS、アルミ、黄銅、ベーク、樹脂など

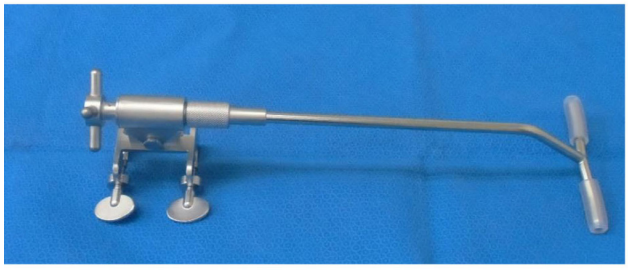
◆TEL　0857-53-4521
◆FAX　0857-53-4519
◆URL　http://www.tanaka-iw.com
◆E-mail　tanaka33@rose.ocn.ne.jp
◆連絡窓口　代表取締役　田中　敏明
◆代表者　代表取締役　田中　敏明
◆設立年月　1952 年 4 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　28 名
◆所在地　〒689-1121　鳥取市南栄町 13

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001:2015　認証取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【医療器具】※
「図面無し」の状態から作りました!!
図面が無いため、試作を繰り返し、1 年以上の時間を掛けて作りました。その後、定期的なリピートを頂いています。

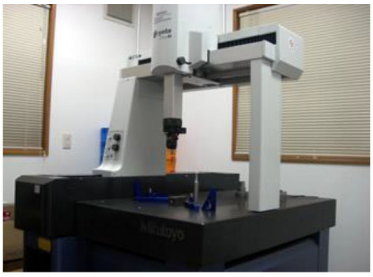


※医療機器対象外

【各種機械部品加工】
当社では、マシニングセンター・5 軸加工機・ワイヤー放電加工機・フライス盤等を使用した単品加工からNC 旋盤を使用した量産加工まで幅広く対応し、ひと肌の技とハイテク技術を駆使して精進いたします。











製造設備

2023.3.9現在

設備名	メーカー	タイプ/型式	能力/仕様	台数	設備名	メーカー	タイプ/型式	能力/仕様	台数
5軸加工機	マザック	VARIAXIS 500-5X Ⅱ	510×510×460	1	NC旋盤	スター精密	SC-20	φ20バー材背面加工	1
〃	〃	VARIAXIS J500	510×510×460	5	〃	〃	RNC-16	φ16バー材背面加工	1
〃	〃	VARIAXIS i500	510×510×480	1	〃	〃	SA-16	φ16バー材背面加工	1
複合加工機	〃	INTEGREX α-200	φ200×500	1	〃	〃	SR-16	φ16バー材背面加工	1
5軸加工機	大鳥機工	FTV-500	500×820	4	〃	森精機	ZL-15S	6インチバー材背面加工	2
〃	松浦機械	MX-330	φ330×H300×PC10	1	〃	ミヤノ	BNE-34S3	6インチバー材背面加工	4
マシニングセンター	マザック	SVC2000L	510×3048	1	〃	〃	BNE-51S	6インチバー材背面加工	1
〃	〃	VCN600	600×1300	1	〃	〃	BNJ-34S	6インチバー材背面加工	2
〃	〃	VCN510C	510×1050	1	〃	〃	LE-01	6インチ・ロボット付	1
〃	〃	VCS-530DCLH	530×1050	2	〃	オークマ	LB-15	8インチ	1
〃	〃	SMART530C	530×1050	2	〃	ツガミ	B012-Ⅲ	φ12バー材背面加工	2
〃	OKK	VM53R	530×1050	1	〃	マザック	NEXUS200	8インチ×500	2
〃	〃	MCV410	410×760	1	〃	〃	SMART250L	10インチ×500	1
〃	〃	VM4-Ⅱ	410×630	1	〃	シチズンマシナリー	BNJ-42S	6インチバー材背面加工	1
〃	森精機	NV5000/40A	510×600	2	平面研削盤	岡本工作機械	PSG640	400×600	1
フライス盤	山崎技研	YZ-8CR	350×1050	1	〃	扇田精工	GS-BMHFL	150×450	1
〃	〃	YZ-8WR	400×850	1	精密万能円筒研削盤	コンドウ	UGK-450	φ200×450	1
〃	〃	YZ-75	325×795	2	三次元測定器	ミツトヨ	M574crysta Plu	500×700×400	1
〃	〃	YZ-500WR	550×1250	1	〃	〃	5544 crysta-Apex	500×400×400	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	α-1iB	370×520	1	画像寸法測定器	キーエンス	IM-6225		1
〃	〃	α-1C	370×520	1	〃	〃	IM-8000		1
〃	〃	α-C600	370×600	2					

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

日本のものづくりを支える会社であり続ける

株式会社寺方工作所

16

寺方工作所では、電子部品の製作で培った超精密金型の製作技術と、超精密金型を使用したプレス加工により、従来の機械加工品と同様の立体形状、寸法精度をプレス加工で実現することにより、機械加工からの工法転換により、品質の向上とコスト低減をお客様にご提案いたします。

【営業品目】
精密プレス金型　設計・製作
精密プレス加工

◆ TEL　0858-36-4311
◆ FAX　0858-36-4268
◆ URL　https://terakata.jp/
◆ E-mail　m-iwata@terakata-m.jp
◆連絡窓口　営業課　岩田
◆代表者　代表取締役　寺方　泰夫
◆設立年月　1970 年 2 月
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　158 名
◆所在地　〒 689-2103　鳥取県東伯郡北栄町田井 175

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015
- ISO14001:2015
- 第 5 回ものづくり日本大賞　優秀賞受賞

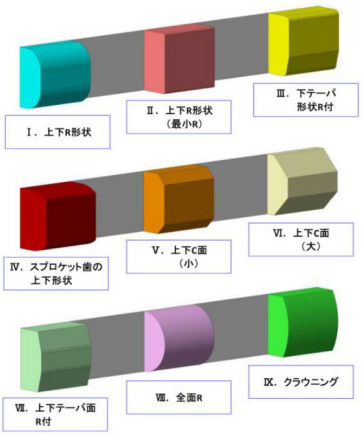
研究開発型事業の実績

- 戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）
  「精密板鍛造の材料歩留りと金型寿命及び金型部品品質向上による低コスト化技術の開発」（H 22）
  「ステンレス製小物精密部品の低コスト量産を実現する高度に温度管理された温間鍛造加工プロセスの実用化開発」（H 25）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

精密板鍛造

機械加工でしか出来ない寸法形状の製品を、独自の精密板鍛造プレス加工技術により製造しています。主に自動車のエンジン、変速機、制御、精密機器の部品を製造しています。



当社で加工が可能な端面成形形状



本社工場

研究開発事業

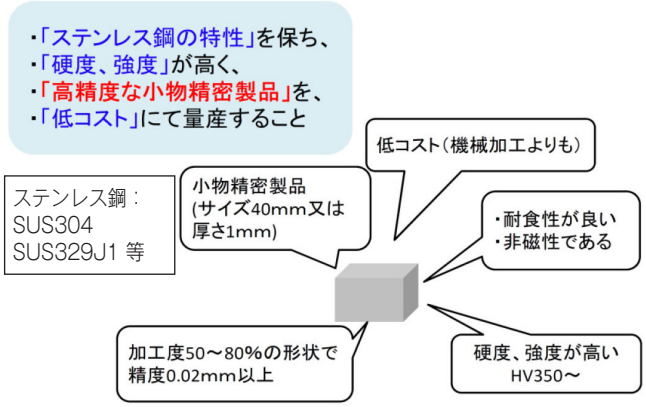
テーマ名「ステンレス製小物精密部品の低コスト量産を実現する高度に温度管理された温間鍛造加工プロセスの実用化開発」

【内容】

各種センサー、電子部品製造、自動車分野や医療機器関連で多用されるステンレス鋼は非磁性、耐食性、硬度、強度が要求されている。本研究はそれら特性を活かす為、その製品に適した加工温度を設定し加熱、搬送、加工に至る工程全般について高度な温度管理を行い、従来の温間鍛造では出来なかった小物製品を連続鍛造成形し、高精度、低コストで生産できる量産プロセスを確立した。

【具体的活用例】

- 非磁性が必要な部品 :MRI 検査の部屋で使用する必要がある装置の部品など
- 強度が必要な部品 :荷重のかかるような部分に使用される装置の部品など



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

プレス～表面処理の一貫加工でお客様のニーズにお応えします。

鳥取旭工業株式会社

17

鳥取旭工業株式会社は、「金型製作～プレス加工」並びに「めっき加工」を中心とした表面処理までを自社内で一貫加工しており、VA・VE による様々なコストダウン手法をご提案しております。

さらに、品質 ISO9001 と環境 ISO14001 を認証取得しており、高品質なモノづくりと環境にやさしい企業として事業活動をしています。また、分析・研究機器も充実しており、お客様の課題、並びに要望に迅速丁寧にお応えする事が可能です。

◆ TEL　0857-23-1441
◆ FAX　0857-27-4304
◆ URL　【会社 HP】https://www.tottori-asahi.com/
　　【特設サイト】http://www.press-mekki.com/
◆ E-mail　e.hayashi@asahi-plating.co.jp
◆連絡窓口　取締役工場長　林　英史
◆代表者　代表取締役　上田　泰久
◆設立年月　1967 年 1 月
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　61 名
◆所在地　〒 680-0862　鳥取県鳥取市雲山 360 番地 1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 品質 ISO9001:2015
- 環境 ISO14001:2015
- 技能検定推進優良事業所(電気めっき　特級２名､1 級 13 名､2 級 27 名)
- 高度熟練技能者認定事業所
- 快適職場推進事業所認定

研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり補助金
「高品質、高速亜鉛めっきプロセスの構築」(H24)
「ニッケルメッキ後の熱処理における品質向上」(H25)
「合金鋼に対応した硬質クロムめっき技術の開発」(H26)
「耐変色性に優れたすずめっき皮膜の実現」(H27)
「環境負荷物質を用いない装飾用メッキの開発」(H29)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



金型開発から表面処理まで自社内で一貫加工することでコストダウンを実現！

金型開発 → プレス加工 → 表面処理（めっき処理）

主要設備

【設備名・スペック】	台数
マシニングセンター・ワイヤー放電加工機	2
その他 工作機械	12
ストレートサイドプレス機	9
ダイニングプレス機	2
自動連続フープ式 炭化水素洗浄機	2
自動バレル式 炭化水素洗浄機	1
自動ラック式 亜鉛めっき装置	1
自動バレル式 スズめっき装置	2
自動バレル式 無電解ニッケルめっき装置	1
自動連続フープ式 ニッケルめっき装置	1
各種表面処理・バレル研磨装置	3
ケイ光 X 線微小部膜厚測定器	2
原子吸光光度計	1
走査電子顕微鏡 EDS 分析機能付	1
全自動画像測定器	1
試験機（塩水噴霧・高温硬質・引張り）	3

◆検査・研究開発





◆各種めっき製品


錫めっき

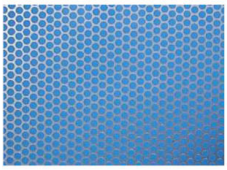

無電解ニッケル


金めっき

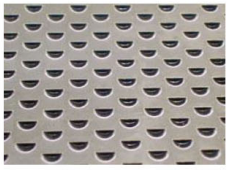

亜鉛めっき

◆プレス加工製品





丸穴パンチングメッシュ（SUS304）
左：板厚0.5㎜×板幅300㎜×穴径1.8㎜


異形状パンチングメッシュ

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で世界のくらしに貢献

18

中山精工株式会社

- 精密機械部品加工の一貫生産体制、「外径公差± 0.8 μm、円筒度 1.0 μm、真直度 0.4 μm、真円度 0.65 μm、直角度 2.0 μm、同軸度 1.0 μm」の精密加工　～MAX φ82 × L1,050 mmまで加工対応
- 自社技術製品「オートグリップケレ」を始め、各種省人化設備の開発・設計・製造・販売（外観検査機開発中）

