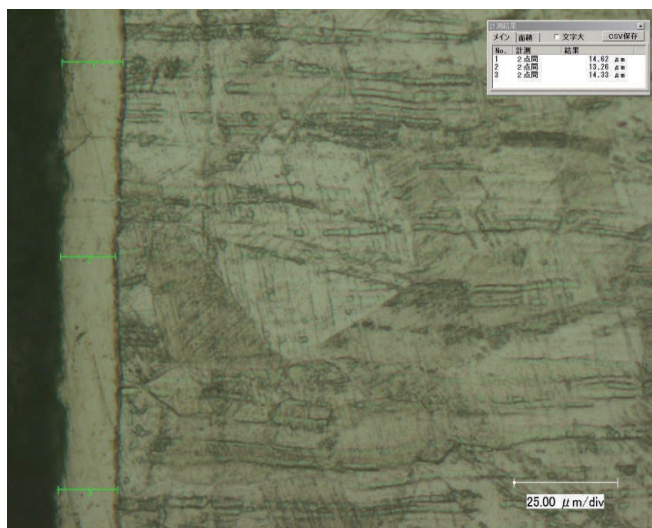


TORINITE-S (トリナイト S) 処理

〒683-0851 米子市夜見町 3001-3 TEL 0859-24-0363 FAX 0859-29-5699
E-mail info@torinetsu.jp URL http://www.torinetsu.jp

お問い合わせ先：TEL 0859-24-0363



企業概要

代表者名：森脇 孝
連絡担当者：馬田 秀文
資本金：20,000 千円
従業員数：32 人
設立年月：1980 年 4 月
その他：特級熱処理技能士 14 名
一級技能士 6 名
二級技能士 4 名
とっとりマイスター 5 名
(認証・認定・資格・表彰・共同研究等)

事業内容

- 真空熱処理、高周波熱処理
- ガス浸炭熱処理、真空浸炭熱処理
- プラズマ窒化処理、ガス窒化処理

アピールポイント

ステンレス鋼に耐食性を維持したままのガス窒化処理

オーステナイト系ステンレス鋼は耐食性に優れ、非磁性であるなどの特徴を有しています。しかし、このステンレス鋼は、硬さや強度が低いという欠点があることも事実です。その欠点を補うために窒化処理は有効な強度アップの表面処理として採用されていますが、生成された窒化層は耐食性が低下し、非磁性ではなくなるという問題点があります。

そこでとりねつのオンリーワン技術の一つである“TORINITE-S 処理”は、10 ~ 20 μm の S 相という硬化層 (≧ 1000HV) を生成し、且つ耐食性や非磁性が低下しません。S 相はプラズマ窒化処理では生成は可能ですが、量産品には不向きということになります。

TORINITE-S 処理はガス窒化を応用した処理技術で、その特性もさることながら量産性にも優れています。

オーステナイト系ステンレス鋼の特性を損なわずに、耐摩耗性をはじめとする機械的性質の向上にお試しく下さい。

理事長からのメッセージ



理事長
森脇 孝

品質方針の基本理念
『正確な仕事を実行し、顧客の信頼と満足を得る製品作り』

熱処理業界に先駆けて ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 を認証登録し、IT 経営力大賞の優秀賞を受賞して、工場職員のほとんどが熱処理技能士。管理された現場から魅力あるオンリーワン技術を提供します。