

鳥取県医療・福祉等関連産業

ガイドブック



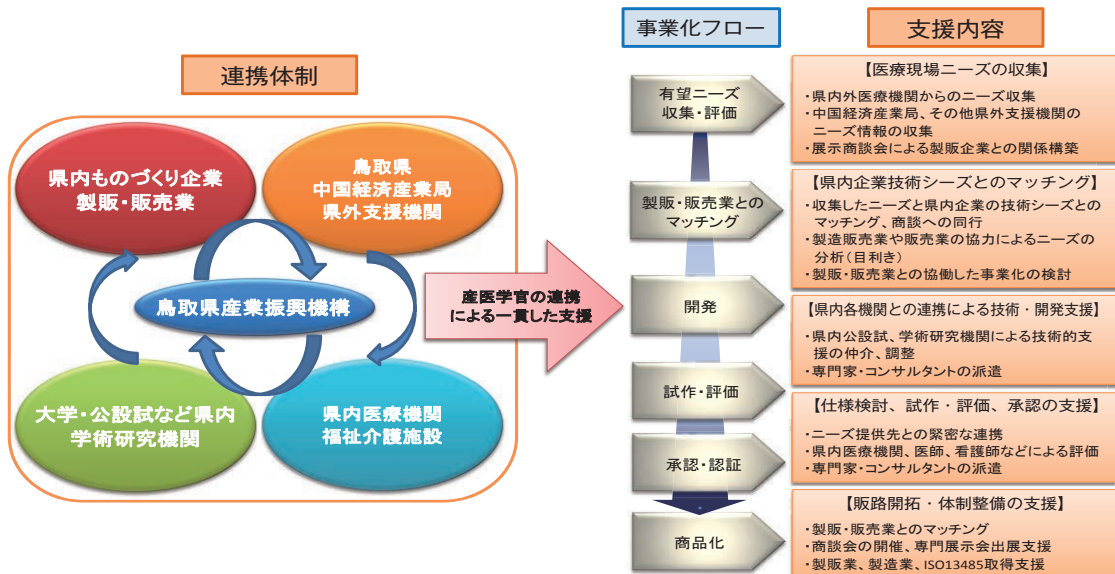
公益財団法人 鳥取県産業振興機構

Tottori Industrial Promotion Organization

とっとり医療・福祉関連産業ネットワーク運営事業について

公益財団法人鳥取県産業振興機構は、とっとり医療・福祉関連産業ネットワークの事務局をはじめ、医療・福祉分野で使用する製品・部品・システムの開発・製造に意欲のある県内企業の医療・福祉関連産業への参入支援を行っています。

産学官医福で緊密に連携を取り、県内外の医療機器メーカー・支援機関・専門家等とのパイプを活かして入口から出口まで一貫した支援を行います。



■医療現場ニーズと県内企業とのマッチング支援

医工連携担当コーディネーターにより、県内外医療機関、経済産業省等によって公表される医療現場ニーズの分析、県内企業の技術シーズとのマッチングを図り、事業化を進める。

■専門家による事業化支援

県内企業の進捗段階に応じて、各分野の専門家を派遣し、製品化・基盤強化等を支援。

派遣に必要な経費の一部を、予算範囲内で機構が負担。

■県内企業・医療機関・関連団体・支援機関のネットワークによる新たな展開

県内医療機関、臨床工学技士会、看護協会、理学療法士会、作業療法士会、県内外製販業、専門家、県内支援機関等が参加したネットワークを構築し、連携体制の強化を図る。

■販路開拓・製販企業とのマッチング支援

医療・福祉関連専門展示会に鳥取県ブースとして出展し、県内企業の技術、製品を紹介。

鳥取県独自での展示商談会、医療・福祉関連従事者によるニーズ発表会の開催。

■医療機器開発支援補助金

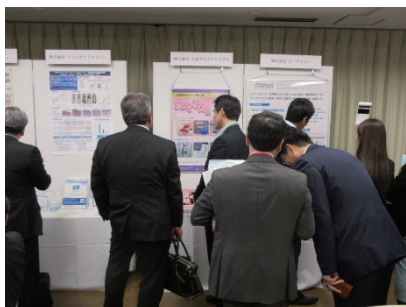
案件に応じて3つのメニューを準備。

- ・ **参入支援型** 医療機器開発、業許可、ISO取得、機器認証に要する経費
- ・ **医療・介護連携型** 医療・介護・福祉現場と連携して取組む医療機器開発に要する経費
- ・ **専門学会展示会等出展 改良事業** 展示会への出展、医師等からの助言を受けて行う改良に要する経費

■海外展開支援

韓国原州医療機器テクノバレーを窓口とした韓国医療機器クラスター企業との共同開発・部材供給等を支援。

鳥取県における医療・福祉関連分野参入支援の動向



①鳥取県 (公財) 鳥取県産業振興機構

県内中小企業の医療・福祉機器関連分野への参入を支援しています。

医療現場ニーズとのマッチング、製販業との商談会、補助金による製品化支援、専門家による市場調査等により、同分野による産業振興を図っています。

②(地独) 鳥取県産業技術センター

「企業の皆さまの研究室です。」をキャッチフレーズに、産業技術に関する試験研究及びその成果の普及や人材育成等を通じて、技術的課題の解決を支援しています。

3DCADや3Dプリンター等を活用した3Dデジタルものづくりによる医療機器の試作開発や評価を行うことができます。

③中海・宍道湖・大山圏域 産学・医工連携推進協議会

中海・宍道湖・大山圏域の医工連携を一体的に推進する総合的な支援として当協議会は平成29年10月に設立されました。

圏域内の医療機器開発・事業化に取り組む事業者等のみなさまへ、ニーズ・シーズ情報、マーケティング、知財、規制対応、販路開拓など様々な有益な情報をお伝え致します。



④鳥取大学医学部附属病院 新規医療研究推進センター

鳥取大学医学部附属病院では、医療機器、介護・福祉機器の研究開発を推進するために、積極的に企業の方々等へ病院を開放しています。

企業の研究開発の場を病院に移すことで、各種セミナー、院内ツアー、医療スタッフとの意見交換会等を通じて、医療現場のニーズを確実に把握できるようサポートしています。

また、弊院は令和元年度「次世代医療機器連携拠点整備等事業」に採択され、その活動の一つとして企業の技術者の皆様に病院を開放して医療機器開発の知識・方法を共に学ぶ「医療機器開発人材育成共学講座」を開講して、県内企業を中心に製品開発に係る人材育成を行っています。

さらに、行政や産業支援団体と密接な連携関係を築いたことも大きな特徴です。その取組の一環として鳥取県が県内企業の医療機器産業参入を支援する革新的な事業を創出したことで、平成29年度は10課題の共同開発が企業と医師等との間で行われ、このうち早くも4件を上市することができました。



⑤国立米子工業高等専門学校 医工連携研究センター

米子高専は平成28年11月に鳥取大学医学部と包括連携協力に関する協定を締結し、新しく医工連携研究センターを創設しました。

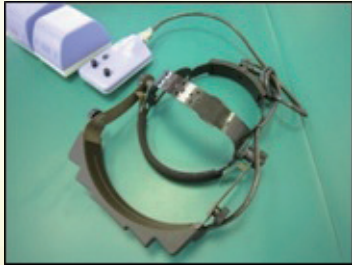
同センターを中心として、双方が有する専門的な知見や情報を共有し連携を図ることにより、地方創生に係わる地域産業の創出・発展と地域協働教育による人材育成に貢献します。



県内企業による医療・福祉等関連製品のご紹介

医療手術用ヘッドライト 「スマートメディカルライト」

鳥取スター電機 ①
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



医療用タグ付け器 「たぐりん」

日本マイクロシステム ②
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



整形外科・歯科用ドリル 「月光ドリル」

ビック・ツール ③
評価試験／鳥取県産業技術センター



曇り防止レンズ用フィルム 「Medi More for Loupe」

メディビート ④
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



適温配膳車対応紙製トレー 「ぼんだがぁ」

メディビート ④
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



床ずれ防止用具マットレス 「PROTEAN 4D」

ウィードメディカル ⑥
自社開発



見守りシステム 「ミッテル」

ジーアイシー ⑦
知財マッチング／鳥取県知的所有権センター



安全・感染予防フック 「グッジョブフォトンフック」

ニシウラ ⑧
自社開発



アニマル型消毒ポンプ台 「ニシウラとゆかいな仲間たち」

ニシウラ ⑧
自社開発



すくみ足改善歩行補助器 「Qピット」

ホームケア渡部建築 ⑨
開発支援／鳥取県産業技術センター



手術用器具 「耳鼻科用のみ」

菊水フォーシング ⑪
ニーズ提供／本郷製販企業



-100℃以下まで冷却可能 「超低温フリーザー」

トライアングル ⑫
自社開発



県内企業による医療・福祉等関連製品のご紹介

遠隔通信システム
「ミュー太」

V・TEC 30
共同開発／島根大学



ステンレス発色技術
「ORORU I II III IV」

オロル 31
共同研究／鳥取県産業技術センター



オーダーメイド運動処方プログラム
「ロコタス」

コロンブス 34
監修・指導／鳥取大学医学部附属病院



デジタル角度計
「マルチゴニオ」

コロンブス 34
共同開発／山陰労災病院



内視鏡用マウスピース
「Gagless」

イナバゴム 35
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



呼吸しやすくメイクも崩れにくい
「マスクサポート」

ケイケイ 36
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



使い捨て飛沫飛散防止ボックス
「エマークイック・プロ」

カノン 39
共同開発／鳥取県西部広域行政管理組合消防局



胃X線検査用圧迫マクラ
「胃Makra」

カノン 39
製造委託／放射線測定システム



お風呂で使える頸椎カラー
「ぬれてもいいカラッ。」

サンバック 40
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



カテーテル後の止血部位固定補助
「まがらんネ。」

サンバック 40
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



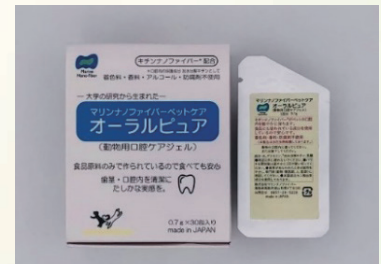
マリンナノファイバー配合モイスチャージェル
「マリンナノファイバースキンプロテクト」

マリンナノファイバー 41
共同研究／鳥取大学



動物用口腔ケアジェル
「マリンナノファイバーベットケアオールビュア」

マリンナノファイバー 41
共同研究／鳥取大学



分類	No.	企 業 名	国際規格等の取得状況				製 品 企 画	開 発 ・ 設 計	製 造	自 社 ブ ラ ン ド	O D M	O E M	製 品	部 品
			製造	製販										
医療関連機器	1	(株) 鳥取スター電機	製造	製販		13485	○	○	○	○	○	○	○	
	2	(株) 日本マイクロシステム	製造				○	○	○	○	○	○	○	○
	3	(株) ビック・ツール	製造	製販		13485	○	○	○	○			○	
	4	(株) メディビート			販売		○	○		○			○	
	5	気高電機 (株)	製造	製販			○	○	○	○	○	○	○	○
福祉関連機器	6	(株) ウィードメディカル			販売	修理	○			○			○	
	7	(株) ジーアイシー					○	○		○			○	
	8	(株) ニシウラ					○			○			○	
	9	(有) ホームケア渡部建築					○			○			○	
金属等加工	10	ウエニ工業 (株) 鳥取工場							○			○		○
	11	(株) 菊水フォーシング					○	○	○	○	○	○		○
	12	(株) ゴール 米子工場											○	○
	13	(株) 新興螺子							○					○
	14	(株) 田中鉄工所						○	○					○
	15	(株) 寺方工作所						○	○					○
	16	鳥取旭工業 (株)						○	○					
	17	中山精工 (株)						○	○	○			○	○
	18	パイオニア精工 (株) 鳥取事業所				13485	○	○	○	○	○	○	○	○
	19	(株) ヒカリ工業	製造					○	○					○
	20	MASUYAMA-MFG (株)	製造					○	○					○
	21	山本金属工業 (株)							○					○
	22	(有) 山本精機	製造			13485								○

分類	No.	企業名	国際規格等の取得状況 製造：医療機器製造業 製販：医療機器製造販売業 販売：医療機器販売業 修理：医療機器修理業 13485：ISO13485				製品企画	開発・設計	製造	自社ブランド	ODM	OEM	製品	部品
電子機器・電子部品	23	あおやサイエンス（株）							○			○	○	○
	24	アロー産業（株）						○	○					○
	25	（株）A&M					○	○	○	○	○	○	○	○
	26	協同電子（株） 米子工場						○	○					○
	27	（株）サンテクノ					○	○	○	○			○	
	28	（株）トライアングル					○	○	○	○		○	○	
	29	光電気 LED システム（株）					○	○	○	○	○	○	○	○
	30	V・TEC（株）					○	○	○	○	○	○	○	○
表面処理	31	オロル（株）						○	○	○			○	
	32	鳥取県金属熱処理協業組合							○				○	
ソフトウェア	33	（有）カスタネット			販売		○	○	○	○			○	
	34	（株）コロンプス					○	○	○	○	○	○	○	
樹脂・ゴム加工	35	イナバゴム（株）	製造	製販		13485	○	○	○	○			○	○
	36	（株）ケイケイ					○	○	○	○			○	○
	37	大宝工業（株） 関西カンパニー鳥取工場					○	○	○	○	○	○	○	○
	38	高石工業（株）						○	○					○
その他	39	（株）カノン					○	○	○	○	○	○	○	○
	40	（有）サンパック	製造	製販			○	○	○	○	○	○	○	
	41	（株）マリンナノファイバー					○	○	○	○			○	

医療関連機器

1 株式会社鳥取スター電機

製造

製販

グループ3社による製品一貫生産で開発設計から完成組立納入までトータルに手掛ける技術開発型のOEM・ODM企業

13485



医療手術用ヘッドライト



ドライブレコーダー



防水対応エンジンモビシステム

2 株式会社日本マイクロシステム

製造

一品質と信頼の提供ー



医療・福祉現場で、インシデント防止に役立つタグ取り付け器「たぐりん。」



内視鏡用圧力センサ

3 株式会社ビック・ツール

製造

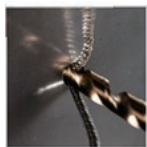
製販

オンリーワンをテーマに『TOTTORI』から世界へ!!

13485



『月光ドリル』医療用ドリルビット



4 株式会社メディビート

販売

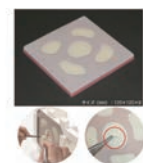
医療機器開発の総合プロデューサー



紙製フェイスシールド「ORIGAMI」



スーパーまもるんジャー!!
(新生児・小児用半自動制限サポーター)



アルサーノン
看護師の特定行為研修シミュレータ
(褥瘡管理関連、ろう孔管理関連)

5 気高電機株式会社

製造

製販

開発から完成品まで、総合力の気高電機



IH圧力ジャー炊飯器



塗料乾燥機



3D-CAD設計



金型マシニングセンター

福祉関連機器

6 株式会社ウィードメディカル

販売

修理

鳥取の会社だけど日本全国や世界で活躍したい!

新次元4Dマットレス
床ずれ防止用具マットレス

PROTEAN 4D



プロティアン 4D



ベビーケット

7 株式会社ジーアイシー

確かな技術をもとに、地球環境の保全と安心して暮らせる社会の構築



見守りシステム

Mittell【ミッテル】

8 株式会社ニシウラ

「今」必要とされるサービスと製品を届けたい



ふわふわフィットパンツ



点滴台連結用具「フォトンミニ」

9 有限会社ホームケア渡部建築

在宅生活を安心して過ごせるようサポートします。



“すくみ足”対策に、
革命を。

身体装着型 移動支援機器

▶ 金属等加工

10 ウエニ工業株式会社 鳥取工場

あらゆる素材を あらゆるカタチへ。



高精度レベルの超精密加工

表面処理

11 株式会社菊水フォーシング

匠の技をいまに活かす



チタン人工骨

耳鼻科用のみ

マグネシウム製品

3D設計

12 株式会社ゴール 米子工場

超精密かつ複雑なシリンダー製造で培った技術力。加工から組立まで一貫した生産。

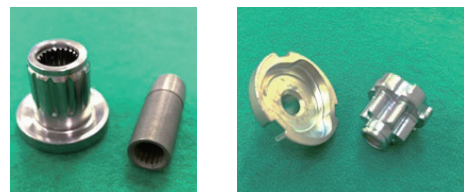


精密加工品例

各種加工を組合せた製品

13 株式会社新興螺子

品質を意識し、お客様に満足を提供いたします



14 株式会社田中鉄工所

最先端の技術で未来を創造



医療機器部品

异形金属加工部品

円形金属加工部品

15 株式会社寺方工作所

日本のものづくりを支える会社であり続ける



超精密成型品

高精度部品（ドットプリンタ部品） 絞り部品（断面）

16 鳥取旭工業株式会社

プレス表面処理の一貫加工でお客様のニーズにお応えします。



錫めっき

無電解ニッケル

金めっき

亜鉛めっき

17 中山精工株式会社

あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で世界のくらしに貢献



精密シャフト

自社開発製品『オート・グリップ・ケレ』

18 パイオニア精工株式会社 鳥取事業所 13485

開拓精神を持ち、創造性のある技術を常に探求することで社会に貢献します



避難用しよこ

折り畳み式くつぺら

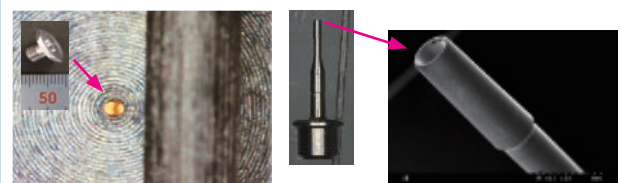
製品企画

3DCAD設計

19 株式会社ヒカリ工業

製造

『私たちの今、そして その先を目指すこだわり』



SUS 小穴開け加工

チタン極小穴加工

20 MASUYAMA-MFG 株式会社 製造

ものづくりイノベーション



精密金属加工

極小はめあいサンプル

3D プリンターによる樹脂加工

21 山本金属工業株式会社

ミクロの切削隊 ～1ミクロンの精度を保証します～



小径精密加工品

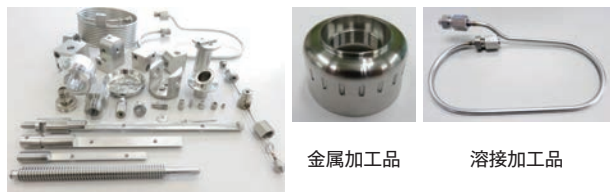
超精密ダイヤフラムチャック

22 有限会社山本精機

製造

13485

ステンレス精密複合加工・溶接なら鳥取の山本精機にお任せください!