◆ TEL　0858-22-1451
◆ FAX　0858-22-1453
◆ URL　https://www.nakayamaseiko.co.jp/
◆ E-mail　murata@nakayamaseiko.co.jp
◆連絡窓口　営業部　村田
◆代表者　代表取締役社長　能見　哲也
◆設立年月　1950 年 10 月 10 日
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　75 名
◆所在地　〒682-0034　鳥取県倉吉市大原字山ノ下 665-1
◆拠点　本社：大阪
国内拠点：鳥取県（倉吉市・北栄町）　海外拠点：フィリピン

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

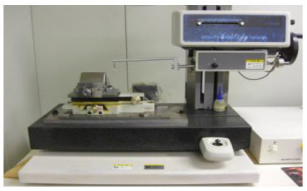
- ISO9001、14001 認証取得
- 経営力向上計画認定
- 機械プラント製図、機械加工、機械保全等技能士 13 名

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

·小型モーター用精密シャフト加工



·サブミクロンを支える保証体制



＜旋削⇒熱処理⇒研削⇒外観検査＞

·自社開発製品「オート·グリップ·ケレ」



·ロボットによる自動化､省人化
·加工現場から「ものづくり」提案



·「歪み取り機」



自社開発商品である「オート·グリップ·ケレ」を用いて､シャフトワークを両センター基準にて回転させながら、外周フレ測定・最大フレ部の割り出しをおこない、油圧シリンダーにてプレスし、ワークの変形を監視しながら、プレス量の制御をして歪みを矯正します。

ストッカーに整列したワークを自動で搬送し、歪み取り後のフレ測定結果によって、OK·NG 判定をおこない、それぞれの排出先に送ります。

エアコン·カーエアコン用コンプレッサー、ＨＤＤ用超精密モータ、産業用サーボモータ、自動車単車等シャフトや軸（材質：鉄、ステンレス、真鍮、アルミ等）等丸物製品を旋盤、研磨機、フライス盤等で加工を得意とし、大手企業様と直接取り引きを行っている。また、自社開発による少人化生産設備（ドリリング・ミーリング・歪み取り・研削・洗浄梱包)、自社製品（オートグリップケレ·振れ検査機·歪み取り機·タップ検査機·バリ取り機·ターボチャージャータービン検査装置·外観検査装置）の開発設計製造販売も行っている。

外観検査機を現在取り組み中。それらの検査装置を社内での使用を経て完成度が高まった後には、外販に結びつけたい。

製品企画 | 開発・設計 | **製　造** | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | **部　品**

地域・お客様にとって不可欠な存在

株式会社西田製作所

19

当社は自動車、バイク、農業用機械、ロボット、産業機器、工作機器部品、建機等に用いられる部品類を幅広く製造しております。
当社は 1966 年の創業以来、お取引先からの要望に応え続けてまいりました。その過程の中で技術力を高める事で企業として成長し続けることができました。
「出来なかった事が出来るようになる」、「出来るようになった事の精度をより磨く」、その積み重ねが当社の歴史です。
また、図面に指示された寸法を満たすことは当然の事ながら、製品毎でそれぞれ重要となる出来栄え・精度を大切にして生産活動を行っています。

◆ TEL　0858-22-5080
◆ FAX　0858-22-5381
◆ URL　https://nishida-mfg.jp/
◆ E-mail　tnishida@apionet.or.jp
◆連絡窓口　西田　尊義
◆代表者　西田　尊義
◆設立年月　1966 年 3 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　50 名
◆所在地　鳥取県倉吉市広栄町 900-2

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001：2015

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



NC 旋盤、マシニングセンターをメインとした切削加工

0.01㎜の精度で製品の加工を行い、
多品種小ロット生産に対応。
直近では金属 3D プリンターで
使用するカスタマイズ品も製造。





製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

『私たちの今、そして　その先を目指すこだわり』

株式会社ヒカリ工業

20

当社オリジナルの高速加工技術は、従来難しいと言われた加工時の発熱などによる製品に与える熱変位と剛性を解決。さらに複合加工にも対応して、お客様の要求品質に近づけた製品と、造り込みの精度向上に取り組んでいます。

◆TEL　0859-25-1648
◆FAX　0859-25-1649
◆URL　https://hikari-industry.jp
◆E-mail　hikari_kogyo@tkcnet.ne.jp
◆連絡窓口　代表取締役　安部　光夫
◆代表者　安部　光夫
◆設立年月　1990 年 8 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　13 名
◆所在地　〒 683-0102　鳥取県米子市和田町 1297

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

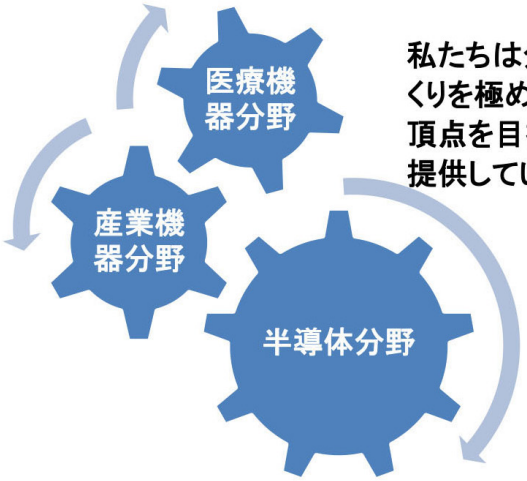
- 鳥取県経営革新支援法承認　2005 年 11 月
- 鳥取県経営革新大賞「特別賞」　2007 年 9 月
- ISO9001 内部監査員 4 名　2007 年 12 月
- ISO9001 認証取得　2008 年 8 月
- 島根島津㈱　QCD 表彰　2014 年 9 月

研究開発型事業の実績

平成 27 年度 とっとり発医療機器開発支援事業
『世界初！赤ちゃんとこどものためのブレード開閉式新型喉頭鏡の上市を見据えた開発』（共同開発）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

”品質・技術革新がHIKARIの情熱”



私たちは分野別にモノづくりを極めて、 お互いが頂点を目指した取組みを提供しています！

お応えします！難しい案件も気軽にご相談ください
（極小、極小穴、深穴、異形形状など）

【精密切削加工分野】

◎加工素材
　ステンレス材をはじめとする全ての金属に挑戦
◎CNC複合旋盤群による精度・時短・難削材加工
◎立型マシニングセンターによる異形加工

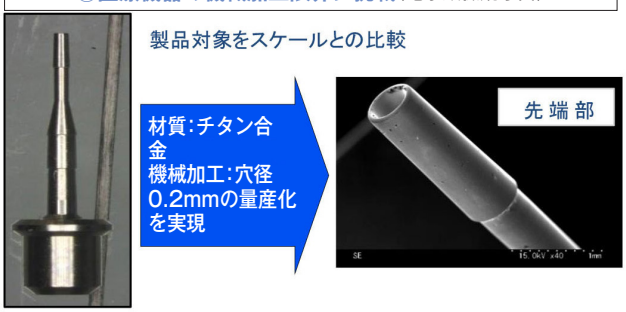
「精密製品＝精密検査」

①流体・気体の流量制御の機械加工に挑戦（電子顕微鏡写真）

製品対象をシャープペン芯との比較



②医療機器の機械加工限界に挑戦（電子顕微鏡写真）



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

医療機器分野への挑戦

株式会社松井製作所

21

国内３工場（大阪、鳥取、姫路）海外１工場（中国江蘇省）でガス器具部品をはじめ石油、水及び空調用のバルブ、継手、半導体（ヒートシンク、継手）、医療機器 (MRI 用ヒートシンク、歯科用部品、マニホールド)、業務用厨房機器関連の各種制御機器の開発から製造まで一貫生産で手掛けています。

直近では 3D プリンターを用いた冶具や製品を開発しており、アルミ 6000 番の強度のあるカーボン入りナイロン樹脂を使用した材料を使用することにより金属が使用不可能な場所での取付器具などを製作した実績があります。

◆ TEL　（本社）06-6961-6043（鳥取工場）0858-72-0503
◆ FAX　（本社）06-6967-3888（鳥取工場）0858-73-0326
◆ URL　https://matsui-ss.com/
◆ E-mail　ooshiba@matsui-ss.com
◆連絡窓口　大柴　二朗
◆代表者　松井　大門
◆設立年月　1948 年 8 月
◆資本金　3,300 万円
◆従業員　90 名
◆所在地　（本　　社）大阪府大阪市城東区永田 4-1-23
（鳥取工場）鳥取県八頭郡八頭町郡家 286-7

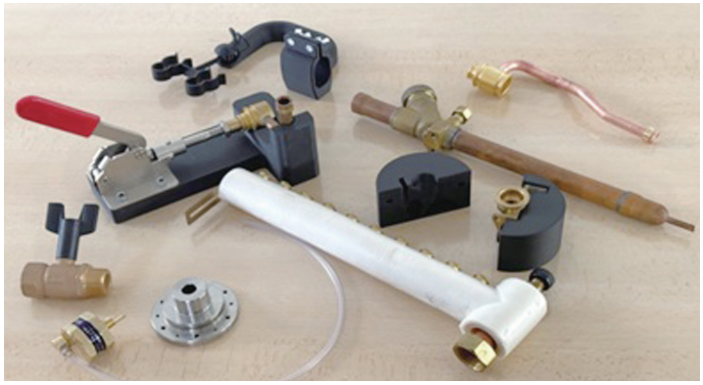
国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

医療機関との共同開発（MRI 室向けのアームハンガー）

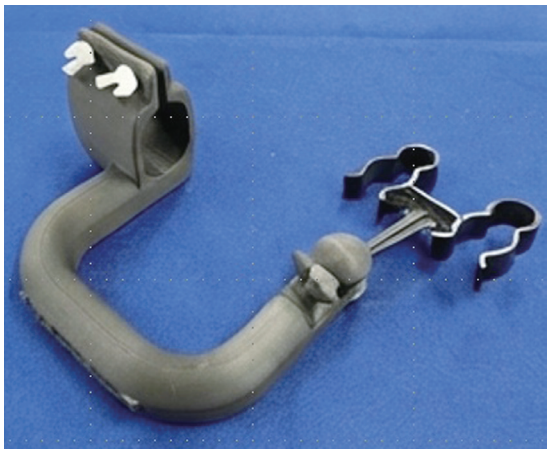
研究開発型事業の実績

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

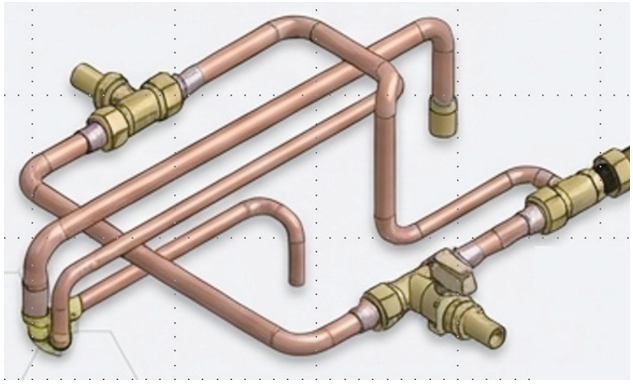
製品例
- ガス器具部品
- 水及び空調用バルブ
- 継手、半導体（ヒートシンク、継手）

