

加工から学ぶ「良い図面、悪い図面」

～コスト削減と品質向上につながる図面とは～

図面においてJISに基づく図面を製図しただけでは、加工困難な図面、加工不可能な図面が出図され、製造現場が混乱し、部品コストが跳ね上がることがあります。これらは設計者が、製造現場や加工法に対し無関心で知識がないために起こります。加工法を理解した上での図面は、低コスト化や低不良率につながるため、設計者は加工の知識も必要になります。

本セミナーでは、加工法の基本から比較的頻度の高い加工法として旋盤、フライス加工を中心に設計に考慮すべき内容を習得し、コストを意識した図面とはなにかを学びます。

日時

2026年 **10**月**14**日(水)
9:30～16:30

開催方法

Zoom 開催

※前日までに URL をお送りいたします。

参加対象

・県内に本社、支社または営業所を有する企業等

こんな方にオススメです

- ・研究・開発・設計・生産技術部門の方
- ・これから機械系技術者を目指す方
- ・本テーマにご興味のある方

講師



ナリタエムイー

成田 博氏

一般社団法人中部産業連盟 委嘱講師

大学卒業後、機械部品メーカーにて、12年間精密減速機などの開発設計に携わり、大学との共同研究による新商品の開発に計画から設計、評価、製造法検討、特許申請、販売まで一貫して行い、いくつもの商品を世に出してきた。現在は、機械設計業として独立し、専用機、設備設計を主業務としながら、業務経験を活かして企業への技術指導や技術者育成などにも取り組まれている。

カリキュラム (予定)

1. 設計と製造（加工）の関係
(1) 設計と製造 (2) 図面と加工
2. 設計者が知っておくべき加工法の基礎
(1) 切削加工 (2) 研削加工
(3) 塑性加工 (4) その他の加工
3. 良い設計と良い図面とは
(1) 加工手順、工程
(2) 図面の基準と加工の基準
(3) 加工工具と加工限界
4. 費用に大きく関わってくる加工精度と表面仕上げ
(1) コストとの関係とは
(2) 検査、測定方法
(3) 公差、幾何公差と加工精度
5. 加工しにくい図面と加工不可能な図面
(1) 加工しにくい図面
(2) 旋盤加工で加工しにくい図面
(3) フライス加工で加工しにくい図面
6. 加工から見て良い図面にするためには
(1) 製造現場を知ろう
(2) 加工方法は一つではない
(3) コストダウンの「カギ」は
7. 演習

【持ち物】 定規、関数電卓

参加費

無料

申込方法

WEB の場合

申込フォーム（下記 URL または右記 QR コード）よりお申込ください。

<https://forms.gle/4buQDkhrpZsycPKb7>

メール・FAX の場合

裏面の申込用紙に必要事項を明記の上、事務局までお申込み下さい。



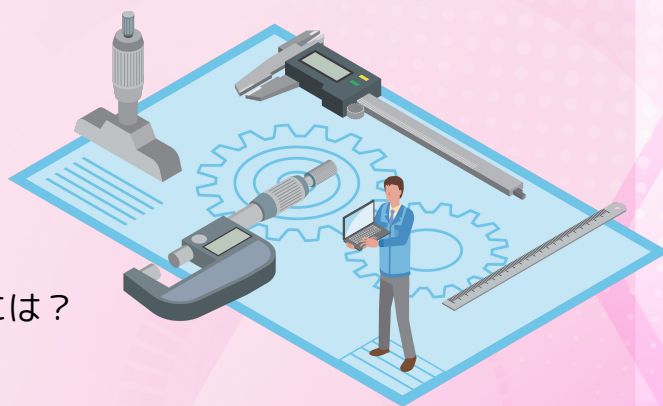
図面の読み方セミナー

日時：2026年9月9日（水）9：30～16：30

開催方法：Zoom 開催

<カリキュラム（予定）>

1. 図面の基本
2. 図面の決まり事
3. 図面（二次元）から立体（三次元）を想像するには？
4. 図面に使われる技術用語、機械用語



（持ち物）蛍光ペン2色以上、定規、はさみ、セロテープ

詳細・お申込は当機構ホームページのお知らせからご確認ください。

<https://www.toriton.or.jp/>



図面セミナー（応用編） / 参加申込書

参加申込FAX

0857-52-6673

企業・団体名

氏名	所属・役職名	連絡先 TEL () MAIL @
氏名	所属・役職名	連絡先 TEL () MAIL @
氏名	所属・役職名	連絡先 TEL () MAIL @
氏名	所属・役職名	連絡先 TEL () MAIL @
氏名	所属・役職名	連絡先 TEL () MAIL @

備考（6名以上、参加者と別に担当者がいらっしゃる場合もこちらにご連絡先を記載ください）

※ 記載された個人情報は当機構で適切に管理し、本講座の受付以外の目的には使用いたしません。

※ 当該情報は法令に定める場合を除き、第三者に提供することはありません。