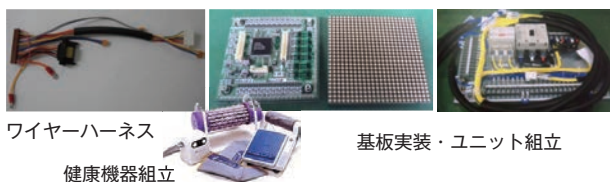
金属加工品

溶接加工品

▶ 電子機器・電子部品

23 あおやサイエンス株式会社

医療機器関連に積極的に取り組んでいます。



ワイヤーハーネス

健康機器組立

基板実装・ユニット組立

24 アロー産業株式会社

「基板の放熱対策」でお困りではありませんか?



銅バンパ基板

ハイブリッド基板

25 株式会社 A&M

技術立社を目指し創造事業を創出!



小型ブラシレスモータ

チューブポンプユニット

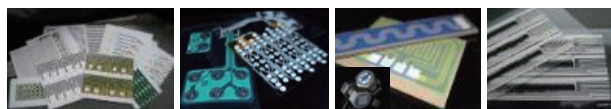
噴射装置

冷却ベスト

電解水生成装置

26 協同電子株式会社 米子工場

特殊基板専門メーカー!
超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板



窒化アルミ・アルミ基板

フィルム基板

メタル基板

ガラス基板

27 株式会社サンテクノ

皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします!

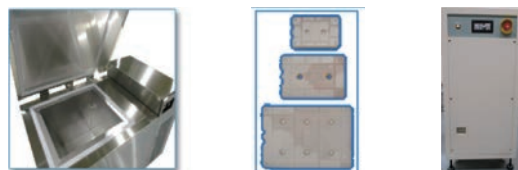


衝撃検知システム

IoT ツールで生産性向上

28 株式会社トライアングル

超低温で新たな価値を創造し社会貢献を果たします。



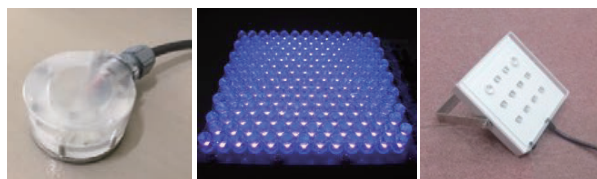
超低温フリーザー

超低温専用保冷剤

超低温エアチラー

29 光電気 LED システム株式会社

世界を照らし人の心にも「光」を届けたい



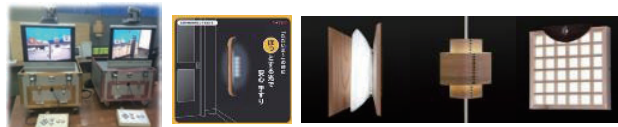
LED RGB ライト

UV LED

LED ワイドスクエアライト

30 V・TEC株式会社

電子回路のトータルプロデュース



ミュー太

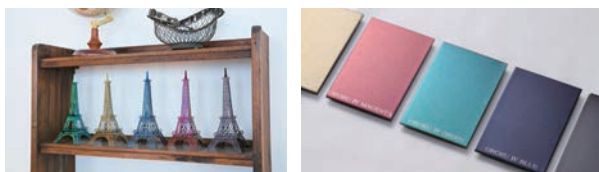
安心手すり

県産産杉を生かした LED 照明

▶ 表面処理

31 オロル株式会社

Ororu それは、ステンレス発色のオンリーワンテクノロジー



色調均一化 SUS 発色開発

32 鳥取県金属熱処理協業組合

「鉄に命を ー金属熱処理ー」



真空熱処理

浸炭熱処理

高周波焼入れ

プラズマ窒化処理

▶ ソフトウェア

33 有限会社カスタネット

販売

快適でスムーズな医療情報ソリューションをご提供します



画像転送装置

画像ファイリングシステム

各システム間の接続

34 株式会社コロンブス

ICT、IoTを活用し、地域の医療・介護福祉に貢献



フレイル早期発見システム「ASTER II」 オーダーメイド運動処方プログラム「ロコタス」 デジタル角度計「マルチゴニオ」

▶ 樹脂・ゴム加工

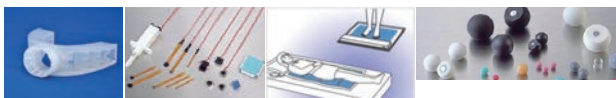
35 イナバゴム株式会社

製造

製販

先取りの思想と、先進の想像力で、高度な仕事に挑戦

13485



内視鏡用マウスピース 感圧導電性ゴムセンサ 圧力分布システム 精密研磨ゴム球

36 株式会社ケイケイ

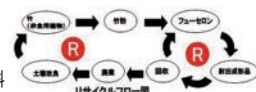
射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計のことなら株式会社ケイケイへご用命ください。



産学連携による医療用部品

極細部品

非食用植物由来の射出材料



37 大宝工業株式会社 関西カンパニー鳥取工場

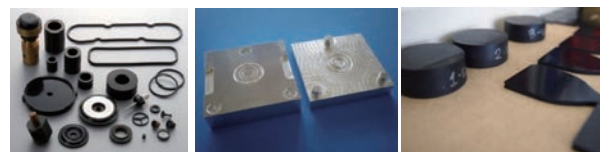
「継続は、力なり」



紙製医薬品梱包材 医療機器部品 医療用消耗品 脱プラスチック部品

38 高石工業株式会社

工業用精密ゴムパッキン製造・研究開発の高石工業



量産製品例

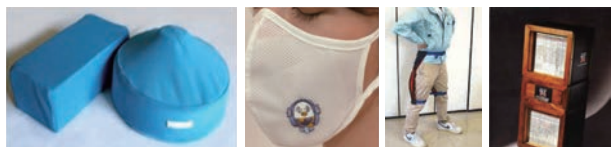
簡易金型

物理試験用試験片

▶ その他

39 株式会社カノン

社会ニーズを具現化した製品を提供するクリエイティブ・カンパニー



胃 Makra

洗える 3D マスク

農業用ヒップカバー

ブックシェルフ

40 有限会社サンパック

製造

製販

よろこんでもらうよろこび



ラ・イ・ス・バック

ぬれてもいいカラッ。

まがらんネ。

くすりがみえ〜。

41 株式会社マリンナノファイバー

カニ殻由来の新素材「キチンナノファイバー」



カニダノミスキケアシリーズ

マリンナノファイバー®

マリンナノファイバー ベットケア

グループ3社による製品一貫生産で開発設計から完成組立納入までトータルに手掛ける技術開発型のOEM・ODM企業

製造

製販

13485

1

株式会社鳥取スター電機

技術開発型企業として製品の企画開発から製造納入・品質保証までトータルに対応します。

最新の開発・製造設備や、技術スタッフの長年の経験に基づく確かな技術力・豊かなアイデア、製造現場でのメイド in ジャパン品質を裏付ける心を込めた製品造りで、高品質で訴求力のある製品提供を実現しています。

- ◆TEL 0857-24-1620
- ◆FAX 0857-22-0137
- ◆URL <http://tottoristar.co.jp>
- ◆E-mail y.arioka@tottoricosmo.co.jp
- ◆連絡窓口 営業企画部 有岡 栄博 (TEL: 0857-29-8012)
- ◆代表者 梶田 隆雄
- ◆設立年月 1983年8月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 200名 (グループ全社)
- ◆所在地 680-0843 鳥取県鳥取市南吉方 2-20

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・品質 ISO9001:2015 認証取得
- ・環境 ISO14001:2015 認証取得
- ・IATF16949:2016 認証 (一部請負製造のみ)
- ・医療 ISO13485:2016 認証取得
- ・医療機器製造業、同製造販売業許可取得 (第三種)

研究開発型事業の実績

- ・振動発電開発アライアンス (東京大学など)
- ・超高効率 AC 充放電回路
(鳥取県産業振興機構様助成事業)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要事業

<カーアフターマーケット向け ODM 製品の企画・製造>

ドライブレコーダ



レーダーディテクタ



車載用地上デジタル
テレビチューナ

<各種無線機器の設計・製造>

広帯域受信機・トランシーバなど 水上バイク用防水
エンジンイモビシステム



・医療機器分野への新規取り組み



医療手術用ヘッドライト
(スマートメディカルライト)

- ・無影灯レス手術対応
- ・広域・高輝度照射
- ・輝度・色調調整

鳥取大学医学部医療機器開発
人材育成共学講座への参加

企業アライアンスによる医療現場
ニーズへの取り組み

医療機器製造業・医療機器製造
販売業 (第三種) 許可取得



—品質と信頼の提供—

製造

2

株式会社日本マイクロシステム

機械装置や治具の設計製作から電気設計や配線及び制御ソフトまで、ハードウェアとソフトウェア双方のアプローチでお客様のご要望に応えるソリューションを提供します。

工場の製造工程における検査システム、品質・生産管理の構築、工場レイアウトの提案、導入効果の検討などへ30年以上にわたる多くの実績があり、ユニットからフルカスタム製品まで、設計開発はもちろん社内一貫生産体制によりトータルシステムに対応できます。

最先端の技術をいち早く取り入れ、高品質・迅速な対応でお客様のニーズに信頼と満足をもってお応えします。

- ◆TEL 0859-46-0883
- ◆FAX 0859-46-0884
- ◆URL <http://www.jpms.co.jp/>
- ◆E-mail sales@jpms.co.jp
- ◆連絡窓口 営業部 松本 誠一郎
- ◆代表者 高島 主男
- ◆設立年月 1983年4月
- ◆資本金 1,100万円
- ◆従業員 70名
- ◆所在地 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町 2947-3

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・品質 ISO9001:2015 認証取得
- ・医療機器製造業 登録
- ＜卓上型高速 CNC フライス＞
- ・精密工学会中国四国支部技術賞
- ＜MasterPit(インサーキッテスト)＞
- ・2015年度グッドデザイン賞

- ＜caDIY3D(DIY向け3D-CAD)＞
- ・日本DIY商品コンテスト新商品部門入賞
- ・第29回中小企業優秀新技術・新製品賞「優良賞」受賞

研究開発型事業の実績

- ＜AMED＞
- ・大腸検査の苦痛を解決するための触覚付き先端駆動式全周内視鏡の開発(H25～H27)
- ＜サポイン＞
- ・銅ナノ粒子ペーストを用いた大型ガラス

基板への高精度スクリーン印刷と多面取り加工技術を用いた次世代パワー半導体用実装基板の新製造技術の開発(H29～)

- ・ウェアラブルコンピューティング技術による車載実装部品の装着自動検査の研究開発(H22)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

生産工場向け



基板検査設備

動作テストを行うための検査設備、チェッカー



Orbit feeder

樹脂パーツ自動供給装置

コンシューマ向け



caDIY3D-X

DIY 専用に設計された新しい形のCADソフト



あの、つけるやつ。

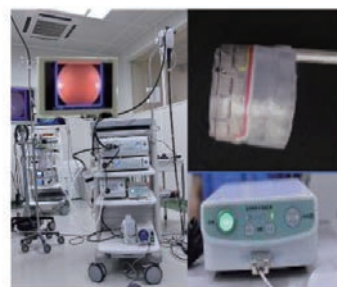
受粉日の目印付けを効率的かつ簡単に行うタグ取付器

医療分野向け



たぐりん。

インシデント防止に役立つタグ取付器



圧力センサ

医療機器に触覚を持たせる圧力センサ開発

オンリーワンをテーマに『TOTTORI』から世界へ!!

製造

製販

13485

3

株式会社 ビック・ツール

開発型企業として、お客様の笑顔のために弛まぬ技術開発と弛まぬ挑戦を積み重ねてまいります。

時代を超えて必要とされるオンリーワン製品をご提供し続け、ご期待される「ものづくり」を全世界へ発信いたします。

◆TEL 0859-27-1231
 ◆FAX 0859-27-2808
 ◆URL <http://www.bictool.com>
 ◆E-mail y-kikkawa@bictool.com
 ◆連絡窓口 営業部 吉川 裕一
 ◆代表者 代表取締役社長 新井 高一
 ◆設立年月 1980年9月
 ◆資本金 1,600万円
 ◆従業員 60名
 ◆所在地 〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO13485:2016 / NS-EN ISO13485:2016
- ISO9001:2015
- 第二種医療機器製造販売業 第31B2X0007号
- 医療機器登録製造所 第31BZ200011号
- 平成31年度 文部科学大臣表彰 科学技術賞 受賞（月光ドリル）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆経営理念

我々は、会社の誇りある社員と会社を誇りに思う社員とによって成り立ちます。

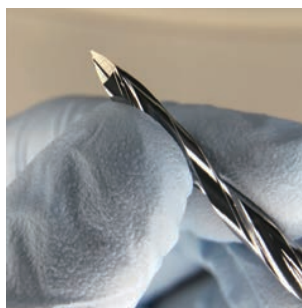
開発型企業として、お客様の笑顔の為に、弛まぬ技術開発と弛まぬ挑戦を積み重ねてまいります。

時代を超えて必要とされるオンリーワン製品を提供し続け、期待されるものづくりを全世界へ発信いたします。



◆事業形態

- 自動車整備用設備事業
- ドリル研磨機事業
- 産業用ドリル事業
- **医療用ドリル事業**
- 航空機用ドリル事業
- 切削工具再生事業



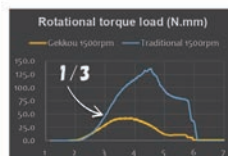
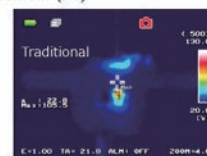
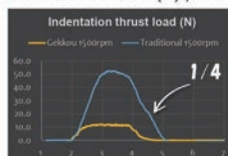
医療用ドリル



治療例

Comparison data

Indentation thrust load (N), Rotational torque load (N·mm), Surface heat (°C)



Excellent for all data.



月光ドリルによる穿孔時の温度測定

医療機器開発の総合プロデューサー

販売

4

株式会社メディビート

わたしたちは、新たな価値を創造し続ける医療機器のビジネスプロデューサーです。当社は、たくさんのアイデアや想いが形になりきっていないというその現実を深く受け止めさらなる販路の拡大を試み、鳥取大学発ベンチャー企業として発足しました。各企業と連携してチームをつくり、新たな価値を創造し続けるシリアルアントレプレナーシップを目指しています。

- ◆TEL 0859-36-6161
- ◆FAX 0859-36-6162
- ◆URL <http://medibeat-inc.co.jp>
- ◆E-mail info@medibeat-inc.co.jp
- ◆連絡窓口 CSO 鏡山 佳宏
- ◆代表者 代表取締役 山岸 大輔
- ◆設立年月 2019年4月
- ◆資本金 8,000万円
- ◆従業員 5名
- ◆所在地 〒683-8503 鳥取県米子市西町 86 番地

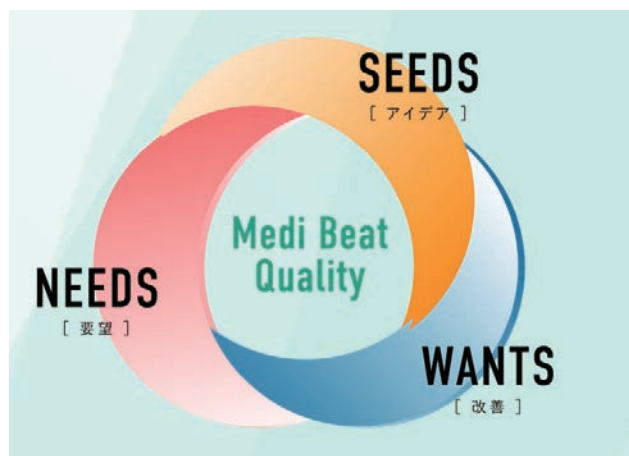
国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 高度医療器械販売業 貸与業 業許可

研究開発型事業の実績

- 起業創業チャレンジ補助金
- 鳥取県産学共同事業化プロジェクト支援事業（共同申請）
- 鳥取県緊急応援補助金（感染症対策型）（共同申請）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



• 医療機器開発を一貫し、適正な製品をお客様へ

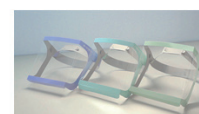
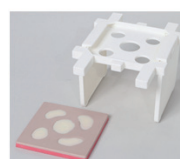
医療機器における産学連携は、医薬品医療機器等法に関する法規制や申請手続き、コスト面等が販売の壁となり医療現場では製品として普及しにくいことが現状です。当社は、多くの医療機関が有するニーズ・シーズに対応し、法令順守の対応や知的財産を取りまとめ販売チャンネルネットワークを構築、適切な価格帯とターゲットを見据えた医療機器の事業化を促進していきます。

• 医療現場が求める商品開発

鳥取大学医学部附属病院をはじめとする医療機関、介護施設など、医療現場から生まれるニーズ・シーズ・ウォンツを商品化し、全国の販売ネットワークを通じて、医療機関等に販売しています。