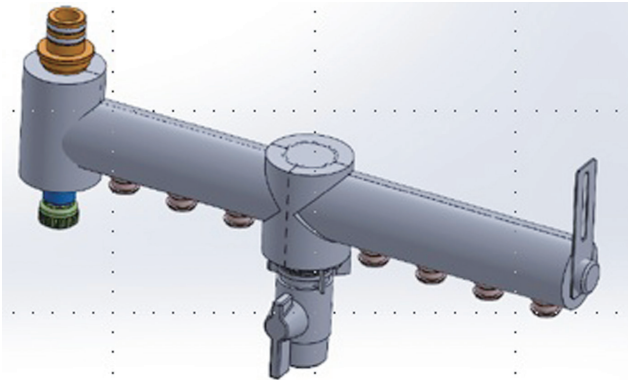


高強度素材を使用した3D プリンター例
- MRI 室向けアームハンガー



ワンストップソリューションでの製品例





製品企画 | 開発・設計 | **製　造** | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | **部　品**

ミクロの切削隊　～１ミクロンの精度を保証します～

22

山本金属工業株式会社

当社は各種金属の精密旋削専業メーカーで、HDD（ハードディスクドライブ）用スピンドルモーター部品等の生産で培った技術力は究極の QCD を実現いたします。
数個の試作から月産 100 万台以上の量産まで、幅広い対応力で最高品質の加工品を米子市の工場よりお客様の手元へお届けしております。

◆ TEL　0859-56-3311
◆ FAX　0859-56-3314
◆ URL　http://www.yamakin-japan.co.jp
◆ E-mail　yamamotokinzoku@yamakin-japan.co.jp
◆連絡窓口　代表取締役社長　山本　泰嗣
◆代表者　山本　泰嗣
◆設立年月　1954 年 5 月
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　65 名
◆所在地　鳥取県米子市淀江町今津 136

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

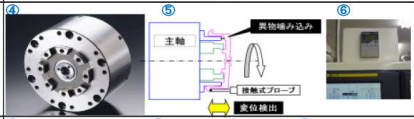
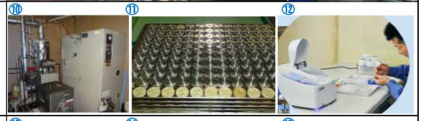
ISO　9001:2015
ISO14001:2015　取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

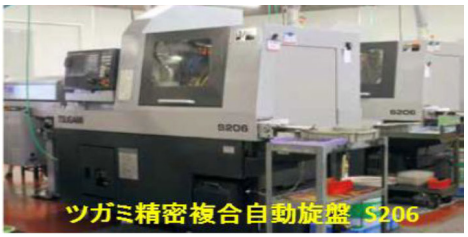
代表的な製品例

品　名	ローターハブ		バルブボディ		ソレノイドコア	
用　途	2.5インチハードディスク ドライブ用モータ		カーエアコンコンプレッサ コントロールバルブ		CVT用コントロールバルブ	
材　質	DHS1（フェライト系ステンレス）		真鍮		ELCH2	
サイズ	φ24		φ15～φ20		φ23	
特　徴	月産能力	500（Kpcs）	月産能力	300（Kpcs）	月産能力	300（Kpcs）
	真円度	0.0004（mm）	内径公差	0.003（mm）	外径公差	0.01（mm）
	端面振れ	0.001（mm）	面粗度	Rz0.3（内径）	面粗度	Rz6.3（外径）
	内径公差	0.004（mm）	形　状	クロス穴多数	角度公差	0.3（°）
	面粗度	Rz0.4（内径）				
外　観						

当社の特徴

項　目	概　要
ワーク ハンドリング	・製品着脱は高速マテハンで高生産性 ・仕上後は製品干渉なしのパレット排出① ・仕上パレットは樹脂受けでキズフリー② ・ワークに合わせたピン形状③ ・移載なしで洗浄工程へ 
ワーク チャッキング	・超精密ダイヤフラムチャック装備④ ・多彩な爪形状で高い対応力 ・薄物対応の豊富な経験 ・高い薄物端面精度 ・着座センサーでの平行度保証⑤⑥ ・主軸回転数 10,000rpm の高速加工 
加工精度	・超精密横型旋盤で量産仕上加工⑦ ・ハーワーク一貫加工で高精度実現 ・複合加工ワークも高精度仕上 ・精密モータ部品で培った測定技術⑧ ・熟練の形状解析技術⑨ ・徹底した温度管理で高精度維持 
洗　浄	・３槽の超音波真空洗浄槽+ベーパー・乾燥槽 ・３台の蒸留器で洗浄液を強力蒸留⑩ ・最高級の洗浄剤、東ソー HC250 使用 ・真空洗浄中復圧モードで袋ねじも OK ・専用パレット使用でキズフリー⑪ ・UV メーターによる液管理実施⑫ 
外観検査	・熟練検査員（全員専門職）による 100%検査⑬ ・拡大鏡～顕微鏡までニーズに柔軟対応 ・検査専用パレット使用で工数短縮 
ロット保証	・当社独自のロット保証カードによる品質管理⑭ ・原材料から製品までの製品履歴管理⑮ ・現品から原材料まで随時トレース可

主要設備例









製品企画 | 開発・設計 | **製　造** | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

ステンレス精密複合加工・溶接のことなら鳥取の山本精機にお任せください！

製造

13485

23

有限会社山本精機

当社では、分析機器部品、半導体製造装置品、医療機器部品の精密機械部品を製造しています。
ステンレスやチタン等、一般に難削材と呼ばれる金属材料に特化して切削加工を行っています。
耐食性、耐熱性、強度に優れるため精密機械の分野では欠かせない材料ですが、その加工には多くのノウハウを必要とします。
また、切削加工だけでなく、精密溶接や自社加工部品を使用した組立ラインも併設しており、原材料投入から組立完成まで一貫した対応が出来ます。

◆TEL　0857-72-1725
◆FAX　0857-73-1883
◆URL　https://yamamoto-seiki1974.jp/
◆E-mail　yj20221@yamamoto-seiki1974.jp
◆連絡窓口　代表取締役　山本　康夫
◆代表者　代表取締役　山本　康夫
◆設立年月　1984 年 4 月
◆資本金　900 万円
◆従業員　56 名
◆所在地　鳥取県岩美郡岩美町浦富 610-7

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

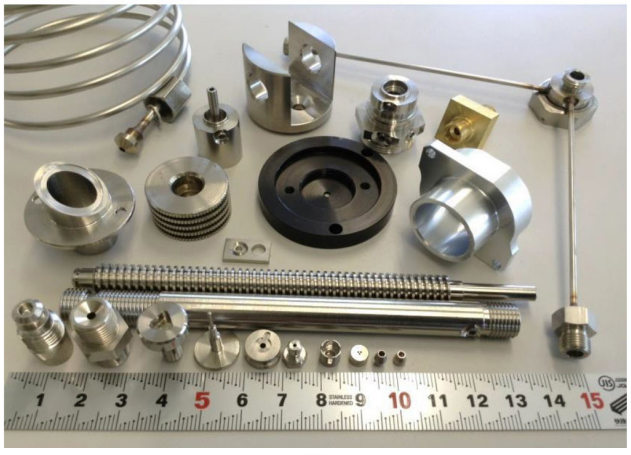
- ISO 13485 / 9001 認証取得
- 医療機器製造業登録　第 31BZ200018 号
- 鳥取県版環境管理システム２種取得：TEAS（KES）
- ステンレス溶接国家資格 5 名取得
- はばたく中小企業・小規模事業者 300 社　選定
- 地域未来認定企業　選定
- とっとり SDGs 企業認証　取得

研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり補助金
「分析装置など金属加工技術を応用した５軸加工による曲面処理部品の開発」（H25）
「三次元微細噴射ノズルを有する介護に適用可能のハンディ型患部洗浄器の開発」（H26）
◆鳥取県医療機器開発支援補助金
「①あらゆる点滴スタンドに設置可能な点滴スタンド用簡易型連結アタッチメントの試作・開発、②皮膚冷却装置の試作・開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

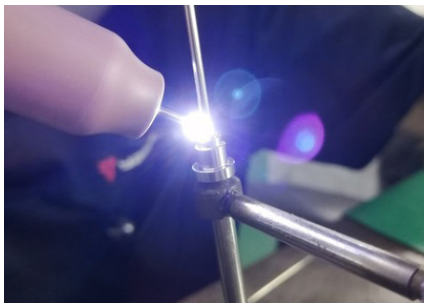
◇金属加工品
最新設備により、あらゆる形の複合加工を得意としております。
サイズ Φ 1.5 ～Φ 100
材質　SUS316L、SUS303、SUS304、BS、AL、
　　チタン合金、タングステン、コバール、銅

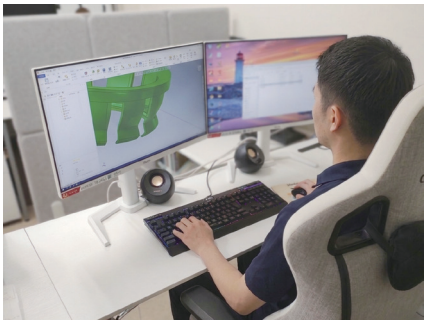


▶5軸マシニング加工



◀直径2ミリの精密溶接





▲ 3D CAD,CAM

ステンレス精密複合加工：パイプ細管気密溶接
yamamoto STAINLESS HEART
有限会社 山本精機
鳥取県 岩美郡 岩美町 浦富610-7　TEL 0857-72-1725

製品企画 | 開発・設計 | **製　造** | 自社ブランド | ODM | **OEM** | **製　品** | **部　品**

医療機器関連に積極的に取り組んでいます。

あおやサイエンス株式会社

24

創業昭和 38 年以来一貫して電子部品製造に従事。最新の生産設備と蓄積した製造技術により、高品質・低コストな製品提供を実現。
ワイヤーハーネス・基板実装・ユニット組立の 3 事業を展開。各個別の対応から、組み合わせによる一貫生産まで対応。部材調達から製品 ASSY まで一貫対応が可能。

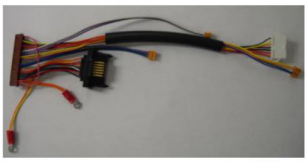
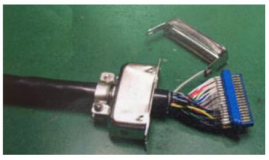
◆ TEL　0857-85-0613
◆ FAX　0857-85-2348
◆ URL　http://aoya.jp/
◆ E-mail　aoya@aoya.jp
◆連絡窓口　代表取締役　細川　晃志郎
◆代表者　細川　晃志郎
◆設立年月　1963 年 5 月
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　115 名
◆所在地　〒 689-0511　鳥取県鳥取市青谷町善田 1-4

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

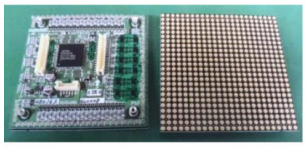
2004 年 12 月　ISO9001 認証取得
2005 年 12 月　ISO14001 認証取得
2017 年　3 月　はばたく中小企業・小規模事業者 300 社

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

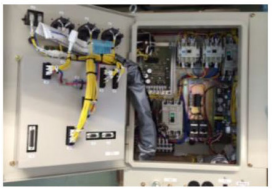
■ワイヤーハーネス事業
圧着アプリケーター約 150 種（メーカー純正）保有。部材全自家調達可能。多芯ケーブル･同軸ケーブル･はんだ付等の加工に強み。

