

# 鳥取県医療・福祉等関連産業

ガ

イ

ド

ブ

ツ

ク



公益財団法人 鳥取県産業振興機構

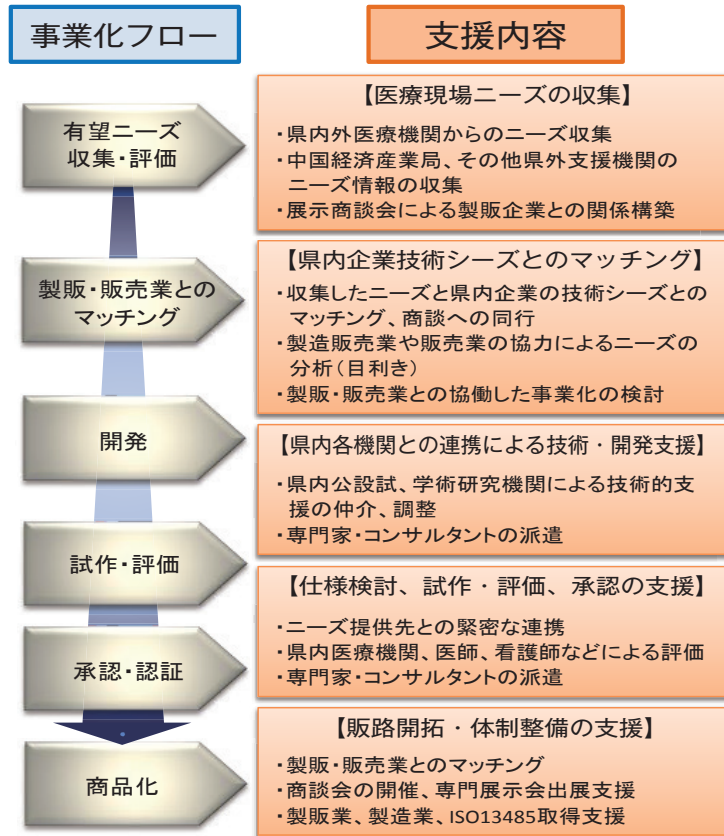
Tottori Industrial Promotion Organization



# とっとりメディカルエンジニアリングプロダクツ(T-MEP)イノベーションネットワーク運営事業について

公益財団法人鳥取県産業振興機構は、T-MEPイノベーションネットワークの事務局をはじめ、医療・福祉分野で使用する製品・部品・システムの開発・製造に意欲のある県内企業の医療・福祉関連産業への参入支援を行っています。

産学官医福で緊密に連携を取り、県内外の医療機器メーカー・支援機関・専門家等とのパイプを活かして入口から出口まで一貫した支援を行います。



## ■医療現場ニーズと県内企業とのマッチング支援

医工連携担当コーディネーターにより、県内外医療機関、経済産業省等によって公表される医療現場ニーズの分析、県内企業の技術シーズとのマッチングを図り、事業化を進める。

## ■専門家による事業化支援

県内企業の進捗段階に応じて、各分野の専門家を派遣し、製品化・基盤強化等を支援。

派遣に必要な経費の一部を、予算範囲内で機構が負担。

## ■県内企業・医療機関・関連団体・支援機関のネットワークによる新たな展開

県内医療機関、臨床工学技士会、看護協会、理学療法士会、作業療法士会、県内外製販業、専門家、県内支援機関等が参加したネットワークを構築し、連携体制の強化を図る。

## ■販路開拓・製販企業とのマッチング支援

医療・福祉関連専門展示会に鳥取県ブースとして出展し、県内企業の技術、製品を紹介。

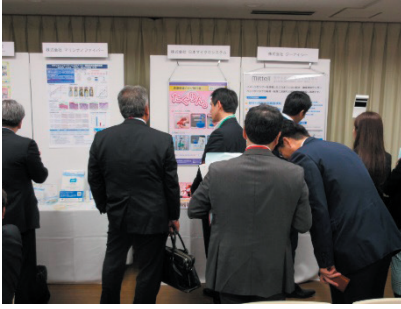
鳥取県独自の展示商談会、医療・福祉関連従事者によるニーズ発表会の開催。

## ■海外展開支援

韓国原州医療機器テクノバレーを窓口とした韓国医療機器クラスター企業との共同開発・部材供給等を支援。



# 鳥取県における医療・福祉関連分野参入支援の動向



## ①鳥取県 (公財)鳥取県産業振興機構

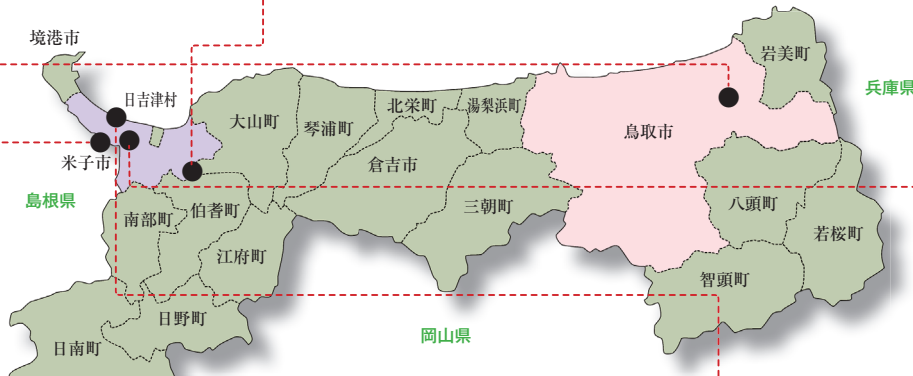
県内中小企業の医療・福祉機器関連分野への参入を支援しています。  
医療現場ニーズとのマッチング、製販業との商談会、補助金による製品化支援、専門家による市場調査等により、同分野による産業振興を図っています。

## ②(地独)鳥取県産業技術センター

「企業の皆さまの研究室です。」をキャッチフレーズに、産業技術に関する試験研究及びその成果の普及や人材育成等を通じて、技術的課題の解決を支援しています。  
3DCADや3Dプリンター等を活用した3Dデジタルものづくりによる医療機器の試作開発や評価を行うことができます。

## ③中海・宍道湖・大山圏域 産学・医工連携推進協議会

中海・宍道湖・大山圏域の医工連携を一体的に推進する総合的な支援として当協議会は平成29年10月に設立されました。  
圏域内の医療機器開発・事業化に取り組む事業者等のみならず、ニーズ・シーズ情報、マーケティング、知財、規制対応、販路開拓など様々な有益な情報をお伝え致します。



## ④鳥取大学医学部附属病院 新規医療研究推進センター

鳥取大学医学部附属病院では、医療機器、介護・福祉機器の研究開発を推進するために、積極的に企業の方々等へ病院を開放しています。  
企業の研究開発の場を病院に移すことで、各種セミナー、院内ツアー、医療スタッフとの意見交換会等を通じて、医療現場のニーズを確実に把握できるようサポートしています。  
また、弊院は令和元年度「次世代医療機器連携拠点整備等事業」に採択され、その活動の一つとして企業の技術者の皆様に病院を開放して医療機器開発の知識・方法を共に学ぶ「医療機器開発人材育成共学講座」を開講して、県内企業を中心に製品開発に係る人材育成を行っています。

さらに、行政や産業支援団体と密接な連携関係を築いたことも大きな特徴です。その取組の一環として鳥取県が県内企業の医療機器産業参入を支援する革新的な事業を創出したことで、平成29年度は10課題の共同開発が企業と医師等との間で行われ、このうち早くも4件を上市することができました。



## ⑤国立米子工業高等専門学校 医工連携研究センター

米子高専は平成28年11月に鳥取大学医学部と包括連携協力に関する協定を締結し、新しく医工連携研究センターを創設しました。  
同センターを中心として、双方が有する専門的な知見や情報を共有し連携を図ることにより、地方創生に係わる地域産業の創出・発展と地域協働教育による人材育成に貢献します。





## 県内企業による医療・福祉等関連製品のご紹介

医療手術用ヘッドライト  
「スマートメディカルライト」

鳥取スター電機 ①  
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



医療用タグ取り付け器  
「たぐりん」

日本マイクロシステム ②  
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



整形外科・歯科用ドリル  
「月光ドリル」

ビック・ツール ③  
評価試験／鳥取県産業技術センター



紙製フェイスシールド  
「ORIGAMI」

サンキョウサポート ⑤  
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



適温配膳車対応紙製トレー  
「ぼんだがぁ」

サンキョウサポート ⑤  
共同開発／鳥取大学医学部附属病院



見守りシステム  
「ミッテル」

ジーアイシー ⑥  
知財マッチング／鳥取県知的所有権センター



床ずれ防止用具マットレス  
「PROTEAN 4D」

ウィードメディカル ⑧  
自社開発



安全・感染予防フック  
「グッジョブフォトンフック」

ニシウラ ⑨  
自社開発



アニマル型消毒ポンプ台  
「ニシウラとゆかいな仲間たち」

ニシウラ ⑨  
自社開発



すくみ足改善歩行補助器  
「Qピット」

ホームケア渡部建築 ⑩  
開発支援／鳥取県産業技術センター



手術用器具  
「耳鼻科用のみ」

菊水フォーミング ⑫  
ニーズ提供／本郷製販企業



医療機器用衝撃検知デバイス  
「ショック Memo」

サンテクノ ⑳  
ニーズ提供／長野県医療機関  
ショック Memo





# 県内企業による医療・福祉等関連製品のご紹介

-100℃以下まで冷却可能  
**「超低温フリーザー」**  
 トライアングル **29**  
 自社開発



ステンレス発色技術  
**「ORORU I II III IV」**  
 オロル **33**

共同研究／鳥取県産業技術センター



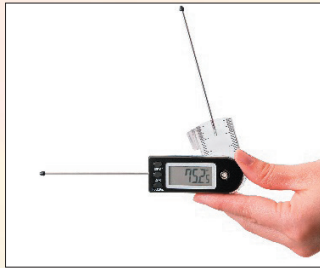
オーダーメイド運動処方プログラム  
**「ロコタス」**  
 エッグ **36**

監修・指導／鳥取大学医学部附属病院



デジタル角度計  
**「マルチゴニオ」**

エッグ **36**  
 共同開発／山陰労災病院



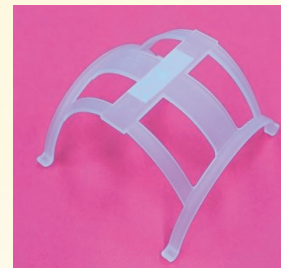
内視鏡用マウスピース  
**「Gagless」**

イナバゴム **37**  
 共同開発／鳥取大学医学部附属病院



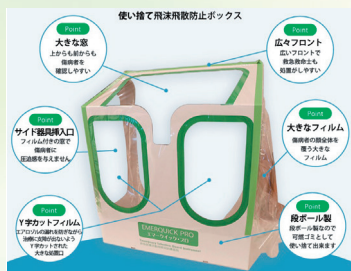
呼吸しやすくメイクも崩れにくい  
**「マスクサポート」**

ケイケイ **38**  
 共同開発／鳥取大学医学部附属病院



使い捨て飛沫飛散防止ボックス  
**「エマークイック・プロ」**

カノン **41**  
 共同開発／鳥取県西部広域行政管理組合消防局



胃X線検査用圧迫マクラ  
**「胃Makra」**

カノン **41**  
 製造委託／放射線測定システム



お風呂で使える頸椎カラー  
**「ぬれてもいいカラッ。」**

サンパック **42**  
 共同開発／鳥取大学医学部附属病院



カテーテル後の止血部位固定補助  
**「まがらんネ。」**

サンパック **42**  
 共同開発／鳥取大学医学部附属病院



キチンナファイバー配合スキンケア製品  
**「マリンナファイバースキンケアシリーズ」**

マリンナファイバー **43**  
 共同研究／鳥取大学



動物用ケア製品  
**「オーラルケアジェル・ベットケア」**

マリンナファイバー **43**  
 共同研究／鳥取大学













## ▶ 医療関連機器

### 1 株式会社鳥取スター電機

製造

製販

グループ3社による製品一貫生産で開発設計から完成組立納入までトータルに手掛ける技術開発型のOEM・ODM企業

13485



医療手術用ヘッドライト



ドライブレコーダー

非接触バイタルセンサー  
・ルームセンサー  
・ベッドセンサー  
・CO<sub>2</sub>センサー

### 2 株式会社日本マイクロシステム

製造

一品質と信頼の提供—



医療・福祉現場で、インシデント防止に役立つタグ取り付け器「たぐりん。」

内視鏡用圧力センサ

### 3 株式会社ビック・ツール

製造

製販

ご当地「鳥取県」から全国へ、世界へ

13485



整形外科用パー  
手術用ドリルビット  
月光ドリル

### 4 気高電機株式会社

製造

製販

開発から完成品まで、総合力の気高電機



IH圧力ジャー炊飯器

塗料乾燥機

3D-CAD設計

金型マシニングセンター

### 5 サンキョウサポート株式会社

産学連携で研究成果の社会実装をお手伝いする企業です



ORIGAMI



ぼんだがぁ

### 6 株式会社ジーアイシー

確かな技術をもとに、地球環境の保全と安心して暮らせる社会の構築



見守りシステム

Mittell【ミッテル】

### 7 株式会社RO（アールゼロ）

地域や医療の課題を解決する



Imikoto

次世代内視鏡シミュレータ



メディカルジムオンライン

メディカルジムオンライン

## ▶ 福祉関連機器

### 8 株式会社ウィードメディカル

販売

修理

鳥取の会社だけど日本全国や世界で活躍したい！



新次元 4D マットレス  
床ずれ防止用具マットレス

PROTEAN 4D

プロティアン 4D

Cherry warm Fitleely  
赤ちゃんが、ぐっすり眠れるための  
ベビーケット

兵庫県産 産直コットン

ベビーケット

### 9 株式会社ニシウラ

「今」必要とされるサービスと製品を届けたい



ふわふわフィットパンツ

点滴台連結用具「フォトンミニ」



## 10 有限会社ホームケア渡部建築

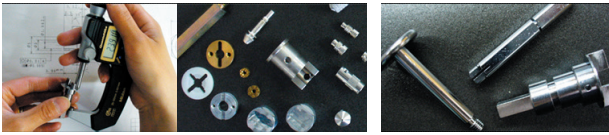
在宅生活を安心して過ごせるようサポートします。



## ▶ 金属等加工

### 11 ウエニ工業株式会社 鳥取工場

あらゆる素材を あらゆるカタチへ。

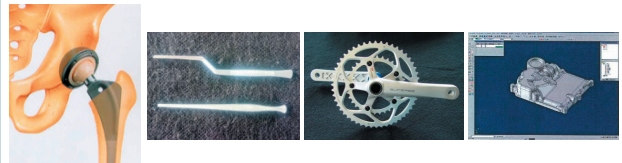


高精密レベルの超精密加工

表面処理

### 12 株式会社菊水フォーシング

匠の技をいまに活かす



チタン人工骨

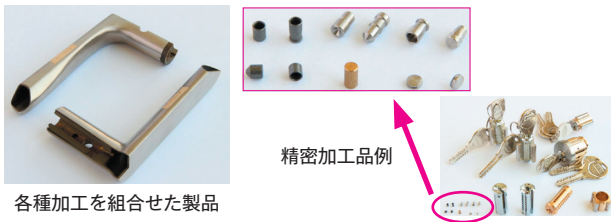
耳鼻科用のみ

マグネシウム製品

3D設計

### 13 株式会社ゴール 米子工場

超精密かつ複雑なシリンダー製造で培った技術力。加工から組立まで一貫した生産。

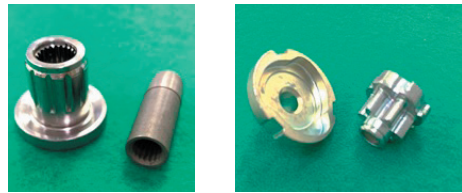


各種加工を組合せた製品

精密加工品例

### 14 株式会社新興螺子

品質を意識し、お客様に満足を提供いたします



### 15 株式会社田中鉄工所

最先端の技術で未来を創造



医療機器部品

異形金属加工部品

円形金属加工部品

### 16 株式会社寺方工作所

日本のものづくりを支える会社であり続ける



超精密成型品

高精度部品(ドットプリンタ部品) 絞り部品(断面)

### 17 鳥取旭工業株式会社

プレス～表面処理の一貫加工でお客様のニーズにお応えします。



錫めっき

無電解ニッケル

金めっき

亜鉛めっき

### 18 中山精工株式会社

あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で世界の暮らしに貢献



精密シャフト

自社開発製品「オート・グリップ・ケル」



**19 パイオニア精工株式会社 鳥取事業所** 13485

開拓精神を持ち、創造性のある技術を常に探求することで社会に貢献します



避難用しよこ 折り畳み式くつぱら 製品企画 3DCAD設計

**20 株式会社ヒカリ工業**

『私たちの今、そして その先を目指すこだわり』



SUS 小穴開け加工 チタン極小穴加工

**21 山本金属工業株式会社**

ミクロの切削隊 ～1ミクロンの精度を保証します～



小径精密加工品 デジタルロット管理システム

**D-LoCS**  
YAMAKIN DIGITAL TECHNOLOGY

**22 有限会社山本精機** 製造 13485

ステンレス精密複合加工・溶接なら鳥取の山本精機にお任せください!



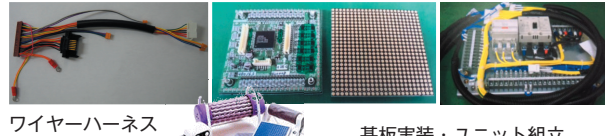
3DCADでのプログラミング

とっとりSDGs企業認証

**▶ 電子機器・電子部品**

**23 あおやサイエンス株式会社**

医療機器関連に積極的に取り組んでいます。



ワイヤーハーネス 健康機器組立 基板実装・ユニット組立

**24 アロー産業株式会社**

「基板の放熱対策」でお困りではありませんか?



銅バンパ基盤 ハイブリッド基盤

**25 いなばテクノエボリューション株式会社**

Drive Our Evolution!  
技術力・人間力を研鑽し、つながる未来に貢献する

当社ツールラインナップ

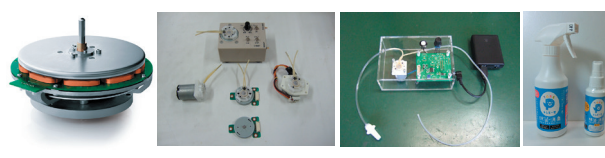
製品	出来事
受注プロセス	材料発注・材料在庫管理・材料入荷
IT	作業進捗・工程見える化
SENSOR ON	設備稼働見える化
データ連携	数値管理
業務サポート	情報伝達 情報共有

QRコードリーダ、タブレット、ノートパソコン、QRコード、メッセージ、ドキュメント

作業の“ほかよけ”にも対応

**26 株式会社 A&M**

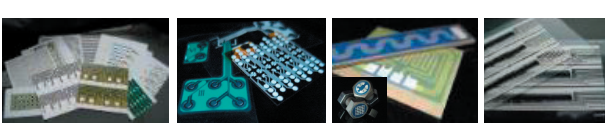
技術立社を目指し創造事業を創出!



DD モータ チューブポンプ各種 噴射ユニット 電解次亜塩素酸水「トレビー君」

**27 協同電子株式会社 米子工場**

特殊基板専門メーカー!  
超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板



窒化アルミ・アルミナ基板 フィルム基板 メタル基板 ガラス基板

**28 株式会社サンテクノ**

皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします!