【商品例】

紙製フェイスシールド「ORIGAMI」
 配膳用トレイ「ぼんだがぁ」
 褥瘡シミュレータ「アルサーノン」
 小児用サポーター「まがらんね」
 サージカルルーベ用防曇フィルム「メディモア for ルーベ」
 子供用紙製フェイスシールド「ORIGAMI Jr.」
 フェイスシールド「アイ・ビー・メディカルシールド」
 インターホン内蔵検温システム「PEGASUS」
 飛沫拡散防止ボックス「トラキアボックス」
 マスク用フレーム「インナーアーチ+」



開発から完成品まで、総合力の気高電機

製造

製販

5

気高電機株式会社

私たち気高電機は日本の大手電機メーカー様とともに最新の圧力IHジャー炊飯器、ジャーポットなどの家電製品の「開発から完成品までの一貫したものづくり」を行っています。

「MADE IN JAPAN」を越える「MADE IN 気高電機」を目指して世界中の人々に喜ばれる商品づくりに挑戦しています。

国内拠点：鳥取
海外拠点：中国（深圳）

◆TEL 0857-82-0911
◆FAX 0857-82-1104
◆URL <http://www.ketaka.co.jp/>
◆E-mail akari_m@ketaka.co.jp
◆連絡窓口 開発部 開発 1 グループ 明里
◆代表者 羽馬 好幸
◆設立年月 1969年 6月
◆資本金 4,680万円
◆従業員 270名
◆所在地 (本社) 〒689-0216 鳥取県鳥取市気高町宝木 1561-8
(鹿野工場) 〒689-0405 鳥取県鳥取市鹿野町鹿野 79-1

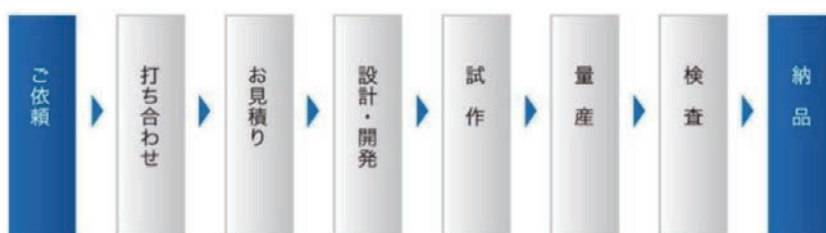
国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001
- ISO14001
- 医療機器製造業 業許可
- 第2種医療機器製造販売業 業許可
- 第8回製品安全対策優良企業表彰
「商務流通保安審議官賞」受賞
- 省エネ大賞 中小企業庁長官賞受賞
- 中小企業庁「地域未来牽引企業」選定
- 経済産業省「健康経営優良企業法人」認定

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆当社の特徴

- 設計から組立まで一貫したもののづくりで効率よく高精度に仕上げます。
- フレキシブルなライン構成で大、小ロットの受注にお応えしています。
- 万全の品質管理体制で大手メーカー様が求める以上の厳しい品質基準を備えています。



◆主要事業

- 商品設計、製造（ODM、自社開発）、ユニット組立



IH 圧力ジャー炊飯器



電気ジャーポット



塗料乾燥機



コーヒーサーバー

◆金属・樹脂成形加工

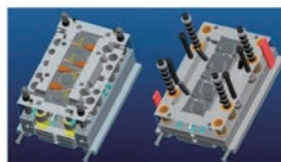


プレス機



成形機

◆金型設計、製作



3D-CAD 設計画像



金型マシニングセンタ

6

- ◆ TEL 0857-30-6464
- ◆ FAX 0857-30-6465
- ◆ URL <http://kaigo-fukushi.jpn.com>
- ◆ E-mail medical@viola.ocn.ne.jp
- ◆ 連絡窓口 鳥取本社 総務部 部長 楠
- ◆ 代表者 代表取締役 林 誠
- ◆ 設立年月 1988年5月
- ◆ 資本金 500万円
- ◆ 従業員 56名(2021年7月1日現在)
- ◆ 所在地 〒680-0903 鳥取県鳥取市南隈715番地

中小企業庁ものづくり補助金

※各性能データはサンバーナーⅧ 原機測定値となります。本製品の性能を保証するものではありません。

在宅生活を安心して過ごせるようサポートします。

有限会社ホームケア渡部建築

9

有限会社ホームケア渡部建築では、福祉用具の開発及び貸与・販売を行っています。
また利用者様の身体状況に応じた住宅改修も行っています。

◆TEL 0859-28-8487
◆FAX 0859-28-8630
◆URL <http://www.homecarewatanabe.com>
◆E-mail homecare-k@sea.chukai.ne.jp
◆連絡窓口 代表取締役 渡部 和彦
◆代表者 代表取締役 渡部 和彦
◆設立年月 2006年4月
◆資本金 500万円
◆従業員 5名
◆所在地 〒683-0104 鳥取県米子市大崎 290-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

2018年度、国際福祉機器展（HCR）に厚生労働省推薦商品として特設会場で行われる「福祉機器最前線」に出展しました。

研究開発型事業の実績

鳥取県中小企業調査支援補助金
障害者自立支援機器等開発促進事業

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

パーキンソン病等で発生するすくみ足を改善する機器
『Qピット』。



----- 開発の経緯 -----

“すくみ足”とは、足底が地面にへばりついたようになり、歩けなくなる状態。最も治療に難渋するものの一つであり、転倒による骨折など患者の日常生活に大きな支障を与えています。

これまで治療・対策として、床に一定間隔のテープを貼り、見ながら歩くことが推奨されてきましたが「自宅では対応できない」、「慣れると効果が出なくなり困っている」…といったリハビリ現場の声から生まれました。

在宅・病院等で転倒予防機器として活用されています。



転倒予防

ハンズフリー

小型＆軽量

畳・カーペット
上でもOK

世界初

装着型 CUE 装置

下記QRコード及びURL より実際の使用場面が
ご覧いただけます。



<https://youtu.be/NrczSikq6DA>

『Qピット』は、厚生労働省から実施団体とされた公益財団法人テクノエイド協会が実施する「平成28・29年度、障害者自立支援機器等開発促進事業」を活用し開発された機器です。

あらゆる素材を あらゆるカタチへ。

ウエニ工業株式会社 鳥取工場

10

当社は、金属切削加工品の製造・国内販売を事業とし、創業より60余年の歴史と、数千点を超える製造実績とノウハウをもとに、顧客のニーズにお応えします。

優れた技術力は産業機器・情報機器・医療機器など、さまざまな用途で使用されております。

あらゆる素材をあらゆるカタチへ。金属加工の匠として、新しい価値と創造力で向上心を忘れず日々励んでおります。

- ◆TEL 0858-24-5140
- ◆FAX 0858-24-5141
- ◆URL <http://www.ueny.co.jp/>
- ◆E-mail info@ueny.co.jp
- ◆連絡窓口 松本 昭夫
- ◆代表者 代表取締役 桑原 豊
- ◆設立年月 1953年4月
- ◆資本金 1,100万円
- ◆従業員 20名（パート社員含む）
- ◆所在地 本社：大阪府中央区上本町西1丁目1番8号
工場：鳥取県倉吉市秋喜153

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

グリーンサプライヤー認定など

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆高精細レベルの超精密加工

医療機器部品・美容機具部品・情報機器部品・産業設備部品・自動車部品・一般産業用部品など、さまざまな産業分野の精密部品加工を行っています。



◆表面処理加工

以前から小径・量産ものに特化していましたが、最新鋭設備の導入で加工最大外径φ50mmまで加工範囲を広げ、より一層高度な切削加工を可能にし、対応出来る幅を広げています。また『熱処理』『研削』の表面処理まで一貫して対応しています。



◆特殊鋼、銅、アルミなどの金属をミクロの精度で切削する技術

わずかな誤差も許されない高度な要求にお応えするため、他に先駆けてCNC化を図り、検査システムの合理化・自動化に取り組むなど常に最先端の技術を取り入れ、品質向上に努めてきました。特に“真円精度”には定評があり、多くのお客様に喜ばれています。

匠の技をいまに活かす

11

株式会社 菊水フォーシング

- 鍛造品設計から金型製作、鍛造、熱処理、機械加工、表面処理完成まで一貫してお受けできます。
- 製品重量 100 g から 30kg までのものを 1 ケから 10,000 ケ以上まで。
- T i 合金人工骨部材の供給実績あり。
- M g 合金鍛造では 20 年の経験と実績あり。

- ◆TEL 0859-29-0721
- ◆FAX 0859-29-7857
- ◆URL <http://www.kikusui.org/>
- ◆E-mail info@kikusui.org
- ◆連絡窓口 営業課 部長 田中 勇樹
- ◆代表者 代表取締役 森脇 孝
- ◆設立年月 1950 年 12 月
- ◆資本金 3,000 万円
- ◆従業員 65 名
- ◆所在地 〒 683-0851 鳥取県米子市夜見町 2923

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015 認証取得
- 第4回日本ものづくり大賞 中国経済産業局長賞受賞
- IMA国際マグネシウム協会 展伸材部門デザイン賞受賞
- 鳥取県ものづくりマイスター 鍛造 2 名 旋盤士 1 名
- 地域未来牽引企業認定

研究開発型事業の実績

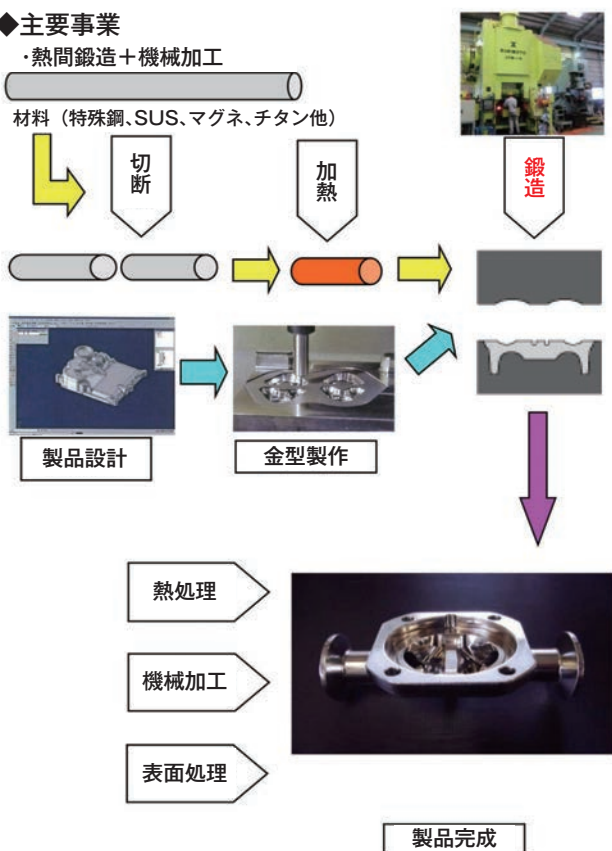
- ◆中小企業庁ものづくり補助金
「油圧ブレーカー部材における長尺穴加工及びボス切削工程の大幅な生産性向上」(H27)
「型打鍛造における変化対応力と効率を併せ持つ金型供給体制の確立」(H 29)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要事業

・熱間鍛造＋機械加工

材料（特殊鋼、SUS、マグネ、チタン他）



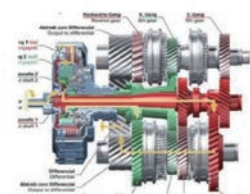
◆用途例



EF300mm F2.8L IS II USM



耳鼻科用のみ



超精密かつ複雑なシリンダー製造で培った技術力。加工から組立まで一貫した生産。

株式会社ゴール 米子工場

12

ゴールは1914年の創業以来一貫して錠前の開発、製造から販売まで行って参りました。

製造に於いては金属の切削、フォーミングや表面処理などの加工から組立に至るまでの一貫した生産を行っています。特に切削に於いては複雑及び微細な加工に定評があり主に小ロット品を中心に万全な品質体制のもと加工を行っております。

◆TEL 0859-21-9190
 ◆FAX 0859-21-9199
 ◆URL <http://www.goal-lock.com>
 ◆E-mail okada-tomotaka@goal-lock.com
 ◆連絡窓口 米子工場 工場長 岡田 知貴
 ◆代表者 代表取締役 岸本 俊仁
 ◆設立年月 1914年 11月
 ◆資本金 3億円
 ◆従業員 400名（米子工場 90名）
 ◆所在地 [本社] 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 2-16-6
 [米子工場] 〒683-0102 鳥取県米子市和田町 1343

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

- ・切削加工(CNC 旋盤 最大径φ50 材料:黄銅 SUS303 など)
 - ・各種アッセンブリ、カシメ、圧入、溶接などの加工
 - ・プレスを用いたフォーミング
 - ・ミガキ(ヘアーライン、鏡面研磨)、バレルなどの表面処理
 - ・屋台を用いた各種組立
 - ・多種多様な部品構成からなる部品、商品などのピッキングから梱包
- ☆精密加工品の一例

☆フォーミング、切削、溶接、圧入、ヘアーラインミガキを組み合わせた例(レバーハンドル)



☆上写真左下の部品の拡大



品質を意識し、お客様に満足を提供いたします

株式会社新興螺子

13

当社では冷間圧造加工と切削加工の複合加工技術により、自動車部品や土木建設用部品など日常に欠かせない部品を製造しています。普段は見えない部分に使用されていますが、当社の質の高い製造技術で製造される部品はお客様から信頼を得ています。

◆TEL 0858-37-4545
 ◆FAX 0858-37-4535
 ◆URL <http://www.shinkhorashi.jp>
 ◆E-mail w-sagimori@shinkhorashi.jp
 ◆連絡窓口 営業課 鷺森 渉
 ◆代表者 代表取締役 鷺森 満
 ◆設立年月 1950年9月
 ◆資本金 1,200万円
 ◆従業員 60名
 ◆所在地 鳥取県東伯郡北栄町岩坪 225-3

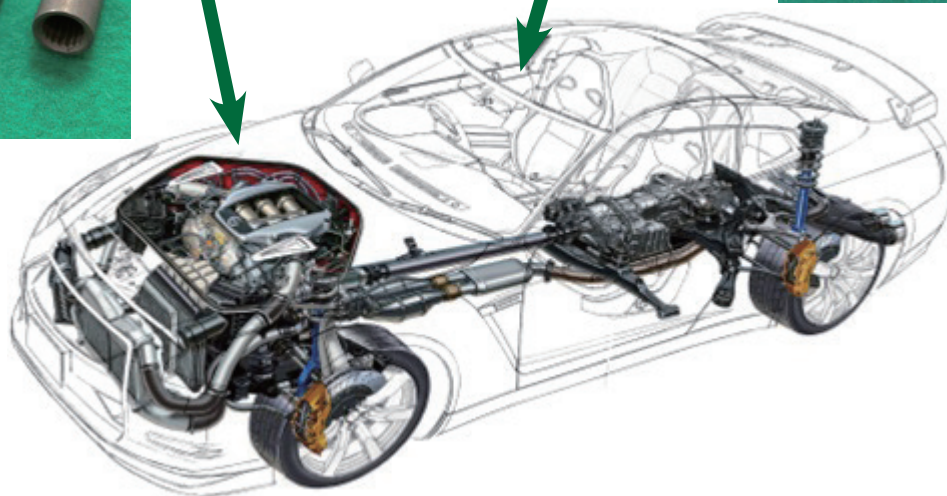
国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001
- とっとりマイスター認定事業所

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆自動車分野事業

主にシートベルトやエンジン周辺などに使用される部品を製造しております。当社の特徴である冷間圧造と切削加工の複合加工技術を駆使したものが多くまた、形状もギヤ形状をはじめとする複雑な形状を得意としています。



対応可能材質は、S10C から S45C の鉄系をはじめ、アルミニウムやステンレスの加工にも対応が可能です。加工精度はレンジ 0.02 程度の量産対応が可能です。

最先端の技術で未来を創造

株式会社 田中鉄工所

14

先端加工技術を駆使し、精密機械部品加工、自動車部品加工、治工具作成へとあらゆるお客様のご希望オリジナル製品を一点から多量加工製品までたゆまぬ努力とともに一歩一歩前進しつつ、社員一体となり高品質に挑み続けております。

【加工可能材質】

鉄、SUS、アルミ、黄銅、ベーク、樹脂など

- ◆TEL 0857-53-4521
- ◆FAX 0857-53-4519
- ◆URL <http://www.tanaka-iw.com>
- ◆E-mail tanaka33@rose.ocn.ne.jp
- ◆連絡窓口 代表取締役 田中 敏明
- ◆代表者 代表取締役 田中 敏明
- ◆設立年月 1952年4月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 28名
- ◆所在地 〒689-1121 鳥取市南栄町 13

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001:2015 認証取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【医療器具】※

「図面無し」の状態から作りました!!