■基板実装事業
面実装ライン 3 ライン。自動半田槽 共晶・鉛フリー各 1 ライン。面実装から手半田・組立まで一貫対応可。L 寸基板対応可。




■ユニット組立事業
組立部品調達可能。ワイヤーハーネス・基板製作から組立までの一貫対応が可能。


LED 蛍光灯 ASSY 組立品


健康機器組立品

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

「基板の放熱対策」でお困りではありませんか？

アロー産業株式会社

25

一般的な基板はもとより、特殊な金属基板も得意とし、放熱に特化した基板、UV-LED の紫外線対策を施した基板の製造・開発を長年続けてまいりました。

お客様のニーズに答えるべく多品種・小ロット・高付加価値にて、非効率的な製品に対し、多面的視点により高品質な製品を具現化していく提案解決型企業です。
試作開発・放熱対策・特殊基板・金属（銅・アルミ）基板を考えておられましたら、一度ご相談ください。

◆ TEL　0857-51-7123
◆ FAX　0857-51-7125
◆ URL　https://arrow-sg.co.jp
◆ E-mail　ar@arrow-sg.co.jp
◆連絡窓口　営業課長　清水
◆代表者　代表取締役　矢谷　賢司
◆設立年月　1979 年 4 月
◆資本金　2,500 万円
◆従業員　40 名
◆所在地　〒 689-1123　鳥取県鳥取市久末 86-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015 認証取得
- UL 認証

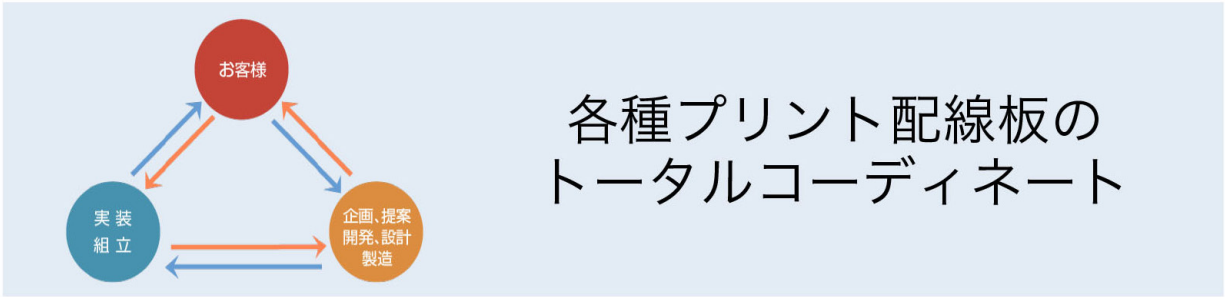
戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）
「長寿命・高効率照明用 LED モジュール基板の開発」（H24）
中小企業庁ものづくり補助金
「高輝度・低コストワンコアモジュールの量産化」（H 24）
「近世代 UL-LED モジュールの開発と量産対応（水流路基板）」（H 25）

研究開発型事業の実績

「紫外線（UV）LED による照射面劣化を防ぐ新開発無機レジストインキ塗布技術の確立」（H29）

経営革新計画（法承認）
「紫外線による照射面劣化を防ぐレジストインキを塗布したプリント配線板の製造・販売」（R 1）

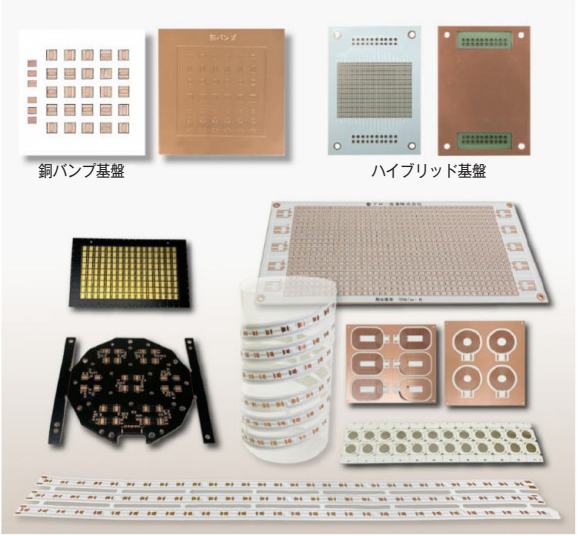
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



基板設計から部品実装、組立まで、お客様ニーズに合わせた製品の提案、提供が可能です。

主要製品
・産業用プリント配線板
・照明用プリント配線板
・高放熱プリント配線板
・多層金属ベース、金属コアプリント配線板
・ハイブリッド配線板（金属ベース配線板+リジッド基板）
・UV LED 用高放熱プリント配線板
・あらゆる用途に対応したプリント配線板

研究開発
・UV 劣化並びに熱対策に応じた無機塗膜の開発
・紫外線によるレジストの劣化を防ぐ塗膜の研究開発
・殺菌用 UV LED 搭載基板の長寿命化が可能
・放熱性（輻射）を高める塗膜の研究開発



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

技術立社を目指し創造事業を創出！

株式会社 A&M

26

パナソニックの米子工場としてスタート。
小型精密モータの開発、生産を 30 年にわたり継続。
その後、2004 年独立、操業開始。
技術立社を目指し培ってきたアクチュエータ技術ならびにその技術を活かした製品開発と販売を生業としております。

◆ TEL　0859-27-5130
◆ FAX　0859-27-6836
◆ URL　https://www.aandm-kk.co.jp
◆ E-mail　suto.yasunobu@aandm-kk.co.jp
◆連絡窓口　営業管理課　周藤　康信
◆代表者　代表取締役　浜本　省吾
◆設立年　2003 年 10 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　８名
◆所在地　〒 689-3541　鳥取県米子市二本木 210-5

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO14001 認証取得
- 経営革新取得

研究開発型事業の実績

- 薄型小型ブラシレスモータの開発
- 各種小型チューブポンプの開発
- 音響機器用ＤＤモータの開発
- 面状発熱シートの開発

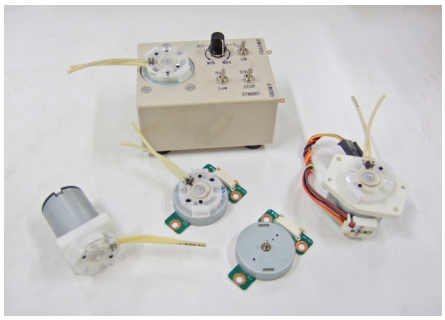
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【主要事業】

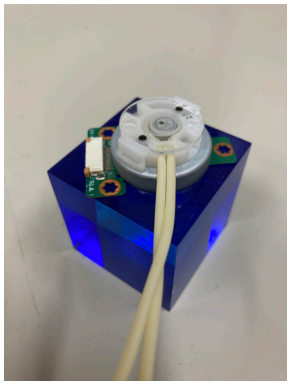
- DDモータの開発製造



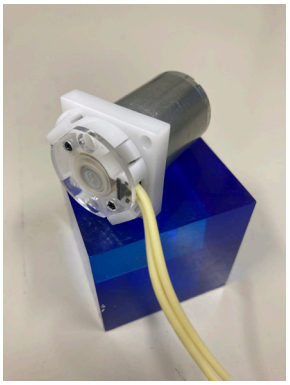
- 小型モータとポンプを組み合わせた小型チューブポンプシリーズ



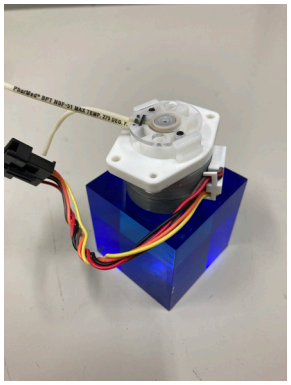
【開発製品】



ブラシレスモータ駆動
チューブポンプ



ＤＣモータ駆動
チューブポンプ



ステッピングモータ駆動
チューブポンプ



- 電解次亜塩素酸水

製品企画 | **開発・設計** | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

IoT ソリューション，医療機器関連の製品開発に取り組んでいます。

株式会社 M's STYLE TECHNOLOGY

27

確かな技術と自由な発想
ハードウェアからソフトウェアまでワンストップで開発いたします。

車載アフター用品，子供老人向け見守り，医療機器，防災機器など、弊社独自の評価指標に加え、車載安全基準 (A-SPICE など) に準じた設計品質でものづくりを行っております。

お気軽にお問合せください。

◆ TEL　0857-32-8405
◆ URL　http://www.msstyletech.co.jp
◆ E-mail　arioka.yoshihiro@msstyletech.co.jp
◆連絡窓口　有岡 栄博（アリオカ ヨシヒロ）
◆代表者　代表取締役　森田 正和
◆設立年月　2006 年 10 月
◆資本金　300 万円
◆従業員　26 名
◆所在地　大阪府大阪市西区土佐堀 2-2-4
土佐堀ダイビル 9F

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

AUTOSAR

＊ 2003 年に発足した自動車業界のグローバル開発パートナーシップおよびその標準仕様の名称です。

HD Radio



Test Facility Certification by Xperi Corporation

world dab

＊ DAB+ デジタルラジオの普及と実装を促進する国際的な業界団体

研究開発型事業の実績

◆車載規格に対応した製品開発技術
◆ワンストップハードウェア／ソフトウェア開発
- 車載エンターテイメント _World-Wide 対応デジタル放送受信技術 (DTV/Radio)
- IoT センサーソリューション _BLE, WiFi 応用技術 , LPWA, AI
- 放送波を活用した地域防災情報受信システム技術 _ 自治体連携

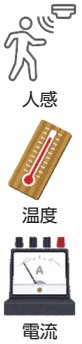
◆高周波デジタル／アナログ混合設計技術
◆高速移動受信技術 _ISDB-T, DVB-T/ T-DMB/ DAB/ DAB+/HD-Radio 受信機に適用可能
◆車載試験と評価技術
- 日本，欧州，北米でフィールドテストが利用可能
- HD ラジオソリューションのテストが可能

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

①見守りシステム　～ I-Watcher
アイウォッチャー

プライバシーに配慮しながら複数のセンサーによってご自宅のご高齢者の日常生活を見守り、異常を予測してご家族や支援者に通報することが出来ます。





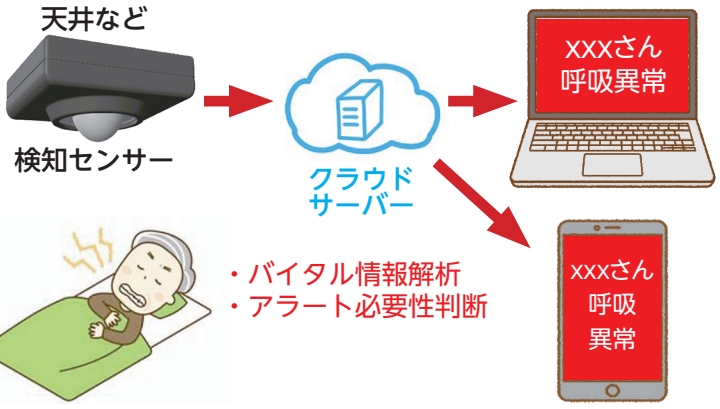






②非接触バイタルセンサー
＊ UWB Module

高齢者や患者の一人暮らしの方の健康状態を非接触で見守り、異常を検知した場合、ご家族や支援者に通報します。



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

特殊基板専門メーカー！　超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板

28

協同電子株式会社　米子工場

窒化アルミ、アルミナ等の高耐熱、高熱伝導なセラミックス基板を中心に、メタル基板、フィルム基板、ガラス基板等を製造しているメーカーです。
基板と聞くと“導体だけ配線された実装用の板”とイメージされることが多いですが、弊社の基板は例えば基板上に抵抗体をパターンニングすることが可能であり、ヒーター機能を付加した基板の作製も可能になります。
また、弊社独自技術により、立体形状（ネジやパイプ等）へのパターンニングも可能です。