衝撃検知システム IoT ツールで生産性向上

## 29 株式会社トライアングル

超低温で新たな価値を創造し社会貢献を果たします。



超低温フリーザー



超低温専用保冷剤



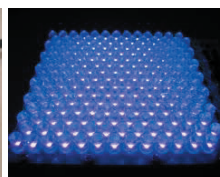
超低温エアチラー

## 30 光電気 LED システム株式会社

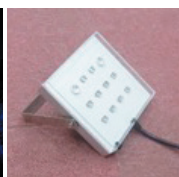
世界を照らし人の心にも「光」を届けたい



LED RGB ライト



UV LED



LEDワイドスクエアライト

## 31 V・TEC株式会社

電子回路のトータルプロデュース

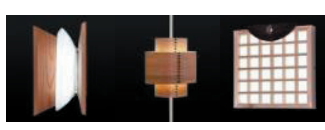
これまでの生産実績品



ミュー太



安心手すり



県内産材を生かしたLED照明

## 32 株式会社 LIMNO

製販

修理

Limit No! ~限界を超えて 挑戦を続ける~



LIMNO タブレット



温湿度センサー

## ▶ 表面処理

### 33 オロル株式会社

Ororu それは、ステンレス発色のオンリーワンテクノロジー



ORORU I

ORORU II

ORORU III

ORORU IV

色調均一化 SUS 発色開発

### 34 鳥取県金属熱処理協業組合

「鉄に命を与える見えざる技術 —金属熱処理—」  
熱処理コンテスト第1回(2022年)優勝、第2回(2023年)準優勝



真空熱処理

浸炭熱処理

高周波焼入れ

プラズマ窒化処理

## ▶ ソフトウェア

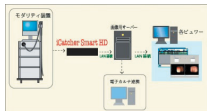
### 35 有限会社カスタネット

販売

快適でスムーズな医療情報ソリューションをご提供します



画像転送装置



画像ファイリングシステム



各システム間の接続

### 36 株式会社エッグ

ICT、IoTを活用し、地域の医療・介護福祉に貢献



フレイル早期発見システム「ASTER II」 オーダーメイド運動処方プログラム「ロコタス」 デジタル角度計「マルチゴニオ」



## ▶ 樹脂・ゴム加工

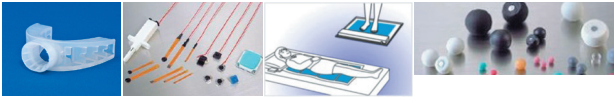
### 37 イナバゴム株式会社

製造

製販

先取りの思想と、先進の想像力で、高度な仕事に挑戦

13485



内視鏡用マウスピース 感圧導電性ゴムセンサ 圧力分布システム 精密研磨ゴム球

### 38 株式会社ケイケイ

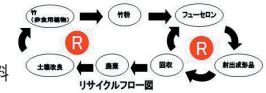
射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計のことなら株式会社ケイケイへご用命ください。



産学連携による医療用部品

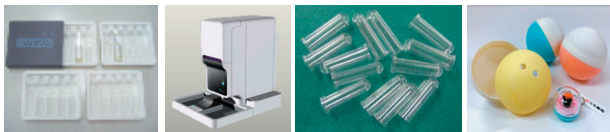
極細部品

非食用植物由来の射出材料



### 39 大宝工業株式会社 関西カンパニー鳥取工場

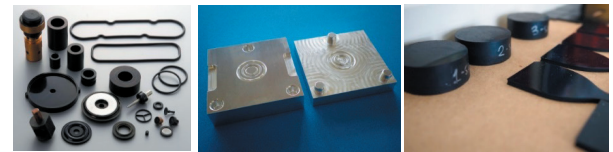
「継続は、かなり」



紙製医薬品梱包材 医療機器部品 医療用消耗品 脱プラスチック部品

### 40 高石工業株式会社

工業用精密ゴムパッキン製造・研究開発の高石工業



量産製品例

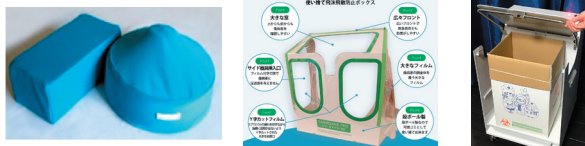
簡易金型

物理試験用試験片

## ▶ その他

### 41 株式会社カノン

社会ニーズを具現化した製品を提供するクリエイティブ・カンパニー



胃 Makra

エマークイック・プロ

ミュークス

### 42 有限会社サンパック

製造

製販

よろこんでもらうよろこび



ライス・バック

ぬれてもいいカラツ。

まがらんネ。

くすりがみえ〜。

### 43 株式会社マリンナノファイバー

カニ殻由来の新素材「キチンナノファイバー」



カナダノミスキンケアシリーズ マリンナノファイバー® オーラルケアジェル・ベツクア

グループ3社による製品一貫生産で開発設計から完成組立納入までトータルに手掛ける技術開発型のOEM・ODM企業

製造

製販

13485

1

## 株式会社鳥取スター電機

技術開発型企業として製品の企画開発から製造納入・品質保証までトータルに対応します。

最新の開発・製造設備や、技術スタッフの長年の経験に基づく確かな技術力・豊かなアイデア、製造現場でのメイド in ジャパン品質を裏付ける心を込めた製品造りで、高品質で訴求力のある製品提供を実現しています。

- ◆TEL 0857-24-1620
- ◆FAX 0857-22-0137
- ◆URL <http://tottoristar.co.jp>
- ◆E-mail [s.morikawa@tottoricosmo.co.jp](mailto:s.morikawa@tottoricosmo.co.jp)
- ◆連絡窓口 技術部 森川 忍 (TEL:0857-29-8012)
- ◆代表者 山下 久志
- ◆設立年月 1983年8月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 200名 (グループ全社)
- ◆所在地 680-0843 鳥取県鳥取市南吉方 2-20

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 品質 ISO9001:2015 認証取得
- 環境 ISO14001:2015 認証取得
- IATF16949:2016 認証 (一部請負製造のみ)
- 医療 ISO13485:2016 認証取得
- 医療機器製造業、同製造販売業許可取得 (第三種)

### 研究開発型事業の実績

- 振動発電開発アライアンス (東京大学など)
- 超高効率 AC 充放電回路 (鳥取県産業振興機構様助成事業)

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

#### ◆主要事業

<カーアフターマーケット向け ODM 製品の企画・製造>

ドライブレコーダ



レーダーディテクタ



車載用地上デジタルテレビチューナー

<各種無線機器の設計・製造>

広帯域受信機・トランシーバなど 水上バイク用防水エンジンイモビシステム



#### ・医療機器分野への新規取り組み



医療手術用ヘッドライト (スマートメディカルライト)

- 無影灯レス手術対応
- 広域・高輝度照射
- 輝度・色調調整

鳥取大学医学部医療機器開発人材育成共学講座への参加

企業アライアンスによる医療現場ニーズへの取り組み

医療機器製造業・医療機器製造販売業 (第三種) 許可取得





—品質と信頼の提供—

製造

2

## 株式会社日本マイクロシステム

機械装置や治具の設計製作から電気設計や配線及び制御ソフトまで、ハードウェアとソフトウェア双方のアプローチでお客様のご要望に応えるソリューションを提供します。

工場の製造工程における検査システム、品質・生産管理の構築、工場レイアウトの提案、導入効果の検討などへ30年以上にわたる多くの実績があり、ユニットからフルカスタム製品まで、設計開発はもちろん社内一貫生産体制によりトータルシステムに対応できます。

最先端の技術をいち早く取り入れ、高品質・迅速な対応でお客様のニーズに信頼と満足をもってお応えします。

- ◆ TEL 0859-46-0883
- ◆ FAX 0859-46-0884
- ◆ URL <http://www.jpms.co.jp/>
- ◆ E-mail [sales@jpms.co.jp](mailto:sales@jpms.co.jp)
- ◆ 連絡窓口 営業部 松本 誠一郎
- ◆ 代表者 高島 主男
- ◆ 設立年月 1983年4月
- ◆ 資本金 1,100万円
- ◆ 従業員 61名
- ◆ 所在地 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町 2947-3

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 品質 ISO9001:2015 認証取得
- 医療機器製造業 登録
- <卓上型高速 CNC フライス>
- 精密工学会中国四国支部技術賞
- < MasterPit(インサーキットスタ) >
- 2015年度グッドデザイン賞

- < caDIY3D(DIY向け3D-CAD) >
- 日本DIY商品コンテスト新商品部門入賞
- 第29回中小企業優秀新技術・新製品賞「優良賞」受賞

## 研究開発型事業の実績

- < AMED >
- 大腸検査の苦痛を解決するための触覚付き先端駆動式全天周内視鏡の開発(H25~H27)
- < サポイン >
- 銅ナノ粒子ペーストを用いた大型ガラス

基板への高精度スクリーン印刷と多面取り加工技術を用いた次世代パワー半導体用実装基板の新製造技術の開発(H29~)

- ウェアラブルコンピューティング技術による車載実装部品の装着自動検査の研究開発(H22)

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## 生産工場向け



## 基板検査設備

動作テストを行うための検査設備、チェッカー



## Orbit feeder

樹脂パーツ自動供給装置

## コンシューマ向け



## caDIY3D-X

DIY 専用に設計された新しい形のCADソフト



## あの、つけるやつ。

受粉日の目印付けを効率的かつ簡単に行うタグ取付器

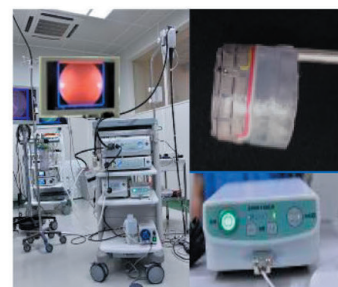


## 医療分野向け



## たぐりん。

インシデント防止に役立つタグ取付器



## 圧力センサ

医療機器に触覚を持たせる圧力センサ開発

ご当地「鳥取県」から全国へ、世界へ

製造

製販

13485

3

株式会社 **ビック・ツール**

我々は、社会の誇りある社員と会社を誇りに思う社員とによって成り立ちます。

開発型企业として、お客様の笑顔の為に、弛まぬ技術開発と弛まぬ挑戦を積み重ねてまいります。

時代を超えて必要とされるオンリーワン製品を提供し続け、期待される「ものづくり」を世界へ発信いたします。

◆TEL	0859-27-1231
◆FAX	0859-27-2808
◆URL	http://www.bictool.com
◆E-mail	info@bictool.com
◆連絡窓口	営業部 / 吉川 (きっかわ)
◆代表者	CEO 新井 義一
◆設立年月	1980年9月
◆資本金	1,600万円
◆従業員	73名
◆所在地	〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津 38

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

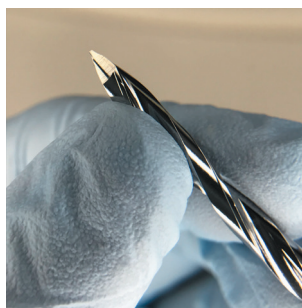
- ISO13485:2016 / NS-EN ISO13485:2016
- ISO9001:2015
- 第二種医療機器製造販売業 第31B2X0007号
- 医療機器登録製造所 第31BZ200011号
- 平成31年度 文部科学大臣表彰 科学技術賞 受賞 (月光ドリル)

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



## ◆事業形態

- 自動車整備用設備事業
- ドリル研磨機事業
- 産業用ドリル事業
- **医療用ドリル事業**
- 航空機用ドリル事業
- 切削工具再生事業



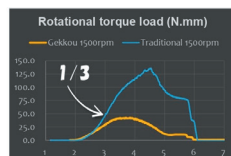
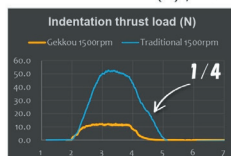
医療用ドリル



治療例

## Comparison data

Indentation thrust load (N), Rotational torque load (N·mm), Surface heat (°C)



Excellent for all data.



月光ドリルによる穿孔時の温度測定



開発から完成品まで、総合力の気高電機

製造

製販

4

# 気高電機株式会社

私たち気高電機は日本の大手電機メーカー様とともに最新の圧力IHジャー炊飯器、ジャーポットなどの家電製品の「開発から完成品までの一貫したものづくり」を行っています。

「MADE IN JAPAN」を越える「MADE IN 気高電機」を目指して世界中の人々に喜ばれる商品づくりに挑戦しています。

国内拠点：鳥取  
海外拠点：中国（深圳）

◆TEL	0857-82-0911
◆FAX	0857-82-1104
◆URL	<a href="http://www.ketaka.co.jp/">http://www.ketaka.co.jp/</a>
◆E-mail	akari_m@ketaka.co.jp
◆連絡窓口	開発部 開発 1 グループ 明里
◆代表者	羽馬 好幸
◆設立年月	1969年 6月
◆資本金	4,680万円
◆従業員	309名
◆所在地	(本社) 〒689-0216 鳥取県鳥取市気高町宝木 1561-8 (鹿野工場) 〒689-0405 鳥取県鳥取市鹿野町鹿野 79-1

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001
- ISO14001
- 医療機器製造業 業許可
- 第2種医療機器製造販売業 業許可
- 第8回製品安全対策優良企業表彰  
「商務流通保安審議官賞」受賞
- 省エネ大賞 中小企業庁長官賞受賞
- 中小企業庁「地域未来牽引企業」選定
- 経済産業省「健康経営優良企業法人」認定

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

### ◆当社の特徴

- 設計から組立まで一貫したものづくりで効率よく高精度にしあげます。
- フレキシブルなライン構成で大、小ロットの受注にお応えしています。
- 万全の品質管理体制で大手メーカー様が求める以上の厳しい品質基準を備えています。



### ◆主要事業

- 商品設計、製造（ODM、自社開発）、ユニット組立



IH 圧力ジャー炊飯器



電気ジャーポット

### ◆金属・樹脂成形加工



プレス機



成形機

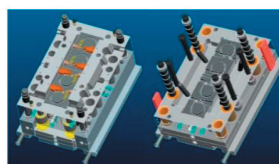


塗料乾燥機

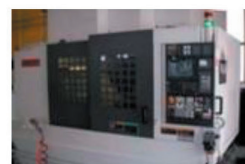


コーヒーサーバー

### ◆金型設計、製作



3D-CAD 設計画像



金型マシニングセンタ

産学連携での研究成果の社会実装をお手伝いする企業です

5

# サンキョウサポート株式会社

各大学の産学連携部門やイノベーター、アカデミアの先生と共同研究を締結して、その研究成果を弊社提携医療商社を通じて

- ・社会実装を検証する流通サポート事業
- ・各研究事業の真の課題を見出し解決するための伴走コンサルティング事業
- ・研究成果の学会やイベントでの成果発表に向けたプロモーション事業

を中心に活動する事業共創プロジェクトチームです。

- ◆ TEL 090-9163-5946
- ◆ FAX 0858-28-3838
- ◆ URL <http://www.sankyo-sp.com>
- ◆ E-mail [info@sankyo-sp.com](mailto:info@sankyo-sp.com)
- ◆ 連絡窓口 代表取締役 鏡山 佳宏
- ◆ 代表者 同上
- ◆ 設立年月 2014年7月
- ◆ 資本金 100万円
- ◆ 従業員 1名
- ◆ 所在地 鳥取県米子市西町 86 番地

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等



- ・鳥取大学医学部附属病院 新規医療研究推進センター
- ・千葉大学 フロンティア医工学センター
- ・長崎大学 研究開発推進機構 産学官連携推進室

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

私たちは次世代の事業共創プロジェクトチームです  
産学連携を通じて研究成果の社会実装をサポートしています

**SUPPORT**  
サンキョウサポートの伴走型サポートの仕組み

**WORRY**  
医療機器開発のお悩みを解決します

<p><b>大学</b></p> <p>企業からの支援が欲しい 研究支援してくれる企業を探したい</p>	<p><b>開発支援機関</b></p> <p>研究活動の成功確率が高くなるように支援したい</p>	<p><b>金融</b></p> <p>活性化企業を支援したい</p>
<p><b>研究開発企業</b></p> <p>自社の技術を活用したい 持続的ビジネスを得たい</p>	<p><b>販売商社企業</b></p> <p>産学連携を通じて新たな販路開拓をしたい</p>	

サンキョウサポート株式会社

**APPROACH**  
サンキョウサポートだからできる3つのアプローチ

**01 流通サポート事業**  
全国への販売ネットワーク

スピーディな販路開拓にお応えするため、全国9社の医療機器商社  
その他一般部門での販売商社ネットワークを構築しております。

**02 伴走コンサルティング事業**  
社会実装を加速させるアライアンスを重視します

多くの企業が挑戦し失敗してきた経験から同じ轍を踏まない方法を探ることはできると考えています。  
当社は、成功も失敗も多数の事例をもとに、成功確率を高めるための戦略アドバイスをし、自社のことと同じように、親身に、力強く支えます。

**solution**

- ・新しい研究開発、社会実装を目指すためのプラン策定
- ・目標達成のためのチーム作り
- ・サプライチェーンとバリューチェーンの仮設検証
- ・その他関連する作業

**03 プロモーション事業**  
大学部門・研究開発企業の研究成果を幅広く世間に広めます

動画・SNSなどのWEB施策を用いて時代のニーズにマッチした学会発表研究発表のお手伝いをさせていただきます。

**solution**

- ・新規SNSアカウントの立ち上げ運用
- ・展示会・営業用動画/チラシの制作
- ・学会発表用ポスターの作成
- ・学内発表用動画の作成
- ・研究室HP内での事例紹介ページの作成
- ・製品紹介HPの作成

我々は課題のある所から一縷に汗を流して変革へつなげていきます

サンキョウサポート株式会社



確かな技術をもとに、地球環境の保全と安心して暮らせる社会の構築

6

## 株式会社 ジーアイシー

測量、土木設計、地質調査を主とした建設コンサルタント業を営んでおります。約10年前からはシステム開発にも注力しています。

冬季の積雪状況をリモートで確認できる「かんそくん」は、鳥取県が運営している道路情報配信サイト「とっとり雪みちナビ」の観測局として採用されています。

平成30年4月から画像認識技術を使った離床・起床センサー Mittell を販売開始し、県内外の病院及び介護施設でご使用いただいております。

- ◆TEL 0858-23-3553
- ◆FAX 0858-23-3554
- ◆URL <https://mittell.jp/>
- ◆E-mail [info@gicon.jp](mailto:info@gicon.jp)
- ◆連絡窓口 企画課 若木
- ◆代表者 代表取締役 田栗 信昭
- ◆設立年月 1988年2月
- ◆資本金 1,800万円
- ◆従業員 44名
- ◆所在地 〒682-0802 鳥取県倉吉市東巖城 125番地

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

リモートセンシングシステム「かんそくん」  
【鳥取県経営革新計画企画デザイン受賞】

### 研究開発型事業の実績

スマートアグリシステム「smaTag」  
(農商工連携促進ファンド事業助成金)  
冠水警報システム「かんちくん」  
(鳥取県版経営革新計画認定取得)

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

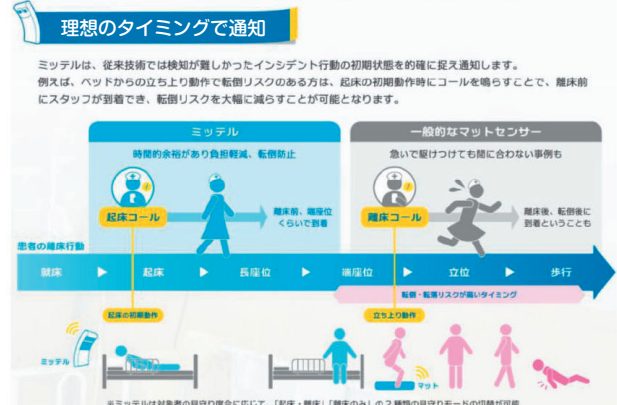
Mittell 富士通(株)特許許諾製品  
見守りシステム【ミッテル】



病院や介護施設において転倒・転落の発生件数は医療事故の21%を占めており、ヒヤリハット事例を含めた場合、重大事故の背後に相当な件数が潜んでいることが推測されます。