図面が無いので、試作を繰り返し、1年以上の時間を掛けて作りました。その後、定期的なリピートを頂いています。



※医療機器対象外

【各種機械部品加工】

当社では、マシニングセンター・5軸加工機・ワイヤー放電加工機・フライス盤等を使用した単品加工からNC旋盤を使用した量産加工まで幅広く対応し、ひと肌の手とハイテク技術を駆使して精進いたします。



日本のものづくりを支える会社であり続ける

株式会社 寺方工作所

15

寺方工作所では、電子部品の製作で培った超精密金型の製作技術と、超精密金型を使用したプレス加工により、従来の機械加工品と同様の立体形状、寸法精度をプレス加工で実現することにより、機械加工からの工法転換により、品質の向上とコスト低減をお客様にご提案いたします。

【営業品目】

精密プレス金型 設計・製作
精密プレス加工

- ◆TEL 0858-36-4311
- ◆FAX 0858-36-4268
- ◆URL <http://www.terakata.jp/>
- ◆E-mail chousabunseki@terakata.co.jp
- ◆連絡窓口 技術開発部 岩田
- ◆代表者 代表取締役 寺方 泰夫
- ◆設立年月 1970年2月
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 156名
- ◆所在地 〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井 175

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015
- ISO14001:2015
- 第5回ものづくり日本大賞 優秀賞受賞

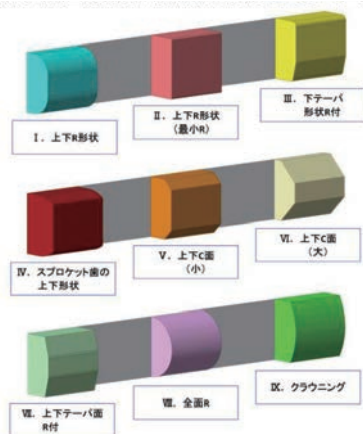
研究開発型事業の実績

- 戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）
「精密板鍛造の材料歩留りと金型寿命及び金型部品品質向上による低コスト化技術の開発」（H 22）
「ステンレス製小物精密部品の低コスト量産を実現する高度に温度管理された温間鍛造加工プロセスの実用化開発」（H 25）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

精密板鍛造

機械加工でしか出来ない寸法形状の製品を、独自の精密板鍛造プレス加工技術により製造しています。主に自動車のエンジン、変速機、制御、精密機器の部品を製造しています。



当社で加工が可能な端面成形形状



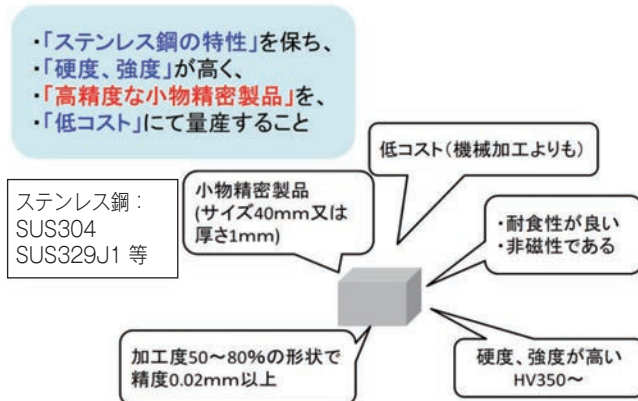
本社工場

研究開発事業

テーマ名「ステンレス製小物精密部品の低コスト量産を実現する高度に温度管理された温間鍛造加工プロセスの実用化開発」

【内容】

各種センサー、電子部品製造、自動車分野や医療機器関連で多用されるステンレス鋼は非磁性、耐食性、硬度、強度が要求されている。本研究はそれら特性を活かす為、その製品に適した加工温度を設定し加熱、搬送、加工に至る工程全般について高度な温度管理を行い、従来の温間鍛造では出来なかった小物製品を連続鍛造成形し、高精度、低コストで生産できる量産プロセスを確立した。



プレス表面処理の一貫加工でお客様のニーズにお応えします。

鳥取旭工業株式会社

16

鳥取旭工業株式会社は、「金型製作～プレス加工」並びに「めっき加工」を中心とした表面処理までを自社内で一貫加工しており、VA・VEによる様々なコストダウン手法をご提案しております。

さらに、品質 ISO9001 と環境 ISO14001 を認証取得しており、高品質なモノづくりと環境にやさしい企業として事業活動をしています。また、分析・研究機器も充実しており、お客様の課題、並びに要望に迅速丁寧にお応えする事が可能です。

- ◆TEL 0857-23-1441
- ◆FAX 0857-27-4304
- ◆URL 【会社 HP】 <http://www.tottori-asahi.com/>
【特設サイト】 <http://www.press-mekki.com/>
- ◆E-mail e.hayashi@asahi-plating.co.jp
- ◆連絡窓口 取締役工場長 林 英史
- ◆代表者 代表取締役 上田 泰久
- ◆設立年月 1967 年 1 月
- ◆資本金 3,000 万円
- ◆従業員 61 名
- ◆所在地 〒680-0862 鳥取県鳥取市雲山 360 番地 1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・品質 ISO9001:2015
- ・環境 ISO14001:2015
- ・技能検定推進優良事業所(電気めっき 特級2名、1級13名、2級27名)
- ・高度熟練技能者認定事業所
- ・快適職場推進事業所認定

研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金
「高品質、高速亜鉛めっきプロセスの構築」(H24)
「ニッケルメッキ後の熱処理における品質向上」(H25)
「合金鋼に対応した硬質クロムめっき技術の開発」(H26)
「耐変色性に優れたすめっき皮膜の実現」(H27)
「環境負荷物質を用いない装飾用メッキの開発」(H29)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



金型開発から表面処理まで自社内で一貫加工することでコストダウンを実現！

金型開発

プレス加工

表面処理
(めっき処理)

◆検査・研究開発



◆各種めっき製品



錫めっき



無電解ニッケル



金めっき



亜鉛めっき

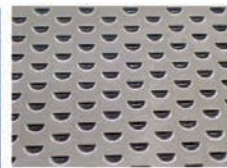
◆プレス加工製品



丸穴パンチングメッシュ (SUS304)



左：板厚0.5mm×板幅300mm×穴径1.8mm



異形状パンチングメッシュ

主要設備

【設備名・スペック】	台数
マシニングセンター・ワイヤー放電加工機	2
その他 工作機械	12
ストレートサイドプレス機	9
ダイニングプレス機	2
自動連続フープ式 炭化水素洗浄機	2
自動バレル式 炭化水素洗浄機	1
自動ラック式 亜鉛めっき装置	1
自動バレル式 スズめっき装置	2
自動バレル式 無電解ニッケルめっき装置	1
自動連続フープ式 ニッケルめっき装置	1
各種表面処理・バレル研磨装置	3
ケイ光 X 線微小部膜厚測定器	2
原子吸光度計	1
走査電子顕微鏡 EDS 分析機能付	1
全自動画像測定器	1
試験機 (塩水噴霧・高温硬質・引張り)	3

あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で世界のくらしに貢献

中山精工株式会社



17

- ・精密機械部品加工の一貫生産体制、「外径公差 $\pm 0.8 \mu\text{m}$ 、円筒度 $1.0 \mu\text{m}$ 、真直度 $0.4 \mu\text{m}$ 、真円度 $0.65 \mu\text{m}$ 、直角度 $2.0 \mu\text{m}$ 、同軸度 $1.0 \mu\text{m}$ 」の精密加工 ～ MAX $\phi 82 \times L1,050 \text{ mm}$ まで加工対応
- ・自社技術製品「オートグリップケレ」を始め、各種省人化設備の開発・設計・製造・販売（外観検査機開発中）

- ◆TEL 0858-22-1451
- ◆FAX 0858-22-1453
- ◆URL <https://www.nakayamaseiko.co.jp/>
- ◆E-mail mimura@nakayamaseiko.co.jp
- ◆連絡窓口 セールス部 三村 晃司
- ◆代表者 代表取締役社長 土井 義和
- ◆設立年月 1950年10月10日
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 70名
- ◆所在地 〒682-0034 鳥取県倉吉市大原字山ノ下665-1
- ◆拠点 本社：大阪
国内拠点：鳥取県（倉吉市・北栄町） 海外拠点：フィリピン

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・ISO9001、14001 認証取得
- ・経営力向上計画認定
- ・機械プラント製図、機械加工、機械保全等技能士13名

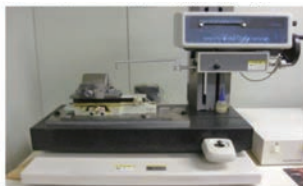
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

・小型モーター用精密シャフト加工



<旋削⇒熱処理⇒研削⇒外観検査>

・サブミクロンを支える保証体制



・「歪み取り機」



自社開発商品である「オート・グリップ・ケレ」を用いて、シャフトワークを両センター基準にて回転させながら、外周フレ測定・最大フレ部の割り出しをおこない、油圧シリンドラにてプレスし、ワークの変形を監視しながら、プレス量の制御をして歪みを矯正します。

ストッカーに整列したワークを自動で搬送し、歪み取り後のフレ測定結果によって、OK・NG判定をおこない、それぞれの排出先に送ります。

・自社開発製品「オート・グリップ・ケレ」



- ・ロボットによる自動化、省人化
- ・加工現場から「ものづくり」提案



エアコン・カーエアコン用コンプレッサー、HDD用超精密モータ、産業用サーボモータ、自動車単車等シャフトや軸（材質：鉄、ステンレス、真鍮、アルミ等）等丸物製品を旋盤、研磨機、フライス盤等で加工を得意とし、大手企業様と直接取引引きを行っている。また、自社開発による少人化生産設備（ドリリング・ミーリング・歪み取り・研削・洗浄梱包）、自社製品（オートグリップケレ・振れ検査機・歪み取り機・タップ検査機・バリ取り機・ターボチャージャータービン検査装置・外観検査装置）の開発設計製造販売も行っている。

外観検査機を現在取り組み中。それらの検査装置を社内での使用を経て完成度が高まった後には、外販に結びつけたい。

開拓精神を持ち、創造性のある技術を常に探求することで社会に貢献します

13485

18

パイオニア精工株式会社 鳥取事業所

パイオニア精工は 1990 年の創業以来、金属部品のプレス金型設計製作はもとより量産プレス加工、精密板金加工、組立、一貫した生産体制で『お客様の立場に立ったモノづくり』に常に挑戦、新たな道を開拓して参りました。

更にお客様のお役に立てるべくハイレベルなモノづくりを通じて次代を見据えたグローバル企業を目指し、日々成長して参ります。

◆TEL 0857-36-4105
 ◆FAX 0857-36-4106
 ◆URL <http://pioneer-seiko.co.jp/>
 ◆E-mail info@pioneer-seiko.co.jp
 ◆連絡窓口 常務取締役 三木 耕造
 ◆代表者 代表取締役 黒田 純市
 ◆設立年月 1990 年 11 月
 ◆資本金 3,000 万円
 ◆従業員 180 名
 ◆所在地 【本社】 兵庫県姫路市花田町加納原田 906
 【鳥取事業所】 鳥取県鳥取市本高 290 番地 -1
 【東京営業所】 東京都品川区大井 4-4-2 オフィスビル大井 MAX-1 1201 号室

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001 : 2008
 ISO14001 : 2004
 ISO13485 : 2012
 JISQ9100:2008

研究開発型事業の実績

<しよいっこ>
 2014 年姫路市開発奨励受賞



主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆企画開発

世に無い商品を創造するお手伝い、より良くする為のアイデアをご提案。要求仕様を考慮した上で加工UP によるコストダウン設計。
 部品加工・組立・梱包・販売までトータル的なサポート体制。



◆金型設計・製作

小ロット～大量生産まで幅広くご要望に対応。順送型から単発型まで幅広く対応する金型図面設計。熟練された加工技術により短納期を実現する金型加工工程。作業性、寸法、メンテナンス性、質の高い金型を金型組立工程。



◆部品設計加工

充実した設備と熟練の技術を駆使し、多様化する精密加工を実現。プレス加工、板金加工、溶接加工で製品化を実現。



◆組立・検査受託製造

さまざまな組立・検査作業に対応できる体制を整えています。セル・ライン生産を行い各種計測機による検査を行い加工歩留りの改善、リードタイムの短縮が可能。



『私たちの今、そして その先を目指すこだわり』

製造

19

株式会社ヒカリ工業

当社オリジナルの高速加工技術は、従来難しいと言われた加工時の発熱などによる製品に与える熱変位と剛性を解決。さらに複合加工にも対応して、お客様の要求品質に近づけた製品と、造り込みの精度向上に取り組んでいます。

- ◆TEL 0859-25-1648
- ◆FAX 0859-25-1649
- ◆URL <http://wadahama.com/m-20-hikari3.html>
- ◆E-mail hikari_kogyo@tkcnet.ne.jp
- ◆連絡窓口 代表取締役 安部 光夫
- ◆代表者 安部 光夫
- ◆設立年月 1990年8月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 12名
- ◆所在地 〒683-0102 鳥取県米子市和田町 1297

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

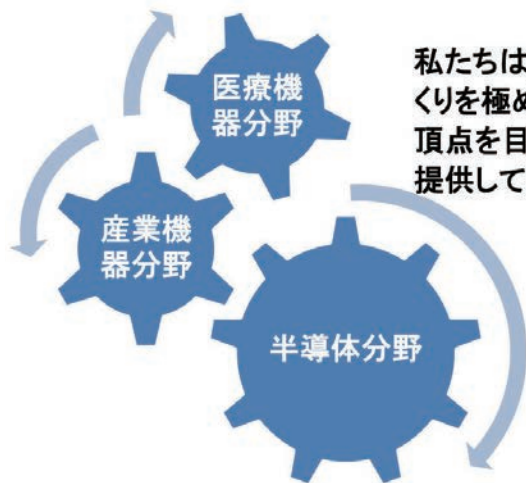
- 鳥取県経営革新支援法承認 2005年11月
- 鳥取県経営革新大賞「特別賞」 2007年9月
- ISO9001 内部監査員4名 2007年12月
- ISO9001 認証取得 2008年8月
- 島根島津(株) QCD 表彰 2014年9月
- 医療機器製造業登録 2016年11月

研究開発型事業の実績

平成27年度 とっとり発医療機器開発支援事業
『世界初！赤ちゃんとかどものためのブレード開閉式新型喉頭鏡の上市を見据えた開発』（共同開発）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

”品質・技術革新がHIKARIの情熱”



私たちは分野別にモノづくりを極めて、お互いが頂点を目指した取組みを提供しています！

お応えします！難しい案件も気軽にご相談ください
(極小、極小穴、深穴、異形状など)

【精密切削加工分野】

- ◎加工素材
ステンレス材をはじめとする全ての金属に挑戦
- ◎CNC複合旋盤群による精度・時短・難削材加工
- ◎立型マシニングセンターによる異形加工

「精密製品＝精密検査」

①流体・気体の流量制御の機械加工に挑戦(電子顕微鏡写真)



製品対象をシャープペン芯との比較

材質:SUS 316
機械加工:
穴径0.1mmの
量産化を実現

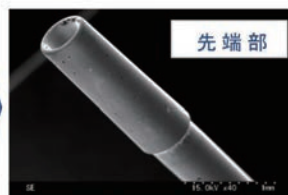
穴径
φ0.1mmシャープペンの
芯径0.5mm

②医療機器の機械加工限界に挑戦(電子顕微鏡写真)



製品対象をスケールとの比較

材質:チタン合
金
機械加工:穴径
0.2mmの量産化
を実現



ものづくりイノベーション

製造

20

MASUYAMA-MFG 株式会社

創業 35 年、各種鋼材の精度加工を得意としており、各メーカー様の試作分野においてその力を発揮しております。また「ものづくりイノベーション」をコンセプトに掲げ、3Dものづくり等で、お客様の多様な悩みにご提案させていただきます。

社内体制として ISO13485 に準拠した QMS 体制を構築しており、品質方針表明【お客様に満足いく製品を提供し続ける】を順守しております。切削加工（鋼材）と 3D プリンターによる樹脂モデリングによる、ハイブリッド加工のご提案もさせていただきます。

また、産学官共同開発も積極的に手掛けております。

◆TEL 0857-53-2622
 ◆FAX 0857-53-5145
 ◆URL <http://www.masuyama-mfg.co.jp>
 ◆E-mail info@masuyama-mfg.co.jp
 ◆連絡窓口 代表取締役 益山 明子
 ◆代表者 代表取締役 益山 明子
 ◆設立年月 1991 年 4 月
 ◆資本金 700 万円
 ◆従業員 5 名
 ◆所在地 〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町 43 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 医療機器製造業 業許可
- ISO13485 に準拠した社内 QMS 体制構築
- 鳥取県版経営革新認定

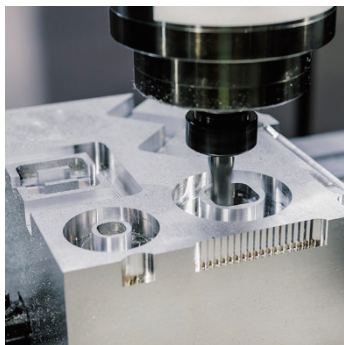
研究開発型事業の実績

鳥取大学獣医学部との共同開発で、近い将来私達人間にも使用できる事を視野に入れた案件の試作品を製作

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要製品

各種精密機械部品、半導体製造装置部品、
各種治具製作、医療機器部品



高精度切削加工に加え 3D デジタルものづくり分野に本格的に参入、お客様の開発リードタイムの短縮を提案いたします。

◆加工可能材質

ステンレス鋼、プリハードン鋼、ゲージ鋼、ダイス鋼など各種一般鋼材
 アルミ合金、銅、真鍮、各種難削材（インコネル等）
 樹脂は協力メーカーにて対応

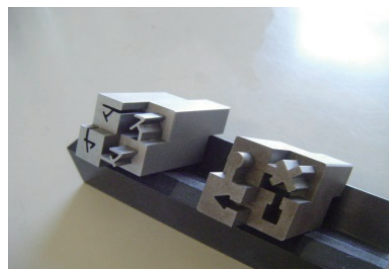


3S、品質、生産効率の PDCA を回し、試作品や少量の金属加工を素早く正確に作る事が最も得意です。



青と赤の cube

2次元データ（紙図面含む）を3次元モデリングにて3Dデータ化させていただきます。



ハメアイ puzzle

ミクロの切削隊 ～1ミクロンの精度を保証します～

山本金属工業株式会社

21

当社は各種金属の精密旋削専門メーカーで、HDD（ハードディスクドライブ）用スピンドルモーター部品等の生産で培った技術力は究極の QCD を実現いたします。

数個の試作から月産 100 万台以上の量産まで、幅広い対応力で最高品質の加工品を米子市の工場よりお客様の手元へお届けしております。

- ◆TEL 0859-56-3311
- ◆FAX 0859-56-3314
- ◆URL <http://www.yamakin-japan.co.jp>
- ◆E-mail yamakin@d4.dion.ne.jp
- ◆連絡窓口 代表取締役社長 山本 泰嗣
- ◆代表者 山本 泰嗣
- ◆設立年月 1954 年 5 月
- ◆資本金 3,000 万円
- ◆従業員 65 名
- ◆所在地 鳥取県米子市淀江町今津 136