◆TEL　0859-24-2051
◆FAX　0859-24-2064
◆URL　https://www.kyodo-ele.co.jp
◆E-mail　kyodo@kyodo-ele.co.jp
◆連絡窓口　米子工場　営業課　兼森 俊介
◆代表者　兼森 俊洋
◆設立年月　1979 年 11 月
◆資本金　2,900 万円
◆従業員　20 名
◆所在地　（本社）〒252-0328　神奈川県相模原市南区麻溝台 7-24-37
（米子工場）〒683-0851　鳥取県米子市夜見町 2944-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ＩＳＯ９００１　認証取得
ＩＳＯ１４００１　認証取得

研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり補助金
「検査設備高度化による医療用内視鏡部品の受注拡大」（H26）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

それぞれ特徴のある弊社独自技術の基板で、
医療機器の小型化、高性能化に貢献します。

窒化アルミ基板　**アルミナ基板比で約７倍の超高熱伝導基板！**



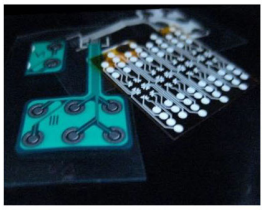
・高耐熱（３００℃以上）
・高熱伝導（１７０W／m・K）
・低熱膨張（4.6×10−6）
・高耐溶剤性
・基板形状の自由度の高さ（立体形状も可）
・無機物

アルミナ基板　**高コストパフォーマンスのセラミックス基板!**



・高耐熱（３００℃以上）
・高熱伝導（２５W／m・K）
・低熱膨張（7.2×10−6）
・高耐溶剤性
・基板形状の自由度の高さ（立体形状も可）
・無機物

フィルム基板　**伸びる素材等のウェアラブル機器に最適!**



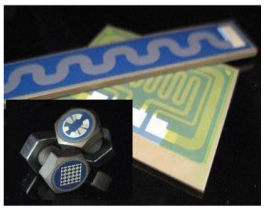
・ＰＥＴ、ＰＩ、伸びる素材にも
パターンニング可能
・塩化銀（ＡｇＣｌ）のパターンニング可能
＊生体信号のセンシング用途に
・注射器、チューブ等の樹脂製品にも
パターンニング可能

ガラス基板　**高透過性を活かした基板!**



・ソーダライム、テンパックス、石英等に
パターンニング可能
・試験管、ビーカー等のガラス製品にも
パターンニング可能

メタル基板　**ネジにもパターンニング出来ます!**



・アルミ、ステンレス等にパターンニング可能
・ネジ、パイプ等の金属製品にも
パターンニング可能

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします！

29

株式会社サンテクノ

Suntechno

センサーを用いた完全後付型の工具ＩｏＴ化ツールを開発、製造、販売しています。モノづくりの現場をデジタル化し、見える化します。
自動車業界、産業機器、医療機器業界などでのトレーサビリティレベル向上、ポカミス防止、工数削減、品質向上、リアルタイム生産進捗把握、生産効率の見える化など、生産性向上のための改善活動を工具ＩｏＴ化ツールでサポートします。

◆TEL　0857-50-0305
◆FAX　0857-33-4186
◆URL　https://stekuno.com/
◆E-mail　info@stekuno.com
◆連絡窓口　営業担当　田中（090-7816-3466）
◆代表者　代表取締役　田中　良宗
◆設立年月　2016 年 4 月
◆資本金　1,950 万円
◆従業員　６名
◆所在地　（本社）〒680-0072　鳥取県鳥取市滝山 432-16
中日本・西日本に営業所あり

事業方針

お客様とともに目指すデジタルものづくり

研究開発型事業の実績

◆新製品事業化支援補助金事業
「振動検出アルゴリズム改良と信号検出技術の開発」
◆調査・研究開発支援補助金事業
「センシング情報通信システムを応用した医療機器の衝撃検知システムの研究開発」

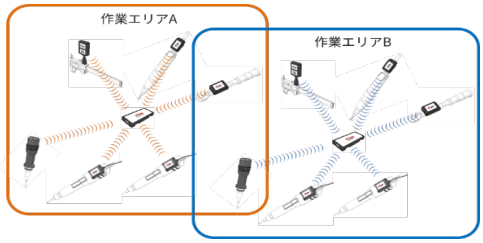
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要事業
・IoT 関連機器の企画・開発・製造・販売

今お使いの工具に後付けする
工具 IoT 化ツール



作業エリアごとに複数の工具を接続



作業ナビゲーションシステム

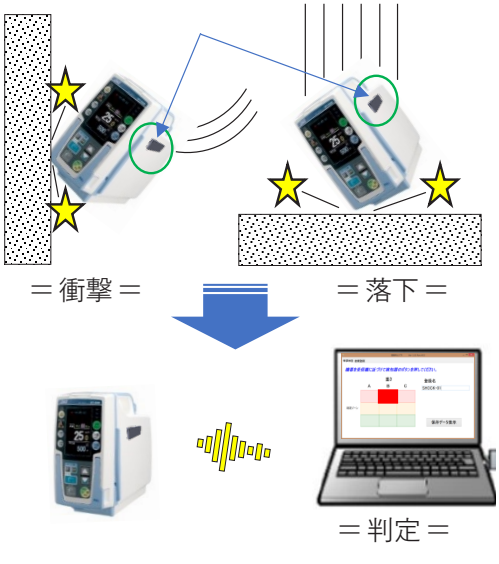


・医療関連機器の開発・製造

医療機器用衝撃検知デバイス
ショック Memo



衝撃検知システム
リスク管理の指標をご提供



製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

LED 照明ワンストップソリューション

株式会社トミサワ

30

当社は創業以来、車載部品の製造を行っており、そのノウハウを生かし、約 15 年前に自社ブランドの LED 照明事業を開始いたしました。「メイドインジャパン」にこだわり、製品はすべて自社一貫生産を行っております。また、企画・開発・設計・製造・販売・施工までワンストップでお客様のお困り事を解決できるのも特徴です。事務所から工場、倉庫、商業施設、公共施設、住宅まで幅広い需要にお応えできる製品ラインナップがございます。

15 年の中で培った豊富な実績で、お客様から信頼を得ています。

◆ TEL　0858-75-0347
◆ FAX　0858-75-0625
◆ URL　https://www.fa-tomisawa.com/
◆ E-mail　fukuda@fa-tomisawa.com
◆連絡窓口　営業企画部　福田
◆代表者　林　和久
◆設立年月　1970 年 9 月
◆資本金　3,000 万円
◆従業員　52 名
◆所在地　本社工場　鳥取県八頭郡智頭町南方 1186
実装工場　鳥取県八頭郡智頭町埴師 61
LED 照明研究所　鳥取県鳥取市若葉台南 7 丁目 1-1
（鳥取県産業振興機構内）

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001
ISO14001
中国地区ニュービジネス特別賞受賞

研究開発型事業の実績

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

トミサワ LED の特徴

①ワンストップ対応
創業以来、パナソニックの協力会社として、
車載事業にて長年培ってきたノウハウ（技術力・品質管理力）を LED 事業に転換。
弊社の LED 製品は、基板の実装～組立・検査まで製造をすべて社内で完結。
また、製品の企画・開発・設計・製造・販売・施工まですべて対応可能。
これにより、LED 化のイニシャルコストを大幅ダウン。

②特注対応、OEM・ODM 対応
自社製造のため、お客様のあらゆるニーズにお応えできる生産システムを構築。
用途や設置環境に適した仕様で都度カスタマイズ生産が可能。
また、独自の仕入ルートを持ち、素早い商品開発が可能。

③柔軟なサポート体制
納入前の製品選定から納入後の製品保証まで責任をもって対応。
LED 化による電気代削減額の試算、明るさのシミュレーション提案可能。
少数精鋭のため、不測の事態が発生した場合でも素早く対処が可能。

④豊富な経験や実績
LED 専任技術者も在籍しており、
事業開始から 15 年間の中で得た豊富な実績と知見を持つ。


直管型 LED ランプ


ベースライト

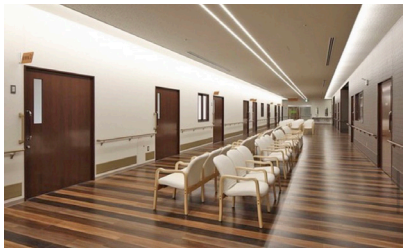

バーライト

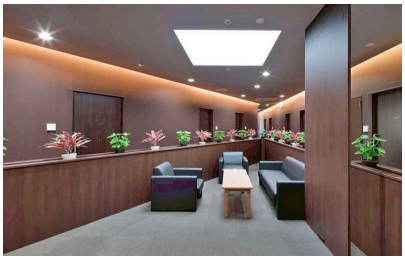

パネルライト


高天井照明


投光器

【納入事例】


安来第一病院


鳥取大学医学部


水戸赤十字病院

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

提案型で課題解決しお客様に貢献できる企業を目指します

株式会社トライアングル

31

地元山陰を活性化できる企業を目指し、「顧客のニーズには全て答える」を合言葉として企業活動を行っています。
業種を問わず様々な企業様から問合せを頂き、お客様の開発支援や、自動化設備・治工具類の設計製作、部材の提供、設備保守など、地元企業様や国内大手企業様との連携も交えてお客様のニーズに合った御提案が出来るよう活動を行っております。超低温機器にも力を入れており、-100℃以下のフリーザー等を様々な場面でのご利用提案と合わてお客様のお役に立つよう日々努力を重ねております。

◆ TEL　0859-36-8830
◆ FAX　0859-36-8831
◆ URL　https://try-angle.localinfo.jp
◆ E-mail　try-angle@try-angle3.com
◆連絡窓口　担当　大江
◆代表者　代表取締役　三好　雅宏
◆設立年月　2015 年 1 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　3 名
◆所在地　鳥取県米子市両三柳 1546-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

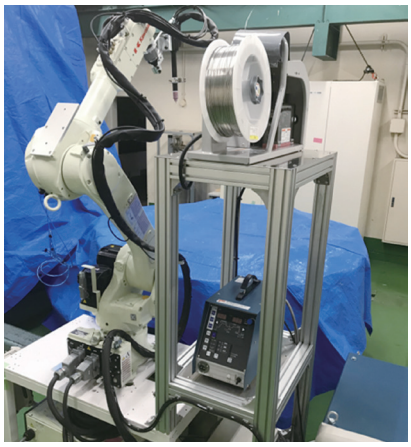
- 医療現場向け自動化設備開発
- 医療用洗浄機開発
- 細胞保存用フリーザーの開発
- アイシングマシーンの開発
- 瞬間冷凍設備の開発
- フリーズドライ設備開発
- 自然循環システムの開発

研究開発型事業の実績

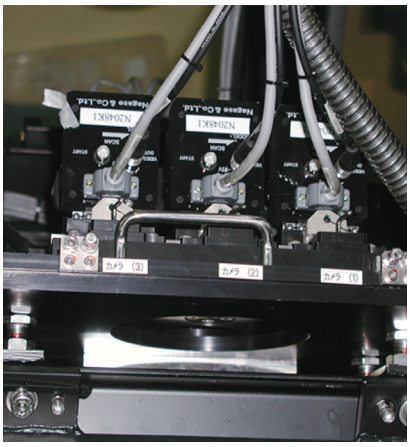
◆平成 30 年度医療機器開発支援補助金
「冷凍機によるクライオセラピー設備開発」
◆令和 1 年度経営革新計画
「-45℃以下を保持する保冷剤による物流ソリューション」
◆令和 5 年度　とっとり起業化促進事業
「非接触バイタルセンサーの開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