入院患者の高齢者割合が増加している中、現場では少ない人数で多くの患者のケアを行う必要があるなど、安全対策をとる上での問題点も多く存在しています。

わたしたちはこれらの問題に真摯に向き合い、「ものづくり」を通して考え抜いた結果、Mittell【ミッテル】に辿り着きました。



## 地域や医療の課題を解決する

7

## 株式会社 R0 (アールゼロ)

当社は、鳥取大学医学部附属病院の医師3人が中心となり設立した鳥取大学発ベンチャー企業です。

目指すものは「次世代医療技術を医師の立場・目線で開発すること」であり、AI等の技術を用いた、実臨床現場で活用可能な技術開発を行っています。併せて、目の前の社会的医療ニーズに応えるべく、新型コロナウイルス感染拡大に対して、即日検査結果報告を可能とするローカル検査体制構築、検体及び情報管理統合システムの自社開発を行いました。医療現場ニーズに即した製品やサービスの研究開発・提供を行っています。

- ◆ TEL 0859-21-7787
- ◆ FAX 050-3458-2411
- ◆ URL <https://rzero.jp/>
- ◆ E-mail [info@rzero.jp](mailto:info@rzero.jp)
- ◆ 連絡窓口 法人管理部 / 技術研究所 (山岸)
- ◆ 代表者 代表取締役 藤井 政至
- ◆ 設立年月 2020年6月
- ◆ 資本金 17,335千円
- ◆ 従業員 101名
- ◆ 所在地 〒683-0823 鳥取県米子市加茂町2-218

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

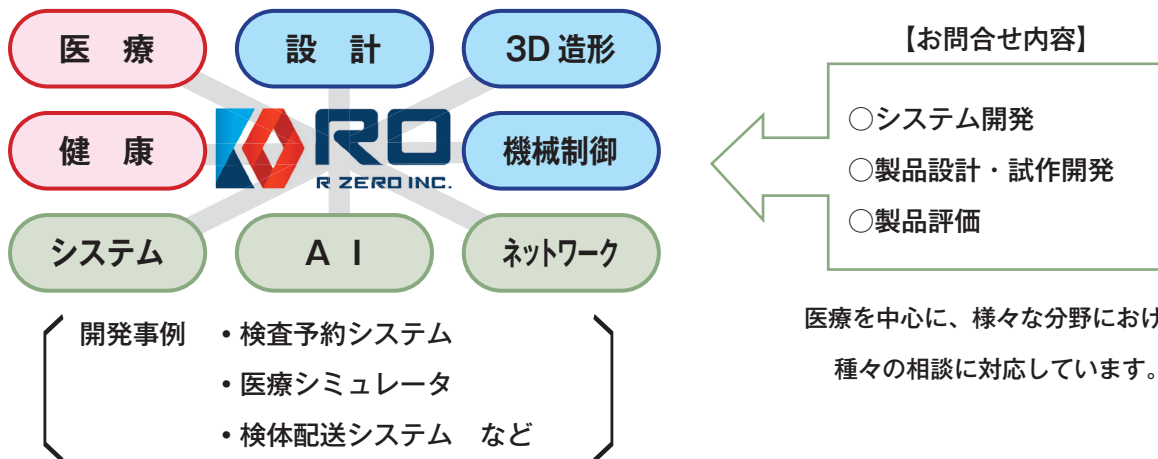
鳥取県登録衛生検査所 (第36号)  
鳥取大学発ベンチャー認定

## 研究開発型事業の実績

- ・令和4年度第2回とっとり起業化促進事業 (R4)
- ・鳥取県産業成長事業 (小規模事業者挑戦ステージ) (R3)
- ・鳥取県革新的事業創出支援補助金事業 (R3)

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

医療・健康分野をはじめとする事業企画、開発課題をプロフェッショナル集団が解決します!!



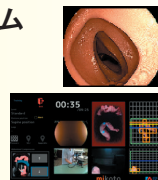
## 医療・臨床検査事業

- ✓ PCR検査事業
  - ・ドライブスルー検査
  - ・コロナ2019検査
- ✓ ワクチン接種事業
  - ・鳥取県  
県営ワクチン会場運営



## 医療システム開発事業

- ✓ 医療シミュレータ (内視鏡)
- ✓ ワクチン接種管理システム
- ✓ 検体管理システム



## オンライン事業

- ✓ メディカルジムオンライン
  - ・個別トレーナー指導
  - ・フレイル予防





# 鳥取の会社だけど日本全国や世界で活躍したい!

## 株式会社 ウィードメディカル

販売  
修理

# 8

**WEED** = 『雑草、雑草魂で高齢化社会に一つでも多くの幸せを届けたい』当社は、介護・福祉用具のレンタル、販売と住宅改修を通じて、お客様に安心・安全・安楽をお届けしています。

国内拠点：鳥取県・島根県・広島県・大阪府・神奈川県

- ◆ TEL 0857-30-6464
- ◆ FAX 0857-30-6465
- ◆ URL <http://kaigo-fukushi.jpn.com>
- ◆ E-mail [medical@viola.ocn.ne.jp](mailto:medical@viola.ocn.ne.jp)
- ◆ 連絡窓口 鳥取本社 総務部 部長 楠
- ◆ 代表者 代表取締役 林 誠
- ◆ 設立年月 1988年5月
- ◆ 資本金 500万円
- ◆ 従業員 56名 (2021年7月1日 現在)
- ◆ 所在地 〒680-0903 鳥取県鳥取市南隈 715 番地

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

高度管理医療機器販売及び賃貸営業管理者  
医療機器修理業責任技術者

### 研究開発型事業の実績

中小企業庁ものづくり補助金

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

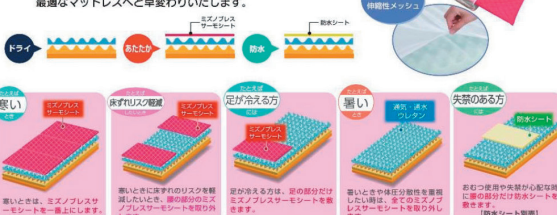
新次元4D マットレス  
床ずれ防止用具マットレス



# PROTEAN 4D

シートの組み換えが自由

ご利用される方の必要に応じてシートを組み換える事により最適なマットレスへと早変わりいたします。



ドライ 乾かす 洗剤を流す すすぐ

寒いときは、ミズノプレスサーシートを一枚上に乗せます。

暑いときは、ミズノプレスサーシートを一枚取り外します。

足が冷える方は、足の部分だけミズノプレスサーシートを取り外します。

汗をかきやすい方は、汗をかきやすい部分だけミズノプレスサーシートを取り外します。

汗臭いときは、汗臭い部分だけミズノプレスサーシートを取り外します。

汗臭いときは、汗臭い部分だけミズノプレスサーシートを取り外します。

優れた「あたたかさ」を実現

スポーツメーカーからできた発泡材「ミズノ」が開発したプレスサーシートは、水蒸気を吸収して発熱する効果があります。プレスサーシートは人間が寝る時に発熱している方や寒いとき水分を吸収して、暖かさを生み出します。

優れた「心地良さ」を実現

プロファイル加工の高反発の無塵ウレタンフォームです。また、プロファイル加工により、点で受圧分散能力と透気性に優れたウレタンフォームです。

プロファイル加工の高反発の透気・透水ウレタン

空気や水の通りをよくした無塵ウレタンフォームです。また、プロファイル加工により、点で受圧分散能力と透気性に優れたウレタンフォームです。

プロファイル加工の高反発の無塵ウレタン

反発性が高く、起き上がりしやすい寝心地の上乗せのための素材です。また、プロファイル加工により、点で受圧分散能力と透気性に優れたウレタンフォームです。

体を支える高反発無塵ウレタン

反発性が高く、起き上がりやすい寝心地の上乗せのための素材です。また、プロファイル加工により、点で受圧分散能力と透気性に優れたウレタンフォームです。

Cherry warm Fitleely

赤ちゃんが、ぐっすり眠れるためのベビーケット

高品質オーガニックコットン使用



様々な使い方で、お子様やママにもおすすめです!!

ベビーケット  
ベビーカー  
チャイルドシート  
授乳ケープ  
ひざ掛け

発熱だから、お外での利用にも最適

ベビーケットや授乳ケープ、『おくるみ』として、少し大きめなお子様の成長に合わせて未成使用できます。また二つ折りにして、より暖かく使用でき、ママのひざ掛けにも最適です。

オーガニックコットンとは?

オーガニックコットンは3年以上化学薬品を使用していない土地で栽培され、一切農薬や化学薬品を使用しない『有機栽培』にて育てられた棉花の事。また、加工の際も、化学薬品を使用せずに製品化しているため、地球環境や人の皮膚、体に優しく、心地のよい肌触りで、安心で安全な素材です。肌が敏感な乳幼児や、乾燥肌、敏感肌、アトピー性皮膚炎や化学物質過敏症の方等に愛用されています。

発熱性

デザインサンバーナーは「発熱繊維」の中でも最高クラスの性能を有しています。

繊維は人体などから発生する水分を吸収することで、『吸着熱』と呼ばれる熱を発生しますが、『サンバーナー』は繊維の特質によって多くの親水性を持たせ電導力を大幅に向上させており、発熱量の大きさを裏付けています。

消臭効果

アンモニア消臭性能グラフ

制電性

制電性能グラフ

安全性

『サンバーナー』は厚紙100%での皮膚貼付試験(パッチテスト)で、安全性を確認しています。

発熱ワタに水をスプレーした際の赤外線サーモグラフィ

※各性能データはサンバーナー※ 標準測定値となります。本製品の性能を保証するものではありません。





在宅生活を安心して過ごせるようサポートします。

10

## 有限会社ホームケア渡部建築

有限会社ホームケア渡部建築では、福祉用具の開発及び貸与・販売を行っています。  
また利用者様の身体状況に応じた住宅改修も行っています。

- ◆TEL 0859-28-8487
- ◆FAX 0859-28-8630
- ◆URL <http://www.homecarewatanabe.com>
- ◆E-mail [homecare-k@sea.chukai.ne.jp](mailto:homecare-k@sea.chukai.ne.jp)
- ◆連絡窓口 代表取締役 渡部 和彦
- ◆代表者 代表取締役 渡部 和彦
- ◆設立年月 2006年4月
- ◆資本金 500万円
- ◆従業員 5名
- ◆所在地 〒683-0104 鳥取県米子市大崎 290-1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

2018年度、国際福祉機器展（HCR）に厚生労働省推薦商品として特設会場で行われる「福祉機器最前線」に出展しました。

### 研究開発型事業の実績

鳥取県中小企業調査支援補助金  
障害者自立支援機器等開発促進事業

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

パーキンソン病等で発生するすくみ足を改善する機器「Qピット」。



身体装着型 移動支援機器

#### ----- 開発の経緯 -----

“すくみ足”とは、足底が地面にへばりついたようになり、歩けなくなる状態。最も治療に難渋するものの一つであり、転倒による骨折など患者の日常生活に大きな支障を与えています。

これまで治療・対策として、床に一定間隔のテープを貼り、見ながら歩くことが推奨されてきましたが「自宅では対応できない」、「慣れると効果が出なくなり困っている」…といったリハビリ現場の声から生まれました。

在宅・病院等で転倒予防機器として活用されています。



転倒予防

ハンズフリー

小型 & 軽量

畳・カーペット  
上でもOK

世界初

装着型 CUE 装置

下記QRコード及びURLより実際の使用場面がご覧いただけます。



<https://youtu.be/NrczSikq6DA>

『Qピット』は、厚生労働省から実施団体とされた公益財団法人テクノエイド協会が実施する「平成28・29年度、障害者自立支援機器等開発促進事業」を活用し開発された機器です。

あらゆる素材を あらゆるカタチへ。

11

## ウエニ工業株式会社 鳥取工場

当社は、金属切削加工品の製造・国内販売を事業とし、創業より60余年の歴史と、数千点を超える製造実績とノウハウをもとに、顧客のニーズにお応えします。

優れた技術力は産業機器・情報機器・医療機器など、さまざまな用途で使用されております。

あらゆる素材をあらゆるカタチへ。金属加工の匠として、新しい価値と創造力で向上心を忘れず日々励んでおります。

- ◆TEL 0858-24-5140
- ◆FAX 0858-24-5141
- ◆URL <http://www.ueny.co.jp/>
- ◆E-mail [info@ueny.co.jp](mailto:info@ueny.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業部門 向井 大
- ◆代表者 代表取締役 桑原 豊
- ◆設立年月 1953年4月
- ◆資本金 1,100万円
- ◆従業員 22名（パート社員含む）
- ◆所在地 本社：大阪府中央区上本町西1丁目1番8号  
工場：鳥取県倉吉市秋喜153

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

グリーンサプライヤー認定など

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## ◆高精細レベルの超精密加工

医療機器部品・美容機具部品・情報機器部品・産業設備部品・自動車部品・一般産業用部品など、さまざまな産業分野の精密部品加工を行っています。



## ◆表面処理加工

以前から小径・量産ものに特化していましたが、最新鋭設備の導入で加工最大外径φ50mmまで加工範囲を広げ、より一層高度な切削加工を可能にし、対応出来る幅を広げています。また『熱処理』『研削』の表面処理まで一貫して対応しています。



【材質 鉄】



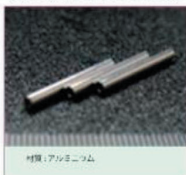
【材質 真鍮・リン青銅】



【材質 ステンレス】



【材質 アルミ・ジュラルコン】



## ◆特殊鋼、銅、アルミなどの金属をミクロの精度で切削する技術

わずかな誤差も許されない高度な要求にお応えするため、他に先駆けてCNC化を図り、検査システムの合理化・自動化に取り組むなど常に最先端の技術を取り入れ、品質向上に努めてきました。特に“真円精度”には定評があり、多くのお客様に喜ばれています。



チタン・マグネシウム鍛造品の量産実績あり!ぜひ、ご相談ください

12

## 株式会社 菊水フォーシング

金属を鍛えて成形する"鍛造"は削り出しなどと比較して強度が高くなるのが特徴です。

当社は医療分野においてはチタン合金製の人工骨の量産実績があります。

さらに、実用化されている金属の中では最も軽量のマグネシウム合金の鍛造においては25年の実績を有し、製品の軽量化などにもお応えできる技術と経験があります。

チタン・マグネシウムの鍛造は菊水にご相談ください

- ◆TEL 0859-29-0721
- ◆FAX 0859-29-7857
- ◆URL <http://www.kikusui.org/>
- ◆E-mail [info@kikusui.org](mailto:info@kikusui.org)
- ◆連絡窓口 営業部 部長 田中 勇樹
- ◆代表者 代表取締役社長 森脇 孝
- ◆設立年月 1950年12月14日
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 62名
- ◆所在地 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2923

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015 認証取得
- 第4回日本ものづくり大賞 中国経済産業局長賞受賞
- IMA国際マグネシウム協会 展伸材部門デザイン賞受賞
- 地域未来牽引企業認定

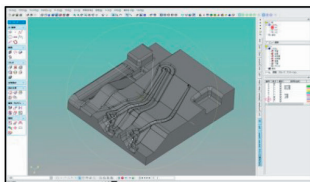
### 研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金  
「油圧プレーカー部材における長尺穴加工及びボス切削工程の大幅な生産性向上」(H27)  
「型打鍛造における変化対応力と効率を併せ持つ金型供給体制の確立」(H29)

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

金型設計から検査まで一貫して自社で行うため、様々なご要望にお応えできます!!

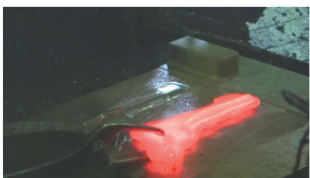
#### 金型



金型設計

金型作成

#### 製造



鍛造

熱処理

機械加工

表面処理

#### 製品



チタン製人工骨

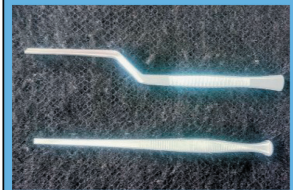
・鍛造のメリット

- ①製品強度が高い
- ②内部欠損が鍛造に比べて少ない

#### チタン合金鍛造

・特徴

- ①軽い(鉄の60%)
- ②高強度
- ③生体親和性



医療用ノミ

#### マグネシウム合金鍛造

・特徴

- ①軽い(鉄の22%)
- ②高強度
- ③振動吸収性



レンズ鏡筒

超精密かつ複雑なシリンダー製造で培った技術力。加工から組立まで一貫した生産。

13

## 株式会社 ゴール 米子工場

ゴールは1914年の創業以来一貫して錠前の開発、製造から販売まで行って参りました。

製造に於いては金属の切削、フォーミングや表面処理などの加工から組立に至るまでの一貫した生産を行っています。特に切削に於いては複雑及び微細な加工に定評があり主に小ロット品を中心に万全な品質体制のもと加工を行っております。

- ◆TEL 0859-21-9190
- ◆FAX 0859-21-9199
- ◆URL <http://www.goal-lock.com>
- ◆E-mail [noda-toru@goal-lock.com](mailto:noda-toru@goal-lock.com)
- ◆連絡窓口 米子工場 工場長 野田 徹
- ◆代表者 代表取締役 岸本 俊仁
- ◆設立年月 1914年11月
- ◆資本金 3億円
- ◆従業員 400名(米子工場90名)
- ◆所在地 [本社] 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北2-16-6  
[米子工場] 〒683-0102 鳥取県米子市和田町1343

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

- ・切削加工(CNC 旋盤 最大径φ50 材料:黄銅 SUS303 など)
  - ・各種アッセンブリ、カシメ、圧入、溶接などの加工
  - ・プレスを用いたフォーミング
  - ・ミガキ(ヘアライン、鏡面研磨)、バレルなどの表面処理
  - ・屋台を用いた各種組立
  - ・多種多様な部品構成からなる部品、商品などのピッキングから梱包
- ☆精密加工品の一例

☆フォーミング、切削、溶接、圧入、ヘアラインミガキを組み合わせた例(レバーハンドル)



☆上写真左下の部品の拡大





品質を意識し、お客様に満足を提供いたします

14

## 株式会社新興螺子

当社では冷間圧造加工と切削加工の複合加工技術により、自動車部品や土木建設用部品など日常に欠かせない部品を製造しています。普段は見えない部分に使用されていますが、当社の質の高い製造技術で製造される部品はお客様から信頼を得ています。

◆TEL	0858-37-4545
◆FAX	0858-37-4535
◆URL	<a href="http://www.shinkhorashi.jp">http://www.shinkhorashi.jp</a>
◆E-mail	<a href="mailto:w-sagimori@shinkhorashi.jp">w-sagimori@shinkhorashi.jp</a>
◆連絡窓口	営業課 鷺森 渉
◆代表者	代表取締役 鷺森 満
◆設立年月	1950年9月
◆資本金	1,200万円
◆従業員	60名
◆所在地	鳥取県東伯郡北栄町岩坪 225-3

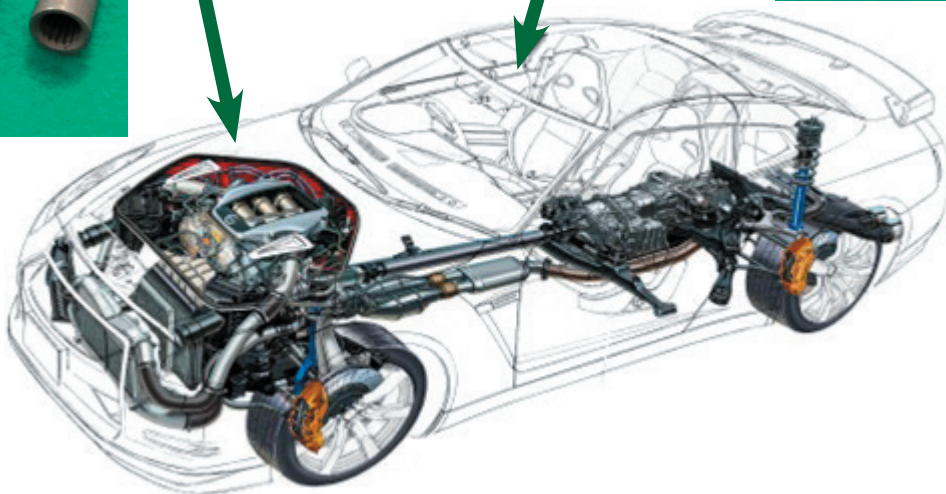
### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001
- とっとりマイスター認定事業所

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

#### ◆自動車分野事業

主にシートベルトやエンジン周辺などに使用される部品を製造しております。当社の特徴である冷間圧造と切削加工の複合加工技術を駆使したものが多くまた、形状もギヤ形状をはじめとする複雑な形状を得意としています。



対応可能材質は、S10C から S45C の鉄系をはじめ、アルミニウムやステンレスの加工にも対応が可能です。加工精度はレンジ 0.02 程度の量産対応が可能です。

最先端の技術で未来を創造

15

株式会社 田中鉄工所

先端加工技術を駆使し、精密機械部品加工、自動車部品加工、治工具作成へとあらゆるお客様のご希望オリジナル製品を一点から多量加工製品までたゆまぬ努力とともに一歩一歩前進しつつ、社員一体となり高品質に挑み続けております。

【加工可能材質】  
鉄、SUS、アルミ、黄銅、ベーク、樹脂など

- ◆ TEL 0857-53-4521
- ◆ FAX 0857-53-4519
- ◆ URL <http://www.tanaka-iw.com>
- ◆ E-mail [tanaka33@rose.ocn.ne.jp](mailto:tanaka33@rose.ocn.ne.jp)
- ◆ 連絡窓口 代表取締役 田中 敏明
- ◆ 代表者 代表取締役 田中 敏明
- ◆ 設立年月 1952年 4月
- ◆ 資本金 1,000万円
- ◆ 従業員 28名
- ◆ 所在地 〒689-1121 鳥取市南栄町 13

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

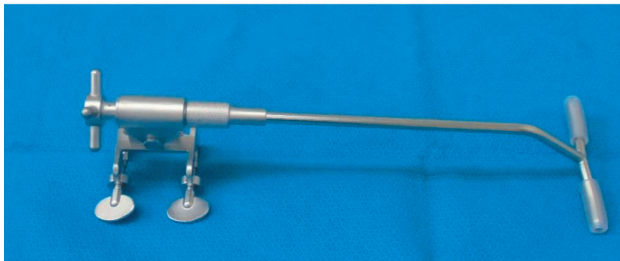
ISO9001:2015 認証取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【医療器具】※

「図面無し」の状態から作りました!!