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

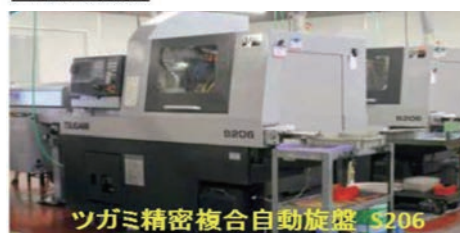
ISO14001:2004 取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

代表的な製品例

品名	ローターハブ	バルブボディ	ソレノイドコア
用途	2.5インチハードディスク ドライブ用モータ	カーエアコンコンプレッサ コントロールバルブ	CVT用コントロールバルブ
材質	DHS1(フェライト系ステンレス)	真鍮	ELCH2
サイズ	φ24	φ15～φ20	φ23
特徴	月産能力 500 (Kpcs)	月産能力 300 (Kpcs)	月産能力 300 (Kpcs)
	真円度 0.0004 (mm)	内径公差 0.003 (mm)	外径公差 0.01 (mm)
	端面振れ 0.001 (mm)	面粗度 Rz0.3 (内径)	面粗度 Rz6.3 (外径)
	内径公差 0.004 (mm)	形状 クロス穴多数	角度公差 0.3 (°)
	面粗度 Rz0.4 (内径)		
外観			

主要設備例



ツガミ精密複合自動旋盤 S206



西部電機精密旋盤 SNC20P



ウシノターニングセンタA12



炭化水素真空洗浄機
タリンビー VACCY

当社の特徴

項目	概要
ワーク ハンドリング	- 製品着脱は高速マテハンで高生産性 - 仕上後は製品干渉なしのバレット排出① - 仕上バレットは樹脂受けでキズフリー② - ワークに合わせたピン形状③ - ワークに合わせてピン形状③ - 移動なしで洗浄工程へ
ワーク チャッキング	- 超精密ダイヤフラムチャック装置④ - 多彩な爪形状で高い対応力 - 薄物対応の豊富な経験 - 高い薄物端面精度 - 着座センサーでの平行度保証⑤⑥ - 主軸回転数 10,000rpm の高速加工
加工精度	- 超精密棒型旋盤で量産仕上加工⑦ - パワーワーク貴加工で高精度実現 - 複合加工ワークも高精度仕上 - 精密モータ部品で培った測定技術⑧ - 熟練の形状解析技術⑨ - 徹底した温度管理で高精度維持
洗 浄	3 種の超音波真空洗浄槽＋ペーパー・乾燥槽 3 台の蒸留器で洗浄液を強力蒸留⑩ - 最高級の洗浄剤、東ソー HC250 使用 - 真空洗浄中復圧モードで袋ねじも OK - 専用バレット使用でキズフリー⑪ - UV メーターによる液管理実施⑫
外観検査	- 熟練検査員（全員専門職）による 100% 検査⑬ - 拡大鏡～顕微鏡までニーズに柔軟対応 - 検査専用バレット使用で工数短縮
ロット保証	- 当社独自のロット保証カーによる品質管理⑭ - 原材料から製品までの製品履歴管理⑮ - 現品から原材料まで随時トレース可

ステンレス精密複合加工・溶接のことなら鳥取の山本精機にお任せください!

製造

13485

22

有限会社山本精機

切削加工分野：分析機器部品、半導体製造装置部品、医療機器部品の精密機械部品を製造しています。

ステンレスの精密機械加工を得意としていますが、そのノウハウを活かし近年ではβチタン、医療用64Ti等の難削材へも対応しています。

溶接分野：Tig溶接、レーザー溶接によるステンレスの細管気密溶接を得意としています。

直管、分岐、板溶接後に曲げや、巻き（丸、楕円）加工も可能です。

◆TEL 0857-72-1725
 ◆FAX 0857-73-1883
 ◆URL <http://yamamoto-seiki1974.jp/>
 ◆E-mail yj20221@yamamoto-seiki1974.jp
 ◆連絡窓口 代表取締役 山本 康夫
 ◆代表者 代表取締役 山本 康夫
 ◆設立年月 1984年4月
 ◆資本金 900万円
 ◆従業員 48名
 ◆所在地 鳥取県岩美郡岩美町浦富 610-7

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO 13485 / 9001 認証取得
- 医療機器製造業登録 第31BZ200018号
- 鳥取県版環境管理システム2種取得：TEAS（KES）
- ステンレス溶接国家資格5名取得

研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金
 「分析装置など金属加工技術を応用した5軸加工による曲面処理部品の開発」(H25)
 「三次元微細噴射ノズルを有する介護に適用可能なハンディ型患部洗浄器の開発」(H26)
- ◆鳥取県医療機器開発支援補助金
 「①あらゆる点滴スタンドに設置可能な点滴スタンド用簡易型連結アタッチメントの試作・開発、②皮膚冷却装置の試作・開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◇金属加工品

最新設備により、あらゆる形の複合加工を得意としております。

サイズ Φ1.5～Φ100

材質 SUS316L、SUS303、SUS304、BS、AL、
チタン合金、タンガステン、コパール、銅



◇溶接品

パイプ 細管気密溶接

サイズ：外径Φ1.5～内径Φ0.4より

材質：ステンレス チタン インコネル他



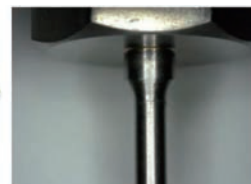
【加工品の例】

切削加工をコア技術とし、様々なニーズに合わせて高品質な量産、試作対応を構築しております。

※細管気密溶接…最小肉厚0.3t、最小外形…Φ1.5

溶接 前

溶接 後



SUS304板に
Φ1.6×0.8の
SUS304パイプを2本、
気密溶接中。

医療機器関連に積極的に取り組んでいます。

あおやサイエンス株式会社

23

創業昭和 38 年以来一貫して電子部品製造に従事。最新の生産設備と蓄積した製造技術により、高品質・低コストな製品提供を実現。

ワイヤーハーネス・基板実装・ユニット組立の 3 事業を展開。各個別の対応から、組み合わせによる一貫生産まで対応。部材調達から製品 ASSY まで一貫対応が可能。

- ◆TEL 0857-85-0613
- ◆FAX 0857-85-2348
- ◆URL <http://aoya.jp/>
- ◆E-mail aoya@aoya.jp
- ◆連絡窓口 代表取締役 細川 晃志郎
- ◆代表者 細川 晃志郎
- ◆設立年月 1963 年 5 月
- ◆資本金 3,000 万円
- ◆従業員 115 名
- ◆所在地 〒689-0511 鳥取県鳥取市青谷町善田 1-4

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

2004 年 12 月 ISO9001 認証取得
 2005 年 12 月 ISO14001 認証取得
 2017 年 3 月 はばたく中小企業・小規模事業者 300 社

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

■ワイヤーハーネス事業

圧着アプリケーション約 150 種（メーカー純正）保有。部材全自家調達可能。多芯ケーブル・同軸ケーブル・はんだ付等の加工に強み。



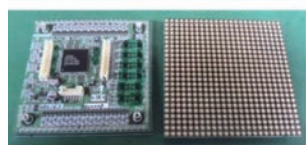
■ユニット組立事業

組立部品調達可能。ワイヤーハーネス・基板製作から組立までの一貫対応が可能。



■基板実装事業

面実装ライン 3 ライン。自動半田槽 共晶・鉛フリー各 1 ライン。面実装から手半田・組立まで一貫対応可。L 寸基板対応可。



LED 蛍光灯 ASSY 組立品



健康機器組立品

「基板の放熱対策」でお困りではありませんか？

24

アロー産業株式会社

一般的な基板はもとより、特殊な金属基板も得意とし、放熱に特化した基板、UV-LED の紫外線対策を施した基板の製造・開発を長年続けてまいりました。

お客様のニーズに答えるべく多品種・小ロット・高付加価値にて、非効率な製品に対し、多面的視点により高品質な製品を具現化していく提案解決型企業です。

試作開発・放熱対策・特殊基板・金属（銅・アルミ）基板を考えておられましたら、一度ご相談ください。

◆TEL 0857-51-7123
 ◆FAX 0857-51-7125
 ◆URL <https://arrow-sg.co.jp>
 ◆E-mail ar@arrow-sg.co.jp
 ◆連絡窓口 営業部長 砂田
 ◆代表者 代表取締役 矢谷 賢司
 ◆設立年月 1979 年 4 月
 ◆資本金 2,500 万円
 ◆従業員 38 名
 ◆所在地 〒689-1123 鳥取県鳥取市久末 86-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015 認証取得
- UL 認証

戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）

「長寿命・高効率照明用 LED モジュール基板の開発」(H24)

中小企業庁ものづくり補助金

「高輝度・低コストワンコアモジュールの量産化」(H 24)

「近世代 UL-LED モジュールの開発と量産対応（水流路基板）」(H 25)

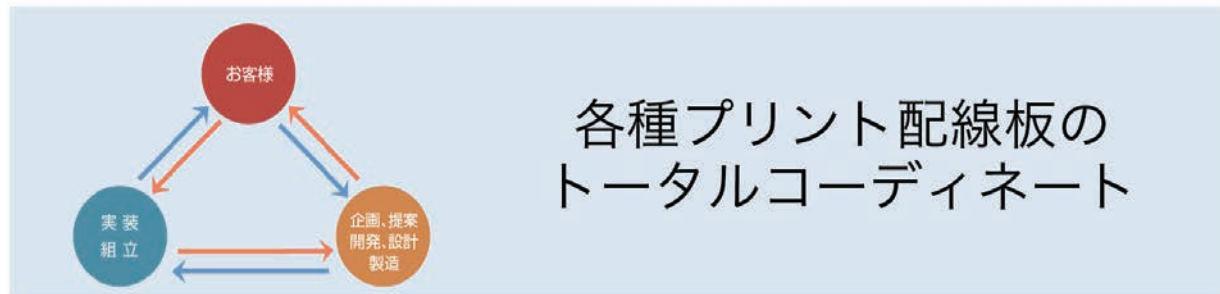
研究開発型事業の実績

「紫外線（UV）LED による照射面劣化を防ぐ新開発無機レジストインキ塗布技術の確立」(H29)

経営革新計画（法承認）

「紫外線による照射面劣化を防ぐレジストインキを塗布したプリント配線板の製造・販売」(R 1)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



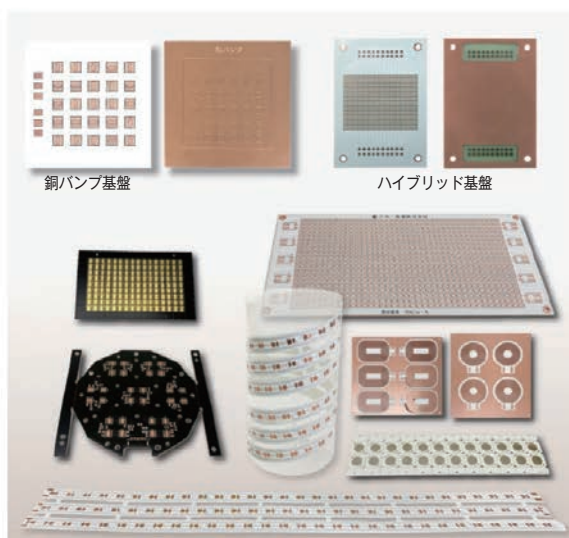
基板設計から部品実装、組立まで、お客様ニーズに合わせた製品の提案、提供が可能です。

主要製品

- ・産業用プリント配線板
- ・照明用プリント配線板
- ・高放熱プリント配線板
- ・多層金属ベース、金属コアプリント配線板
- ・ハイブリッド配線板（金属ベース配線板+リジッド基板）
- ・UV LED 用高放熱プリント配線板
- ・あらゆる用途に対応したプリント配線板

研究開発

- ・UV 劣化並びに熱対策に応じた無機塗膜の開発
- ・紫外線によるレジストの劣化を防ぐ塗膜の研究開発
- ・殺菌用 UV LED 搭載基板の長寿命化が可能
- ・放熱性（輻射）を高める塗膜の研究開発



技術立社を目指し創造事業を創出!

株式会社 A&M

25

パナソニックの鳥取県米子工場としてスタート。小型精密モータを 30 年開発・生産を行い、その後 2004 年より独立。

技術立社を目指し、当時のエンジニアを中心に、アクチュエータ技術を中心とした製品開発と販売を行っており、長年培ってきた小型精密モータの技術を利用した、アクチュエータ関連の回路・メカの開発は基より、それを応用した製品の開発及びそれを生産する小型の設備開発・生産を得意としております。

◆TEL 0859-27-5130
 ◆FAX 0859-27-6836
 ◆URL <http://www.aandm-kk.co.jp>
 ◆E-mail suto.yasunobu@aandm-kk.co.jp
 ◆連絡窓口 営業課 周藤 康信
 ◆代表 取締役社長 佐取 徹
 ◆設立年 2003 年 10 月
 ◆資本金 1,000 万円
 ◆従業員 9 名
 ◆所在地 〒 689-3541 鳥取県米子市二本木 210-5

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・ISO14001 認証取得
- ・経営革新取得
- ・鳥取マイスター指定事業所認定

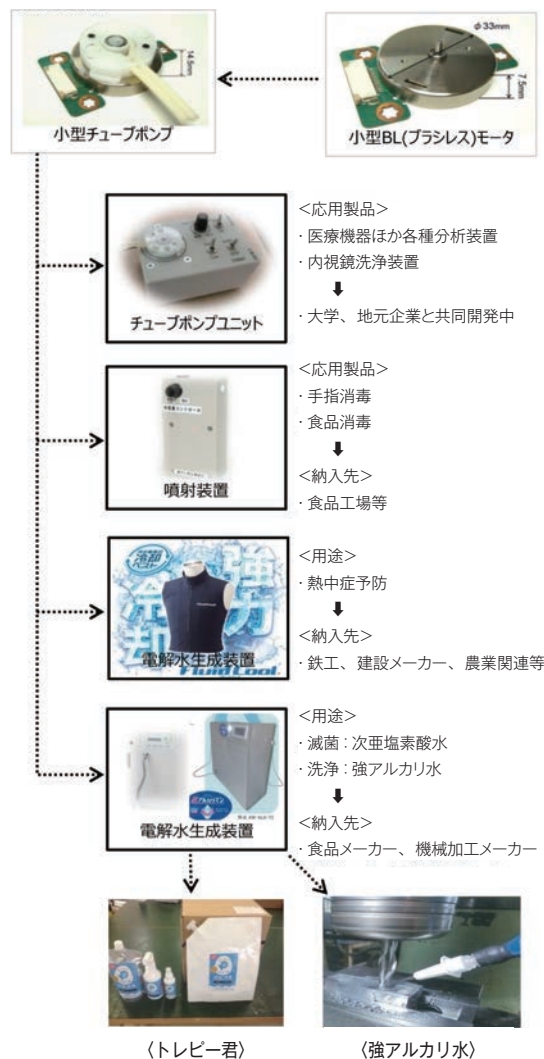
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【得意技術】

- ・アクチュエーター (モータ技術) を含むユニット及び、その小規模生産設備開発



【開発製品】



電解次亜塩素酸水

“原料は水と塩だけ！だから、安全で安心!!”
※電解などの製品は使用していません。

トレビー君

除菌・消臭ウォーター

即効 除菌・消臭ウォーター

手肌にやさしく、使用後は成分がただの「水」にもどります。アルコールが効かないウイルス等にも効果的です。

※「トレビー君」は、アクアトレビーの登録商標です。

特殊基板専門メーカー！ 超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板

協同電子株式会社 米子工場

26

窒化アルミ、アルミナ等の高耐熱、高熱伝導なセラミックス基板を中心に、メタル基板、フィルム基板、ガラス基板等を製造しているメーカーです。

基板と聞くと“導体だけ配線された実装用の板”とイメージされることが多いですが、弊社の基板は例えば基板上に抵抗体をパターンニングすることが可能であり、ヒーター機能を付加した基板の作製も可能になります。

また、弊社独自技術により、立体形状（ネジやパイプ等）へのパターンニングも可能です。

- ◆TEL 0859-24-2051
- ◆FAX 0859-24-2064
- ◆URL <http://www.kyodo-ele.co.jp>
- ◆E-mail kyodo@kyodo-ele.co.jp
- ◆連絡窓口 米子工場 営業課 兼森 俊介
- ◆代表者 兼森 俊洋
- ◆設立年月 1979年11月
- ◆資本金 2,900万円
- ◆従業員 20名
- ◆所在地 (本社) 〒252-0328 神奈川県相模原市南区麻溝台7-24-37
(米子工場) 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2944-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001 認証取得
ISO14001 認証取得

研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金
「検査設備高度化による医療用内視鏡部品の受注拡大」(H26)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

それぞれ特徴のある弊社独自技術の基板で、
医療機器の小型化、高性能化に貢献します。

窒化アルミ基板

アルミナ基板比で約7倍の超高熱伝導基板！



- ・高耐熱（300℃以上）
- ・高熱伝導（170W/m・K）
- ・低熱膨張（ 4.6×10^{-6} ）
- ・高耐溶剤性
- ・基板形状の自由度の高さ（立体形状も可）
- ・無機物

ガラス基板

高透過性を活かした基板！



- ・ソーダライム、テンバックス、石英等に
パターンニング可能
- ・試験管、ピーカー等のガラス製品にも
パターンニング可能

アルミナ基板

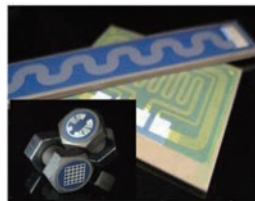
高コストパフォーマンスのセラミックス基板！



- ・高耐熱（300℃以上）
- ・高熱伝導（25W/m・K）
- ・低熱膨張（ 7.2×10^{-6} ）
- ・高耐溶剤性
- ・基板形状の自由度の高さ（立体形状も可）
- ・無機物