自動溶接装置



表面検査装置



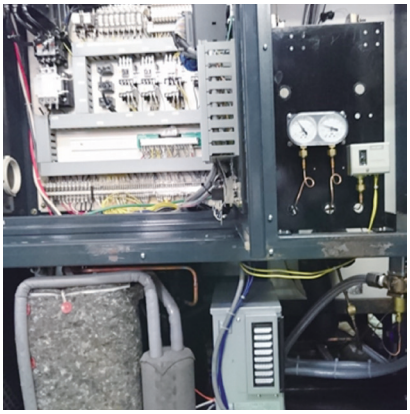
フリーズドライ



超低温フリーザ



恒温恒湿槽オーバーホール



クライオバス



業種を問わず自動化や作業改善などのご提案を行います。多分野での開発案件のお手伝いも実施致します。

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

世界を照らし人の心にも「光」を届けたい

光電気 LED システム株式会社

32

平成 14 年より LED ライトの開発にどこよりも早く取り組みました。放熱、防水、拡散方法の課題をオリジナルの技術で克服し、現在では国内外 6000 件のユーザーに、弊社の LED ライトをご愛用頂いています。
市販品で適切な機器が無いなど既設機器の機能で「満足がいかない。こんな事ができないだろうか？」などの要望にお答えします。ご相談いただいたもので、今までに作った物に近い商品があればもっと安く製作いたします。
23 年の経験と実績で医療分野の皆様のご要望に必ずやお答えします。

◆ TEL　0859-24-0116
◆ FAX　0859-24-2612
◆ URL　https:/www.hikari-system.com/
◆ E-mail　heledsys@hikari-system.com
◆連絡窓口　品質・設計部　取締役部長　田口　雅之
◆代表者　代表取締役　松本　俊次
◆設立年月　1991 年 1 月
◆資本金　1,800 万円
◆従業員　15 名
◆所在地　〒 683-0851　鳥取県米子市夜見町 827 番地 5

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 平成 24 年度 中国地方発明表彰（公益社団法人発明協会）「中国経済産業局長賞」受賞（平成 24 年）
- ISO9001:2008、ISO14001:2004　認証取得（平成 25 年）
- 「とっとり県産品“鳥取物がたり”」認定（鳥取県）（平成 26・27 年）他

研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり支援補助金
信頼性の高い LED 照明用電源装置回路の量産開発（平成 24 年）
外部調整機能を有したＬＥＤ用防水電源装置の開発と販売事業（平成 26 年）
◆鳥取県次世代環境産業創出プロジェクト事業
「情報受信機能搭載ソーラー式 LED 防犯灯の開発及び実証検証」（平成 27 年 -28 年）他

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【事業内容】
LED 投光器製造（オリジナル製品）／水中照明／船舶照明
医療用照明／ LED ライトアップ事業／ LED スポットライト設計
製作・施工・その他
弱電設備、消防防災設備、一般電気工事、特殊監視カメラシステム、特殊電子制御機器、電子制御基板、ハード・ソフト設計、風力・太陽光発電システム、各種電波測定調査、航空写真撮影、設計・施工・保守・修理

【主な製品・技術】

◆ＬＥＤワイドスクエアライトシリーズ
特許取得済みのレンズ拡散技術により
取付台数の大幅削減が可能
23年間の実績と6000件を超える導入実績があります。



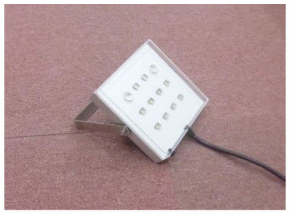
◆ＬＥＤ RGBライト
特定の波長を用いた医療関係の利用可能です！
消費電力は、６．１Ｗです。



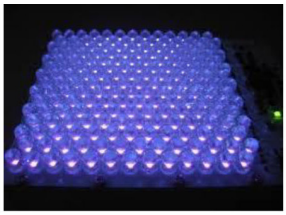
【仕様】
サイズ：Φ 46mm ×高さ 23mm
重量：100 g

◆ LEDUVC 殺菌灯
現在、ウイルス感染予防対策が重要となっており、紫外線照射による殺菌灯の開発を進めています。
特殊レンズを用いた均一配光に定評があるため、紫外線を透過することができるレンズを用いて、均一照射を実現できる製品を目指しています。

◆特殊ＬＥＤ照明
ＬＥＤは波長のコントロールが可能です。異物検査や低誘虫向けの照明への応用も可能で、一部製品化しています。
赤色と紫外線の２種類の波長を組み合わせて医療用として、調光・調色対応いたしました。
０%から１００%まで、スムーズに調光可能。
オーダーメイドで波長限定した製品を作ることも可能です。
UVライトなども一部ユーザーからの特注で製造しています。



ＬＥＤワイドスクエアライト



UVＬＥＤ（ブラックライト）

そのほか、オーダーメイド製品の開発・製造もおこなっております。

◆医療機器への対応を目指します。

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

Limit No! ～限界を超えて　挑戦を続ける～

製販
修理

33

株式会社LIMNO

1966 年に鳥取三洋電機として設立以来、携帯電話、医療機器、自動車など高度な品質が要求される分野において、大手ブランドの OEM/ODM パートナーとして豊富な実績を積み重ねてまいりました。企画・開発から製造、品質管理までを国内自社工場にてワンストップで提供する独自の体制と、最新のデジタル技術を活用した生産ラインを構築。柔軟なものづくりによってひとりひとりのニーズや用途に応じた最適な製品を高品質でご提供いたします。

◆ TEL　0857-21-2220
◆ FAX　0857-21-3189
◆ URL　https://www.limno.co.jp
◆ E-mail　otoiawase1@limno.co.jp
◆連絡窓口　宅野　慎二、鷹野　浩樹、馬渡　功一
◆代表者　取締役社長 社長執行役員　長谷　泰彦
◆設立年月　1996 年 4 月
◆資本金　6,100 万円
◆従業員　255 名
◆所在地　〒 680-8634　鳥取県鳥取市立川町 7 丁目 101 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001　認証
- ISO14001　認証
- 医療機器修理業　許可
- 第２種医療機器製造販売業　許可

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

主要事業

OEM/ODM および自社モデルの企画・開発・製造・販売

- ●タブレット・表示器事業（教育、通信、カラオケ、テーブルオーダー等）
- ●通信機器・基板事業（自販機用POS端末、無線決済端末等）
- ● IoT/LPWA 事業（温湿度センサー、ワイヤレス給電機等）
- ●その他（車載機器・基板、海外家電用基板）

※過去、医療用/ 理化学用滅菌器（オートクレーブ）、厨房機器事業の開発・製造・販売実績あり



LMN-MSP01

もの忘れの“気づき”を促す健康管理ツール

〈特徴〉

自社開発の専用端末・アプリによる、セルフチェック方式により、回答を誘導される心配もなく、自身の健康状態を客観的に知ることが可能です。

- ▶ **短時間チェック**
- ▶ **オフラインで検査可能**
- ▶ **セルフチェック方式**



■活用例
地域包括支援センター、健康フェア、医療機関や薬局の待合室、介護施設、運転免許センター、企業　等

温湿度センサー

あらゆる環境で、確かな計測を

〈特徴〉

自社開発した高品質なセンサーとタブレットで温湿度をリアルタイムに可視化。

防水IP65仕様、Bluetooth 5.0 Low Energy対応、-30℃から70℃までの広範な温度範囲で運用可能です。

- ▶ **かんたん設置、かんたん電池交換**
- ▶ **安心安全設計**
- ▶ **どこでも通信**



■活用例
保存環境管理、輸送物温度管理、空間温湿度、温度管理エビデンス　等

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

Ororu それは、ステンレス発色のオンリーワンテクノロジー

オロル株式会社

34

社名「ORORU（オロル）」は、“オーロラ”のフランス語読みに由来しています。
ORORU® は、ステンレス本来の質感を活かしながら、美しい発色と耐食性を両立する表面処理技術です。
意匠性と機能性を兼ね備え、新たな製品価値をご提案します。

【我が社の注目ポイント】
- ステンレスの質感を活かした発色
- 塗装とは異なる剥がれにくい表現
- 耐食性向上による長寿命化

◆TEL　0857-51-0608
◆FAX　0857-51-8816
◆URL　https://ororu-inc.co.jp
◆E-mail　y-haga@ororu-inc.co.jp
◆連絡窓口　営業部　課長　波賀　祐輔
◆代表者　代表取締役　木下　淳之
◆設立年月　2018年2月1日
◆資本金　1,000万円
◆従業員　8名
◆所在地　〒689-1121　鳥取県鳥取市南栄町1番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

関連会社：株式会社アサヒメッキ
- 令和2年2月　JIS ステンレス鋼の化学発色皮膜 - 品質及び試験方法
- 平成30年2月　第7回ものづくり日本大賞　中国経済産業局長賞　受賞
- 令和2年11月　経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」受賞
- 令和2年11月　発明協会「令和2年度中国地方発明表彰受賞・発明協会会長賞・実施功績賞」受賞
- 令和2年12月　SDGｓ事業認定取得
- 平成29年12月　経済産業省創設　地域未来牽引企業　選定
- 令和元年度「ものづくり補助金」採択
- 令和6年5月「半導体製造装置用ステンレス鋼部材およびその製造方法」国際特許取得

関連会社：株式会社アサヒメッキ
- 平成25年度、平成30年度、令和元年度「戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン制度）」採択
- NEDO：平成27年度、平成30年度「中堅・中小企業への橋渡し研究開発促進事業」採択

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



ステンレス製品をカラーにするメリットは？
- 色調やデザイン性が向上し、経年使用による変化が減少します。
- 「ステンレスは銀色」の固定概念からの脱却
  →従来のステンレスとの差別化を図ることでコモディティーからの脱却をします。
- 【機能的価値の差別化】【付加価値の向上】【情緒的価値の向上】【識別性の向上】などの効果が得られます。



ORORU Ⅰ
ステンレス発色に光沢性をもたせる処理を施しています。これにより、発色時に光輝性のある特徴的な色合いと色調の均一性を醸し出します。
※国内特許取得



ORORU Ⅱ
ステンレス発色の光沢性と視認性をもたせる処理を施しています。これによりオロルⅠに対して、光の反射、屈折による干渉作用を抑えることで光沢性を抑えつつも明るさを維持し、光が当たった時やみる角度による色調の均一性や識別性を向上させています。
※国際特許取得



ORORU Ⅲ
ステンレス発色の光沢性を抑え、マットな印象を持たせる処理を施しています。これによりオロルⅠ、Ⅱに対して、光の反射、屈折による干渉作用を完全に抑えることで、色にマットな印象を与え、色調の同一性や識別性を大きく向上させます。
※国際特許取得



ORORU Ⅳ
ステンレス発色の光沢性と視認性をもたせながら指紋付着性を抑えた処理を施しています。これにより色調均一性や識別の向上およびあらゆる環境下でクリーンな表面を維持しています。
※国際特許出願中



ORORU Mirror　Electrolytic　Polishing
ステンレス材のあらゆる鋼主に対応した電解研磨術です。ステンレスの表面をナノレベルで平滑化し、バフ研磨に相当する鏡面仕上げを可能とします。
※画像はサンプル製品に植物を反射させて撮影しております。

鉄に命を　ー金属熱処理ー

35

鳥取県金属熱処理協業組合

県内の金属加工業者が出資して発足した県内唯一の金属熱処理加工事業所です。現在組合員数 55 社。
金属熱処理は機械金属製品に必要な強度や硬さ、靭性などの機械的性質を付与する極めて重要な工程で、自動車、航空機、建設機械機の部品に施され、これらを製造する金型にも適用されています。
医療機器においても、強度を高めて軽量化を図る部品にも応用されています。