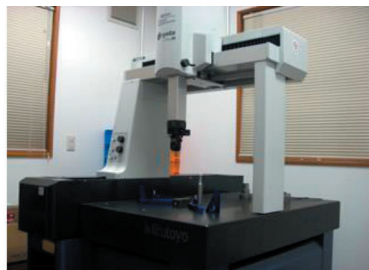
図面が無い場合、試作を繰り返し、1年以上の時間を掛けて作りました。その後、定期的なリピートを頂いています。



※医療機器対象外

【各種機械部品加工】

当社では、マシニングセンター・5軸加工機・ワイヤー放電加工機・フライス盤等を使用した単品加工からNC旋盤を使用した量産加工まで幅広く対応し、ひと肌の技とハイテク技術を駆使して精進いたします。



製造設備

2023.3現在												
設備名	メーカー	タイプ/型式	能力/仕様	台数	設備名	メーカー	タイプ/型式	能力/仕様	台数			
5軸加工機	マザック	VARIAXIS 500-S1 II	510×510×460	1	NC旋盤	スター精密	SC-20	φ200以内-材質加工	1			
"	"	VARIAXIS J500	510×510×460	5	"	"	RMC-16	φ160以内-材質加工	1			
"	"	VARIAXIS 500	510×510×480	1	"	"	SA-18	φ160以内-材質加工	1			
複合加工機	"	INTEGREX α-200	φ200×500	1	"	"	SR-15	φ160以内-材質加工	1			
5軸加工機	大島機工	FTV-500	500×620	4	"	森精機	ZL-15S	φ120以内-材質加工	2			
"	松浦機械	MX-330	φ330×H300×PC10	1	"	ミヤノ	BNE-5453	φ120以内-材質加工	4			
マシニングセンター	マザック	SVC2000L	510×3048	1	"	"	BNE-51S	φ120以内-材質加工	1			
"	"	VGN600	600×1300	1	"	"	BNJ-34S	φ120以内-材質加工	2			
"	"	VGN510C	510×1050	1	"	"	LE-01	φ120以内-材質加工	1			
"	"	VCS-530CLH	530×1050	2	"	"	オーケマ	LB-15	φ120以内-材質加工	1		
"	"	SMART500C	530×1050	2	"	"	ツガミ	B012-SE	φ120以内-材質加工	2		
"	OKK	VMS3R	530×1050	1	"	マザック	NEXUS200	φ120×500	2			
"	"	MCV410	410×760	1	"	"	SMART250L	100以内×500	1			
"	"	VMA-II	410×630	1	"	シスロンセンター	BNJ-42S	φ120以内-材質加工	1			
"	森精機	NV5000/40A	510×600	2	"	日本工作機械	PSG640	400×600	1			
フライス盤	山崎技研	YZ-6CR	350×1050	1	"	藤田精工	GS-5MFL	150×450	1			
"	"	YZ-6WR	400×650	1	"	精密万能門研研削盤	コンドウ	UGK-450	φ200×450	1		
"	"	YZ-7S	325×795	2	"	三次元測定器	ミツトヨ	M67Keyta Plus	500×700×400	1		
"	"	YZ-500WR	550×1250	1	"	"	SH4 crystal-Axis	500×400×400	1			
ワイヤー放電加工機	フナック	α-11B	370×520	1	"	"	画像寸法測定器	キーエンス	IM-622S	1		
"	"	α-1C	370×520	1	"	"	"	IM-8000	1			
"	"	α-C800	370×600	2	"	"	"	"	1			



日本のものづくりを支える会社であり続ける

16

## 株式会社 寺方 工作所

寺方工作所では、電子部品の製作で培った超精密金型の製作技術と、超精密金型を使用したプレス加工により、従来の機械加工品と同様の立体形状、寸法精度をプレス加工で実現することにより、機械加工からの工法転換により、品質の向上とコスト低減をお客様にご提案いたします。

## 【営業品目】

精密プレス金型 設計・製作  
精密プレス加工

- ◆TEL 0858-36-4311
- ◆FAX 0858-36-4268
- ◆URL <http://www.terakata.jp/>
- ◆E-mail [m-iwata@terakata.co.jp](mailto:m-iwata@terakata.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業課 岩田
- ◆代表者 代表取締役 寺方 泰夫
- ◆設立年月 1970年2月
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 156名
- ◆所在地 〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井175

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015
- ISO14001:2015
- 第5回ものづくり日本大賞 優秀賞受賞

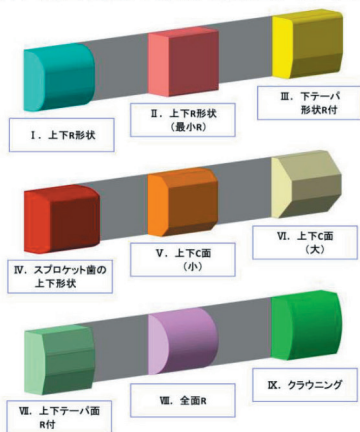
## 研究開発型事業の実績

- 戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）  
「精密板鍛造の材料歩留りと金型寿命及び金型部品品質向上による低コスト化技術の開発」（H22）  
「ステンレス製小物精密部品の低コスト量産を実現する高度に温度管理された温間鍛造加工プロセスの実用化開発」（H25）

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## 精密板鍛造

機械加工でしか出来ない寸法形状の製品を、独自の精密板鍛造プレス加工技術により製造しています。主に自動車のエンジン、変速機、制御、精密機器の部品を製造しています。



当社で加工が可能な端面成形形状



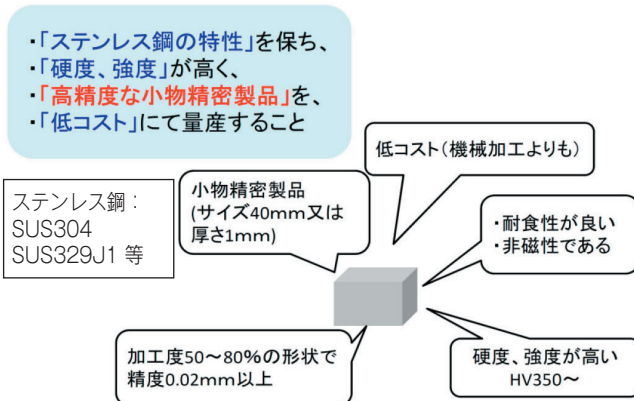
本社工場

## 研究開発事業

テーマ名「ステンレス製小物精密部品の低コスト量産を実現する高度に温度管理された温間鍛造加工プロセスの実用化開発」

## 【内容】

各種センサー、電子部品製造、自動車分野や医療機器関連で多用されるステンレス鋼は非磁性、耐食性、硬度、強度が要求されている。本研究はそれら特性を活かす為、その製品に適した加工温度を設定し加熱、搬送、加工に至る工程全般について高度な温度管理を行い、従来の温間鍛造では出来なかった小物製品を連続鍛造成形し、高精度、低コストで生産できる量産プロセスを確立した。



プレス～表面処理の一貫加工でお客様のニーズにお応えします。

## 鳥取旭工業株式会社

17

鳥取旭工業株式会社は、「金型製作～プレス加工」並びに「めっき加工」を中心とした表面処理までを自社内で一貫加工しており、VA・VEによる様々なコストダウン手法をご提案しております。

さらに、品質 ISO9001 と環境 ISO14001 を認証取得しており、高品質なモノづくりと環境にやさしい企業として事業活動をしています。また、分析・研究機器も充実しており、お客様の課題、並びに要望に迅速丁寧にお応えする事が可能です。

- ◆ TEL 0857-23-1441
- ◆ FAX 0857-27-4304
- ◆ URL 【会社 HP】 <http://www.tottori-asahi.com/>  
【特設サイト】 <http://www.press-mekki.com/>
- ◆ E-mail e.hayashi@asahi-plating.co.jp
- ◆ 連絡窓口 取締役工場長 林 英史
- ◆ 代表者 代表取締役 上田 泰久
- ◆ 設立年月 1967年1月
- ◆ 資本金 3,000万円
- ◆ 従業員 61名
- ◆ 所在地 〒680-0862 鳥取県鳥取市雲山360番地1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 品質 ISO9001:2015
- 環境 ISO14001:2015
- 技能検定推進優良事業所(電気めっき 特級2名,1級13名,2級27名)
- 高度熟練技能者認定事業所
- 快適職場推進事業所認定

### 研究開発型事業の実績

- ◆ 中小企業庁ものづくり補助金  
「高品質、高速亜鉛めっきプロセスの構築」(H24)  
「ニッケルメッキ後の熱処理における品質向上」(H25)  
「合金鋼に対応した硬質クロムめっき技術の開発」(H26)  
「耐変色性に優れたすずめっき皮膜の実現」(H27)  
「環境負荷物質を用いない装飾用メッキの開発」(H29)

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



金型開発から表面処理まで自社内で一貫加工することでコストダウンを実現!

金型開発

プレス加工

表面処理  
(めっき処理)

#### ◆ 検査・研究開発



#### 主要設備

【設備名・スペック】	台数
マシニングセンター・ワイヤー放電加工機	2
その他 工作機械	12
ストレートサイドプレス機	9
ダイニングプレス機	2
自動連続フープ式 炭化水素洗浄機	2
自動バレル式 炭化水素洗浄機	1
自動ラック式 亜鉛めっき装置	1
自動バレル式 スズめっき装置	2
自動バレル式 無電解ニッケルめっき装置	1
自動連続フープ式 ニッケルめっき装置	1
各種表面処理・バレル研磨装置	3
ケイ光 X 線微小部膜厚測定器	2
原子吸光度計	1
走査電子顕微鏡 EDS 分析機能付	1
全自動画像測定器	1
試験機 (塩水噴霧・高温硬質・引張り)	3

#### ◆ 各種めっき製品



錫めっき



無電解ニッケル

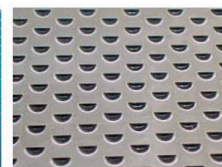
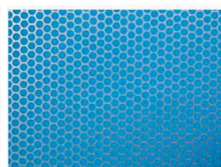


金めっき



亜鉛めっき

#### ◆ プレス加工製品



丸穴パンチングメッシュ (SUS304)  
左: 板厚0.5mm×板幅300mm×穴径1.8mm

異形状パンチングメッシュ



あらゆる産業の駆動するシャフトを自社独自技術による一貫生産で世界のくらしに貢献

中山精工株式会社



18

- ・精密機械部品加工の一貫生産体制、「外径公差±0.8 μm、円筒度1.0 μm、真直度0.4 μm、真円度0.65 μm、直角度2.0 μm、同軸度1.0 μm」の精密加工 ~ MAX φ82 × L1,050 mmまで加工対応
- ・自社技術製品「オートグリップケレ」を始め、各種省人化設備の開発・設計・製造・販売（外観検査機開発中）

- ◆TEL 0858-22-1451
- ◆FAX 0858-22-1453
- ◆URL <https://www.nakayamaseiko.co.jp/>
- ◆E-mail [mimura@nakayamaseiko.co.jp](mailto:mimura@nakayamaseiko.co.jp)
- ◆連絡窓口 セールス部 三村 晃司
- ◆代表者 代表取締役社長 土井 義和
- ◆設立年月 1950年10月10日
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 70名
- ◆所在地 〒682-0034 鳥取県倉吉市大原字山ノ下665-1
- ◆拠点 本社：大阪  
国内拠点：鳥取県（倉吉市・北栄町） 海外拠点：フィリピン

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・ISO9001、14001 認証取得
- ・経営力向上計画認定
- ・機械プラント製図、機械加工、機械保全等技能士13名

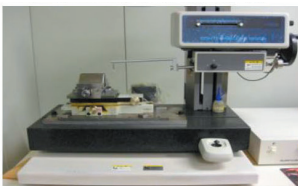
## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

・小型モーター用精密シャフト加工



&lt;旋削⇒熱処理⇒研削⇒外観検査&gt;

・サブミクロンを支える保証体制



・「歪み取り機」



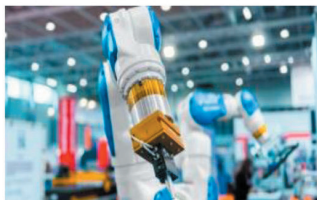
自社開発商品である「オート・グリップ・ケレ」を用いて、シャフトワークを両センター基準にて回転させながら、外周フレ測定・最大フレ部の割り出しをおこない、油圧シリンダーにてプレスし、ワークの変形を監視しながら、プレス量の制御をして歪みを矯正します。

ストッカーに整列したワークを自動で搬送し、歪み取り後のフレ測定結果によって、OK・NG判定をおこない、それぞれの排出先に送ります。

・自社開発製品「オート・グリップ・ケレ」



- ・ロボットによる自動化、省人化
- ・加工現場から「ものづくり」提案



エアコン・カーエアコン用コンプレッサー、HDD用超精密モータ、産業用サーボモータ、自動車単車等シャフトや軸（材質：鉄、ステンレス、真鍮、アルミ等）等丸物製品を旋盤、研磨機、フライス盤等で加工を得意とし、大手企業様と直接取り引きを行っている。また、自社開発による少人化生産設備（ドリリング・ミーリング・歪み取り機・研削・洗浄梱包）、自社製品（オートグリップケレ・振れ検査機・歪み取り機・タップ検査機・バリ取り機・ターボチャージャータービン検査装置・外観検査装置）の開発設計製造販売も行っている。

外観検査機を現在取り組み中。それらの検査装置を社内での使用を経て完成度が高まった後には、外販に結びつけたい。

開拓精神を持ち、創造性のある技術を常に探求することで社会に貢献します

13485

19

## パイオニア精工株式会社 鳥取事業所

パイオニア精工は1990年の創業以来、金属部品のプレス金型設計製作はもとより量産プレス加工、精密板金加工、組立、一貫した生産体制で「お客様の立場に立ったモノづくり」に常に挑戦、新たな道を開拓して参りました。

更にお客様のお役に立てるべくハイレベルなモノづくりを通じて次代を見据えたグローバル企業を目指し、日々成長して参ります。

- ◆TEL 0857-36-4105
- ◆FAX 0857-36-4106
- ◆URL <http://pioneer-seiko.co.jp/>
- ◆E-mail [info@pioneer-seiko.co.jp](mailto:info@pioneer-seiko.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業課 松岡 洋造
- ◆代表者 代表取締役 黒田 純市
- ◆設立年月 1990年11月
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 180名
- ◆所在地 【本社】兵庫県姫路市花田町加納原田 906  
【鳥取事業所】鳥取県鳥取市本高 290 番地 -1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001 : 2008  
ISO14001 : 2004  
ISO13485 : 2012  
JISQ9100:2008

### 研究開発型事業の実績

- <しよいっこ>  
2014年 姫路市開発奨励受賞  
2015年 姫路市ものづくり開発奨励受賞
- <ドリームケア>  
2018年 姫路市ものづくり開発奨励受賞



### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

#### ◆企画開発

世に無い商品を創造するお手伝い、より良くする為のアイデアをご提案。要求仕様を考慮した上で加工UPによるコストダウン設計。部品加工・組立・梱包・販売までトータル的なサポート体制。



#### ◆金型設計・製作

小ロット～大量生産まで幅広くご要望に対応。順送型から単発型まで幅広く対応する金型図面設計。熟練された加工技術により短納期を実現する金型加工工程。作業性、寸法、メンテナンス性、質の高い金型を金型組立工程。



#### ◆部品設計加工

充実した設備と熟練の技術を駆使し、多様化する精密加工を実現。プレス加工、板金加工、溶接加工で製品化を実現。



#### ◆組立・検査受託製造

さまざまな組立・検査作業に対応できる体制を整えています。セル・ライン生産を行い各種計測機による検査を行い加工歩留りの改善、リードタイムの短縮を可能。





『私たちの今、そして その先を目指すこだわり』

20

## 株式会社ヒカリ工業

当社オリジナルの高速加工技術は、従来難しいと言われた加工時の発熱などによる製品に与える熱変位と剛性を解決。さらに複合加工にも対応して、お客様の要求品質に近づけた製品と、造り込みの精度向上に取り組んでいます。

- ◆TEL 0859-25-1648
- ◆FAX 0859-25-1649
- ◆URL <http://wadahama.com/m-20-hikari3.html>
- ◆E-mail [hikari\\_kogyo@tkcnet.ne.jp](mailto:hikari_kogyo@tkcnet.ne.jp)
- ◆連絡窓口 代表取締役 安部 光夫
- ◆代表者 安部 光夫
- ◆設立年月 1990年8月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 13名
- ◆所在地 〒683-0102 鳥取県米子市和田町 1297