メタル基板

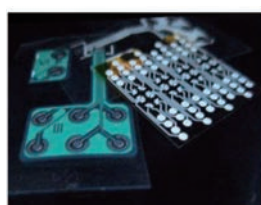
ネジにもパターンニング出来ます！



- ・アルミ、ステンレス等にパターンニング可能
- ・ネジ、パイプ等の金属製品にも
パターンニング可能

フィルム基板

伸びる素材等のウェアラブル機器に最適！



- ・PET、PI、伸びる素材にも
パターンニング可能
- ・塩化銀（AgCl）のパターンニング可能
*生体信号のセンシング用途に
- ・注射器、チューブ等の樹脂製品にも
パターンニング可能

皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします！

株式会社 サンテクノ

27

「皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします！」をキャッチフレーズに、お客様とともにデジタルものづくりを目指します。

医療機器、産業機器、自動車部品業界などでのトレーサビリティレベル向上、ボカミス防止、工数削減、品質向上、リアルタイム生産進捗把握、生産効率の見える化など、生産性向上のための改善活動を現場密着型 IoT ツールでサポートします。

お気軽にご相談ください。

- ◆TEL 0857-50-0305
- ◆FAX 0857-33-4186
- ◆URL <http://stekuno.com/>
- ◆E-mail info@stekuno.com
- ◆連絡窓口 表 則夫 西尾 俊哉
- ◆代表者 代表取締役 表 則夫
- ◆設立年月 2016年4月
- ◆資本金 1,510万円
- ◆従業員 5名
- ◆所在地 〒689-1112 鳥取県鳥取市若葉台南七丁目1-1

事業方針

お客様とともに目指すデジタルものづくり

研究開発型事業の実績

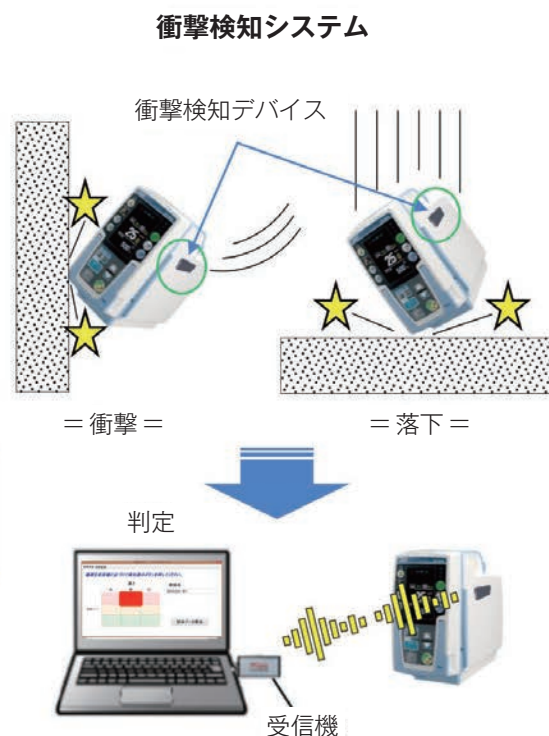
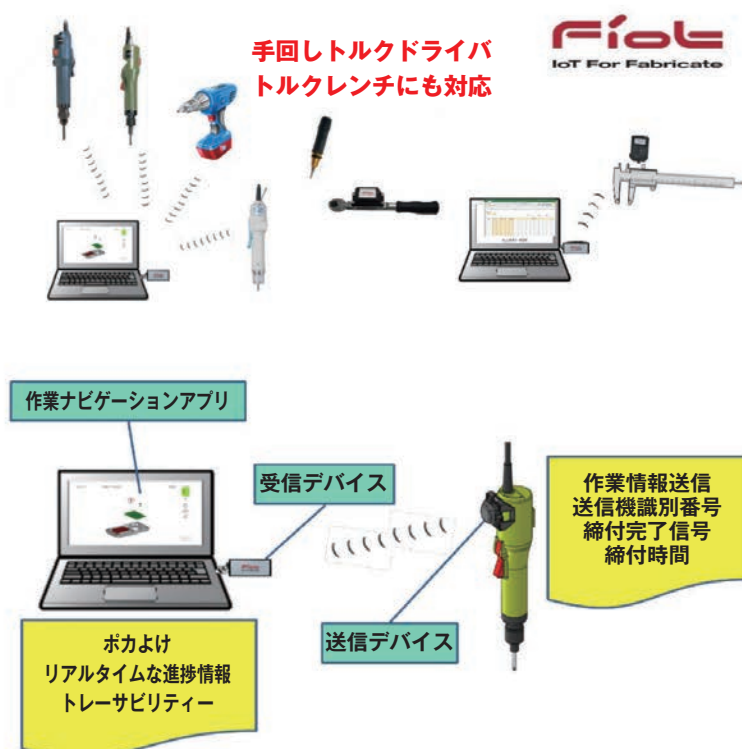
- ◆新製品事業化支援補助金事業
「振動検出アルゴリズム改良と信号検出技術の開発」
- ◆調査・研究開発支援補助金事業
「センシング情報通信システムを応用した医療機器の衝撃検知システムの研究開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆主要事業

・IoT 関連機器の企画・開発・製造・販売

・医療関連機器の開発・製造



超低温で新たな価値を創造し社会貢献を果たします。

株式会社トライアングル

28

地元山陰を活性化できる企業を目指し、「顧客のニーズには全て答える」を合言葉として企業活動を行っています。

業種を問わず様々な企業様から問合せを頂き、機械設備や治工具類の設計製作、部材の提供、機械設備の保守など、地元企業様や国内大手企業様との連携も交えて活動しており、特に超低温機器に力を入れています。-100℃以下のフリーザーやエアチラーなど様々な場面での御利用提案と合わせて御客様の企業活動のお役に立つよう日々努力を重ねております。

◆TEL 0859-36-8830
 ◆FAX 0859-36-8831
 ◆URL <https://try-angle.localinfo.jp>
 ◆E-mail try-angle@try-angle3.com
 ◆連絡窓口 担当 大江
 ◆代表者 代表取締役 三好 雅宏
 ◆設立年月 2015年1月
 ◆資本金 1,000万円
 ◆従業員 3名
 ◆所在地 鳥取県米子市両三柳 1546-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・細胞保存用フリーザーの開発
- ・アイシングマシンの開発
- ・瞬間冷凍設備の開発
- ・自然循環システムの開発
- ・次世代冷凍機器の開発

研究開発型事業の実績

- ・平成 29 年度鳥取県中小企業調査・研究開発支援補助金「AC100V で使用できる細胞保存用超低温フリーザー」
- ・平成 30 年度医療機器開発支援補助金「冷凍機によるクライオセラピー設備開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

- ・-100℃以下の超低温技術を活用したフリーザーやエアチラーの販売に加えて、様々な業種で超低温技術によるコスト低減・作業の簡素化・安全性の向上・環境性能の向上など、超低温技術の新しい活用方法を御提案します。半導体、医療、美容、物流、自動車、食品などの業種において納入または開発の実績があります。
- ・超低温機器以外にも機械設備や治工具類など御客様のニーズに合った商品を企画設計からアフターフォローまで実施致します。

超低温機器の一例

超低温フリーザー 100v/200V タイプ



超低温エアチラー



小型超低温フリーザー 100v タイプ



超低温専用保冷剤



超低温技術を利用したお客様のニーズに合う設備を設計製作いたします。
 保存・凍結・試験検査・低温環境創造etc
 業種や用途を問わず御問い合わせ下さい。

世界を照らし人の心にも「光」を届けたい

光電気 LED システム株式会社

29

平成 14 年より LED ライトの開発にどこよりも早く取り組みました。放熱、防水、拡散方法の課題をオリジナルの技術で克服し、現在では国内外 6000 件のユーザーに、弊社の LED ライトをご愛用頂いています。

市販品で適切な機器が無いなど既設機器の機能で「満足がいかない。こんな事ができないだろうか？」などの要望にお答えします。ご相談いただいたもので、今までに作った物に近い商品があればもっと安く製作いたします。

16 年の経験と実績で医療分野の皆様のご要望に必ずやお答えします。

- ◆TEL 0859-24-0116
- ◆FAX 0859-24-2612
- ◆URL <http://www.hikari-system.com/>
- ◆E-mail heledsys@hikari-system.com
- ◆連絡窓口 品質・設計部 取締役部長 田口 雅之
- ◆代表者 代表取締役 松本 俊次
- ◆設立年月 1991 年 1 月
- ◆資本金 1,800 万円
- ◆従業員 15 名
- ◆所在地 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町 827 番地 5

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・平成 24 年度 中国地方発明表彰（公益社団法人発明協会）「中国経済産業局長賞」受賞（平成 24 年）
- ・ISO9001:2008、ISO14001:2004 認証取得（平成 25 年）
- ・「とっとり県産品 “鳥取物がたり”」認定（鳥取県）（平成 26・27 年）他

研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり支援補助金
信頼性の高い LED 照明用電源装置回路の量産開発（平成 24 年）
外部調整機能を有した LED 用防水電源装置の開発と販売事業（平成 26 年）
- ◆鳥取県次世代環境産業創出プロジェクト事業
「情報受信機能搭載ソーラー式 LED 防犯灯の開発及び実証検証」（平成 27 年 -28 年）他

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【事業内容】

LED 投光器製造（オリジナル製品）／水中照明／船舶照明
医療用照明／LED ライトアップ事業／LED スポットライト設計
製作・施工・その他

弱電設備、消防防災設備、一般電気工事、特殊監視カメラシステム、特殊電子制御機器、電子制御基板、ハード・ソフト設計、風力・太陽光発電システム、各種電波測定調査、航空写真撮影、設計・施工・保守・修理

【主な製品・技術】

◆LEDワイドスクエアライトシリーズ

特許取得済みのレンズ拡散技術により

取付台数の大幅削減が可能

18 年間の実績と 6000 件を超える導入実績があります。



◆LED RGBライト

特定の波長を用いた医療関係の利用可能です！

消費電力は、6.1 W です。



【仕様】

サイズ：Φ 46mm × 高さ 23mm

重量：100 g

◆LEDUVC 殺菌灯

現在、ウイルス感染予防対策が重要となっており、紫外線照射による殺菌灯の開発を進めています。

特殊レンズを用いた均一配光に定評があるため、紫外線を透過することができるレンズを用いて、均一照射を実現できる製品を目指しています。

◆特殊LED照明

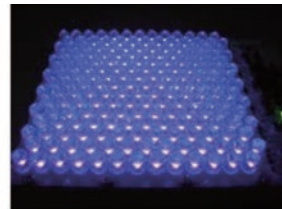
LEDは波長のコントロールが可能です。異物検査や低誘虫向けの照明への応用も可能で、一部製品化しています。

赤色と紫外線の2種類の波長を組み合わせることで医療用として、調光・調色対応いたしました。

0%から100%まで、スムーズに調光可能。

オーダーメイドで波長限定した製品を作ることも可能です。

UVライトなども一部ユーザーからの特注で製造しています。



LEDワイドスクエアライト UVLED（ブラックライト）

そのほか、オーダーメイド製品の開発・製造もおこなっております。

◆医療機器への対応を目指します。

電子回路のトータルプロデュース

V・TEC株式会社

30

当社は、電子機器の開発・設計から組立、完成までを事業目的として開始しました。

「電子回路をトータルプロデュースすることにより、お客様に優れた価値を提供し、お役に立つ企業を目指す。」ことを当社の経営理念としています。

LED 技術を応用した商品化をはじめ、環境・医療介護分野にも取り組み、中小企業ならではのアイデアを活かしたニッチな独自技術の開発を進め、世界を視野に入れた積極的な営業を展開しています。

- ◆TEL 0859-36-9360
- ◆FAX 0859-36-9408
- ◆URL <http://www.e-vtec.co.jp/index.htm>
- ◆E-mail endo@e-vtec.co.jp
- ◆連絡窓口 技術グループ グループ長 遠藤 卓也
- ◆代表者 佐藤 祐作
- ◆設立年月 2006 年 2 月
- ◆資本金 2,400 万円
- ◆従業員 11 名
- ◆所在地 〒683-0102 鳥取県米子市和田 1772

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001 認証取得
ISO14001 認証取得
適合証明書 (PSE) 取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

技術を駆使し、電子機器の開発から設計・製造までの商品化技術を得意としています。中でも基板回路の設計から材料調達・部品実装までの一貫して対応する物づくりに蓄積したノウハウを活かし他社に先んじた物づくりの評価を得ています。

また、LED 照明機器、他分野（自然エネルギー、医療介護）へも積極的に行っており、商品化技術を育て上げるよう取り組んでいます。

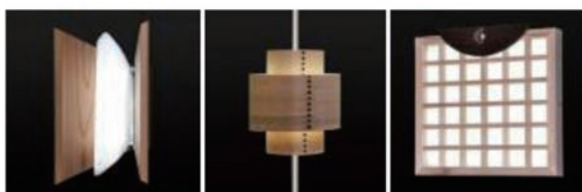
☆安心手すり『ほっと光』

LED を組み込んだ手すりです。手でつかんだ時の感覚を大切にする為、木製です。人を感じし、一定時間点灯します。



☆県内産杉を生かした LED 照明『Be SUGI』

智頭杉を使い、木のぬくもりを表現した LED 照明です。



☆Face to Face な会話を実現『ミュー太』

手軽に離れた場所と場所を映像と音声でつなぎます。相手のカメラをリモコンで操作もできます。



カメラ及びディスプレイの機能

映像は相手側にリアルタイム最大 100 度（セクタ）の回転カメラで撮影し、より遠くまで撮影可能。カメラは遠くまで撮影可能で、相手側はリアルタイムで映像を確認できます。また、遠くまで撮影可能で、相手側はリアルタイムで映像を確認できます。



カメラは最大 100 度のズームが可能。撮影範囲を広く広く撮影可能で、相手側はリアルタイムで映像を確認できます。



ミュー太®がおつかい

自宅からミュー太®が設置された店舗まで映像と音声でつながり、商品を注文し、配達まで完了します。



シェーマ図相互書き込み

シェーマ図のタブレットとペンタブレットを利用し、シェーマ図に相互書き込みが可能です。また、遠くまで撮影可能で、相手側はリアルタイムで映像を確認できます。



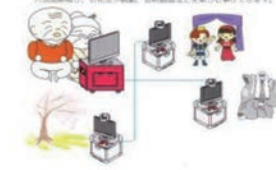
高度遠隔医療

遠隔医療や検査の依頼でも、ミュー太®を通して医師と患者がリアルタイムでつながり、適切な診断を受けることができます。



ミュー太®でお出かけ

ミュー太®があれば、外出先でもミュー太®を通して、自宅から外出先までリアルタイムでつながり、適切な診断を受けることができます。



Ororu それは、ステンレス発色のオンリーワンテクノロジー

オロル株式会社

31

社名のオロルとはオーロラのフランス語読みです。同じ製品でも色が違えばイメージが異なり、新しい魅力がでますよね。ご存じでしたか？ ステンレスも錆びるのです。弊社の発色処理により2倍以上錆びにくくなります。色を付けるメリットとして、使用されるステンレス用品は、色調・デザイン性が向上し、経年的使用による錆等の劣化が減少します。

私たちは提案します。違いを求める全ての方へ。

【我が社の注目ポイント】

業種別のアプローチ戦略の構築を行い、「価値観を変える」ことを提案し、様々な業界へ展開。

- ◆TEL 0857-51-0608
- ◆FAX 0857-51-8816
- ◆URL <https://ororu-inc.co.jp>
- ◆E-mail n-osaki@ororu-inc.co.jp
- ◆連絡窓口 営業統括部長 尾崎 直人
- ◆代表者 代表取締役 木下 淳之
- ◆設立年月 2018年2月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 8名
- ◆所在地 〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町 1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

関連会社：株式会社アサヒメッキ

- ・令和2年2月 JIS ステンレス鋼の化学発色皮膜・品質及び試験方法
- ・平成30年2月 第7回ものづくり日本大賞 中国経済産業局長賞 受賞
- ・令和2年11月 経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」受賞
- ・令和2年11月 発明協会「令和2年度中国地方発明表彰受賞・発明協会会長賞・実施功績賞」受賞
- ・令和2年12月 SDG s事業認定取得
- ・平成29年12月 経済産業省創設 地域未来牽引企業 選定

研究開発型事業の実績

- ・令和元年度「ものづくり補助金」採択

関連会社：株式会社アサヒメッキ

- ・平成25年度、平成30年度、令和元年度「戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン制度）」採択
- ・NEDO：平成27年度、平成30年度「中堅・中小企業への橋渡し研究開発促進事業」採択

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

“業界唯一” 特許取得「ORORU（オロル）」で色とりどりのステンレス

■オロル、金属アレルギーを防ぐアクセサリーの表面加工技術を開発

ステンレス素材開発・製造のオロル株式会社（本社：鳥取県鳥取市、代表取締役：木下淳之）は、ステンレスアクセサリーやジュエリー由来の金属アレルギーを抑制する新たな金属表面加工技術を開発、5月1日（土）より実用化を開始いたしました。18金ゴールドやプラチナ900と同等の安全性のサージカルステンレスに特許取得のORORU（オロル）処理を施すことで、耐食性が約2倍アップ。20色ものカラーバリエーションも楽しめます。

■金属アレルギーを防ぐアクセサリーの表面加工技術を開発

多彩な「ステンレス」アクセサリーの新たな可能性

花粉症などのアレルギーとともに、金属アレルギーも現代人の大きな悩みの一つです。プラチナ・金は金属アレルギーを引き起こしにくい傾向にありますが、非常に高価です。一方、メッキのような安価なアクセサリーは金属アレルギー反応が課題でした。ステンレスアクセサリーは手の届く価格帯で金属アレルギーを引き起こす可能性もメッキに比べて少なく、安全です。さらに従来「ステンレス＝シルバー」1色でしたが弊社が昨年特許を取得したオロル処理により、約20色のカラーバリエーションで「ステンレスに色をつける」ことにも成功。皮膜を100倍から300倍程度厚くし、耐食性も上がり、金属アレルギーもより抑えられるというメリットを実現する、全く新しいアクセサリーの誕生です。

■「ORORU IV」

半光沢の未来系、指紋が目立ちにくい新たなステンレス発光

ステンレス発色の光沢性と視認性を持たせながら、指紋付着性を抑えた処理を施しています。これにより色調均一性や識別性の向上及びあらゆる環境下でクリーンな表面を維持します。光沢がもたらす効果での、光沢性や明るさはORORU IIと同様です。さらに、指紋や汚れが目立ちにくい清潔感とポケットの少ない凹凸で洗浄性に配慮しています。

■医療業界に、製造業の工程管理である、色の識別+見える化の実現を提案します!!

