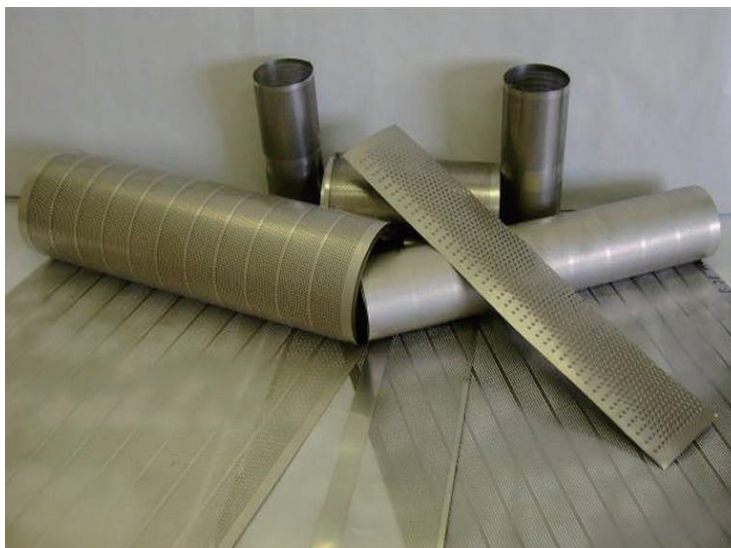


## 二次電池部品 (パンチングプレス、フープニッケルめっき)

〒680-0862 鳥取市雲山 360 番地 1 TEL 0857-23-1441 FAX 0857-27-4304  
E-mail e.hayashi@asahi-plating.co.jp URL http://www.tottori-asahi.com

お問い合わせ先: TEL 0857-23-1441



### 企業概要

代表者名 : 上田 泰久  
連絡担当者 : 林 英史  
資本金 : 30,000 千円  
従業員数 : 82 人  
設立年月 : 1967 年 1 月  
その他 : ISO9001  
ISO14001  
OHSAS18001  
(認証・認定・資格・表彰・共同研究等)

### 事業内容

- 電気めっき
- パンチングプレス
- 金属加工

### アピールポイント

お困りのプレス、めっき案件、独自の技術で解決いたします。お気軽にご相談ください。

二次電池部品の金型製造、プレス、めっき、焼結まで社内一貫生産を行っており、高品質、低コストを実現し、お客様から高い信頼、評価を得ております。

#### 一貫生産工程

金型製造→高速自動精密パンチングプレス→自動フープニッケルめっき→焼結工程

**高速精密パンチングプレス、自動フープニッケルめっき加工能力**  
板幅: ~ 500mm(MAX)、板厚: 0.04mm(MIN) ~、材質: 鉄、ステンレス

上記外でも相談に応じさせていただきます。

#### 独自技術

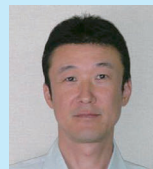
##### ・高速精密パンチングプレス

高速パンチングプレスを行うと金型の傷みが早く、不具合が発生し易くなってしまいますが、独自の金型整備技術、製法によって金型の傷みを軽減させ、高品質、低コストでお客様に品物の提供が可能です。

##### ・自動フープニッケルめっき

通常の自動フープニッケルめっきでは、電流密度の関係で端部にめっきが付き易く、中央部にめっきは付きにくくなってしまいます。独自技術により端部と中央部のめっき膜厚の均一化が可能です。

### 社長からのメッセージ



代表取締役  
上田 泰久

#### 『誠実、創意、熱意』

「誠実・創意・熱意」を基本に、無限の可能性を秘めたプレス、めっき技術の領域を広げ、社会に貢献できることを目指しています。