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

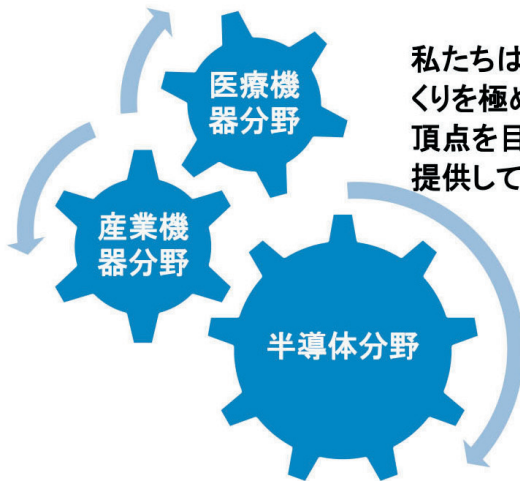
- 鳥取県経営革新支援法承認 2005年11月
- 鳥取県経営革新大賞「特別賞」 2007年9月
- ISO9001 内部監査員4名 2007年12月
- ISO9001 認証取得 2008年8月
- 島根島津(株) QCD 表彰 2014年9月

## 研究開発型事業の実績

平成27年度 とっとり発医療機器開発支援事業  
『世界初！赤ちゃんとかどものためのプレート開閉式新型喉頭鏡の上市を見据えた開発』（共同開発）

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## ”品質・技術革新がHIKARIの情熱”



私たちは分野別にモノづくりを極めて、お互いが頂点を目指した取組みを提供しています！

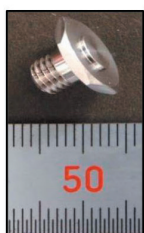
お応えします！難しい案件も気軽にご相談ください  
(極小、極小穴、深穴、異形状など)

## 【精密切削加工分野】

- ◎加工素材  
ステンレス材をはじめとする全ての金属に挑戦
- ◎CNC複合旋盤群による精度・時短・難削材加工
- ◎立型マシニングセンターによる異形加工

## 「精密製品＝精密検査」

## ①流体・気体の流量制御の機械加工に挑戦(電子顕微鏡写真)

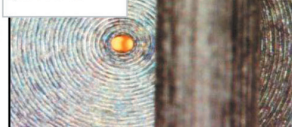


製品対象をシャープペン芯との比較

材質:SUS 316  
機械加工:  
穴径0.1mmの  
量産化を実現

穴径  
φ0.1mm

シャープペン  
の芯径0.5mm

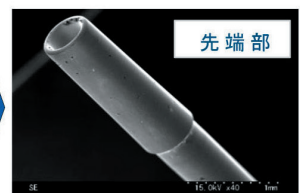


## ②医療機器の機械加工限界に挑戦(電子顕微鏡写真)



製品対象をスケールとの比較

材質:チタン合  
金  
機械加工:穴径  
0.2mmの量産化  
を実現



先端部

マイクロの切削隊 ～1ミクロンの精度を保証します～

# 山本金属工業株式会社

21

当社は各種金属の精密旋削専門メーカーで、HDD（ハードディスクドライブ）用スピンドルモーター部品等の生産で培った技術力は究極のQCDCを実現いたします。

数個の試作から月産100万台以上の量産まで、幅広い対応力で最高品質の加工品を米子市の工場よりお客様の手元へお届けしております。

- ◆TEL 0859-56-3311
- ◆FAX 0859-56-3314
- ◆URL <http://www.yamakin-japan.co.jp>
- ◆E-mail [yamakin@d4.dion.ne.jp](mailto:yamakin@d4.dion.ne.jp)
- ◆連絡窓口 代表取締役社長 山本 泰嗣
- ◆代表者 山本 泰嗣
- ◆設立年月 1954年5月
- ◆資本金 3,000万円
- ◆従業員 65名
- ◆所在地 鳥取県米子市淀江町今津136

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

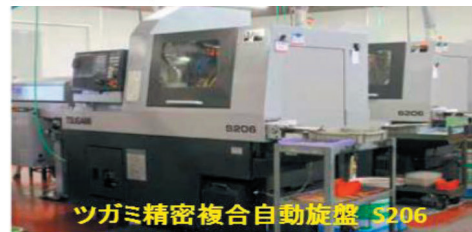
ISO 9001:2015  
ISO14001:2015 取得

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## 代表的な製品例

品名	ローターハブ	バルブボディ	ソレノイドコア	
用途	2.5インチハードディスクドライブ用モーター	カーエアコンコンプレッサコントロールバルブ	CVT用コントロールバルブ	
材質	DH51(フェライト系ステンレス)	真鍮	ELCH2	
サイズ	φ24	φ15～φ20	φ23	
特徴	月産能力	500 (Kpcs)	300 (Kpcs)	300 (Kpcs)
	真円度	0.0004 (mm)	0.003 (mm)	0.01 (mm)
	端面振れ	0.001 (mm)	面粗度 Rz0.3 (内径)	面粗度 Rz6.3 (外径)
	内径公差	0.004 (mm)	形状	クロス穴多数
	面粗度	Rz0.4 (内径)		角度公差 0.3 (°)
外観				

## 主要設備例



## 当社の特徴

項目	概要
ワークハンドリング	<ul style="list-style-type: none"> <li>製品着脱は高速マテハンで高生産性</li> <li>仕上後は製品干渉なしのパレット排出①</li> <li>仕上パレットは樹脂受けてキズフリー②</li> <li>ワークに合わせたピン形状③</li> <li>移動して洗浄工程へ</li> </ul> 
ワークチャッキング	<ul style="list-style-type: none"> <li>超精密ダイヤフラムチャック装備④</li> <li>多彩な爪形状で高い対応力</li> <li>薄物対応の豊富な経験</li> <li>高い薄物端面精度</li> <li>着座センサーでの平行度保証⑤⑥</li> <li>主軸回転数 10,000rpm の高速加工</li> </ul> 
加工精度	<ul style="list-style-type: none"> <li>超精密横刃型旋盤で量産仕上加工⑦</li> <li>パワークーラー加工で高精度実現</li> <li>複合加工ワークも高精度仕上</li> <li>精密モータ部品で培った測定技術⑧</li> <li>熟練の形状解析技術⑨</li> <li>徹底した温度管理で高精度維持</li> </ul> 
洗浄	<ul style="list-style-type: none"> <li>3 槽の超音波真空洗浄槽+ペーパー乾燥槽</li> <li>3 台の蒸留器で洗浄液を強力蒸留⑩</li> <li>最高級の洗浄剤、東ソー HC250 使用</li> <li>真空洗浄中復圧モードで袋ねじも OK</li> <li>専用パレット使用でキズフリー⑪</li> <li>UV メーターによる液管理実施⑫</li> </ul> 
外観検査	<ul style="list-style-type: none"> <li>熟練検査員（全員専門職）による 100% 検査⑬</li> <li>拡大鏡～顕微鏡までコースに柔軟対応</li> <li>検査専用パレット使用で工数短縮</li> </ul> 
ロット保証	<ul style="list-style-type: none"> <li>当社独自のロット保証カーによる品質管理⑭</li> <li>原材料から製品までの製品履歴管理⑮</li> <li>現品から原材料まで同時トレース可</li> </ul> 



ステンレス精密複合加工・溶接のことなら鳥取の山本精機にお任せください!

製造

13485

22

## 有限会社山本精機

当社では、分析機器部品、半導体製造装置品、医療機器部品の精密機械部品を製造しています。

ステンレスやチタン等、一般に難削材と呼ばれる金属材料に特化して切削加工を行っています。

耐食性、耐熱性、強度に優れるため精密機械の分野では欠かせない材料ですが、その加工には多くのノウハウを必要とします。

また、切削加工だけでなく、精密溶接や自社加工部品を使用した組立ラインも併設しており、原材料投入から組立完成まで一貫した対応が出来ます。

- ◆TEL 0857-72-1725
- ◆FAX 0857-73-1883
- ◆URL <http://yamamoto-seiki1974.jp/>
- ◆E-mail [yj20221@yamamoto-seiki1974.jp](mailto:yj20221@yamamoto-seiki1974.jp)
- ◆連絡窓口 代表取締役 山本 康夫
- ◆代表者 代表取締役 山本 康夫
- ◆設立年月 1984年4月
- ◆資本金 900万円
- ◆従業員 49名
- ◆所在地 鳥取県岩美郡岩美町浦富 610-7

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO 13485 / 9001 認証取得
- 医療機器製造業登録 第31BZ200018号
- 鳥取県版環境管理システム2種取得: TEAS (KES)
- ステンレス溶接国家資格 5名取得
- はばたく中小企業・小規模事業者300社 選定
- 地域未来認定企業 選定
- とっとりSDGs企業認証 取得

### 研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金  
「分析装置など金属加工技術を応用した5軸加工による曲面処理部品の開発」(H25)  
「三次元微細噴射ノズルを有する介護に適用可能なハンディ型患部洗浄器の開発」(H26)
- ◆鳥取県医療機器開発支援補助金  
「①あらゆる点滴スタンドに設置可能な点滴スタンド用簡易型連結アタッチメントの試作・開発、②皮膚冷却装置の試作・開発」

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

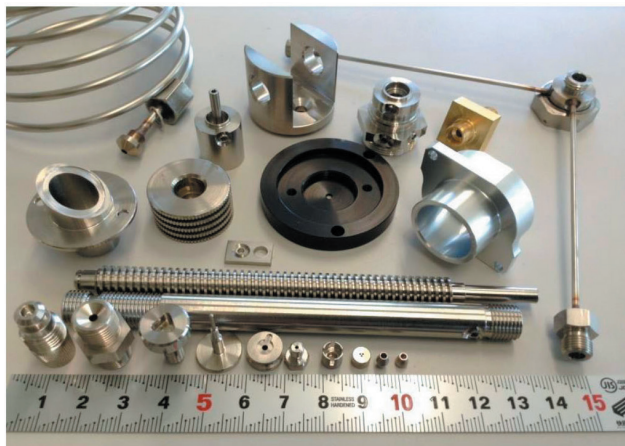
#### ◇金属加工品

最新設備により、あらゆる形の複合加工を得意としております。

サイズ Φ 1.5 ~ Φ 100

材質 SUS316L、SUS303、SUS304、BS、AL、

チタン合金、タングステン、コバルト、銅



▶5軸マシニング加工



◀直径2ミリの精密溶接

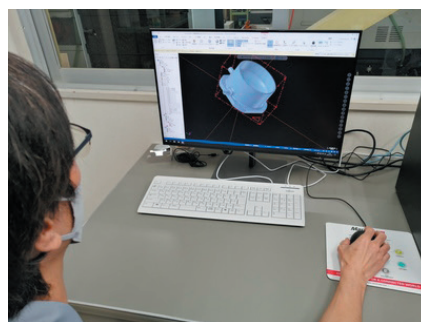


ステンレス精密複合加工・パイプ細管気密溶接

**yamamoto**  
STAINLESS HEART

有限会社 **山本精機**

鳥取県 岩美郡 岩美町 浦富610-7 TEL 0857-72-1725



▲ 3DCAD でのプログラミング

医療機器関連に積極的に取り組んでいます。

# あおやサイエンス株式会社

23

創業昭和 38 年以来一貫して電子部品製造に従事。最新の生産設備と蓄積した製造技術により、高品質・低コストな製品提供を実現。

ワイヤーハーネス・基板実装・ユニット組立の 3 事業を展開。各個別の対応から、組み合わせによる一貫生産まで対応。部材調達から製品 ASSY まで一貫対応が可能。

- ◆ TEL 0857-85-0613
- ◆ FAX 0857-85-2348
- ◆ URL <http://aoya.jp/>
- ◆ E-mail [aoya@aoya.jp](mailto:aoya@aoya.jp)
- ◆ 連絡窓口 代表取締役 細川 晃志郎
- ◆ 代表者 細川 晃志郎
- ◆ 設立年月 1963 年 5 月
- ◆ 資本金 3,000 万円
- ◆ 従業員 115 名
- ◆ 所在地 〒 689-0511 鳥取県鳥取市青谷町善田 1-4

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 2004 年 12 月 ISO9001 認証取得
- 2005 年 12 月 ISO14001 認証取得
- 2017 年 3 月 はばたく中小企業・小規模事業者 300 社

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

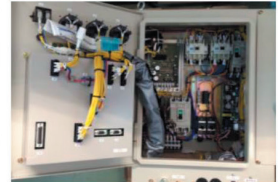
### ■ワイヤーハーネス事業

圧着アプリケーション約 150 種（メーカー純正）保有。部材全自家調達可能。多芯ケーブル・同軸ケーブル・はんだ付等の加工に強み。



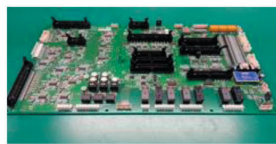
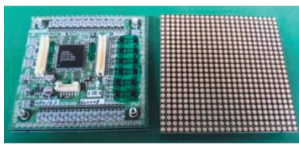
### ■ユニット組立事業

組立部品調達可能。ワイヤーハーネス・基板製作から組立までの一貫対応が可能。



### ■基板実装事業

面実装ライン 3 ライン。自動半田槽 共晶・鉛フリー各 1 ライン。面実装から手半田・組立まで一貫対応可。L 寸基板対応可。



LED 蛍光灯 ASSY 組立品



健康機器組立品



「基板の放熱対策」でお困りではありませんか？

24

## アロー産業株式会社

一般的な基板はもとより、特殊な金属基板も得意とし、放熱に特化した基板、UV-LEDの紫外線対策を施した基板の製造・開発を長年続けてまいりました。

お客様のニーズに答えるべく多品種・小ロット・高付加価値にて、非効率的な製品に対し、多面的視点により高品質な製品を具現化していく提案解決型企業です。

試作開発・放熱対策・特殊基板・金属（銅・アルミ）基板を考えておられましたら、一度ご相談ください。

- ◆TEL 0857-51-7123
- ◆FAX 0857-51-7125
- ◆URL <https://arrow-sg.co.jp>
- ◆E-mail [ar@arrow-sg.co.jp](mailto:ar@arrow-sg.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業部長 砂田
- ◆代表者 代表取締役 矢谷 賢司
- ◆設立年月 1979年4月
- ◆資本金 2,500万円
- ◆従業員 40名
- ◆所在地 〒689-1123 鳥取県鳥取市久末86-1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015 認証取得
- UL 認証
- 戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）
- 「長寿命・高効率照明用LEDモジュール基板の開発」(H24)
- 中小企業庁ものづくり補助金
- 「高輝度・低コストワンコアモジュールの量産化」(H24)
- 「近世代UL-LEDモジュールの開発と量産対応（水流路基板）」(H25)

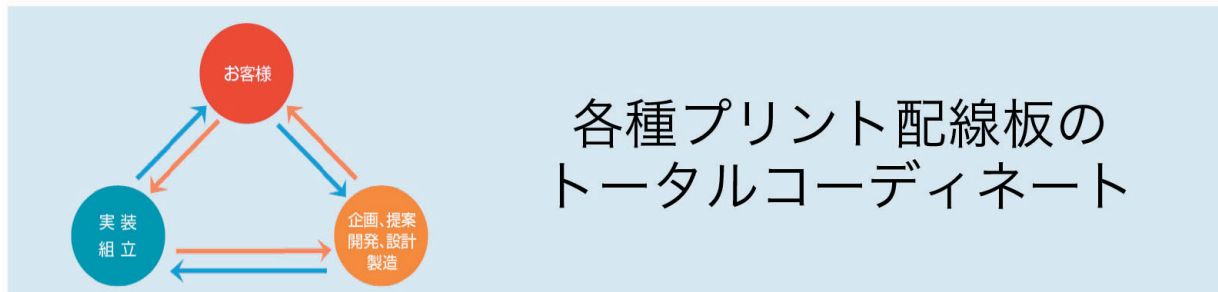
### 研究開発型事業の実績

「紫外線（UV）LEDによる照射面劣化を防ぐ新開発無機レジストインキ塗布技術の確立」(H29)

経営革新計画（法承認）

「紫外線による照射面劣化を防ぐレジストインキを塗布したプリント配線板の製造・販売」(R1)

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



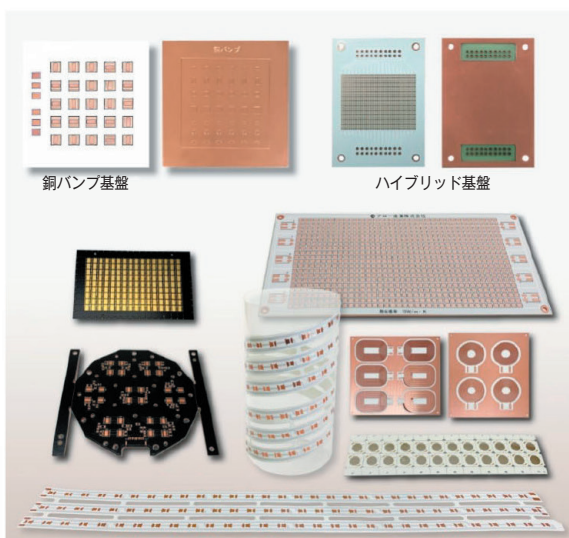
基板設計から部品実装、組立まで、お客様ニーズに合わせた製品の提案、提供が可能です。

#### 主要製品

- ・産業用プリント配線板
- ・照明用プリント配線板
- ・高放熱プリント配線板
- ・多層金属ベース、金属コアプリント配線板
- ・ハイブリッド配線板（金属ベース配線板+リジッド基板）
- ・UV LED用高放熱プリント配線板
- ・あらゆる用途に対応したプリント配線板

#### 研究開発

- ・UV劣化並びに熱対策に応じた無機塗膜の開発
- ・紫外線によるレジストの劣化を防ぐ塗膜の研究開発
- ・殺菌用UV LED搭載基板の長寿命化が可能
- ・放熱性（輻射）を高める塗膜の研究開発

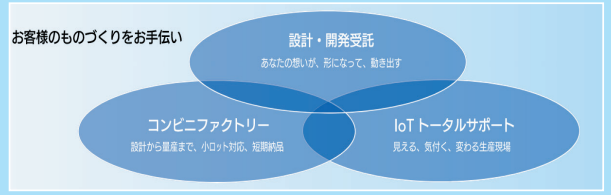


Drive Our Evolution! 技術力・人間力を研鑽し、つながる未来に貢献する

25

# いなばテクノ・エボリューション株式会社

- 機構・回路・ソフトの設計のプロ集団が構想設計から量産までワンストップサポート
- 試作のみ、小ロット生産など、経験のないスモールスタートの企業様にも対応
- ものづくり現場をよく知る技術者が幅広い経験をもとに**的確な提案&アドバイス**



- ◆TEL 0857-30-6600
- ◆FAX 0857-30-6634
- ◆URL <https://www.it-evo.jp>
- ◆E-mail [info@it-evo.jp](mailto:info@it-evo.jp)
- ◆連絡窓口 開発部 山本 純
- ◆代表者 田中 寛
- ◆設立年月 2017年8月
- ◆資本金 2,200万円
- ◆従業員 22名 2023年3月現在
- ◆所在地 〒680-0942 鳥取県鳥取市湖山町東5丁目374-7

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・ロボット革命イニシアティブ協会 (RRI) "iIT システム" スマートものづくり応援ツールに選定 "イチオシに認定"
- ・(株)日本能率協会コンサルティング「IoT 7つ道具⑥」に「iIT システム」「oN システム」かぞえるいなばちゃん2"みわけるいなばちゃん2"Qmm"に認定
- ・IVI 地域アワード 2021 奨励賞受賞 テーマ「磁気カード書き込み工程におけるカード種別正誤判定方法の改善～文字認識を使ったカード自動判定～」
- ・経済産業省「スマート SME サポーター」に認定
- 鼻息検査装置の開発 2021年12月～
- ウェアラブルセンサーと AI モデルによる健康経営補助システム開発 2022年10月～

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

### 受託業務内容

機械・メカ設計	家電製品、車載機器 (CD/DVDメカ含む)等の外観・構造・可動部の豊富な経験があり、成形品から板金、メカ設計まで幅広い設計対応が可能です。
回路設計	基板設計を含めたデジタルおよびアナログ回路設計 (画像・音声・通信・電源など)を製品構想から試作、評価、量産までサポートいたします。
ソフト開発	ハードウェア制御を得意としており、WEB系や業務系ソフトと外部ハードウェアを連携させ、よりローコストで、使いやすいシステムをご提案いたします。
デザイン	旧三洋電機およびパナソニックに従事していたデザイナーと業務提携をしています。プロダクトデザインから User Interfaceデザインまで幅広く対応させていただきます。
試作&評価	設計・開発した製品の試作・評価はもちろん、1台からの試作をお受けいたします。筐体などは台数に応じ、3Dプリンタや注型もしくは簡易金型等で対応させていただきます。

### 得意としている技術

- マイコン応用技術
- 無線応用技術
- 組込みソフト技術
- 低消費電力回路
- IoT関連技術
- 医療・ヘルスケア応用技術
- 成形品 (プラスチック) 設計  
板金設計 (外観・構造含め)

### エンジニア構成&技術内容

機構：3名	回路：5名	ソフト：8名
外観、構造、可動部 成形品 板金 メカ設計 3DCAD SOLIDWORKSを使用	基板設計 (ネットワーク、試作基板) 電子回路設計 ORCAD、KICADを使用	組込み、業務ソフト、ハード制御 IoT制御及び表示、入力取込 C言語、C++言語、C#言語 Python VBA Node.js (Javascript)



技術立社を目指し創造事業を創出!