また、医療業界では使用する様々な道具や器具を使用後滅菌処理するが、発色化したステンレス材料は、塗装による着色した材料でない為、不純物がないステンレス材そのものであり、滅菌処理後も安全に使用する事が出来ます。

- 【識別性】UP 道具・部品のサイズや用途・加工区分ごとに、製品の識別やサイズ別管理などに役立ちます。

- 【視認性】UP 色による見える化（視認性UP）により、誤認などの軽減となる。

- ・従来からの視認性、識別性の向上を目指す目的である為、トレー発色による備品等の管理では、適格な作業やすばい動作に繋がられる。

- ・製造業の工程管理である、色の識別+見える化を医療業界へプレゼン。

病院内のルール作りによって、●●病患者の点滴棒は黄色。などと病院内で統一すれば、点滴の付け間違いなどが撲滅出来る可能性が膨らむ。



「鉄に命を ー金属熱処理ー」

鳥取県金属熱処理協業組合

32

県内の金属加工業者が出資して発足した県内唯一の金属熱処理加工事業所です。現在組合員数 57 社。

金属熱処理は機械金属製品に必要な強度や硬さ、靱性などの機械的性質を付与する極めて重要な工程で、自動車、航空機、建設機械機の部品に施され、これらを製造する金型にも適用されています。

医療機器においても、強度を高めて軽量化を図る部品にも応用されています。

- ◆TEL 0859-24-0363
- ◆FAX 0859-29-5699
- ◆URL <http://www.torinetsu.jp>
- ◆E-mail mada@torinetsu.jp
- ◆連絡窓口 専務理事 馬田 秀文
- ◆代表者 理事長 森脇 孝
- ◆設立年月 1980 年 4 月
- ◆資本金 2,000 万円（出資金）
- ◆従業員 35 名
- ◆所在地 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町 3001-3

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001 2015・JISQ9100 2016
- ISO14001 2015・ISO45001
- 一般金属熱処理技能士 特級 14 名 1 級 5 名 2 級 5 名
- 健康経営優良法人認定 2017,2018,2019,2020

研究開発型事業の実績

- PC ハードディスクドライブモータシャフト真空熱処理技術
- ヨーロッパ車トランスミッション用ギアの高周波熱処理技術
- ステンレス鋼の特殊窒化技術
- 可視光応答型触媒の製造方法（特許）
- F1 自動車用エンジンバルブの熱処理技術

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆真空熱処理

真空熱処理は、真空下で加熱するため酸化や脱炭がなく光輝性にも優れています。

冷却においては、最高 6bar の高圧窒素ガスによる加圧冷却が行われるため、冷却速度が速く硬度も組織もソルトバスに劣らない熱処理が可能です。



◆プラズマ窒化処理

1 ~ 10torr の窒素混合ガス雰囲気炉内で、炉体を陽極、製品を陰極にして数百ボルトの直流電圧を加えるとグロー放電が生じます。イオン化されたガス成分は電位ドロップ（陰極降下現象）で加速され、製品に衝突して加熱します。

同時に起こるスパッタリング作用などによって表面に窒化鉄が生成され、内部へと窒化層が形成されます。



◆浸炭熱処理

炭素濃度が低い鋼の表面に炭素をしみこませ、表面だけ炭素濃度の高い鋼を得るのが浸炭熱処理です。浸炭により表面の炭素濃度を高くして焼入れした鋼は、硬さ・耐摩・耗性・疲労強度のある表面と、硬度が低くしなやかな芯部を持つ鋼になります。

浸炭の深さは使用目的によって異なり、例えば、耐摩耗性・耐衝撃性を必要とする場合は浅く、圧力による強度を要求される場合には深くします。



◆ガス窒化処理

アンモニアガスの雰囲気炉内で、加熱することによって表面に窒化鉄が生成され、内部へと窒化層が形成されます。とりねつの装置では、6種類ものガス導入が可能で、特殊な還元ガスを使用することにより難窒化材といわれるオーステナイト系ステンレス鋼に対しても、容易に窒化層を生成させることができます。



◆高周波焼入れ

高周波熱処理は、高周波誘導電流により被加熱物の電気抵抗によって発生したジュール熱で加熱する熱処理です。高周波加熱の特徴として焼入れしたい箇所のみを部分加熱できることや、表面のみが加熱されることが上げられます。

周波数が高ければ表面から浅く、低ければ深く加熱することが出来ます。



快適でスムーズな医療情報ソリューションをご提供します

販売

33

有限会社 カスタネット

有限会社カスタネットは、モダリティーの画像データをより効率的に管理運用していただくためのソフト及びハードの開発をメインの事業としております。一貫して医療現場のご要望を丁寧にお聞きして、改良を重ね、予約受付・血液検査・患者情報管理の各システムへと開発を広げ製品化してきました。

昨年、画像転送装置の新機種を発売しました。これによりフルハイビジョン画像のファイリングを可能にしました。

また、外部システムとの連携実績も多数ございます。

- ◆TEL 0859-37-3733
- ◆FAX 0859-37-3735
- ◆URL www.custanet.jp
- ◆E-mail info@custanet.jp
- ◆連絡窓口 取締役 眞先 哲夫
- ◆代表者 代表取締役 眞先 静香
- ◆設立年月 1999年7月
- ◆資本金 300万円
- ◆従業員 2名
- ◆所在地 〒683-0033 鳥取県米子市長砂町 909-5

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

高度管理医療機器等販売業・貸与業許可

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

新製品

◆画像転送装置「iCatcher Smart HD」

従来の画像転送装置を機能強化。

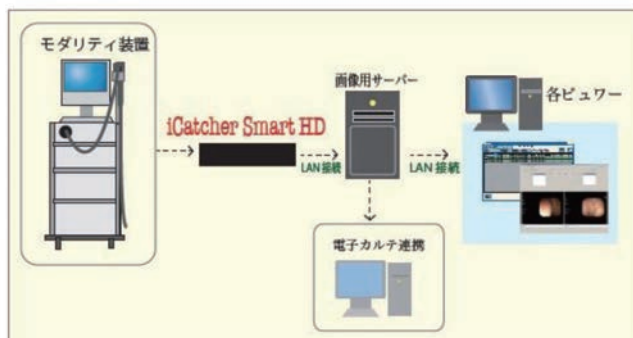


新機能①フルハイビジョン高画質で転送。

新機能②ソフト的に切り替えてハイビジョン画像からアナログ画像まで1台で転送可能。

自社開発ソフト

◆画像ファイリングシステム「iHolder」



パソコンに転送した画像データを患者属性とともに保存管理。
検索・印刷・データコピーなどの機能を搭載。

◆予約受付システム「iShell」

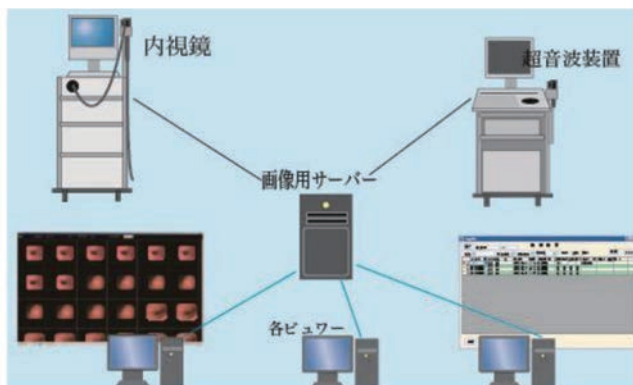
窓口業務やルーチン作業の時短により診療時間をより充実させる。

・血液検査管理システム「Mr. ラボ」
検査結果の一覧表や推移表などを自動で表示。

・患者情報管理システム
患者さんの問題点やコメント、個人歴などの基本情報を管理。

・システム構成イメージ

これらの各システムを全部または自由な組み合わせでご提供します。



ICT、IoTを活用し、地域の医療・介護福祉に貢献

34

株式会社コロンブス

弊社は、株式会社エッグの医工連携室が2019年9月に独立した会社です。医療都市米子に位置することからヘルスケアビジネスの展開に注力し、ICTやIoTを活用して医療、介護の様々な問題の解決に向けた取り組みをしています。人生100年時代といわれる中、健康寿命の延伸は国家戦略の中核となっており、フレイル予防が重要です。

フレイル予防は健康寿命の延伸や高齢者の自立支援に有効ですが、コロナ禍では3密回避や外出自粛に伴う運動不足と社会参加の制限により、高齢者のフレイルが進行し健康二次被害が懸念され、フレイル予防の重要性は益々高まっています。

フレイルの早期発見とデータに基づく適切な介入指導が行えるシステムとソリューションを鳥取県から全国へ提供しています。

- ◆TEL 0859-36-8884
- ◆FAX 0859-36-8882
- ◆URL <https://columbusegg.co.jp/>
- ◆E-mail columbus@columbusegg.co.jp
- ◆連絡窓口 増田 紳哉
- ◆代表者 代表取締役社長 増田 紳哉
- ◆設立年月 2019年9月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 5名
- ◆所在地 〒683-0805 米子市西福原4丁目11-31

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

第6回ジャパン・レジリエンス・アワード（強靱化大賞）2020 最優秀賞受賞（フレイル早期システム「ASTER II」）
（地元鳥取大学医学部、東京大学医学部、近隣の医療機関等と連携した共同開発を行っています。）

研究開発型事業の実績

平成29年度「医療機器開発支援補助金」採択 鳥取県産業振興機構
*デジタル角度計
平成29年度「とっとり発医療機器開発支援事業」採択 鳥取県商工労働部産業振興課
*人工股関節全置換術における術中カップ設置角計測装置
令和2年度「医療機器開発支援補助金」採択 鳥取県産業振興機構
*サルコペニア評価装置

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

■フレイル早期発見システム「ASTER II」



フレイルは早期発見・早期介入が重要です。東京大学附属病院老年病科と共同で、フレイル対象者を簡便・迅速に判定・抽出可能なフレイル早期発見システム「ASTER II」を開発し、販売を行っています。

フレイル判定をICT化したことで、その場で瞬時に判定結果を被験者へ返すことができるので、フレイル該当者の改善意識が醸成できるとともに、改善が必要な該当者に的確な介入指導が可能となります。また、簡単にデータが集計でき、地区別やカテゴリー別等の分析結果を基に、より効果のある介入が可能です。この「ASTER II」を全国の自治体様を中心に提案させていただいています。鳥取県内では鳥取市、倉吉市、米子市、湯梨浜町、日野町、日吉津村に導入していただいています。

■オーダーメイド運動処方プログラム「ロコタス」 ■デジタル角度計「マルチゴニオ」



高齢者が要支援・要介護になった原因の第1位が運動器の障害と言われており、運動機能の回復訓練へ健康寿命延伸の重要課題となっています。その人の現在の痛み・身体状況に合わせてオーダーメイドで運動処方できるプログラムを鳥取大学医学部附属病院リハビリテーション部と共同で開発しました。一律的な運動指導ではなく、自分の能力に合わせた運動ができるため、運動の習慣化と継続、健康意識の改善につながります。県内外の自治体、介護予防事業社、大学等教育研究機関に導入していただいています。



大きな文字で数値が見やすい角度計が欲しいとのニーズに応え山陰労災病院整形外科と関節可動域測定用デジタル角度計「マルチゴニオ」を共同開発しました。当該製品は小型軽量手のひらサイズでポケットに入れてどこでも持ち運ぶことができます。附属ガイドの取付で大小すべての関節にこれ1台で対応できます。手指から膝まですべての関節可動域の計測が可能な唯一のデジタル角度計です。日本 特許(6815060)・意匠(1648161)・商標(6244262)登録済 中華人民共和国 実用新案登録移行済

先取りの思想と、先進の想像力で、高度な仕事に挑戦

製造

製販

13485

35

イナバゴム株式会社

私たちは便利で幸せな今の社会の繁栄に貢献するのと、同じように大切にしなければならないのは、子供や孫の世代が享受することになる地球環境への貢献です。この分野でもゴムが担いうる可能性はたくさんあります。

また、高齢化社会を迎え、今の社会の基礎を作ってくださった方々への恩返し、医療、介護、ヘルスケアの分野でもゴムならではの貢献が出来ると考えております。

国内拠点 大阪、東京、鳥取、北九州

海外拠点 中国（廊坊、東莞）、香港、タイ、ベトナム

- ◆TEL (大阪本社) 06-6448-3645 (鳥取) 0857-26-5591
- ◆FAX (大阪本社) 06-6441-4981
- ◆URL <http://www.inaba-rubber.co.jp/>
- ◆E-mail info@inaba-rubber.co.jp
- ◆連絡窓口 (鳥取) 担当：馬場
- ◆代表者 代表取締役社長 岡本 吉久
- ◆設立年月 1968年2月
- ◆資本金 8,600万円
- ◆従業員 170名
- ◆所在地 大阪本社：大阪市西区京町堀3丁目3-15
鳥取営業：鳥取県鳥取市千代水1-63

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・ISO 9001：2015 認証取得
- ・ISO 14001：2015 認証取得
- ・ISO/IATF 16949：2016 (第2版) 認証取得
- ・ISO 13485：2016 認証取得
- ・医療機器製造業、医療機器製造販売業登録
- ◆主な表彰履歴
 - ・平成28年度 文部科学大臣表彰 (科学技術賞 技術部門)
 - ・平成26年度鳥取県ビジネスプランコンテスト優秀賞受賞
 - ・令和2年度 第32回ゴム協会賞受賞
- ◆関連商品
 - ・感圧導電性ゴム「イナストマー」
 - ・精密研磨ゴム球「イナボール」

研究開発型事業の実績

- ◆とっとり発医療機器開発支援事業
「新規の上部消化管内視鏡検査用マウスピースの開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

イナバゴム製品紹介



感圧導電性ゴムセンサ「イナストマー」

イナストマーは自律型ロボットやベンタプレット、電子楽器など広範に応用されています。



精密ゴム成形品

長年培った確かな技術と豊富な実績でイナバゴムを代表する精密特殊パッキン。FEM解析サポートでパッキンの最適化を実現します。



Oリング

豊富な実績を持つ超微細な特殊サイズOリング。独自ノウハウで特殊Oリングのあらゆるニーズにお応えします。



精密研磨ゴム球「イナボール」

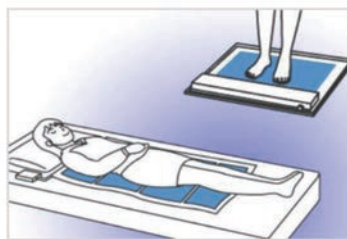
真球度を高める独自技術を確認。ゴム硬度、材質、サイズ、鋼球入りなど各種製作が可能です。

JIS規格品 規格外寸法品 INABA IN シリーズ

研磨ゴム球 鉄芯入り 逆止弁
安全弁・フロート弁 ポンプ・バルブ原理とメカニズム 回路例 用途例
規格品ラインナップ お試しセットオーダーメイド パッキン・ガスケット
超精密品 異形品◆一般医療機器 内視鏡用マウスピース
「Gagless」

内視鏡検査での咽頭反射の軽減

(医療機器届出番号：31B2X00006000001)



●圧力分布システム

体圧分布測定、足裏圧分布測定、咬合分布測定、装着圧分布測定など、広範な分野の圧力分布測定に実績があり、絶えず新分野の用途開発を推進しております。



書く・描くをデジタルに翻訳

筆圧認識センサー

ペンに組み込み、筆圧変化を読み取ります。

射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計のことなら株式会社ケイケイへご用命ください。

株式会社 ケイケイ

36

株式会社ケイケイでは射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計を行っております。金型製作においては、海外での製作体制（中国大連に生産拠点有）をとっておりコスト削減を可能にしております。また、金型のメンテナンスの為サービス体制にも万全を期しており、品質にも自信を持っております。

また、小ロットの金属加工品、板金加工品等の金属部品も安価に中国工場にて製作しております。

- ◆TEL 0858-72-1122
- ◆FAX 0858-72-3266
- ◆URL <http://keikei.co.jp/>
- ◆E-mail k-naitoh@keikei.co.jp
- ◆連絡窓口 会長 内藤 邦武
- ◆代表者 代表取締役社長 内藤 信道
- ◆設立年月 1990年4月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 12名
- ◆所在地 〒689-0461 鳥取県八頭郡八頭町郡家 199-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ◆とっとり発医療機器開発支援事業
「新規マウスピース（歯科医療用頬粘膜保護装置）の開発」(H27)
- ◆鳥取県中小企業調査支援補助金
「樹脂製『ブランジャーアシストリング』の開発」

研究開発型事業の実績

- ◆とっとり発
「包帯巻き具」の開発（H30）
- ◆新製品事業化
光源付マウスピースの開発

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◇当社の事業内容

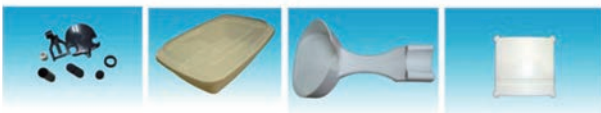
【医療分野】

医療機器メーカー及び鳥取大学医学部との連携により、極細部品まで対応しております。



【プラスチック製品】

自社での加工品として、プラスチック製品・部品の製造を行っています。業界問わず対応可能です。



【その他各種金型設計・製作、印刷・組立・二次加工】

各種金型製作をグループ会社の総合力を駆使して行っています。コストのみならずサービス体制まで万全にしております。また、プラスチック製品の二次加工、アッセンブリ、印刷まで対応しており、一貫生産での対応もしております。また、金属部品、電気部品の調達、製造及び縫製も手掛け、アッセンブリーにも対応しております。