◆ TEL　0859-24-0363
◆ FAX　0859-29-5699
◆ URL　http://www.torinetsu.jp
◆ E-mail　t.ikuta@torinetsu.jp
◆連絡窓口　専務理事　生田　智章
◆代表者　理事長　森脇　孝
◆設立年月　1980 年 4 月
◆資本金　2,000 万円（出資金）
◆従業員　32 名
◆所在地　〒 683-0851　鳥取県米子市夜見町 3001-3

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001･JISQ9100
- ISO14001･ISO45001
- 一般金属熱処理技能士　特級 13 名　1 級 6 名　2 級 4 名
- 健康経営優良法人認定 2017 ～ 2026
- 熱処理コンテスト第 1 回(2022)優勝、第 2 回(2023)準優勝

研究開発型事業の実績

- PC ハードディスクドライブモータシャフト真空熱処理技術
- ヨーロッパ車トランスミッション用ギアの高周波熱処理技術
- ステンレス鋼の特殊窒化技術
- 可視光応答型触媒の製造方法（特許）
- F1 自動車用エンジンバルブの熱処理技術

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆真空熱処理



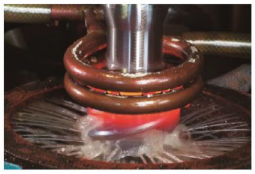
真空熱処理は、真空下で加熱するため酸化や脱炭がなく光輝性にも優れています。
冷却においては、最高 6bar の高圧窒素ガスによる加圧冷却が行われるため、冷却速度が速く硬度も組織もソルトバスに劣らない熱処理が可能です。

◆浸炭熱処理



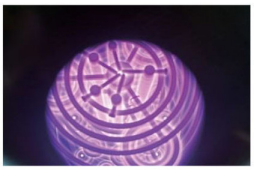
炭素濃度が低い鋼の表面に炭素をしみこませ、表面だけ炭素濃度の高い鋼を得るのが浸炭熱処理です。浸炭により表面の炭素濃度を高くして焼入れした鋼は、硬さ･耐摩･耐性･疲労強度のある表面と、硬度が低くしなやかな芯部を持つ鋼になります。
浸炭の深さは使用目的によって異なり、例えば、耐摩耗性･耐衝撃性を必要とする場合は浅く、圧力による強度を要求される場合には深くします。

◆高周波焼入れ



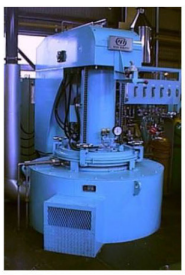
高周波熱処理は、高周波誘導電流により被加熱物の電気抵抗によって発生したジュール熱で加熱する熱処理です。高周波加熱の特徴として焼入れしたい箇所のみを部分加熱できることや、表面のみが加熱されることが上げられます。
周波数が高ければ表面から浅く、低ければ深く加熱することが出来ます。

◆プラズマ窒化処理



1 ～ 10torr の窒素混合ガス雰囲気炉内で、炉体を陽極、製品を陰極にして数百ボルトの直流電圧を加えるとグロー放電が生じます。イオン化されたガス成分は電位ドロップ（陰極降下現象）で加速され、製品に衝突して加熱します。
同時に起こるスパッタリング作用などによって表面に窒化鉄が生成され、内部へと窒化層が形成されます。

◆ガス窒化処理



アンモニアガスベースの雰囲気炉内で、加熱することによって表面に窒化鉄が生成され、内部へと窒化層が形成されます。とりねつの装置では、6種類ものガス導入が可能で、特殊な還元ガスを使用することにより難窒化材といわれるオーステナイト系ステンレス鋼に対しても、容易に窒化層を生成させることができます。

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

地域のヘルスケアに関するソリューションの提供

株式会社エッグ

36

弊社は、導入実績シェアNo1（2021年4月時点）のふるさと納税システムの開発・運用サポートを主軸とし、医療都市米子に位置することからヘルスケアビジネスの展開に注力しており、ICTやIoTを活用して医療、介護における様々な問題の解決に向けた取り組みを行っています。健康寿命の延伸をテーマに高齢者のフレイル予防事業を支援するシステムの開発や、地元鳥取大学医学部、東京大学医学部、近隣の医療機関等と連携し、医療･介護製品の共同開発を行っています。

2022年3月に社会課題解決事業を行うスカラグループ（本社：東京都渋谷区）にジョインしました。より一層社会課題解決を目的としたシステム開発会社として、地元鳥取から全国へ！お客様から感謝されるシステムを提供していきます。

◆TEL　0859-36-8881
◆FAX　0859-36-8882
◆URL　https://egg.co.jp/
◆E-mail　egg@egg.co.jp
◆連絡窓口　コーポレートサービス部　福原　明人
◆代表者　代表取締役社長　新田　英明
◆設立年月　1946年2月
◆資本金　1,000万円
◆従業員　64名
◆所在地　〒683-0812　米子市角盤町1-27-2
GOOD BLESS GARDEN 4F

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

第6回ジャパン・レジリエンス・アワード（強靭化大賞）2020
最優秀賞受賞（フレイル早期システム「ASTER Ⅱ」）
（地元鳥取大学医学部、東京大学医学部、近隣の医療機関等と連携した共同開発を行っています。）

研究開発型事業の実績

平成29年度「医療機器開発支援補助金」採択
鳥取県産業振興機構
＊デジタル角度計
平成29年度「とっとり発医療機器開発支援事業」採択
鳥取県商工労働部産業振興課
＊人工股関節全置換術における術中カップ設置角計測装置
令和2年度「医療機器開発支援補助金」採択　鳥取県産業振興機構
＊サルコペニア評価装置

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

■フレイル早期発見システム「フレサポ」





フレイルは早期発見・早期介入が重要です。東京大学附属病院老年病科と共同で、フレイル対象者を簡便・迅速に判定・抽出可能なフレイル早期発見システム「フレサポ」を開発し、販売を行っております。

フレイル判定をICT化したことで、その場で瞬時に判定結果を被験者へ返すことができるので、フレイル該当者の改善意識を高めるとともに、改善が必要な対象者に絞った効果的な介入指導が可能となります。また、容易にデータを集計でき、地区別やカテゴリー別等の分析結果に基づいて、より効果的な介入が可能です。この「フレサポ」を全国の自治体様を中心にご提案させていただいています。LINEアカウントからフレサポを起動するLINE版のサービスも始めました。

■オーダーメイド運動処方プログラム「ロコタス」



高齢者が要支援・要介護となる原因の第1位が運動器の障害と言われており、運動機能の回復訓練へ健康寿命延伸における重要な課題です。その人の現在の痛み・身体状況に合わせてオーダーメードで運動処方が可能なプログラムを鳥取大学医学部附属病院リハビリテーション部と共同で開発しました。一律的な運動指導ではなく、自身の能力に合わせた運動ができるため、運動の習慣化と継続、健康意識の改善につながります。

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

先取りの思想と、先進の想像力で、高度な仕事に挑戦

製造
製販
13485

37

イナバゴム株式会社

私たちは便利で幸せな今の社会の繁栄に貢献するのと、同じように大切にしなければならないのは、子供や孫の世代が享受することになる地球環境への貢献です。この分野でもゴムが担いうる可能性はたくさんあります。
また、高齢化社会を迎え、今の社会の基礎を作ってくださった方々への恩返し、医療、介護、ヘルスケアの分野でもゴムならではの貢献が出来ると考えております。

国内拠点　大阪、東京、鳥取、北九州
海外拠点　中国（廊坊、東莞）、香港、タイ、ベトナム

◆TEL　（大阪本社）06-6448-3645（鳥取）0857-26-5591
◆FAX　（大阪本社）06-6441-4981
◆URL　https://www.inaba-rubber.co.jp/
◆E-mail　info@inaba-rubber.co.jp
◆連絡窓口　（鳥取）担当：馬場
◆代表者　代表取締役社長　岡本　吉久
◆設立年月　1968 年 2 月
◆資本金　8,600 万円
◆従業員　170 名
◆所在地　大阪本社：大阪市西区京町堀 3 丁目 3-15
鳥取営業：鳥取県鳥取市千代水 1 － 63

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO 9001：2015　認証取得　• ISO 14001：2015　認証取得
- ISO/IATF 16949：2016（第 2 版）認証取得　• ISO 13485：2016　認証取得
- 医療機器製造業、医療機器製造販売業登録

◆主な表彰履歴
- 平成 28 年度 文部科学大臣表彰（科学技術賞 技術部門）
- 平成 26 年度鳥取県ビジネスプランコンテスト優秀賞受賞
- 令和 2 年度　第 32 回ゴム協会賞受賞

◆関連商品
- 感圧導電性ゴム『イナストマー』
- 精密研磨ゴム球『イナボール』

研究開発型事業の実績

◆とっとり発医療機器開発支援事業
「新規の上部消化管内視鏡検査用マウスピースの開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

イナバゴム製品紹介



感圧導電性ゴムセンサ「イナストマー」
イナストマーは自律型ロボットやペンタブレット、電子楽器など広範に応用されています。



精密ゴム成形品
長年培った確かな技術と豊富な実績でイナバゴムを代表する精密特殊パッキン。FEM 解析サポートでパッキンの最適化を実現します。

原理とメカニズム　回路例　用途例
規格品ラインナップ　お試しセット

オーダーメイド　パッキン・ガスケット
超精密品　異形品



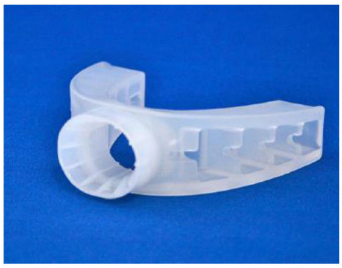
O リング
豊富な実績を持つ超微細な特殊サイズ O リング。独自ノウハウで特殊 O リングのあらゆるニーズにお応えします。



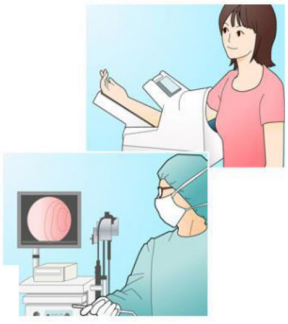
精密研磨ゴム球「イナボール」
真球度を高める独自技術を確立。ゴム硬度、材質、サイズ、銅球入りなど各種製作が可能です。

JIS 規格品　規格外寸法品　INABA IN シリーズ

研磨ゴム球　鉄芯入り　逆止弁
安全弁・フロート弁　ポンプ・バルブ



◆一般医療機器 内視鏡用マウスピース『Gagless』
内視鏡検査での咽頭反射の軽減
（医療機器届出番号：31B2X00006000001）





製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

「継続は、力なり」

大宝工業　株式会社　関西カンパニー　鳥取工場

38

1937 年創業以来、プラスチック加工業の分野では業界トップレベルの評価を受けている大宝グループ。
80 年にわたり日本を代表するお客様のニーズにこたえ、これまで多様多種なプラスチック加工製品を生産、販売してきました。
その製品は家電、自動車、OA 機器、住宅関連機器など、今や私たちの生活必需品全般に行きわたっており、日本の基幹産業を支える企業にまで成長しました。

◆ TEL　0857-28-0162
◆ FAX　0857-28-6219
◆ URL　https://www.daiho-gr.co.jp
◆ E-mail　y.inoue.Zr@daiho-gr.co.jp
◆連絡窓口　営業課　グループマネージャー　井上　芳秀
◆代表者　社長　春名　秀昭
◆設立年月　1937 年 3 月
◆資本金　1 億円
◆従業員　54 名
◆所在地　〒 680-1416　鳥取県鳥取市高住 158