株式会社 A&M

パナソニックの鳥取県米子工場としてスタート。小型精密モータを30年開発・生産を行い、その後2004年より独立。技術立社を目指し、当時のエンジニアを中心に、アクチュエータ技術を中心とした製品開発と販売を行っており、長年培ってきた小型精密モータの技術を利用した、アクチュエータ関連の回路・メカの開発は基より、それを応用した製品の開発及びそれを生産する小型の設備開発・生産を得意としております。

- ◆TEL 0859-27-5130
- ◆FAX 0859-27-6836
- ◆URL <http://www.aandm-kk.co.jp>
- ◆E-mail [suto.yasunobu@aandm-kk.co.jp](mailto:suto.yasunobu@aandm-kk.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業課 周藤 康信
- ◆代表 取締役社長 佐取 徹
- ◆設立年 2003年10月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 9名
- ◆所在地 〒689-3541 鳥取県米子市二本木210-5

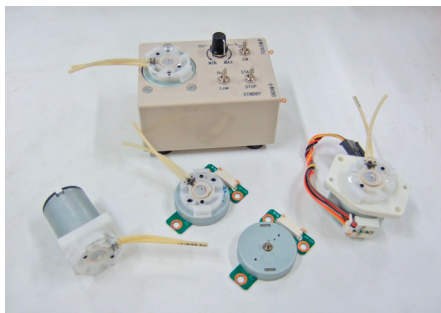
国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・ISO14001 認証取得
- ・経営革新取得
- ・鳥取マイスター指定事業所認定

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

【得意技術】

・アクチュエーター（モータ技術）を含むユニット及び、その小規模生産設備開発



【開発製品】



＜応用製品＞

- ・医療機器ほか各種分析装置
- ・内視鏡洗浄装置

↓

・大学、地元企業と共同開発中

＜応用製品＞

- ・手指消毒
- ・食品消毒

↓

＜納入先＞

- ・食品工場等

＜用途＞

- ・熱中症予防

↓

＜納入先＞

- ・鉄工、建設メーカー、農業関連等

＜用途＞

- ・滅菌：次亜塩素酸水
- ・洗浄：強アルカリ水

↓

＜納入先＞

- ・食品メーカー、機械加工メーカー



〈トレピー君〉



〈強アルカリ水〉

電解次亜塩素酸水

\*原料は水と塩だけ!だから、安全で安心!!\*

※塩酸などの薬品は使用していません。

トレピー君

除菌・消臭ウォーター

シュッとひと噴き!

鳥取県の企業が誇る  
ニオイと菌に有効な水

即効 除菌・消臭ウォーター

手肌にやさしく、使用後は成分がただの「水」にもどります。アルコールが効かないウイルス等にも効果的です。

\*トレピー君は、アクアトレピーの登録商標です。

特殊基板専門メーカー！ 超高熱伝導基板・超高耐熱基板・ヒーター基板

## 協同電子株式会社 米子工場

27

窒化アルミ、アルミナ等の高耐熱、高熱伝導なセラミック基板を中心に、メタル基板、フィルム基板、ガラス基板等を製造しているメーカーです。

基板と聞くと“導体だけ配線された実装用の板”とイメージされることが多いですが、弊社の基板は例えば基板上に抵抗体をパターンニングすることが可能であり、ヒーター機能を付加した基板の作製も可能になります。

また、弊社独自技術により、立体形状（ネジやパイプ等）へのパターンニングも可能です。

- ◆TEL 0859-24-2051
- ◆FAX 0859-24-2064
- ◆URL <http://www.kyodo-ele.co.jp>
- ◆E-mail [kyodo@kyodo-ele.co.jp](mailto:kyodo@kyodo-ele.co.jp)
- ◆連絡窓口 米子工場 営業課 兼森 俊介
- ◆代表者 兼森 俊洋
- ◆設立年月 1979年11月
- ◆資本金 2,900万円
- ◆従業員 20名
- ◆所在地 (本社) 〒252-0328 神奈川県相模原市南区麻溝台7-24-37  
(米子工場) 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町2944-1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001 認証取得  
ISO14001 認証取得

### 研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金  
「検査設備高度化による医療用内視鏡部品の受注拡大」(H26)

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

それぞれ特徴のある弊社独自技術の基板で、  
医療機器の小型化、高性能化に貢献します。

#### 窒化アルミ基板

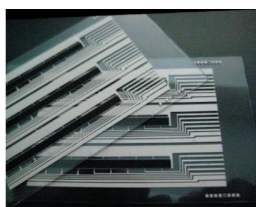
#### アルミナ基板比で約7倍の超高熱伝導基板！



- ・高耐熱（300℃以上）
- ・高熱伝導（170W/m・K）
- ・低熱膨張（ $4.6 \times 10^{-6}$ ）
- ・高耐溶剤性
- ・基板形状の自由度の高さ（立体形状も可）
- ・無機物

#### ガラス基板

#### 高透過性を活かした基板！



- ・ソーダライム、テンボックス、石英等にパターンニング可能
- ・試験管、ピーカー等のガラス製品にもパターンニング可能

#### アルミナ基板

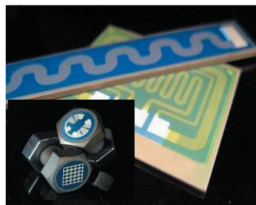
#### 高コストパフォーマンスのセラミックス基板！



- ・高耐熱（300℃以上）
- ・高熱伝導（25W/m・K）
- ・低熱膨張（ $7.2 \times 10^{-6}$ ）
- ・高耐溶剤性
- ・基板形状の自由度の高さ（立体形状も可）
- ・無機物

#### メタル基板

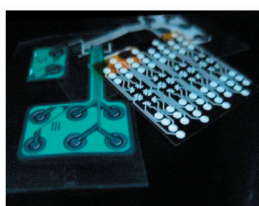
#### ネジにもパターンニング出来ます！



- ・アルミ、ステンレス等にパターンニング可能
- ・ネジ、パイプ等の金属製品にもパターンニング可能

#### フィルム基板

#### 伸びる素材等のウェアラブル機器に最適！




- ・PET、PI、伸びる素材にもパターンニング可能
- ・塩化銀（AgCl）のパターンニング可能  
\*生体信号のセンシング用途に
- ・注射器、チューブ等の樹脂製品にもパターンニング可能



皆さまのパートナーとしてデジタルものづくりをサポートします!

28

株式会社 **サンテクノ** 

センサーを用いた完全後付型の工具 IoT化ツールを開発、製造、販売しています。モノづくりの現場をデジタル化し、見える化します。  
自動車業界、産業機器、医療機器業界などでのトレーサビリティレベル向上、ポカミス防止、工数削減、品質向上、リアルタイム生産進捗把握、生産効率の見える化など、生産性向上のための改善活動を工具 IoT化ツールでサポートします。

- ◆ TEL 0857-50-0305
- ◆ FAX 0857-33-4186
- ◆ URL <https://stekuno.com/>
- ◆ E-mail [info@stekuno.com](mailto:info@stekuno.com)
- ◆ 連絡窓口 営業担当 田中 (090-7816-3466)
- ◆ 代表者 代表取締役 表 則夫
- ◆ 設立年月 2016年4月
- ◆ 資本金 1,950万円
- ◆ 従業員 8名
- ◆ 所在地 (本社) 〒689-1112 鳥取県鳥取市若葉台南七丁目1-1  
東日本・中日本・西日本に営業所あり



事業方針

お客様とともに目指すデジタルものづくり

研究開発型事業の実績

- ◆ 新製品事業化支援補助金事業  
「振動検出アルゴリズム改良と信号検出技術の開発」
- ◆ 調査・研究開発支援補助金事業  
「センシング情報通信システムを応用した医療機器の衝撃検知システムの研究開発」

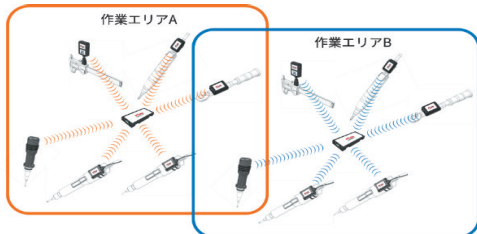
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

- ◆ 主要事業
  - ・ IoT 関連機器の企画・開発・製造・販売

今お使いの工具に後付けする  
**工具 IoT 化ツール**



作業エリアごとに複数の工具を接続



作業ナビゲーションシステム

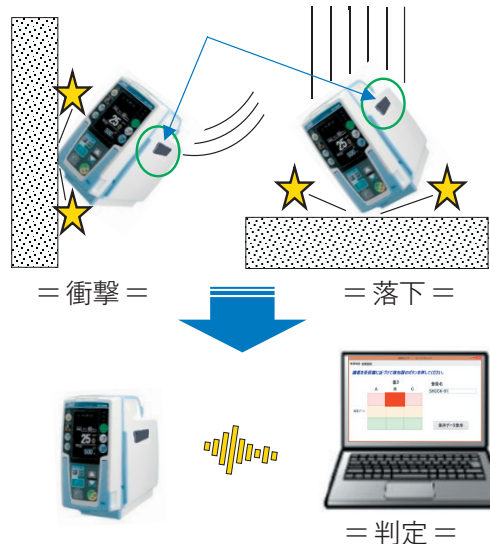


- ・ 医療関連機器の開発・製造

医療機器用衝撃検知デバイス  
**ショック Memo**



衝撃検知システム  
リスク管理の指標をご提供



超低温で新たな価値を創造し社会貢献を果たします。

29

## 株式会社トライアングル

地元山陰を活性化できる企業を目指し、「顧客のニーズには全て答える」を合言葉として企業活動を行っています。

業種を問わず様々な企業様から問合せを頂き、機械設備や治工具類の設計製作、部材の提供、機械設備の保守など、地元企業様や国内大手企業様との連携も交えて活動しており、特に超低温機器に力を入れています。-100℃以下のフリーザーやエアチラーなど様々な場面での御利用提案と合わせて御客様の企業活動のお役に立つよう日々努力を重ねております。

- ◆TEL 0859-36-8830
- ◆FAX 0859-36-8831
- ◆URL <https://try-angle.localinfo.jp>
- ◆E-mail [try-angle@try-angle3.com](mailto:try-angle@try-angle3.com)
- ◆連絡窓口 担当 大江
- ◆代表者 代表取締役 三好 雅宏
- ◆設立年月 2015年1月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 3名
- ◆所在地 鳥取県米子市両三柳 1546-1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ・細胞保存用フリーザーの開発
- ・アイシングマシンの開発
- ・瞬間冷凍設備の開発
- ・自然循環システムの開発
- ・次世代冷凍機器の開発

### 研究開発型事業の実績

- ・平成 29 年度鳥取県中小企業調査・研究開発支援補助金  
「AC100V で使用できる細胞保存用超低温フリーザー」
- ・平成 30 年度医療機器開発支援補助金  
「冷凍機によるクライオセラピー設備開発」

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

- ・-100℃以下の超低温技術を活用したフリーザーやエアチラーの販売に加えて、様々な業種で超低温技術によるコスト低減・作業の簡素化・安全性の向上・環境性能の向上など、超低温技術の新しい活用方法を御提案します。半導体、医療、美容、物流、自動車、食品などの業種において納入または開発の実績があります。
- ・超低温機器以外にも機械設備や治工具類など御客様のニーズに合った商品を企画設計からアフターフォローまで実施致します。

#### 超低温機器の一例

超低温フリーザー 100v/200V タイプ



超低温エアチラー



小型超低温フリーザー 100v タイプ



超低温専用保冷剤



超低温技術を利用したお客様のニーズに合う設備を設計製作いたします。保存・凍結・試験検査・低温環境創造etc業種や用途を問わず御問い合わせ下さい。



世界を照らし人の心にも「光」を届けたい

## 光電気 LED システム株式会社

30

平成 14 年より LED ライトの開発にどこよりも早く取り組みました。放熱、防水、拡散方法の課題をオリジナルの技術で克服し、現在では国内外 6000 件のユーザーに、弊社の LED ライトをご愛用頂いています。

市販品で適切な機器が無いなど既設機器の機能で「満足がいかない。こんな事ができないだろうか？」などの要望にお答えします。ご相談いただいたもので、今までに作った物に近い商品があればもっと安く製作いたします。

16 年の経験と実績で医療分野の皆様のご要望に必ずやお答えします。

- ◆TEL 0859-24-0116
- ◆FAX 0859-24-2612
- ◆URL <http://www.hikari-system.com/>
- ◆E-mail [heledsys@hikari-system.com](mailto:heledsys@hikari-system.com)
- ◆連絡窓口 品質・設計部 取締役部長 田口 雅之
- ◆代表者 代表取締役 松本 俊次
- ◆設立年月 1991 年 1 月
- ◆資本金 1,800 万円
- ◆従業員 15 名
- ◆所在地 〒 683-0851 鳥取県米子市夜見町 827 番地 5

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 平成 24 年度 中国地方発明表彰 (公益社団法人発明協会) 「中国経済産業局長賞」受賞 (平成 24 年)
- ISO9001:2008、ISO14001:2004 認証取得 (平成 25 年)
- 「とっとり県産品 “鳥取物がたり”」認定 (鳥取県) (平成 26・27 年) 他

## 研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり支援補助金  
信頼性の高い LED 照明用電源装置回路の量産開発 (平成 24 年)  
外部調整機能を有した LED 用防水電源装置の開発と販売事業 (平成 26 年)
- ◆鳥取県次世代環境産業創出プロジェクト事業  
「情報受信機能搭載ソーラー式 LED 防犯灯の開発及び実証検証」 (平成 27 年 -28 年) 他

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## 【事業内容】

LED 投光器製造 (オリジナル製品) / 水中照明 / 船舶照明  
医療用照明 / LED ライトアップ事業 / LED スポットライト設計  
製作・施工・その他

弱電設備、消防防災設備、一般電気工事、特殊監視カメラシステム、特殊電子制御機器、電子制御基板、ハード・ソフト設計、風力・太陽光発電システム、各種電波測定調査、航空写真撮影、設計・施工・保守・修理

## 【主な製品・技術】

## ◆LEDワイドスクエアライトシリーズ

特許取得済みのレンズ拡散技術により  
取付台数の大幅削減が可能

18 年間の実績と 6000 件を超える導入実績があります。



## ◆LED RGBライト

特定の波長を用いた医療関係の利用可能です！  
消費電力は、6.1 W です。



## 【仕様】

サイズ：φ 46mm × 高さ 23mm  
重量：100 g

## ◆LEDUV殺菌灯

現在、ウイルス感染予防対策が重要となっており、紫外線照射による殺菌灯の開発を進めています。

特殊レンズを用いた均一配光に定評があるため、紫外線を透過することができるレンズを用いて、均一照射を実現できる製品を目指しています。

## ◆特殊LED照明

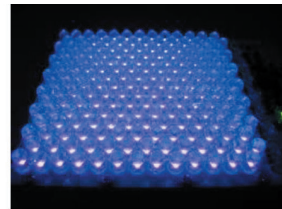
LEDは波長のコントロールが可能です。異物検査や低誘虫向けの照明への応用も可能で、一部製品化しています。

赤色と紫外線の2種類の波長を組み合わせることで医療用として、調光・調色対応いたしました。

0%から100%まで、スムーズに調光可能。

オーダーメイドで波長限定した製品を作ることも可能です。

UVライトなども一部ユーザーからの特注で製造しています。



LEDワイドスクエアライト UVLED (ブラックライト)

そのほか、オーダーメイド製品の開発・製造もおこなっております。

## ◆医療機器への対応を目指します。

## 電子回路のトータルプロデュース

## V・TEC株式会社

31

当社は、電子機器の開発・設計から組立、完成までを事業目的として開始しました。

「電子回路をトータルプロデュースすることにより、お客様に優れた価値を提供し、お役に立つ企業を目指す。」ことを当社の経営理念としています。

LED 技術を応用した商品化をはじめ、環境・医療介護分野にも取り組み、中小企業ならではのアイデアを活かしたニッチな独自技術の開発を進め、世界を視野に入れた積極的な営業を展開しています。

- ◆ TEL 0859-36-9360
- ◆ FAX 0859-36-9408
- ◆ URL <http://www.e-vtec.co.jp/index.htm>
- ◆ E-mail [endo@e-vtec.co.jp](mailto:endo@e-vtec.co.jp)
- ◆ 連絡窓口 技術グループ グループ長 遠藤 卓也
- ◆ 代表者 佐藤 祐作
- ◆ 設立年月 2006年2月
- ◆ 資本金 2,400万円
- ◆ 従業員 11名
- ◆ 所在地 〒683-0102 鳥取県米子市和田 1772

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

ISO9001 認証取得  
ISO14001 認証取得  
適合証明書 (PSE) 取得

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## これまでの生産実績品

技術を駆使し、電子機器の開発から設計・製造までの商品化技術を得意としています。中でも基板回路の設計から材料調達・部品実装までの一貫して対応する物づくりに蓄積したノウハウを活かし他社に先んじた物づくりの評価を得ています。

また、LED 照明機器、他分野（自然エネルギー、医療介護）へも積極的に行っており、商品化技術を育て上げるよう取り組んでいます。

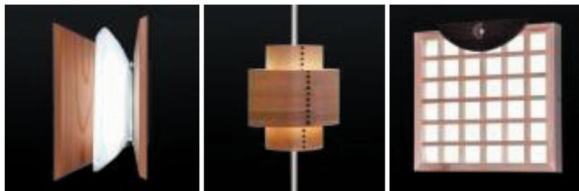
## ☆安心手すり『ほっと光』

LEDを組み込んだ手すりです。手でつかんだ時の感覚を大切にす為、木製です。人を感じし、一定時間点灯します。



## ☆県内産杉を生かした LED 照明『Be SUGI』

智頭杉を使い、木のぬくもりを表現した LED 照明です。



## ☆ Face to Face な会話を実現『ミュー太』

手軽に離れた場所と場所を映像と音声でつなぎます。相手のカメラをリモコンで操作もできます。



## カメラ及びディスプレイの機能

映像は超手回しカメラを最大30倍（モニター100倍）までズームし、より遠くをコントロールで遠隔操作して見る事ができ、様々なコミュニケーションが実現できたり、コミュニケーションをとる事ができます。