【自社開発製品】

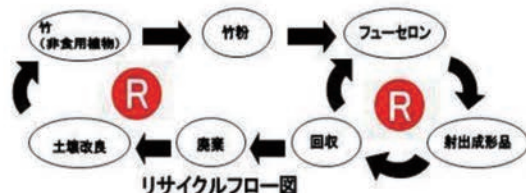
マスクサポート（特許出願中、販売中）
マスクと口元に程よい快適空間を生み出す補助パーツです。



【当社の研究開発製品：Physeron】

「Physeron」（フューセロン）は株式会社ケイケイの開発した非食用植物由来の生分解性射出成形材料です。

（特許3件取得済み）



「継続は、力なり」

大宝工業

株式会社

関西カンパニー

鳥取工場

37

1937年創業以来、プラスチック加工業の分野では業界トップレベルの評価を受けている大宝グループ。

80年にわたり日本を代表するお客様のニーズにこたえ、これまで多様多様なプラスチック加工製品を生産、販売してきました。

その製品は家電、自動車、OA機器、住宅関連機器など、今や私たちの生活必需品全般に行きわたっており、日本の基幹産業を支える企業にまで成長しました。

◆TEL 0857-28-0162
 ◆FAX 0857-28-6219
 ◆URL <http://www.daiho-hq.com>
 ◆E-mail inoue@daiho-kansai.com
 ◆連絡窓口 営業課 グループマネージャー 井上 芳秀
 ◆代表者 工場長 松坂 圭祐
 ◆設立年月 1937年3月
 ◆資本金 1億円
 ◆従業員 54名
 ◆所在地 〒680-1416 鳥取県鳥取市高住 158

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001 取得
- ISO14001 取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◆ 特色 ◆

基礎技術の応用新製品、用途開発、二次加工に関する研究で提案し、『金型設計製作から成形→塗装→印刷→組立』等の一貫生産システムでお客様のニーズにお応えします。

◆ 主要製品 ◆

プラスチック製品製造
 PIM（紙成形製品）製造

◆ 加工可能材質 ◆

汎用樹脂一般
 パルプ等



医療機器部品



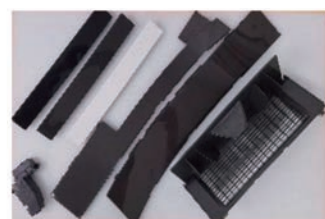
脱プラスチック部品



医療用消耗品



紙製 農業用部材



空気清浄機部品



紙製 医薬品梱包材



紙製 文具事務用品



文具事務用品

工業用精密ゴムパッキン製造・研究開発の高石工業

高石工業株式会社

38

1948年創業。水栓金具やトイレ等、住宅設備向けゴムパッキンやエアポンプ用のダイヤフラムなどの量産を得意としています。主力の工場を鳥取市に構え、他に大阪府茨木市の大阪本社工場、兵庫県宍粟市の山崎工場、ベトナム・ホーチミンのベトナム工場の計4拠点にて製造をおこなっています。

主要製造設備は、400t自動成形機、200t自動成形機、100t手動成形機、冷凍バレル機、ミキシングロール、など。主要試験設備は、オートグラフ（引張試験機）、キュラストメーター（加硫試験機）、NEXIV（画像測定装置）、疲労試験機、ゴム硬度計、FT-IRなどを保有しています。

◆TEL 072-632-3365
 ◆FAX 072-635-1287
 ◆URL <https://takaishi-ind.co.jp/>
 ◆E-mail otoiawase@takaishi-ind.co.jp
 ◆連絡窓口 営業部長 斉藤 陽久 saito@takaishi-ind.co.jp
 ◆代表者 高石 秀之
 ◆設立年月 1948年4月
 ◆資本金 1,000万円
 ◆従業員 90名
 ◆所在地 【本社】〒567-0897 大阪府茨木市主原3番18号
 【鳥取工場】〒680-0942 鳥取県鳥取市湖山町東4丁目43番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015
- エコアクション21

研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金
 「エネファーム用ダイヤフラムの高効率かつ高品質を実現する製造工程の確立」(H26)
 「水素ステーション用Oリングの高効率かつ高品質を実現する製造工程の確立」(H27)

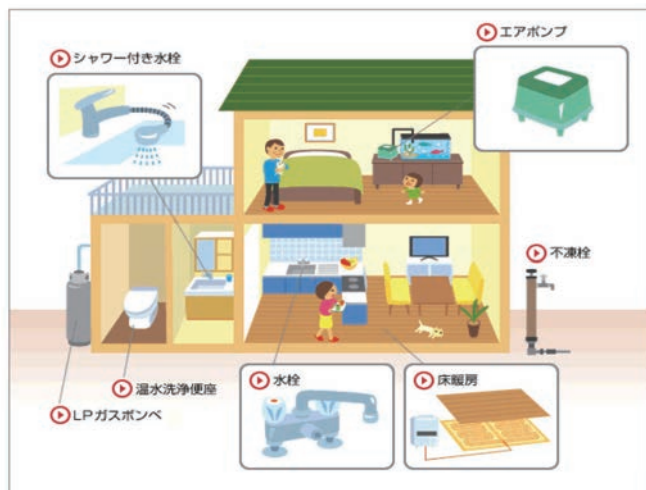
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

ゴム材料の配合から成形、仕上げ、検査まで、すべての製品を国内外の自社4工場で製造していますので、行き届いた品質管理が可能です。社内で製作する簡易金型を用いての短納期試作も量産品と同等の精度でできるため、大変好評です。

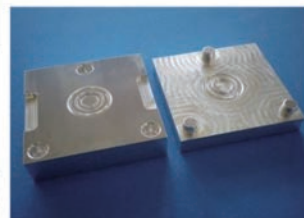
また、近年はゴムに配合する薬品を開発されているメーカー様や研究機関様から薬品をお預かりしてゴムに混ぜて試験用の試験片を作成したり、実際に各物理試験をおこなってその結果をご報告するゴム薬品の受託試験にも力を入れています。

大学・メーカー様との共同研究にも力を入れており、その成果として、高圧水素用ゴムシール材料を開発し、70MPa水素ステーションで採用頂いています。

☆私たちの作った製品は、こんなところに使われています。



量産製品一例



簡易金型



物理試験用試験片



70MPa水素ステーションで採用頂いています。
 (写真は水素ステーション芝公園 ©岩谷産業株式会社)

社会ニーズを具現化した製品を提供するクリエイティブ・カンパニー

株式会社カノン

39

〈会社方針〉

1. 地域社会に密着し、社会ニーズに対応した品質第一を基本に納期厳守の生産体制を維持します。
2. 創業 45 年間に培ったオリジナル縫製技術を基に特殊需要品にも対応した提案型企業を目指します。

- ◆TEL 0859-26-1517
- ◆FAX 0859-26-3346
- ◆URL <http://kanon-co.jp/work>
- ◆E-mail info@kanon-co.jp
- ◆連絡窓口 総務・経理 松本
- ◆代表者 代表取締役 竹本 利治
- ◆設立年月 1973 年 9 月
- ◆資本金 1,000 万円
- ◆従業員 15 名
- ◆所在地 〒683-0012 鳥取県米子市八幡 495 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

1986 年 トヨタ・ソーイング・システム (T.S.S) を米子市で最初に導入

- ・衛生工学衛生管理者 1 名
- ・危険物取扱者甲種 1 名
- ・有機溶剤作業主任者 1 名

研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり支援補助金
「防刃性を具備し、発泡性樹脂材料を用いた緊急時のみ膨張する自動救命胴衣の開発」(H24)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◇生産品目

自動車用シート、ヘッドレスト、膝当て
ベビー用ハンモック、メディカルユニホーム、他衣料品
飛沫防止ボックス、エマークイックプロ、アシスト BOX、トラキア BOX
オリジナルマスク、農業用膝当て、農業用ヒップガード



胃 Makra



エマークイック・プロ



アシストボックス

よろこんでもらうよろこび

製造

製販

40

有限会社 サンパック

「パッケージと商品開発を通じてお客様に貢献する」事をテーマに事業を運営しています。特に紙器加工を自社工場で行っており、そのノウハウを活かして新たな商品開発を進めています。段ボール等は、圧倒的なコストパフォーマンスを誇っており、また様々な加工も可能です。今後、紙器加工、パッケージ包装材の新たな可能性を追求していきたいと思ひます。

現在、地元、鳥取大学医学部附属病院様から様々な要望をいただき、紙製医療機器の開発を一つづつ推進しております。

◆TEL 0858-28-5461
 ◆FAX 0858-28-3838
 ◆URL <https://www.sun-pack.net>
 ◆E-mail sunpack@apionet.or.jp
 ◆連絡窓口 代表取締役 森 貴洋
 ◆代表者 代表取締役 森 貴洋
 ◆設立年月 1984年4月
 ◆資本金 300万円
 ◆従業員 15名
 ◆所在地 鳥取県倉吉市長坂町 722-1

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・医療機器製造業
- ・医療機器製造販売業

研究開発型事業の実績

鳥取大学医学部附属病院との共同開発商品

- ①ぬれてもいいカラッ。 水対応簡易シーネ。
 - ②まがらんネ。 カテーテル検査時用固定具。
 - ③くすりがみえ～る。 看護部用薬管理袋。
- *全て特許出願済

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

段ボール製応急処置用簡易シーネ（ラ・イ・ス・バック）



ぬれてもいいカラッ。



まがらんネ。



薬管理袋（くすりがみえ～る。）



カニ殻由来の新素材「キチンナノファイバー」

41

株式会社 マリンナノファイバー

当社はカニ殻由来の新素材「キチンナノファイバー」に関する製品を研究開発・製造販売する、鳥取大学発ベンチャー企業です。

カニ殻の主成分はキチンという糖質で、きのこにも含まれる馴染みの深い成分です。極細繊維「キチンナノファイバー」にすることで、人々を元気にするたくさんの特徴があることがわかってきました。キチンナノファイバーは肌にずっと馴染んで、うるおいをもたらします。緻密な被膜を形成して、刺激から守ってくれます。まるで、カニの外皮のよう。

まだまだ秘められたカニ殻のパワーを「キチン」とした学術的根拠に基づいて解き明かし、鳥取発の新素材「キチンナノファイバー」を困っているあなたに届けたい、そして鳥取を元気にしたい。

それが私たちの願いです。

- ◆TEL 0857-28-5228
- ◆FAX 0857-28-5228
- ◆URL <https://www.marine-nf.com/>
- ◆E-mail kimura@marine-nf.com
- ◆連絡窓口 営業部 木村
- ◆代表者 代表取締役 伊福 伸介
- ◆設立年月 2016年4月
- ◆資本金 1億5,000万円
- ◆従業員 14名
- ◆所在地 〒680-8550 鳥取県鳥取市湖山町南4-101 鳥取大学VBL棟4F

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 2016年 ビジネスプランコンテスト平井県知事賞大賞（鳥取県）
- 2017年 地域未来牽引企業認定（経済産業省）
- 2018年 「安藤百福賞」発明発見奨励賞（安藤財団食創会）
- 2020年 GSC 賞ベンチャー企業賞（新化学技術推進協会）

研究開発型事業の実績

- 2017年 異分野融合発展研究「知」の集積と活用による革新的技術創造促進事業（生研支援センター）
- 2020年 持続可能開発目標達成支援事業（JST）

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

〈主要事業〉

キチンナノファイバーの研究・開発

キチンナノファイバーの製造・販売

カニ殻から 多様な生理機能を備える新素材



〈自社製品〉

マリンナノファイバー®
（部分加水分解キチンナノファイバー）



マリンナノファイバー ペットケア
オーラルピュア
（動物用口腔ケアジェル）



キチンナノファイバーの優れた機能



マリンナノファイバー
スキンケアシリーズ

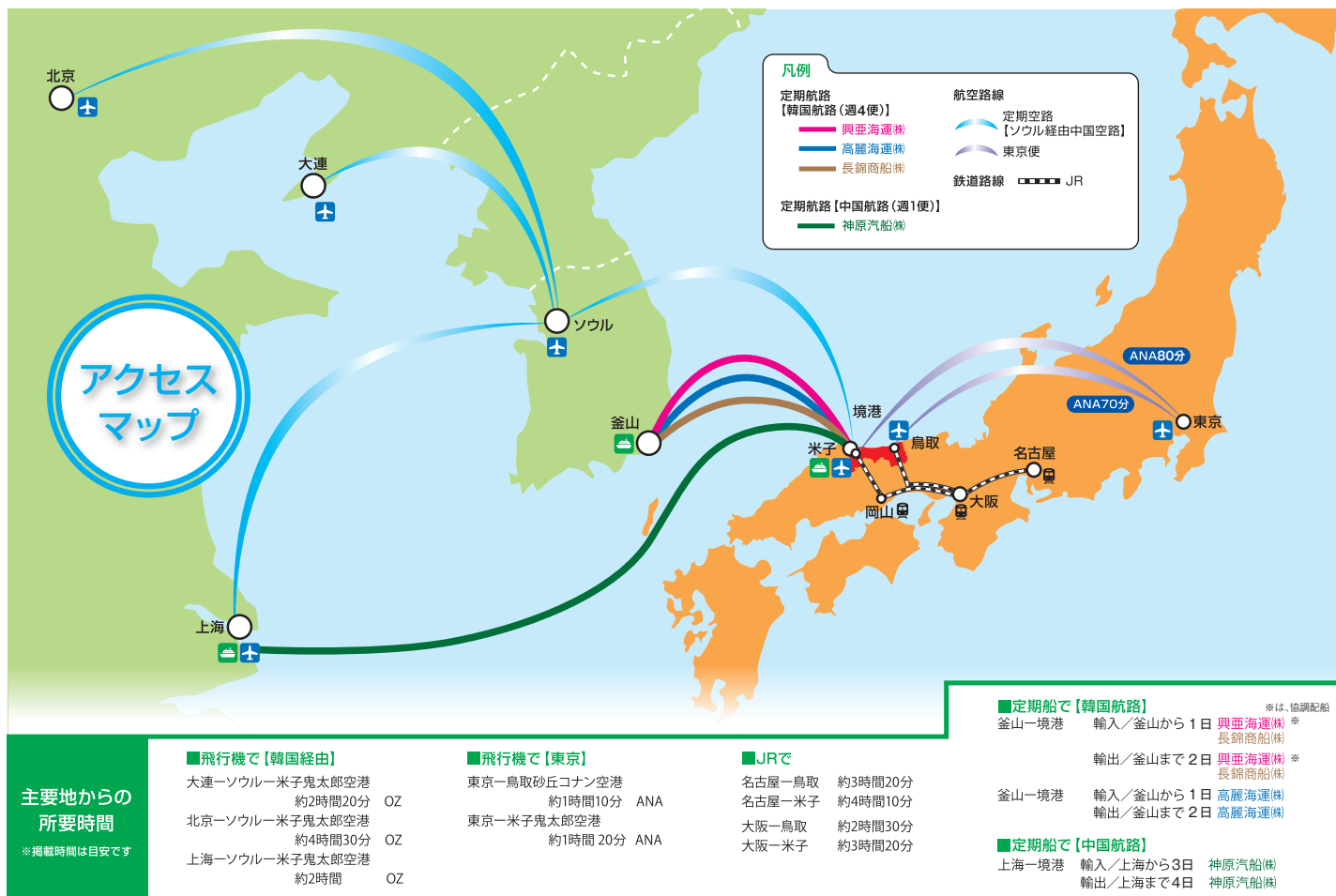


カニダノミ
スキンケアシリーズ



（キチン NF 高配合のオリジナルスキンケア製品）

[illegible]



①ニーズにマッチした企業を御紹介します

『こんな技術を持った企業がありませんか?』『こんな製品をさがしているんだけど』といったニーズはありませんか? 各専門分野のコーディネーターが県内企業とのマッチングを支援します。

鳥取県産業振興機構 本部

〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目5番1号
 TEL 0857-52-3011 FAX 0857-52-6673
<https://toriton.or.jp/>



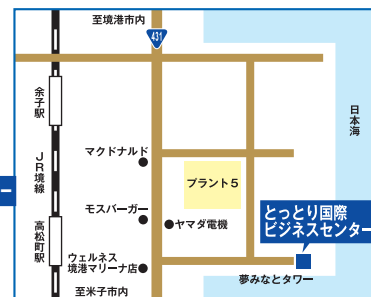
西部センター

〒689-3522 米子市日下1247
 西部センター (鳥取県産業技術センター内)
 TEL 0859-27-1942 FAX 0859-27-1943



とっとり国際ビジネスセンター

〒684-0046 境港市竹内団地255-3
 SANKO 夢みなとタワー内
 TEL 0859-30-3161 FAX 0859-30-3162



②東京、大阪、名古屋にコーディネーターが常駐

専門コーディネーターが企業を訪問し、案件をお聞きします。お気軽にお問い合わせください。

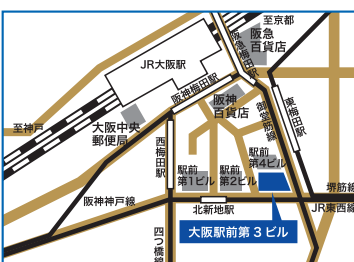
東京

〒102-0093 東京都千代田区平河町2-6-3
 都道府県会館10階 (鳥取県東京本部内)
 TEL 03-6272-3471 FAX 03-6272-3472



大阪

〒530-0001 大阪市北区梅田1-1-3-2200
 大阪駅前第3ビル22階 (鳥取県関西本部内)
 TEL 06-6442-0616 FAX 06-6341-3972



名古屋

〒460-0008 名古屋市中区栄4-16-36
 久屋中ビル5階 (鳥取県名古屋代表部内)
 TEL 052-251-0670 FAX 052-262-5415