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001　取得
- ISO14001　取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

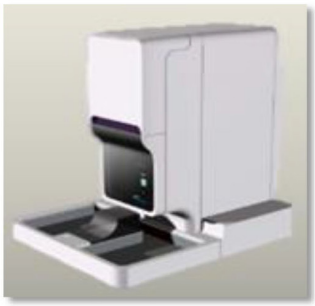
◆ 特 色 ◆
基礎技術の応用新製品、用途開発、二次加工に関する研究で提案し、『金型設計製作から成形→塗装→印刷→組立』等の一貫生産システムでお客様のニーズにお応えします。

◆ 主 要 製 品 ◆
プラスチック製品製造
PIM（紙成形製品）製造

◆ 加 工 可 能 材 質 ◆
汎用樹脂一般
パルプ等



脱プラスチック部品



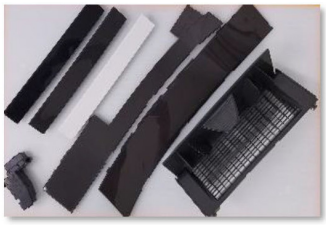
医療機器部品



医療用消耗品



紙製 農業用部材



空気清浄機部品



紙製 医薬品梱包材



紙製 文具事務用品



文具事務用品

工業用精密ゴムパッキン製造・研究開発の髙石工業

髙石工業株式会社

39

1948 年創業。水栓金具やトイレ等、住宅設備向けゴムパッキンやエアポンプ用のダイヤフラムなどの量産を得意としています。主力の工場を鳥取市に構え、他に大阪府茨木市の大阪本社工場、兵庫県宍粟市の山崎工場、ベトナム・ホーチミンのベトナム工場の計 4 拠点にて製造をおこなっています。

主要製造設備は、400t 自動成形機、200t 自動成形機、100t 手動成形機、冷凍バレル機、ミキシングロール、など。主要試験設備は、オートグラフ（引張試験機）、キュラストメーター（加硫試験機）、NEXIV（画像測定装置）、疲労試験機、ゴム硬度計、FT-IR などを保有しています。

◆ TEL　072-632-3365
◆ FAX　072-635-1287
◆ URL　https://takaishi-ind.co.jp/
◆ E-mail　otoiawase@takaishi-ind.co.jp
◆連絡窓口　営業部長　斉藤　陽久　saito@takaishi-ind.co.jp
◆代表者　髙石　秀之
◆設立年月　1948 年 4 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　90 名
◆所在地　【本社】〒 567-0897　大阪府茨木市主原 3 番 18 号
【鳥取工場】〒 680-0942　鳥取県鳥取市湖山町東 4 丁目 43 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015
- エコアクション 21

研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり補助金
「エネファーム用ダイヤフラムの高効率かつ高品質を実現する製造工程の確立」（H26）
「水素ステーション用 O リングの高効率かつ高品質を実現する製造工程の確立」（H27）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

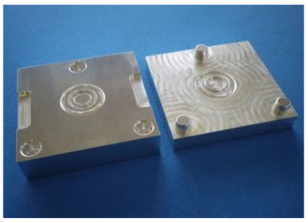
ゴム材料の配合から成形、仕上げ、検査まで、すべての製品を国内外の自社 4 工場で製造していますので、行き届いた品質管理が可能です。社内で製作する簡易金型を用いての短納期試作も量産品と同等の精度でできるため、大変好評です。

また、近年はゴムに配合する薬品を開発されているメーカー様や研究機関様から薬品をお預かりしてゴムに混ぜて試験用の試験片を作成したり、実際に各物理試験をおこなってその結果をご報告するゴム薬品の受託試験にも力を入れています。

大学・メーカー様との共同研究にも力を入れており、その成果として、高圧水素用ゴムシール材料を開発し、70MPa 水素ステーションで採用頂いています。



量産製品一例

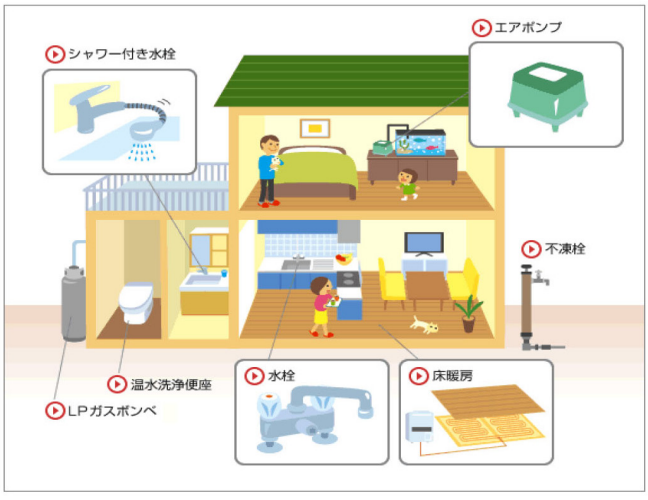


簡易金型



物理試験用試験片

☆私たちの作った製品は、こんなところに使われています。





70MPa 水素ステーションで採用頂いています。
（写真は水素ステーション芝公園　©岩谷産業株式会社）

製品企画 | 開発・設計 | 製　造 | 自社ブランド | ODM | OEM | 製　品 | 部　品

社会ニーズを具現化した製品を提供するクリエイティブ・カンパニー

株式会社カノン

40

〈会社方針〉
1．地域社会に密着し、社会ニーズに対応した品質第一を基本に納期厳守の生産体制を維持します。
2．創業 51 年間に培ったオリジナル縫製技術を基に特殊需要品にも対応した提案型企業を目指します。

◆ TEL　0859-26-1517
◆ FAX　0859-26-3346
◆ URL　https://kanon-co.jp/
◆ E-mail　info@kanon-co.jp
◆連絡窓口　総務・経理　松本
◆代表者　代表取締役　竹本　利治
◆設立年月　1973 年 9 月
◆資本金　1,000 万円
◆従業員　15 名
◆所在地　〒 683-0012　鳥取県米子市八幡 495 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

1986 年　トヨタ・ソーイング・システム（T.S.S) を米子市で最初に導入
- 衛生工学衛生管理者　1 名
- 危険物取扱者甲種　1 名
- 有機溶剤作業主任者　1 名

研究開発型事業の実績

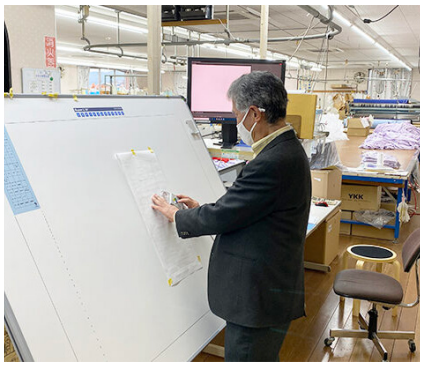
◆中小企業庁ものづくり支援補助金
「防刃性を具備し、発泡性樹脂材料を用いた緊急時のみ膨張する自動救命胴衣の開発」（H24）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◇生産品目

自動車用シート、ヘッドレスト、膝当て
ベビー用ハンモック、メディカルユニホーム、他衣料品
飛沫防止ボックス、エマークイックプロ、トラキア BOX
オリジナルマスク、農業用膝当て、農業用ヒップガード









- クッション挿入イメージ図 -



胃 Makra（胃 X 線検査時に使用）



エマークイック・プロ（救急救護活動用感染防護器具）



医療廃棄物容器用電動開閉装置「ミューカス」

よろこんでもらうよろこび

製造
製販

41

有限会社サンパック

「パッケージと商品開発を通じてお客様に貢献する」事をテーマに事業を運営しています。特に紙器加工を自社工場でしており、そのノウハウを活かして新たな商品開発を進めています。段ボール等は、圧倒的なコストパフォーマンスを誇っており、また様々な加工も可能です。今後、紙器加工、パッケージ包装材の新たな可能性を追求していきたいと思います。
　現在、地元、鳥取大学医学部附属病院様から様々な要望をいただき、紙製医療機器の開発を一つづつ推進しております。

◆TEL　0858-28-5461
◆FAX　0858-28-3838
◆URL　https://www.sun-pack.net
◆E-mail　sunpack@apionet.or.jp
◆連絡窓口　代表取締役　森　貴洋
◆代表者　代表取締役　森　貴洋
◆設立年月　1984 年 4 月
◆資本金　300 万円
◆従業員　15 名
◆所在地　鳥取県倉吉市長坂町 722 － 1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 医療機器製造業
- 医療機器製造販売業

研究開発型事業の実績

鳥取大学医学部附属病院との共同開発商品
①ぬれてもいいカラッ。　水対応簡易シーネ。
②まがらんネ。　カテーテル検査時用固定具。
③くすりがみえ～る。　看護部用薬管理袋。
＊全て特許出願済

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

段ボール製応急処置用簡易シーネ









ぬれてもいいカラッ。



まがらんネ。



薬管理袋（くすりがみえ～る。）



MEMO

MEMO

企業のみなさまへ

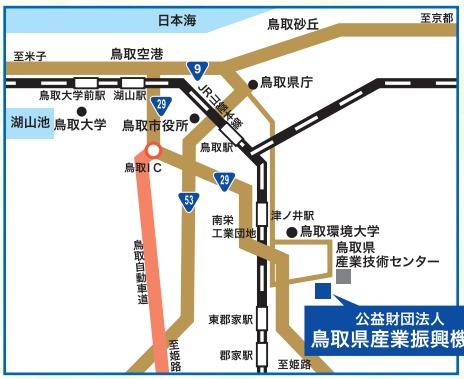
鳥取県のすぐれた技術・企業をご紹介します

①ニーズにマッチした企業をご紹介します

『こんな技術を持った企業がありませんか』、『こんな加工ができる企業を探しています』といったニーズはありませんか？
当財団のコーディネーターが県内企業とのマッチングを支援します。

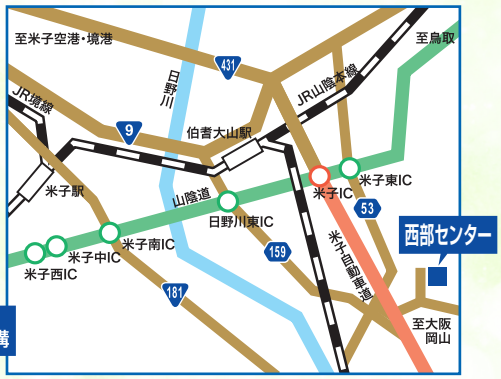
鳥取県産業振興機構 本部

〒689-1112　鳥取市若葉台南７丁目５番１号
TEL 0857-52-3011㈹　FAX 0857-52-6673
https://www.toriton.or.jp
E-mail : tottori-ikou@toriton.or.jp



西部センター

〒689-3522　米子市日下1247
鳥取県産業技術センター内
TEL 0859-27-1942　FAX 0859-27-1943



②東京、大阪、名古屋にコーディネーターが常駐

東京

〒102-0093　東京都千代田区平河町2-6-3
都道府県会館10階（鳥取県東京本部内）
TEL 03-6272-3471　FAX 03-6272-3472



大阪

〒530-0001　大阪市北区梅田1-1-3-2200
大阪駅前第３ビル 22階（鳥取県関西本部内）
TEL 06-6442-0616　FAX 06-6341-3972



名古屋

〒460-0008　名古屋市中区栄4-1-1
中日ビル５階（鳥取県名古屋代表部内）
TEL 052-251-0670　FAX 052-262-5415



鳥取県産業振興機構ホームページ
鳥取県産業振興機構　検　索
https://www.toriton.or.jp/

令和８年10月　第10版