## カメラ

カメラは最大30倍のズームができ、曇り状況などもモニターより正確に確認する事ができます。



## ミュー太®がおつかい

自宅からミュー太®が設置された店舗と通話し、商品を直接購入し、自宅へ配送してもらえます。



## シエマ図相互書き込み

オプションのグラフィックボードをインストールし、シエマ図に相互書き込みができます。また、別の名前などを選択し、互いに書き込んでおけます。



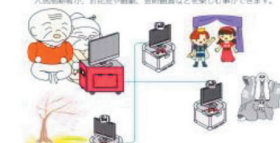
## 高度遠隔医療

中山間地域や離島の診療所でも、ミュー太®を通して医師間のやり取りを受け、適切な処置をすることができます。



## ミュー太®でお出かけ

ミュー太®を出かけた先に設置する事で、外出先でも医師と入退院連絡が、お医者や看護師、医師の間で実施することができます。



Limit No! ~限界を超えて 挑戦を続ける~

製販

修理

32

## 株式会社LIMNO

新経営理念「ひとりひとりにどこまでも寄り添い ときめく未来をデザインします」の下、これまで培ったモノづくりのDNAに裏打ちされたハードウェアに、その価値を最大化、最適化させるサービスを付加した「Personalized HaaS プラットフォーム」を構築し、社名に込めた「あらゆる限界を超えて、挑戦し続ける気概（Limit No）」で、社会的課題解決や個別ニーズにお応えします。

注) 2023年1月、社名を「三洋テクノソリューションズ鳥取(株)」から「(株)LIMNO」へ変更。

◆TEL 0857-21-2036  
 ◆FAX 0857-21-3189  
 ◆URL <https://www.limno.co.jp>  
 ◆E-mail [otoiawase1@limno.co.jp](mailto:otoiawase1@limno.co.jp)  
 ◆連絡窓口 吉田 豊樹  
 ◆代表者 代表取締役社長 木村 裕一  
 ◆設立年月 1996年4月  
 ◆資本金 6,100万円  
 ◆従業員 約240名  
 ◆所在地 〒680-0061 鳥取県鳥取市立川町七丁目101番地

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001 認証
- ISO14001 認証
- IATF16949 認証
- 医療機器修理業 許可
- 第2種医療機器製造販売業 許可

## 研究開発型事業の実績

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

## ■主要事業

OEM/ODM および自社モデルの企画・開発・製造・販売

- タブレット・表示器事業  
(通信教育用タブレット、エネルギーモニターなど)
  - 通信機器・基板事業  
(特定用途タブレット、カラオケリモコン、自販機用決済端末など)
  - IoT/LPWA 事業  
(温度管理システム [HACCP 対応など]、ガスメータ ECU など)
  - その他 (車載機器・基板/海外家電用基板/厨房機器事業)  
(車載電池用制御基板、建機用 ECU、海外家電用制御基板など)
- ※過去、医療用/理化学用滅菌器 (オートクレーブ) の開発・製造・販売実績あり



## ■当社の強み

鳥取の自社工場で全てのバリューチェーンを保持

- 企画・設計・製造・検査・品質保証まで「国内一貫体制」
- お客様の価値を最大化、最適化する高度な「カスタマイズ設計」
- Japan-Made 品質 (ユーザー瑕疵含めた市場不良率の極小化)



## ■オープンイノベーション

当社 Personalized HaaS(※) プラットフォームによる共創関係構築の拠点「V.co-Lab」を開設。

様々な社会的垣根を越えた、共創・共生・共育による新たな価値づくりを目指しています。

(※) HaaS=Hardware as a service

↓ V.co-Lab (ビジョナリーコラボレーションセンター)





## Ororu それは、ステンレス発色のオンリーワンテクノロジー

## オロル株式会社

33

社名のオロルとはオーロラのフランス語読みです。同じ製品でも色が違えばイメージが異なり、新しい魅力がでますよね。ご存じでしたか？ ステンレスも錆びるのです。弊社の発色処理により2倍以上錆びにくくなります。色を付けるメリットとして、使用されるステンレス用品は、色調・デザイン性が向上し、経年的使用による錆等の劣化が減少します。

私たちは提案します。違いを求める全ての方へ。

## 【我が社の注目ポイント】

業種別のアプローチ戦略の構築を行い、「価値観を変える」ことを提案し、様々な業界へ展開。

- ◆TEL 0857-51-0608
- ◆FAX 0857-51-8816
- ◆URL <https://ororu-inc.co.jp>
- ◆E-mail [n-osaki@ororu-inc.co.jp](mailto:n-osaki@ororu-inc.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業統括部長 尾崎 直人
- ◆代表者 代表取締役 木下 淳之
- ◆設立年月 2018年2月1日
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 8名
- ◆所在地 〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町1番地

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

関連会社：株式会社アサヒメッキ

- 令和2年2月 JIS ステンレス鋼の化学発色皮膜・品質及び試験方法
- 平成30年2月 第7回ものづくり日本大賞 中国経済産業局長賞 受賞
- 令和2年11月 経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」受賞
- 令和2年11月 発明協会「令和2年度中国地方発明表彰受賞・発明協会会長賞・実施功績賞」受賞
- 令和2年12月 SDG s事業認定取得
- 平成29年12月 経済産業省創設 地域未来牽引企業 選定

## 研究開発型事業の実績

- 令和元年度「ものづくり補助金」採択

関連会社：株式会社アサヒメッキ

- 平成25年度、平成30年度、令和元年度「戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン制度）」採択
- NEDO：平成27年度、平成30年度「中堅・中小企業への橋渡し研究開発促進事業」採択

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介



## ステンレス製品をカラーにするメリットは？

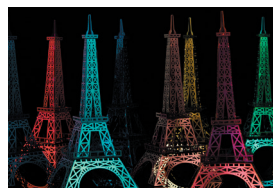
- 色調やデザイン性が向上し、経年使用による変化が減少します。
- 「ステンレスは銀色」の固定概念からの脱却  
→従来のステンレスとの差別化を図ることでコモディティからの脱却をします。
- 【機能的価値の差別化】【付加価値の向上】【情緒的価値の向上】  
【識別性の向上】などの効果が得られます。



※国内特許取得

## ORORU I

ステンレス発色に光沢性をもたせる処理を施しています。これにより、発色時に光輝性のある特徴的な色合いと色調の均一性を醸し出します。



※国際特許取得

## ORORU II

ステンレス発色の光沢性と視認性をもたせる処理を施しています。これによりオロルIに対して、光の反射、屈折による干渉作用を抑えることで光沢性を抑えつつも明るさを維持し、光が当たった時やみる角度による色調の均一性や識別性を向上させています。



※国際特許取得

## ORORU III

ステンレス発色の光沢性を抑え、マットな印象を持たせる処理を施しています。これによりオロルI、IIに対して、光の反射、屈折による干渉作用を完全に抑えることで、色にマットな印象を与え、色調の均一性や識別性を大きく向上させます。



※国際特許出願中

## ORORU IV

ステンレス発色の光沢性と視認性をもたせながら指紋付着性を抑えた処理を施しています。これにより色調均一性や識別の向上およびあらゆる環境下でクリーンな表面を維持しています。



## ORORU Mirror Electrolytic Polishing

ステンレス材のあらゆる鋼主に対応した電解研磨術です。ステンレスの表面をナノレベルで平滑化し、パフ研磨に相当する鏡面仕上げを可能とします。

※画像はサンプル製品に植物を反射させて撮影しております。

## 「鉄に命を与える見えざる技術 —金属熱処理—」

# 鳥取県金属熱処理協業組合

# 34

県内の金属加工業者が出資して発足した県内唯一の金属熱処理加工事業所です。現在組合員数 57 社。

金属熱処理は機械金属製品に必要な強度や硬さ、靱性などの機械的性質を付与する極めて重要な工程で、自動車、航空機、建設機械機の部品に施され、これらを製造する金型にも適用されています。

医療機器においても、強度を高めて軽量化を図る部品にも応用されています。

- ◆ TEL 0859-24-0363
- ◆ FAX 0859-29-5699
- ◆ URL <http://www.torinetsu.jp>
- ◆ E-mail [mada@torinetsu.jp](mailto:mada@torinetsu.jp)
- ◆ 連絡窓口 専務理事 馬田 秀文
- ◆ 代表者 理事長 森脇 孝
- ◆ 設立年月 1980年4月
- ◆ 資本金 2,000万円（出資金）
- ◆ 従業員 33名
- ◆ 所在地 〒683-0851 鳥取県米子市夜見町 3001-3

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001 2015・JISQ9100 2016
- ISO14001 2015・ISO45001
- 一般金属熱処理技能士 特級 14名 1級 5名 2級 5名
- 健康経営優良法人認定 2017～2023
- 熱処理コンテスト 第1回(2022)優勝、第2回(2023)準優勝

### 研究開発型事業の実績

- PC ハードディスクドライブモータシャフト真空熱処理技術
- ヨーロッパ車トランスミッション用ギアの高周波熱処理技術
- ステンレス鋼の特殊窒化技術
- 可視光応答型触媒の製造方法（特許）
- F1 自動車用エンジンバルブの熱処理技術

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

#### ◆真空熱処理

真空熱処理は、真空下で加熱するため酸化や脱炭がなく光輝性にも優れています。

冷却においては、最高 6bar の高圧窒素ガスによる加圧冷却が行われるため、冷却速度が速く硬度も組織もソルトバスに劣らない熱処理が可能です。



#### ◆浸炭熱処理

炭素濃度が低い鋼の表面に炭素をしみこませ、表面だけ炭素濃度の高い鋼を得るのが浸炭熱処理です。浸炭により表面の炭素濃度を高くして焼入れした鋼は、硬さ・耐摩・耗性・疲労強度のある表面と、硬度が低くしなやかな芯部を持つ鋼になります。

浸炭の深さは使用目的によって異なり、例えば、耐摩耗性・耐衝撃性が必要とする場合は浅く、圧力による強度を要求される場合には深くします。



#### ◆高周波焼入れ

高周波熱処理は、高周波誘導電流により被加熱物の電気抵抗によって発生したジュール熱で加熱する熱処理です。高周波加熱の特徴として焼入れしたい箇所のみを部分加熱できることや、表面のみが加熱されることが上げられます。

周波数が高ければ表面から浅く、低ければ深く加熱することが出来ます。



#### ◆プラズマ窒化処理

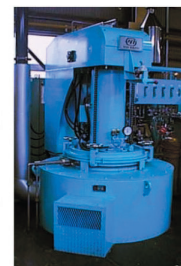
1～10torrの窒素混合ガス雰囲気炉内で、炉体を陽極、製品を陰極にして数百ボルトの直流電圧を加えるとグロー放電が生じます。イオン化されたガス成分は電位ドロップ（陰極降下現象）で加速され、製品に衝突して加熱します。

同時に起こるスパッタリング作用などによって表面に窒化鉄が生成され、内部へと窒化層が形成されます。



#### ◆ガス窒化処理

アンモニアガスペースの雰囲気炉内で、加熱することによって表面に窒化鉄が生成され、内部へと窒化層が形成されます。とりねつの装置では、6種類ものガス導入が可能で、特殊な還元ガスを使用することにより難窒化材といわれるオーステナイト系ステンレス鋼に対しても、容易に窒化層を生成させることができます。



快適でスムーズな医療情報ソリューションをご提供します

販売

35

## 有限会社 カスタネット

有限会社カスタネットは、モダリティーの画像データをより効率的に管理運用していただくためのソフト及びハードの開発をメインの事業としております。一貫して医療現場のご要望を丁寧にお聞きして、改良を重ね、予約受付・血液検査・患者情報管理の各システムへと開発を広げ製品化してきました。

昨年、画像転送装置の新機種を発売しました。これによりフルハイビジョン画像のファイリングを可能にしました。

また、外部システムとの連携実績も多数ございます。

- ◆TEL 0859-37-3733
- ◆FAX 0859-37-3735
- ◆URL www.custanet.jp
- ◆E-mail info@custanet.jp
- ◆連絡窓口 取締役 眞先 哲夫
- ◆代表者 代表取締役 眞先 静香
- ◆設立年月 1999年7月
- ◆資本金 300万円
- ◆従業員 2名
- ◆所在地 〒683-0033 鳥取県米子市長砂町 909-5

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

高度管理医療機器等販売業・貸与業許可

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

#### 新製品

##### ◆画像転送装置「iCatcher Smart HD」

従来の画像転送装置を機能強化。

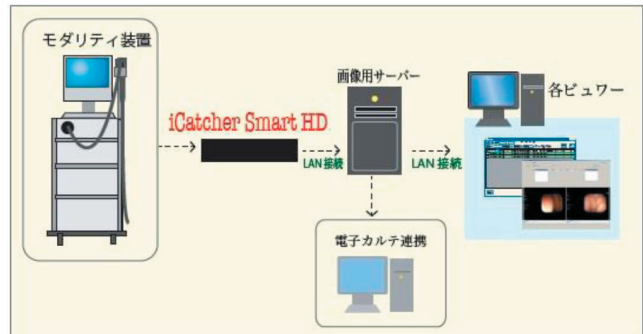


新機能①フルハイビジョン高画質で転送。

新機能②ソフト的に切り替えてハイビジョン画像からアナログ画像まで1台で転送可能。

#### 自社開発ソフト

##### ◆画像ファイリングシステム「iHolder」



パソコンに転送した画像データを患者属性とともに保存管理。検索・印刷・データコピーなどの機能を搭載。

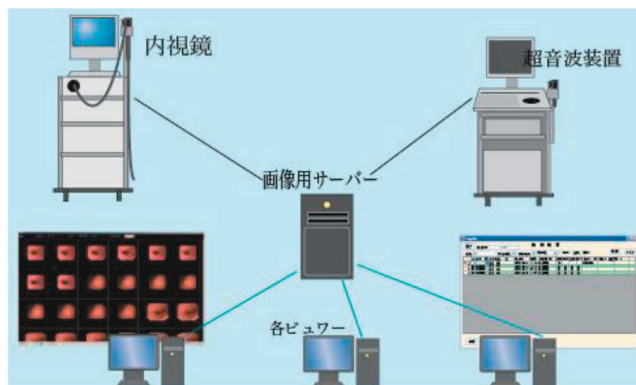
##### ◆予約受付システム「iShell」

窓口業務やルーチン作業の時短により診療時間をより充実させる。

・血液検査管理システム「Mr. ラボ」  
検査結果の一覧表や推移表などを自動で表示。

・患者情報管理システム  
患者さんの問題点やコメント、個人歴などの基本情報を管理。

・システム構成イメージ  
これらの各システムを全部または自由な組み合わせでご提供します。





ICT、IoTを活用し、地域の医療・介護福祉に貢献

株式会社エッグ

弊社は、導入実績シェアNo1（2021年4月時点）のふるさと納税システムの開発・運用サポートを軸としながら、医療都市米子に位置することからヘルスケアビジネスの展開に注力し、ICTやIoTを活用して医療、介護の様々な問題の解決に向けた取り組みをしています。健康寿命延伸をテーマに高齢者のフレイル予防事業をお手伝いするシステムの開発や地元鳥取大学医学部、東京大学医学部、近隣の医療機関等と連携し、医療・介護製品の共同開発を行っています。2022年3月に社会課題解決事業を行うスカラグループ（本社：東京都渋谷区）にジョインし、より一層社会課題解決を目的としたシステム開発会社として、地元鳥取から全国へ！お客様から感謝されるシステムを提供していきます。

- ◆TEL 0859-36-8881
- ◆FAX 0859-36-8882
- ◆URL <https://egg.co.jp/>
- ◆E-mail [egg@egg.co.jp](mailto:egg@egg.co.jp)
- ◆連絡窓口 社長室 錦織 美喜子
- ◆代表者 代表取締役社長 新田 英明
- ◆設立年月 1946年2月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 69名
- ◆所在地 〒683-0805 米子市西福原4丁目11-31

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

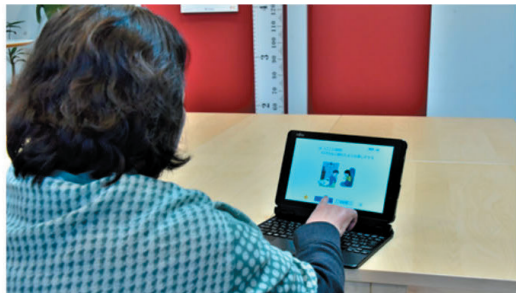
第6回ジャパン・レジリエンス・アワード（強靱化大賞）2020 最優秀賞受賞（フレイル早期システム「ASTER II」）  
（地元鳥取大学医学部、東京大学医学部、近隣の医療機関等と連携した共同開発を行っています。）

研究開発型事業の実績

- 平成29年度「医療機器開発支援補助金」採択 鳥取県産業振興機構
- \*デジタル角度計
- 平成29年度「とっとり発医療機器開発支援事業」採択 鳥取県商工労働部産業振興課
- \*人工股関節全置換術における術中カップ設置角計測装置
- 令和2年度「医療機器開発支援補助金」採択 鳥取県産業振興機構
- \*サルコペニア評価装置

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

■フレイル早期発見システム「ASTER II」



フレイルは早期発見・早期介入が重要です。東京大学附属病院老年病科と共同で、フレイル対象者を**簡便・迅速に判定・抽出可能な**フレイル早期発見システム「ASTER II」を開発し、販売を行っております。

フレイル判定をICT化したことで、その場で瞬時に判定結果を被験者へ返すことができるので、フレイル該当者の改善意識が醸成できるとともに、改善が必要な該当者に**的を絞って効果的な介入指導が可能**となります。また、簡単にデータが集計でき、地区別やカテゴリー別等の分析結果を基に、より効果のある介入が可能です。この「ASTER II」を全国の自治体様を中心にご提案させていただいています。

■オーダーメイド運動処方プログラム「ロコタス」



高齢者が要支援・要介護になった原因の第1位が運動器の障害と言われており、運動機能の回復訓練へ健康寿命延伸の重要課題となっています。**その人の現在の痛み・身体状況に合わせてオーダーメイドで運動処方できるプログラム**を鳥取大学医学部附属病院リハビリテーション部と共同で開発しました。一律的な運動指導ではなく、自分の能力に合わせた運動ができるため、運動の習慣化と継続、健康意識の改善につながります。

■デジタル角度計「マルチゴニオ」



大きな文字で数値が見やすい角度計が欲しいとのニーズに応え山陰労災病院整形外科と関節可動域測定用デジタル角度計「マルチゴニオ」を共同開発しました。当該製品は小型軽量手のひらサイズでポケットに入れてどこでも持ち運ぶことができます。**附属ガイドの取付で大小すべての関節にこれ1台で対応できます。手指から膝まですべての関節可動域の計測が可能な唯一のデジタル角度計です。**

日本 特許(6815060)・意匠(1648161)・商標(6244262)登録済  
中華人民共和国 實用新案登録移行済

先取りの思想と、先進の想像力で、高度な仕事に挑戦

# イナバゴム株式会社

製造 製販 13485

# 37

私たちは便利で幸せな今の社会の繁栄に貢献するのと、同じように大切にしなければならないのは、子供や孫の世代が享受することになる地球環境への貢献です。この分野でもゴムが担う可能性はたくさんあります。

また、高齢化社会を迎え、今の社会の基礎を作ってくださった方々への恩返し、医療、介護、ヘルスケアの分野でもゴムならではの貢献が出来ると考えております。

国内拠点 大阪、東京、鳥取、北九州  
海外拠点 中国（廊坊、東莞）、香港、タイ、ベトナム

- ◆ TEL (大阪本社) 06-6448-3645 (鳥取) 0857-26-5591
- ◆ FAX (大阪本社) 06-6441-4981
- ◆ URL <http://www.inaba-rubber.co.jp/>
- ◆ E-mail [info@inaba-rubber.co.jp](mailto:info@inaba-rubber.co.jp)
- ◆ 連絡窓口 (鳥取) 担当：馬場
- ◆ 代表者 代表取締役社長 岡本 吉久
- ◆ 設立年月 1968年2月
- ◆ 資本金 8,600万円
- ◆ 従業員 170名
- ◆ 所在地 大阪本社：大阪市西区京町堀3丁目3-15  
鳥取営業：鳥取県鳥取市千代水1-63

**国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等**

- ISO 9001 : 2015 認証取得
- ISO 14001 : 2015 認証取得
- ISO/IATF 16949 : 2016 (第2版) 認証取得
- ISO 13485 : 2016 認証取得
- 医療機器製造業、医療機器製造販売業登録
- ◆ 主な表彰履歴
  - 平成28年度 文部科学大臣表彰 (科学技術賞 技術部門)
  - 平成26年度 鳥取県ビジネスプランコンテスト優秀賞受賞
  - 令和2年度 第32回ゴム協会賞受賞
- ◆ 関連商品
  - 感圧導電性ゴム「イナストマー」
  - 精密研磨ゴム球「イナボール」

**研究開発型事業の実績**

- ◆ とっとり発医療機器開発支援事業  
「新規の上部消化管内視鏡検査用マウスピースの開発」

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

イナバゴム製品紹介



**感圧導電性ゴムセンサ「イナストマー」**

イナストマーは自律型ロボットやベンタプレット、電子楽器など広範に応用されています。

原理とメカニズム 回路例 用途例  
規格品 ラインナップ お試しセット



**精密ゴム成形品**

長年培った確かな技術と豊富な実績でイナバゴムを代表する精密特殊パッキン。FEM解析サポートでパッキンの最適化を実現します。

オーダーメイド パッキン・ガスケット  
超精密品 異形品



**Oリング**

豊富な実績を持つ超微細な特殊サイズOリング。独自ノウハウで特殊Oリングのあらゆるニーズにお応えします。

JIS規格品 規格外寸法品 INABA IN シリーズ



**精密研磨ゴム球「イナボール」**

真球度を高める独自技術を確認。ゴム硬度、材質、サイズ、鋼球入りなど各種製作が可能です。

研磨ゴム球 鉄芯入り 逆止弁  
安全弁・フロート弁 ポンプ・バルブ



◆ 一般医療機器 内視鏡用マウスピース「Gagless」

内視鏡検査での咽頭反射の軽減  
(医療機器届出番号：31B2X00006000001)



● 圧力分布システム

体圧分布測定、足裏圧分布測定、咬合分布測定、装着圧分布測定など、広範な分野の圧力分布測定に実績があり、絶えず新分野の用途開発を推進しております。

書く・描くをデジタルに翻訳  
筆圧認識センサー

ペンに組み込み、筆圧変化を読み取ります。

射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計のことなら株式会社ケイケイへご用命ください。

38

## 株式会社ケイケイ

株式会社ケイケイでは射出成形、射出成形金型、ダイカスト金型、金型製作・設計を行っています。金型製作においては、海外での製作体制（中国大連に生産拠点有）をとっておりコスト削減を可能にしております。また、金型のメンテナンスの為サービス体制にも万全を期しており、品質にも自信を持っております。

また、小ロットの金属加工品、板金加工品等の金属部品も安価に中国工場にて製作しております。

- ◆TEL 0858-72-1122
- ◆FAX 0858-72-3266
- ◆URL <http://keikei.co.jp/>
- ◆E-mail [k-naitoh@keikei.co.jp](mailto:k-naitoh@keikei.co.jp)
- ◆連絡窓口 会長 内藤 邦武
- ◆代表者 代表取締役社長 内藤 信道
- ◆設立年月 1990年4月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 12名
- ◆所在地 〒689-0461 鳥取県八頭郡八頭町郡家 199-1

### 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ◆とっとり発医療機器開発支援事業  
「新規マウスピース(歯科医療用頬粘膜保護装置)の開発」(H27)
- ◆鳥取県中小企業調査支援補助金  
「樹脂製『ブランジャーアシストリング』の開発」

### 研究開発型事業の実績

- ◆とっとり発  
「包帯巻き具」の開発 (H30)
- ◆新製品事業化  
光源付マウスピースの開発

### 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

#### ◇当社の事業内容

##### 【医療分野】

医療機器メーカー及び鳥取大学医学部との連携により、極細部品まで対応しております。



##### 【プラスチック製品】

自社での加工品として、プラスチック製品・部品の製造を行っています。業界問わず対応可能です。



##### 【その他各種金型設計・製作、印刷・組立・二次加工】

各種金型製作をグループ会社の総合力を駆使して行っています。コストのみならずサービス体制まで万全にしております。また、プラスチック製品の二次加工、アッセンブリ、印刷まで対応しており、一貫生産での対応もしております。また、金属部品、電気部品の調達、製造及び縫製も手掛け、アッセンブリーにも対応しております。



##### 【自社開発製品】

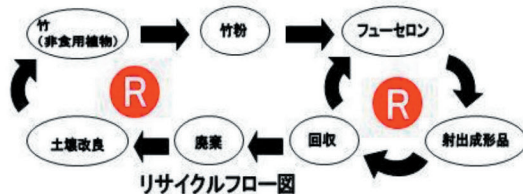
マスクサポート（特許出願中、販売中）  
マスクと口元に程よい快適空間を生み出す補助パーツです。



##### 【当社の研究開発製品：Physeron】

「Physeron」（フューセロン）は株式会社ケイケイの開発した非食用植物由来の生分解性射出成形材料です。

（特許3件取得済み）





「継続は、かなり」

# 大宝工業 株式会社 関西カンパニー 鳥取工場

39

1937年創業以来、プラスチック加工業の分野では業界トップレベルの評価を受けている大宝グループ。

80年にわたり日本を代表するお客様のニーズにこたえ、これまで多様多様なプラスチック加工製品を生産、販売してきました。

その製品は家電、自動車、OA機器、住宅関連機器など、今や私たちの生活必需品全般に行きわたっており、日本の基幹産業を支える企業にまで成長しました。

- ◆TEL 0857-28-0162
- ◆FAX 0857-28-6219
- ◆URL <http://www.daiho-hq.com>
- ◆E-mail [inoue@daiho-kansai.com](mailto:inoue@daiho-kansai.com)
- ◆連絡窓口 営業課 グループマネージャー 井上 芳秀
- ◆代表者 工場長 久城 太志
- ◆設立年月 1937年3月
- ◆資本金 1億円
- ◆従業員 54名
- ◆所在地 〒680-1416 鳥取県鳥取市高住 158

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001 取得
- ISO14001 取得

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

### ◆ 特色 ◆

基礎技術の応用新製品、用途開発、二次加工に関する研究で提案し、『金型設計製作から成形→塗装→印刷→組立』等の一貫生産システムでお客様のニーズにお応えします。

### ◆ 主要製品 ◆

プラスチック製品製造  
PIM（紙成形製品）製造

### ◆ 加工可能材質 ◆

汎用樹脂一般  
パルプ等



脱プラスチック部品

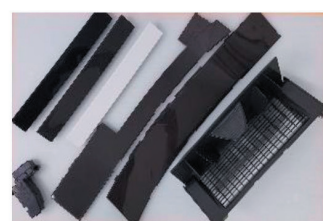


医療用消耗品

医療機器部品



紙製 農業用部材



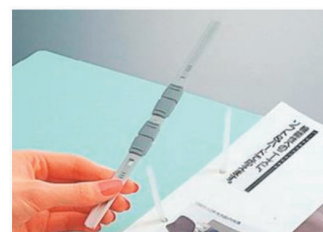
空気清浄機部品



紙製 医薬品梱包材



紙製 文具事務用品



文具事務用品

## 工業用精密ゴムパッキン製造・研究開発の高石工業

40

## 高石工業株式会社

1948年創業。水栓金具やトイレ等、住宅設備向けゴムパッキンやエアポンプ用のダイヤフラムなどの量産を得意としています。主力の工場を鳥取市に構え、他に大阪府茨木市の大阪本社工場、兵庫県宍粟市の山崎工場、ベトナム・ホーチミンのベトナム工場の計4拠点にて製造をおこなっています。

主要製造設備は、400t自動成形機、200t自動成形機、100t手動成形機、冷凍バレル機、ミキシングロール、など。主要試験設備は、オートグラフ（引張試験機）、キュラストメーター（加硫試験機）、NEXIV（画像測定装置）、疲労試験機、ゴム硬度計、FT-IRなどを保有しています。

- ◆TEL 072-632-3365
- ◆FAX 072-635-1287
- ◆URL <https://takaishi-ind.co.jp/>
- ◆E-mail [otoiawase@takaishi-ind.co.jp](mailto:otoiawase@takaishi-ind.co.jp)
- ◆連絡窓口 営業部長 斉藤 陽久 [saito@takaishi-ind.co.jp](mailto:saito@takaishi-ind.co.jp)
- ◆代表者 高石 秀之
- ◆設立年月 1948年4月
- ◆資本金 1,000万円
- ◆従業員 90名
- ◆所在地 【本社】〒567-0897 大阪府茨木市主原3番18号  
【鳥取工場】〒680-0942 鳥取県鳥取市湖山町東4丁目43番地

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- ISO9001:2015
- エコアクション21

## 研究開発型事業の実績

- ◆中小企業庁ものづくり補助金  
「エネファーム用ダイヤフラムの高効率かつ高品質を実現する製造工程の確立」(H26)  
「水素ステーション用Oリングの高効率かつ高品質を実現する製造工程の確立」(H27)

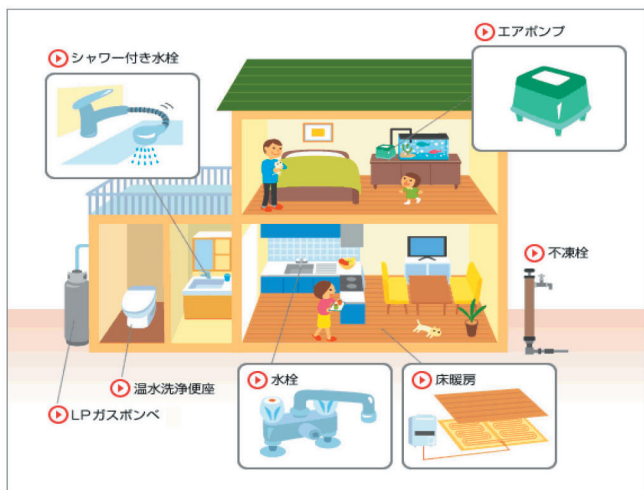
## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

ゴム材料の配合から成形、仕上げ、検査まで、すべての製品を国内外の自社4工場で製造していますので、行き届いた品質管理が可能です。社内で製作する簡易金型を用いての短納期試作も量産品と同等の精度でできるため、大変好評です。

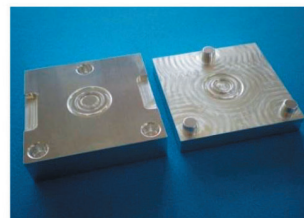
また、近年はゴムに配合する薬品を開発されているメーカー様や研究機関様から薬品をお預かりしてゴムに混ぜて試験用の試験片を作成したり、実際に各物理試験をおこなってその結果をご報告するゴム薬品の受託試験にも力を入れています。

大学・メーカー様との共同研究にも力を入れており、その成果として、高圧水素用ゴムシール材料を開発し、70MPa水素ステーションで採用頂いています。

☆私たちの作った製品は、こんなところに使われています。



量産製品一例



簡易金型



物理試験用試験片



70MPa水素ステーションで採用頂いています。  
(写真は水素ステーション芝公園 ©岩谷産業株式会社)



社会ニーズを具現化した製品を提供するクリエイティブ・カンパニー

株式会社カノン

〈会社方針〉  
 1. 地域社会に密着し、社会ニーズに対応した品質第一を基本に納期厳守の生産体制を維持します。  
 2. 創業 45 年間に培ったオリジナル縫製技術を基に特殊需要品にも対応した提案型企業を目指します。

◆TEL 0859-26-1517  
 ◆FAX 0859-26-3346  
 ◆URL <http://kanon-co.jp/work>  
 ◆E-mail [info@kanon-co.jp](mailto:info@kanon-co.jp)  
 ◆連絡窓口 総務・経理 松本  
 ◆代表者 代表取締役 竹本 利治  
 ◆設立年月 1973年9月  
 ◆資本金 1,000万円  
 ◆従業員 15名  
 ◆所在地 〒683-0012 鳥取県米子市八幡 495 番地

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

1986年 トヨタ・ソーイング・システム (T.S.S) を米子市で最初に導入  
 ・衛生工学衛生管理者 1名  
 ・危険物取扱者甲種 1名  
 ・有機溶剤作業主任者 1名

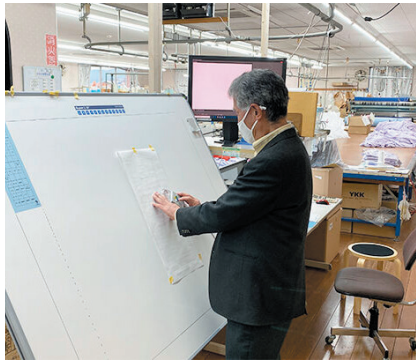
研究開発型事業の実績

◆中小企業庁ものづくり支援補助金  
 「防刃性を具備し、発泡性樹脂材料を用いた緊急時のみ膨張する自動救命胴衣の開発」(H24)

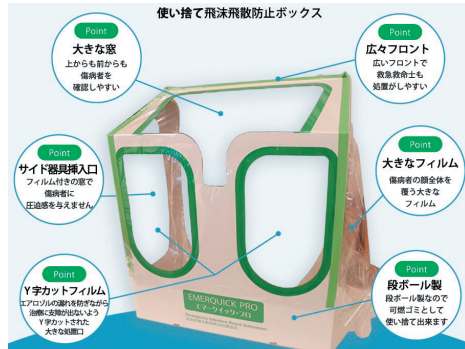
主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

◇生産品目

自動車用シート、ヘッドレスト、膝当て  
 ベビー用ハンモック、メディカルユニホーム、他衣料品  
 飛沫防止ボックス、エマークイックプロ、トラキアBOX  
 オリジナルマスク、農業用膝当て、農業用ヒップガード



胃 Makra (胃 X 線検査時に使用)



エマークイック・プロ (救急救護活動用感染防護器具)



医療廃棄物容器用電動開閉装置「ミューカス」



よろこんでもらうよろこび

製造

製販

42

# 有限会社 サンパック

「パッケージと商品開発を通じてお客様に貢献する」事をテーマに事業を運営しています。特に紙器加工を自社工場でしており、そのノウハウを活かして新たな商品開発を進めています。段ボール等は、圧倒的なコストパフォーマンスを誇っており、また様々な加工も可能です。今後、紙器加工、パッケージ包装材の新たな可能性を追求していきたいと思ひます。

現在、地元、鳥取大学医学部附属病院様から様々な要望をいただき、紙製医療機器の開発を一つづつ推進しております。

- ◆TEL 0858-28-5461
- ◆FAX 0858-28-3838
- ◆URL <https://www.sun-pack.net>
- ◆E-mail [sunpack@apionet.or.jp](mailto:sunpack@apionet.or.jp)
- ◆連絡窓口 代表取締役 森 貴洋
- ◆代表者 代表取締役 森 貴洋
- ◆設立年月 1984年4月
- ◆資本金 300万円
- ◆従業員 15名
- ◆所在地 鳥取県倉吉市長坂町 722 - 1

## 国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 医療機器製造業
- 医療機器製造販売業

## 研究開発型事業の実績

鳥取大学医学部附属病院との共同開発商品

- ①ぬれてもいいカラツ。 水対応簡易シーネ。
  - ②まがらんネ。 カテーテル検査時用固定具。
  - ③くすりがみえ〜る。 看護部用薬管理袋。
- \*全て特許出願済

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

### 段ボール製応急処置用簡易シーネ（ラ・イ・ス・パック）



ぬれてもいいカラツ。



まがらんネ。



薬管理袋（くすりがみえ〜る。）



カニ殻由来の新素材「キチンナノファイバー」

株式会社 マリンナノファイバー

当社はカニ殻由来の新素材「キチンナノファイバー」に関する製品を研究開発・製造販売する、鳥取大学発ベンチャー企業としてスタートしました。  
 カニ殻の主成分はキチンという糖質で、きのこにも含まれる馴染みの深い成分です。極細繊維「キチンナノファイバー」にすることで、人々を元気にするたくさんの特徴があることがわかってきました。  
 キチンナノファイバーは肌にすっと馴染んで、うるおいをもたらす緻密な被膜を形成して刺激から守ってくれます。まるで、カニの外皮のよう。まだまだ秘められたカニ殻のパワーを「キチン」とした学術的根拠に基づいて解き明かし、鳥取発の新素材「キチンナノファイバー」を困っているあなたに届けたい、そして鳥取を元気にしたい。それが私たちの願いです。

- ◆TEL 0857-28-5228
- ◆FAX 0857-28-5228
- ◆URL <https://www.marine-nf.com/>
- ◆E-mail [sales@marine-nf.com](mailto:sales@marine-nf.com)
- ◆連絡窓口 営業部 西尾
- ◆代表者 代表取締役 岩田 悟
- ◆設立年月 2016年4月
- ◆資本金 1億7,500万円
- ◆従業員 17名
- ◆所在地 〒680-0941 鳥取県鳥取市湖山町北1-419 セレナールIZUMI 1F

国際規格等の取得状況 / 主な表彰履歴 / 開発実績等

- 2016年 ビジネスプランコンテスト平井県知事賞大賞(鳥取県)
- 2017年 地域未来牽引企業認定(経済産業省)
- 2018年 「安藤百福賞」発明発見奨励賞(安藤財団食創会)
- 2020年 GSC 賞ベンチャー企業賞(新化学技術推進協会)

研究開発型事業の実績

- 2017年 異分野融合発展研究「知」の集積と活用による革新的技術創造促進事業(生研支援センター)
- 2020年 持続可能開発目標達成支援事業(JST)

主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

(主要事業)  
 キチンナノファイバーの研究・開発  
 キチンナノファイバーの製造・販売

カニ殻から 多様な生理機能を備える新素材



(自社製品)  
 マリンナノファイバー  
 (部分加水分解キチンナノファイバー)



動物用ケア製品  
 オーラルケアジェル・ペットケア



キチンナノファイバーの優れた機能



(キチン NF 高配合のオリジナルスキンケア製品)

マリンナノファイバー  
 スキンケアシリーズ



カニダノミ  
 スキンケアシリーズ









# 鳥取県のすぐれた技術・企業を ご紹介いたします

## ①ニーズにマッチした企業をご紹介します

『こんな技術を持った企業がありませんか』、『こんな加工ができる企業を探しています』といったニーズはありませんか？

当財団のコーディネーターが県内企業とのマッチングを支援します。

### 鳥取県産業振興機構 本部

〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目5番1号  
TEL 0857-52-3011(代) FAX 0857-52-6673  
https://www.toriton.or.jp  
E-mail: tottori-ikou@toriton.or.jp



### 西部センター

〒689-3522 米子市日下1247  
西部センター(鳥取県産業技術センター内)  
TEL 0859-27-1942 FAX 0859-27-1943



## ②東京、大阪、名古屋にコーディネーターが常駐

### 東京

〒102-0093 東京都千代田区平河町2-6-3  
都道府県会館10階(鳥取県東京本部内)  
TEL 03-6272-3471 FAX 03-6272-3472



### 大阪

〒530-0001 大阪市北区梅田1-1-3-2200  
大阪駅前第3ビル 22階(鳥取県関西本部内)  
TEL 06-6442-0616 FAX 06-6341-3972



### 名古屋

〒460-0008 名古屋市中区栄4-16-36  
久屋中日ビル5階(ふるさと鳥取県産業・観光センター内)  
TEL 052-251-0670 FAX 052-262-5415



鳥取県産業振興機構ホームページ

鳥取県産業振興機構

検索

https://www.toriton.or.jp/